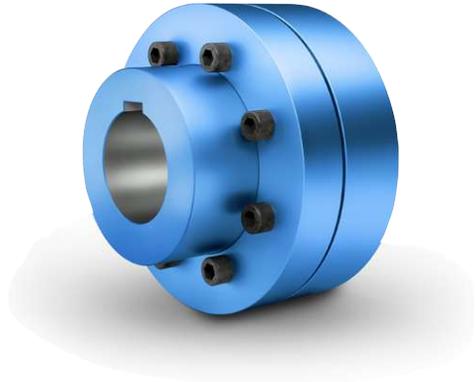


# ELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHEN N-EUPEX, N-EUPEX DS



<b>Allgemeines</b>	<b>7/2</b>
Nutzen	7/2
Anwendungsbereich	7/2
Aufbau und Ausführungen	7/3
Baukastenprinzip der N-EUPEX Bauarten	7/5
Technische Daten Baureihe N-EUPEX	7/8
Zuordnung der N-EUPEX Baugrößen zu IEC Normmotoren	7/10
<b>Bauart A für einfachen Elastomerpaketaustausch</b>	<b>7/11</b>
<b>Bauart B</b>	<b>7/12</b>
<b>Bauart ABD mit Bremsscheibe</b>	<b>7/13</b>
<b>Bauart DK bei großer Verlagerung mit einfachem Ein- und Ausbau</b>	<b>7/14</b>
<b>Bauart DKS</b>	<b>7/15</b>
<b>Bauart H</b>	<b>7/16</b>
<b>Bauart D für einfachen Elastomerpaketaustausch</b>	<b>7/18</b>
<b>Bauart E</b>	<b>7/20</b>
<b>Bauart P mit Bremstrommel</b>	<b>7/22</b>
<b>Bauart O mit Bremstrommel</b>	<b>7/24</b>
<b>Bauart DBDR mit Bremsscheibe</b>	<b>7/26</b>
<b>Bauart ERN mit Rutscheinheit</b>	<b>7/28</b>
<b>Baureihe N-EUPEX DS</b>	<b>7/29</b>
<b>Allgemeines</b>	<b>7/29</b>
Technische Daten Baureihe N-EUPEX DS	7/29
<b>Bauart ADS für einfachen Elastomerpaketaustausch</b>	<b>7/30</b>
<b>Bauart BDS</b>	<b>7/31</b>
<b>Bauart HDS</b>	<b>7/32</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>7/34</b>



**N-EUPEX**  
**FLENDER**

# ALLGEMEINES



N-EUPEX als überlasthaltende, durchschlagsichere Baureihe



N-EUPEX DS als überlastwerfende, durchschlagende Baureihe

7

N-EUPEX und N-EUPEX DS Nockenkupplungen verbinden Maschinenwellen. Sie gleichen Wellenversatz aus, wobei nur geringe Rückstellkräfte erzeugt werden. Das Drehmoment wird über Elastomerpakete geleitet; damit besitzt die Kupplung die typisch gummielastischen Eigenschaften.

Die N-EUPEX Kupplung ist überlasthaltend. Im Gegensatz dazu ist die Baureihe N-EUPEX DS so konzipiert, dass die Elastomerpakete bei Überlast oder fortgeschrittenem Verschleiß zerstört werden. Die Metallteile der N-EUPEX DS können dann ohne Kontakt frei gegeneinander rotieren.

## Nutzen

Die N-EUPEX Kupplung ist nach dem Baukastenprinzip konstruiert und sehr einfach aufgebaut. Den jeweiligen Anforderungen entsprechend werden die N-EUPEX Bauarten aus Baugruppen zusammengestellt. Montiert wird die Kupplung durch unkompliziertes Zusammenstecken der Kupplungshälften. Der Verschleiß beschränkt sich auf die Elastomerpakete, die bei Ende der Gebrauchsdauer auszutauschen sind.

## Anwendungsbereich

Die N-EUPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 23 Baugrößen mit Nenn Drehmomenten von 28 Nm bis 71000 Nm verfügbar. Die Kupplung kann für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +80 °C eingesetzt werden. Durch Verwendung alternativer Elastomerpakete kann die Umgebungstemperatur von -50 °C bis +100 °C zugelassen werden.

Häufig wird die Kupplung verwendet, um den Motor mit der Getriebeeingangswelle zu verbinden. Die Kupplung ist besonders für Antriebe mit gleichmäßiger bis mittlerer dynamischer Belastung geeignet.



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.**

**Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE Ex II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X

Ex II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 110 °C Db X

Ex I M2 Ex h Mb X

Abhängig von der Bauart können die Elastomerpakete gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die Kupplungsteile sind ab Lager, zumeist fertigbearbeitet, d. h. mit Fertigbohrung, Nut, Stellschraube und Wuchtung, kurzfristig verfügbar.

Anwendungsbeispiele sind Pumpenantriebe, Lüfterantriebe oder Kranfahrwerke. Weiterhin wird die N-EUPEX Kupplung als Anbaukupplung unter anderem an FLUDEX Strömungskupplungen oder ARPEX AKR Sicherheitskupplungen eingesetzt. Bei Antrieben mit Dieselmotor ist die N-EUPEX Kupplung für Arbeitsmaschinen mit geringem Massenträgheitsmoment geeignet. Bei Dieselmotorantrieben sollte durch Messungen oder Drehschwingungsrechnungen die tatsächliche dynamische Kupplungsbelastung geprüft werden.

## Aufbau und Ausführungen

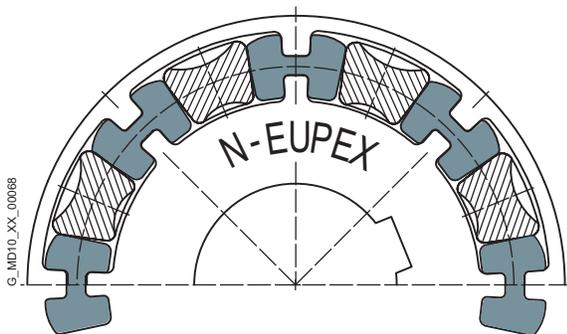
Die N-EUPEX und N-EUPEX DS Kupplung besteht aus zwei Kupplungshälften, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Kupplungsteile werden durch Elastomerpakete formschlüssig verbunden. Bei der zweiteiligen Kupplungsausführung ist der Austausch der Elastomerpakete nur möglich, wenn eine der gekuppelten Maschinen verschoben wird.

Bei den dreiteiligen Bauarten kann der geschraubte Nockenring gelöst und verschoben werden, so dass der Paketwechsel ohne Verschieben der gekuppelten Maschinen möglich ist.

### Elastomerpaket der N-EUPEX Baureihe



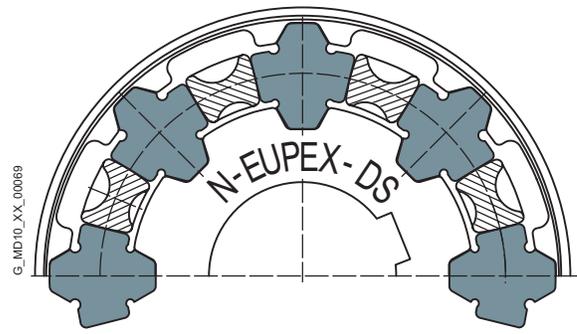
Die Pakete der N-EUPEX Kupplung werden druckbeansprucht. Es ergibt sich eine progressive Drehfedercharakteristik. Bei Zerstörung der Pakete findet Metallkontakt der Nabenteile statt. Dadurch wird das Drehmoment für einen kurzen Zeitraum als "Notlaufeigenschaft" weiterhin übertragen.



### Elastomerpaket der N-EUPEX DS Baureihe



Die Pakete der N-EUPEX DS Baureihe werden druck- und biegebeansprucht. Charakteristisch ist eine lineare Drehfederkennlinie. Bei Zerstörung der Pakete drehen sich die Metallteile ohne Kontakt gegeneinander, die Kraftübertragung ist getrennt. Durch den Einbau neuer Pakete ist die Kupplung wieder verwendungsfähig. Die überlastverfende Eigenschaft der N-EUPEX DS Baureihe wird z. B. bei besonders empfindlichen Maschinen gefordert.



# ALLGEMEINES

## Werkstoffe

Alle Kupplungsteile wie Nockenteile, Taschenteile, Zwischenstücke, Naben- und Anbauteile werden aus hochwertigem Gusseisen mit Lamellen- oder Kugelgraphit oder aus Stahl gefertigt. Das Hülsenrohr der Zwischenstücke der Bauart DK ist aus Aluminium.

## Paketwerkstoffe

Werkstoff / Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
<b>Baureihe N-EUPEX</b>			
<b>NBR Standardausführung</b>	<b>80 ShoreA</b>	<b>Paket schwarz mit blauem Streifen</b>	<b>-30 °C ... +80 °C</b>
NBR elektrisch isolierend	80 ShoreA	Paket grün	-30 °C ... +80 °C
NBR weich (Gr. 225 bis 710)	65 ShoreA	Paket schwarz mit grünem Streifen	-30 °C ... +80 °C
HP (TPU) (Gr. 80 bis 280)	97 ShoreA	Paket blau	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 315 bis 710)	90 ShoreA	Paket schwarz, gewebeverstärkt	-30 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 58 bis 68)	90 ShoreA	Paket schwarz mit magenta Streifen	-30 °C ... +80 °C
NBR normal spielarm (Gr. 58 bis 200)	80 ShoreA	Paket schwarz mit gelbem Streifen	-30 °C ... +80 °C
NBR weich spielarm (Gr. 58 bis 200)	65 ShoreA	Paket schwarz mit weißem Streifen	-30 °C ... +80 °C
NR für Tieftemperatur	80 ShoreA	Paket schwarz mit orangem Streifen	-50 °C ... +50 °C
HNBR Hochtemperatur	80 ShoreA	Paket schwarz mit rotem Streifen	-10 °C ... +100 °C
<b>Bauart N-EUPEX DK/DKS</b>			
HP (TPU) (Gr. 80 bis 280)	97 ShoreA	Paket blau	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 68)	90 ShoreA	Paket schwarz mit magenta Streifen	-30 °C ... +80 °C
<b>Baureihe N-EUPEX DS</b>			
<b>NBR hart</b>	<b>90 ShoreA</b>	<b>Paket schwarz</b>	<b>-30 °C ... +80 °C</b>

In den Technischen Daten sind die Paketausführungen NBR spielarm, NR Tieftemperatur und HNBR Hochtemperatur nicht aufgeführt. Technische Daten, Preise und Artikelnummern unter [www.flender.com](http://www.flender.com)

## Standardbauarten der Nockenkupplung N-EUPEX und N-EUPEX DS

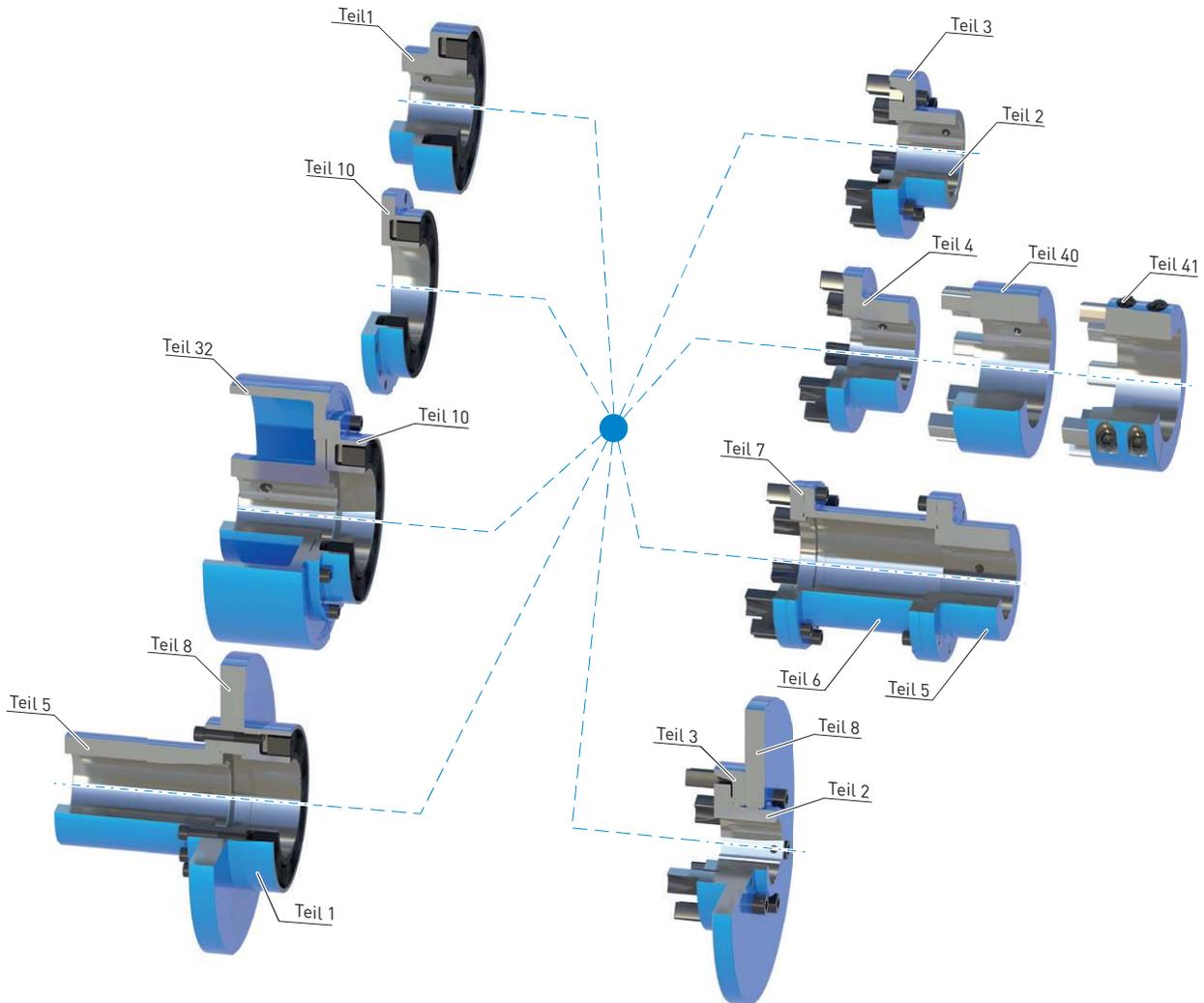
Bauart	Beschreibung
<b>A</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig
<b>B</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig
<b>D</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, in Flanschausführung
<b>E</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, in Flanschausführung
<b>DK</b>	Durchschlagsicher, doppelkardanisch, mit Zwischenstück
<b>DKS</b>	Durchschlagsicher, doppelkardanisch, kurzbauend
<b>H</b>	Durchschlagsicher, mit Zwischenstück
<b>P</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremstrommel
<b>O</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremstrommel
<b>DBDR</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe, Bremsscheibe radial demontierbar
<b>ABD</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe
<b>ERN</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Rutscheinheit
<b>ADS</b>	Durchschlagend, 3-teilig
<b>BDS</b>	Durchschlagend, 2-teilig
<b>HDS</b>	Durchschlagend, mit Zwischenstück

## Sonderbauarten der Nockenkupplung N-EUPEX auf Anfrage

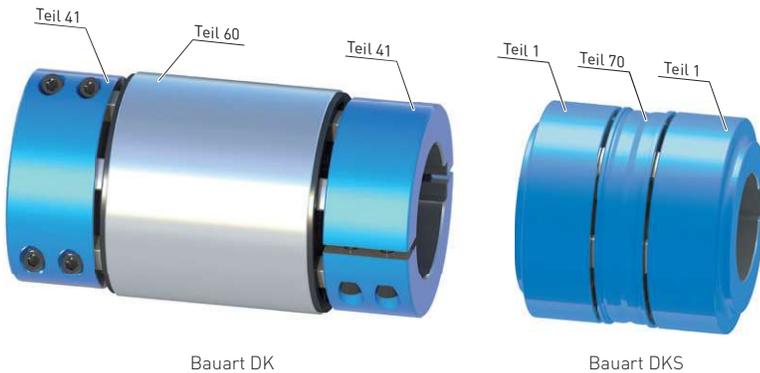
Bauart	Beschreibung
<b>AT</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Taper-Spannbuchse
<b>BT</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Taper-Spannbuchse
<b>F</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Zwischenwelle
<b>G</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Zwischenwelle
<b>K</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremstrommel nach Kundenwunsch
<b>L</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremstrommel nach Kundenwunsch
<b>M</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Flanschabmessungen nach SAE J620d
<b>DBD</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe
<b>EBD</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremsscheibe

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu auf Anfrage.

Baukastenprinzip der N-EUPEX Bauarten



N-EUPEX DK/DKS

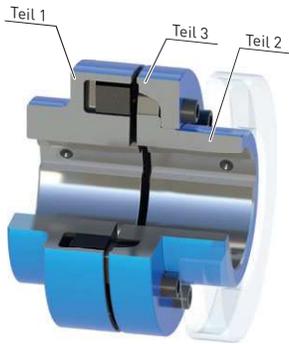


Bei größeren Radialversätzen können ergänzend zum Baukastensystem doppelkardanische N-EUPEX Kupplungen geliefert werden. Das Zwischenstück (Teil 60 bzw. 70) wird mit Hilfe der N-EUPEX Elastomerelemente zentriert. Auftretender Radialversatz zwischen den Wellenenden wird bei diesen zweigelenkigen Ausführungen durch einen entsprechenden Neigungswinkel in den Elastomergelenken ausgeglichen. Bei der Bauart DK ermöglichen die geteilten Naben (Teil 41) aus Stahl dabei eine einfache Montage. Die Bauart DKS zeichnet sich durch einen geringen Wellenabstand aus.

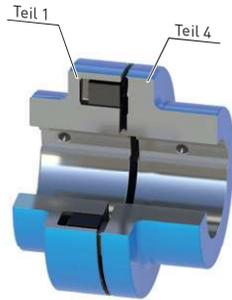
# ALLGEMEINES

## Bauarten N-EUPEX

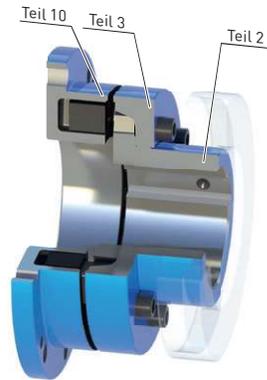
7



Bauarten A und ADS



Bauarten B und BDS

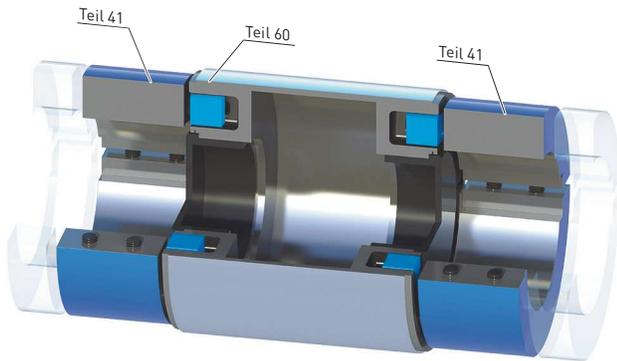


Bauart D

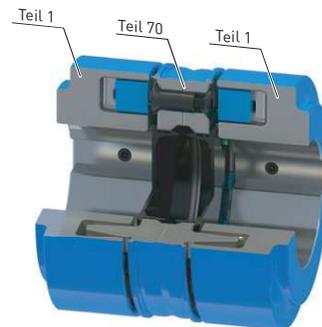


Bauart E

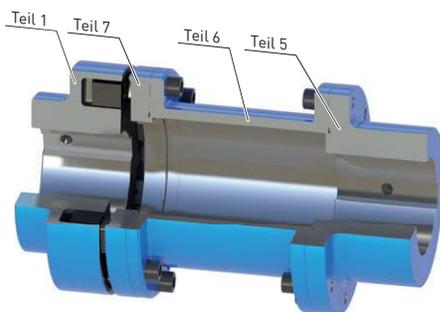
## Bauarten N-EUPEX mit Zwischenstück



Bauart DK

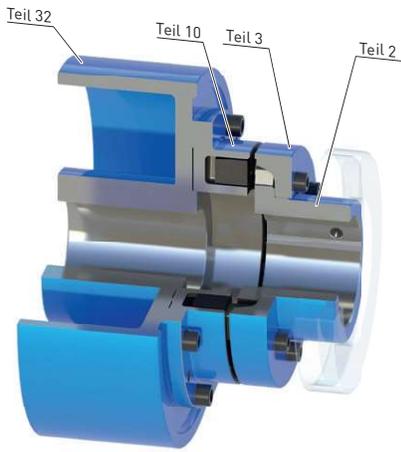


Bauart DKS

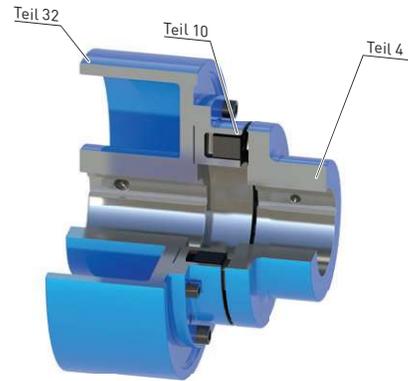


Bauarten H und HDS

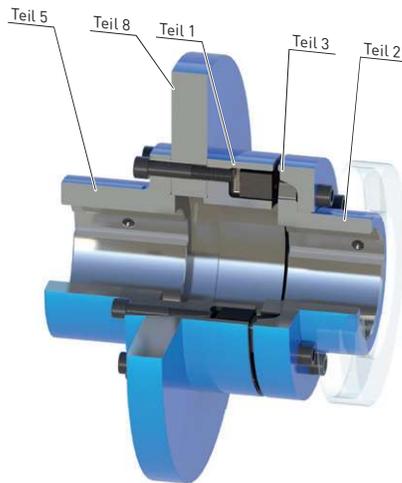
Bauarten N-EUPEX mit Bremscheibe bzw. Bremstrommel



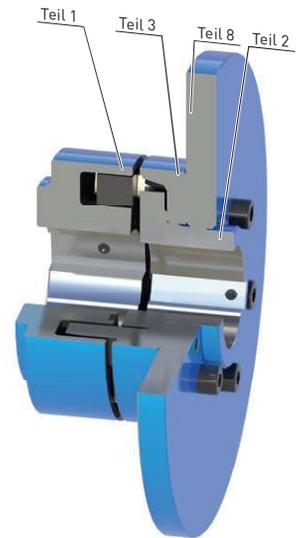
Bauart P



Bauart O

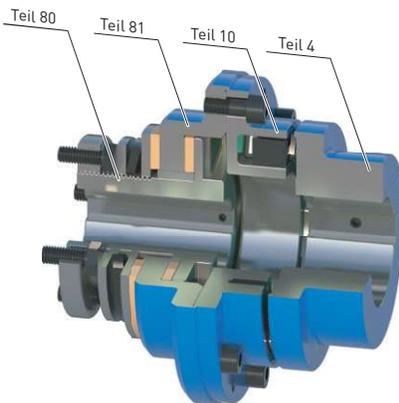


Bauart DBDR



Bauart ABD

Bauart N-EUPEX mit Dehmomentbegrenzung



Bauart ERN

Hinweis

- Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar. Maßblätter und Informationen dazu auf Anfrage.

# ALLGEMEINES

## Technische Daten Baureihe N-EUPEX

7

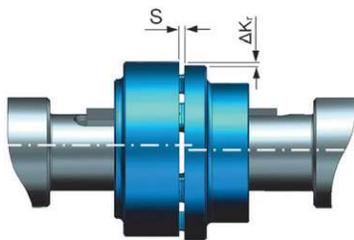
Leistungsdaten der Baureihe N-EUPEX (Eingelenkkupplung)										
Baugröße	Nenn Drehmoment für Paketausführung			Maximaldrehmoment		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Paketausführung			Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>1)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	65 ShoreA	80 ShoreA	HP <sup>2)</sup>	65 ShoreA	80 ShoreA / HP	65 ShoreA	80 ShoreA	HP	Radial $\Delta K_r$	Winkel $\Delta K_w$
	$T_{KN}$ Nm	$T_{KN}$ Nm	$T_{KN}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$\Delta K_r$ mm	$\Delta K_w$ °
58	12	28	34	36	85	0,22	0,75	1,51	0,2	0,15
68	23	48	58	69	145	0,42	1,26	2,79	0,2	0,15
80	40	85	120	120	300	1,13	3,21	14,2	0,2	0,12
95	69	140	200	207	500	1,77	5,32	23,1	0,2	0,12
110	110	225	325	330	812	2,70	8,15	36,1	0,2	0,10
125	165	345	490	495	1225	4,0	12,3	53,6	0,25	0,10
140	250	500	700	750	1750	6,0	18	77,8	0,25	0,10
160	385	840	1200	1150	3000	12,2	39,4	162	0,3	0,10
180	600	1250	1750	1800	4375	20,6	63,6	270	0,3	0,10
200	935	1950	2650	2800	6625	34,2	106,8	426	0,3	0,09
225	1380	2300	3400	4150	8500	52	131	619	0,35	0,09
250	1930	3900	5500	5800	13750	73	221	927	0,35	0,08
280	2700	5500	7400	8100	18500	103	313	1261	0,4	0,08
315	3850	7100	9350	11550	23375	186	472	1130	0,4	0,08
350	5335	10800	13000	16000	32500	255	708	1450	0,5	0,08
400	7150	14000	18000	21450	45000	343	997	2250	0,5	0,08
440	9350	19000	25000	28050	62500	427	1280	3200	0,6	0,08
480	11550	25100	33000	34650	82500	550	1781	4100	0,6	0,07
520	14630	32400	42000	43890	105000	650	2124	4800	0,65	0,07
560	20130	39000	50600	60390	126500	1095	3119	7600	0,65	0,07
610	26400	49000	63800	79200	159500	1422	3873	9400	0,75	0,07
660	33990	63000	79000	101970	197500	1799	4834	11300	0,8	0,07
710	42900	71000	93500	128700	233750	2339	5608	13400	0,9	0,07

Für das Kupplungsdauerwechselformmoment gilt:  
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$ , wobei  $T_N > T_W$  einzuhalten ist.

### N-EUPEX Wellenabstand S und Radialversatz $\Delta K_r$

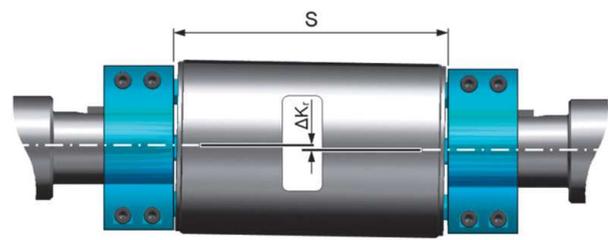
#### N-EUPEX (Eingelenkkupplung)

Radialversatz  $\Delta K_r$  und Winkelversatz  $\Delta K_w$  sowie Spaltmaßänderungen  $\Delta S$  werden in einem Elastomergelenk ausgeglichen. Werte für  $\Delta S$  sind den jeweiligen Bauarten- auswahltabellen zu entnehmen.



#### N-EUPEX DK/DKS (Zweigelienkupplung)

Radialversatz  $\Delta K_r$  und Winkelversatz  $\Delta K_w$  sowie Spaltmaßänderungen  $\Delta S$  werden in zwei Elastomergelenken ausgeglichen. Werte für  $\Delta S$  sind den entsprechenden Bauarten- auswahltabellen zu entnehmen.



<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

<sup>2)</sup> Für die Größen 80 bis 280 ist bei höheren Temperaturen der Temperaturfaktor FT entsprechend der Tabelle auf Seite E/21 im Kapitel Einführung zu berücksichtigen.

Leistungsdaten der Bauarten N-EUPEX DK/DKS (Zweigelenkkupplung)										
Baugröße	Neindrehmoment	Maximaldrehmoment	Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Paketausführung	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>1)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$					Winkel <sup>2)</sup>	
	HP $T_{KN}$ Nm	HP $T_{Kmax}$ Nm	HP $C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	Radial Bauart DK		Bauart DKS				
				S=100 mm $\Delta K_{r100}$ mm	S=140 mm $\Delta K_{r140}$ mm	S=180 mm $\Delta K_{r180}$ mm	S=200 mm $\Delta K_{r200}$ mm	S=250 mm $\Delta K_{r250}$ mm	$\Delta K_r$ mm	$\Delta K_w$ °
68	48	120	1,18	1,2	-	-	-	-	-	0,15
80	85	212	5,6	1,2	1,7	-	-	-	0,5	0,12
95	140	350	9	1,1	1,6	-	-	-	0,5	0,12
110	225	562	14	1,1	1,5	2,1	-	-	0,6	0,10
125	345	862	21	1,0	1,5	2,0	2,3	-	0,6	0,10
140	500	1250	31	1,0	1,4	1,8	2,1	2,7	0,7	0,10
160	840	2100	63	-	1,3	1,8	2,1	2,7	0,7	0,10
180	1250	3125	107	-	1,3	1,8	2,0	2,6	0,7	0,10
200	1950	4875	170	-	1,2	1,7	2,0	2,6	0,8	0,09
225	2300	5750	240	-	-	1,7	1,9	2,6	0,9	0,09
250	3900	9750	370	-	-	-	-	-	1,1	0,08
280	5500	13750	525	-	-	-	-	-	1,1	0,08

Für das Kupplungsdauerwechselfeldmoment gilt:  
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$ , wobei  $T_N > T_W$  einzuhalten ist.

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung (Ein- bzw. Zweigelenkkupplung)

Die in den vorstehenden Tabellen angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, eine Anregungsamplitude von 10 %  $T_{KN}$  mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn 50\%} \cdot FKC$$

	Auslastung $T_N / T_{KN}$						
	20 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	100 %
Korrekturfaktor FKC							
65/80 ShoreA HP (Gr. 58–68, 315–710)	0,50	0,82	1,00	1,20	1,40	1,63	2,10
HP (Größe 80 – 280)	0,55	0,85	1,00	1,14	1,29	1,42	1,69

### Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,4$ für die 65/80 ShoreA Pakete und $\Psi = 1,2$ für die HP-Pakete

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung sind weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.  
 Durch Herstellprozess sowie Alterung der Elastomere beträgt die Toleranz für die dynamische Steifigkeit  $\pm 20\%$ .

### Zulässiger Wellenversatz (Ein- bzw. Zweigelenkkupplung)

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.  
 Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,7	1,2	1,0	0,7

Bei Montage sind das maximale Spaltmaß mit  $S_{max.} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  $S_{min.} = S - \Delta S$  zulässig.

Der Wellenversatz  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  darf gleichzeitig auftreten.

<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.  
<sup>2)</sup> Der Winkelversatz  $\Delta K_w$  bezieht sich auf die zusätzliche maximale Neigung der Wellenachsen.

# ALLGEMEINES

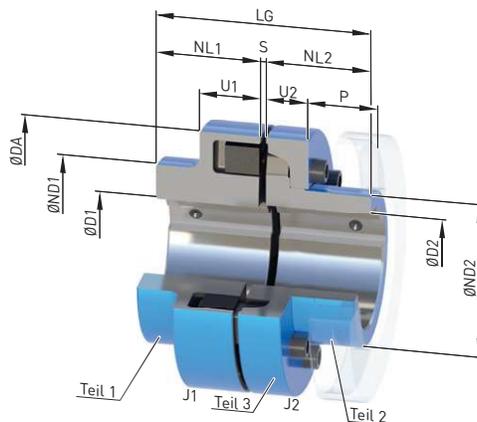
## Zuordnung der N-EUPEX Baugrößen zu IEC Normmotoren (gewählter Betriebsfaktor = 1,25)<sup>1)</sup>

Drehstrom- motor Baugröße	Motorleistung bei ≈ 3000 min <sup>-1</sup>		Motorleistung bei ≈ 1500 min <sup>-1</sup>		Motorleistung bei ≈ 1000 min <sup>-1</sup>		Motorleistung bei ≈ 750 min <sup>-1</sup>		DE (ASI)-Wellenende D × E nach IEC	
	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	D mm	E mm
56	0,09	58	0,06	58					9	20
56	0,12	58	0,09	58					9	20
63	0,18	58	0,12	58					11	23
63	0,25	58	0,18	58					11	23
71	0,37	58	0,25	58					14	30
71	0,55	58	0,37	58					14	30
80	0,75	58	0,55	58	0,37	58			19	40
80	1,1	58	0,75	58	0,55	58			19	40
90 S	1,5	58	1,1	58	0,75	58			24	50
90 L	2,2	58	1,5	58	1,1	58			24	50
100 L	3	68	2,2	68	1,5	68	0,75	68	28	60
100 L			3	68			1,1	68	28	60
112 M	4	68	4	68	2,2	68	1,5	68	28	60
132 S	5,5	80	5,5	80	3	80	2,2	80	38	80
132 S	7,5	80							38	80
132 M			7,5	80	4	80	3	80	38	80
132 M					5,5	80			38	80
160 M	11	80	11	95	7,5	95	4	80	42	110
160 M	15	80					5,5	95	42	110
160 L	18,5	80	15	95	11	95	7,5	95	42	110
180 M	22	95	18,5	110					48	110
180 L			22	110	15	110	11	110	48	110
200 L	30	110	30	125	18,5	110	15	125	55	110
200 L	37	110			22	125			55	110
225 S									55	110
225 S			37	125			18,5	125	60	140
225 M	45	110							55	110
225 M			45	140	30	140	22	140	60	140
250 M	55	125							60	140
250 M			55	140	37	140	30	140	65	140
280 S	75	140							65	140
280 S			75	180	45	180	37	180	75	140
280 M	90	140							65	140
280 M			90	180	55	180	45	180	75	140
315 S	110	140							65	140
315 S			110	180	75	180	55	180	80	170
315 M	132	160							65	140
315 M			132	180	90	180	75	180	80	170
315 L	160	160							65	140
315 L	200	160							65	140
315 L			160	200	110	200	90	200	80	170
315 L			200	200	132	200	110	200	80	170
315 L					160	200	132	225	85	170
315	250	180							65	140
315	315	200							65	140
315			250	225	200	250			85	170
355	355	200							75	140
355	400	200							75	140
355	500	225							75	140

<sup>1)</sup> Leistungen  $P_M$  der IEC-Motoren und zugeordneten N-EUPEX Kupplungen (80 ShoreA)

# BAUART A

für einfachen Elastomerpaketaustausch



Baugröße	Nenn Drehmoment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Massen- trägheits- moment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg			
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	ΔS +/-	U1				U2	P	LG
			min.	max.	min.	max.													
110	225	6300	-	55	-	45	110	86	60,5	40	3	1,0	34	20	33	83	0,002	2LC0170-4AB	2,7
125	345	6100	-	60	-	55	125	100	73,5	50	3	1,0	36	23	38	103	0,004	2LC0170-5AB	4,2
140	500	5800	-	65	-	60	140	100	80,5	55	3	1,0	34	28	43	113	0,007	2LC0170-6AB	5,6
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	93,5	60	4	2,0	39	28	47	124	0,013	2LC0170-7AB	7,8
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	106	70	4	2,0	42	30	50	144	0,023	2LC0170-8AB	11
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	119	80	4	2,0	47	32	53	164	0,04	2LC0171-0AB	16
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	135	90	4	2,0	52	38	61	184	0,07	2LC0171-1AB	23
250	3900	3300	46	100	-	115	250	165	153	100	5,5	2,5	60	42	69	205,5	0,13	2LC0171-2AB	32
280	5500	3000	49	110	54	125	280	180	168	110	5,5	2,5	65	42	73	225,5	0,20	2LC0171-3AB	42
315	7100	2600	49	120	45	145	315	200	196	125	5,5	2,5	70	47	78	255,5	0,37	2LC0171-4AB	61
350	10800	2400	61	140	60	165	350	230	226	140	5,5	2,5	74	51	83	285,5	0,64	2LC0171-5AB	85
400	14000	2000	66	150	65	180	400	250	246	160	5,5	2,5	78	56	88	325,5	1,1	2LC0171-6AB	119
440	19000	1900	80	160	80	190	440	265	261	180	7,5	2,5	86	64	99	367,5	1,7	2LC0171-7AB	156
480	25100	1800	90	180	90	215	480	300	296	190	7,5	2,5	90	65	104	387,5	2,7	2LC0171-8AB	199
520	32400	1500	100	190	100	225	520	315	310	210	7,5	2,5	102	68	115	427,5	3,8	2LC0172-0AB	251
560	39000	1500	120	200	120	230	560	320	316	220	9	3,0	115	80	125	449	5,3	2LC0172-1AB	303
610	49000	1300	130	220	130	250	610	352	348	240	9	3,0	121	88	135	489	8,2	2LC0172-2AB	393
660	63000	1200	140	240	140	275	660	384	380	260	9	3,0	132	96	145	529	12,3	2LC0172-3AB	501
710	71000	1100	140	260	140	300	710	416	412	290	9	3,0	138	102	155	589	17,4	2LC0172-4AB	623

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

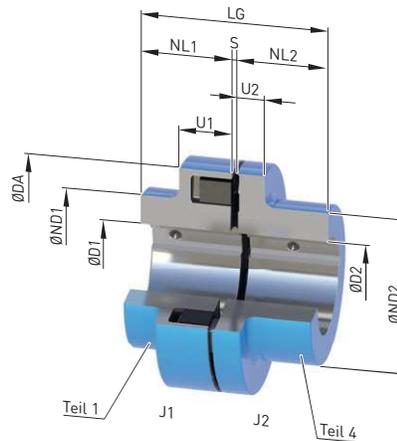
- N-EUPEX Kupplung A, Baugröße 200
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AB99-0AA0 L1F+M1C

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART B



7

Bau- größe	Nenndreh- moment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$	Drehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massen- trägheits- moment $J_1/J_2$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$	
			D1		D2		Teil 40 <sup>2)</sup>	DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	$\Delta S$ +/-	U1	U2				LG
			min.	max.	min.	max.													
58	28	9000	-	22	-	25	32	58	58	40	20	3	1,0	20	8	43	0,0001	2LC0170-0AA	0,4
68	48	8400	-	28	-	30	40	68	68	50	20	3	1,0	20	8	43	0,0002	2LC0170-1AA	0,6
80	85	7200	-	38	-	42	48	80	80	68	30	3	1,0	30	10	63	0,0006	2LC0170-2AA	1,3
95	140	6600	-	48	-	48	60	95	76	76	35	3	1,0	30	12	73	0,0012	2LC0170-3AA	1,8
110	225	6300	-	55	-	55	70	110	86	86	40	3	1,0	34	14	83	0,0024	2LC0170-4AA	2,8
125	345	6100	-	60	-	60	82	125	100	100	50	3	1,0	36	18	103	0,005	2LC0170-5AA	4,7
140	500	5800	-	65	-	65	90	140	100	100	55	3	1,0	34	20	113	0,007	2LC0170-6AA	5,7
160	840	5100	-	70	-	70	105	160	108	108	60	4	2,0	39	20	124	0,01	2LC0170-7AA	7,8
180	1250	4500	-	80	-	80	120	180	125	125	70	4	2,0	42	20	144	0,02	2LC0170-8AA	12
200	1950	4000	-	85	-	85	130	200	140	140	80	4	2,0	47	24	164	0,04	2LC0171-0AA	17
225	2300	3600	-	90	-	90	150	225	150	150	90	4	2,0	52	18	184	0,06	2LC0171-1AA	23
250	3900	3300	46	100	46	100	170	250	165	165	100	5,5	2,5	60	18	205,5	0,11	2LC0171-2AA	30
280	5500	3000	49	110	54	110	190	280	180	180	110	5,5	2,5	65	20	225,5	0,18	2LC0171-3AA	41

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung B, Baugröße 95
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-3AA99-0AA0 L0X+M0T

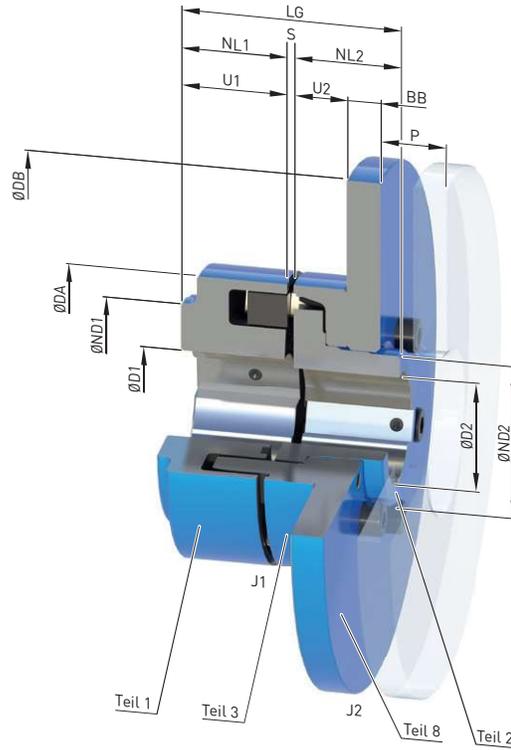
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Teil 40 (Jumbo-Nabe) auf Anfrage.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART ABD

mit Bremsscheibe



Baugröße	Nenndrehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$	Drehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$		
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	$\Delta S$	U1	U2	P	DB <sup>2)</sup>	BB <sup>2)</sup>	LG			$J_1$	$J_2$
			min.	max.	min.	max.																
140	500	5500	-	65	-	60	140	100	80,5	55	3	1,0	34	28	43	315	12,7	113	0,007	0,10	2LC0170-6BB	12,8
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	93,5	60	4	2,0	39	28	47	315	12,7	124	0,013	0,11	2LC0170-7BB	14,8
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	106	70	4	2,0	42	30	50	355	12,7	144	0,023	0,18	2LC0170-8BB	20
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	119	80	4	2,0	47	32	53	400	12,7	164	0,04	0,29	2LC0171-0BB	27
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	135	90	4	2,0	52	38	61	450	30	184	0,07	1,0	2LC0171-1BB	57
250	3900	3300	46	100	-	115	250	165	153	100	5,5	2,5	60	42	69	500	30	205,5	0,13	1,6	2LC0171-2BB	73
280	5500	3000	49	110	54	125	280	180	168	110	5,5	2,5	65	42	73	560	30	225,5	0,20	2,5	2LC0171-3BB	94
315	7100	2600	49	120	45	145	315	200	196	125	5,5	2,5	70	47	78	630	30	255,5	0,37	4,0	2LC0171-4BB	126
350	10800	2400	61	140	60	165	350	230	226	140	5,5	2,5	74	51	83	710	30	285,5	0,64	6,5	2LC0171-5BB	167

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung ABD, Baugröße 200  
Bremsscheibe 400 x 12,7 mm
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0BB99-2FA0-Z L1F+M1C+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

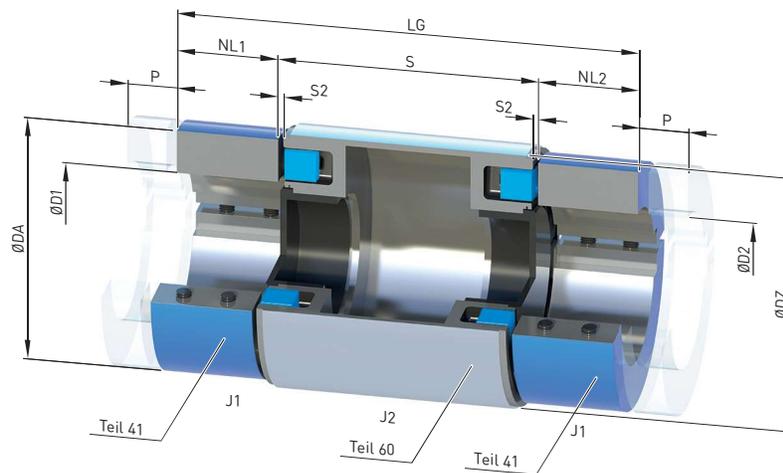
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB·BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART DK

bei großer Verlagerung mit einfachem Ein- und Ausbau



7

Baugröße	Nennrehmoment Paketausführung HP $T_{KN}$	Drehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1							Wellenabstände S <sup>2)</sup>					Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m  kg
			D1/D2		DA	DZ	NL1/ NL2	Vorzugs- maß	Verfügbare Standardmaße	ΔS +/-	S2	P	LG	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>			
			min.	max.														
68	48	5500	20	40	68	70	30	100		1	2	15	160	0,0004	0,0003	2LC0170-1BA	1,66	
80	85	5300	25	48	80	86	34	100	140	1	2	16	168	0,001	0,001	2LC0170-2BA	2,64	
95	140	5100	25	60	95	100	40	100	140	1	2	18	180	0,002	0,002	2LC0170-3BA	4,0	
110	225	4800	30	70	110	120	45	100	140, 180	1	2	21	190	0,004	0,005	2LC0170-4BA	6,0	
125	345	4600	30	82	125	130	50	140	100, 180, 200	1	2,5	24	240	0,008	0,007	2LC0170-5BA	8,2	
140	500	4400	40	90	140	150	54	140	100, 180, 200, 250	1	2,5	26	248	0,013	0,014	2LC0170-6BA	11,8	
160	840	4000	40	105	160	170	70	140	180, 200, 250	1,5	3	30	280	0,030	0,024	2LC0170-7BA	18,3	
180	1250	3700	40	120	180	190	75	180	140, 200, 250	1,5	3	32	330	0,051	0,043	2LC0170-8BA	24,8	
200	1950	3400	45	130	200	210	80	180	140, 200, 250	1,5	3,5	35	340	0,085	0,069	2LC0171-0BA	33,7	
225	2300	3000	45	150	225	240	90	180	200, 250	1,5	3,5	39	360	0,152	0,123	2LC0171-1BA	46,9	

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Die Gesamtlänge, Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen und Wellenabstände entsprechend Vorzugsmaß.
- Empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6
- Eine Kombination von Teil 60 mit anderen Nockenteilen als Teil 41 ist nicht zulässig.

## Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung DK, Baugröße 95, S = 100 mm
- Teil 41-1: Bohrung D1 42 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6
- Teil 41-2: Bohrung D1 32 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6

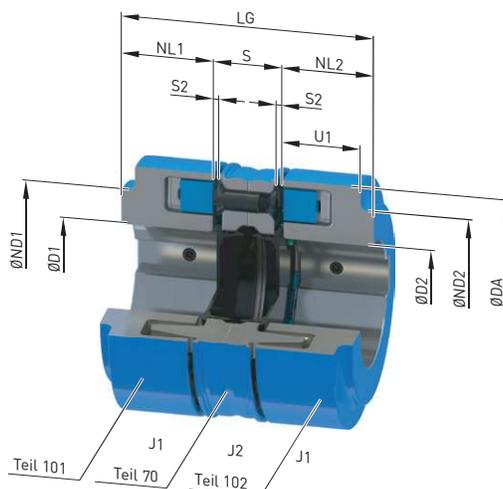
Artikel-Nr.: 2LC0170-3BA99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [fclender.com](http://fclender.com).

<sup>2)</sup> Sonderlängen auf Anfrage.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [fclender.com](http://fclender.com).

## BAUART DKS



7

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung HP $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg
			D1/D2		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	U1	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		
			min.	max.												
80	85	5300	-	38	80	80	30	26	1,0	2	30	86	0,0006	0,0007	2LC0170-2BD	1,8
95	140	5100	-	48	95	76	35	26	1,0	2	30	96	0,0012	0,0013	2LC0170-3BD	2,6
110	225	4800	-	55	110	86	40	28	1,0	2	34	108	0,0024	0,0025	2LC0170-4BD	4,0
125	345	4600	-	60	125	100	50	29	1,0	2,5	36	129	0,005	0,004	2LC0170-5BD	5,9
140	500	4400	-	65	140	100	55	35	1,0	2,5	34	145	0,006	0,008	2LC0170-6BD	7,6
160	840	4000	-	70	160	108	60	36	1,5	3	39	156	0,012	0,014	2LC0170-7BD	11
180	1250	3700	-	80	180	125	70	36	1,5	3	42	176	0,021	0,023	2LC0170-8BD	15
200	1950	3400	-	85	200	140	80	41	1,5	3,5	47	201	0,038	0,040	2LC0171-0BD	22
225	2300	3000	-	90	225	150	90	41	1,5	3,5	52	221	0,065	0,070	2LC0171-1BD	31
250	3900	2600	46	100	250	165	100	54	2,0	4	60	254	0,11	0,14	2LC0171-2BD	44
280	5500	2400	49	110	280	180	110	54	2,0	4	65	274	0,19	0,21	2LC0171-3BD	58

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Die Gesamtlänge, Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen und Wellenabstände entsprechend Vorzugsmaß.

## Bestellbeispiel

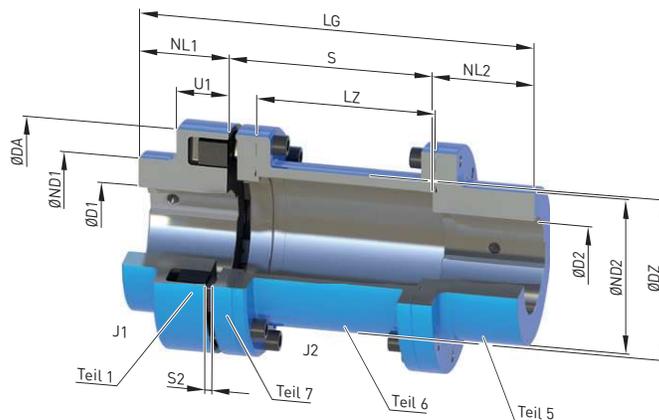
- N-EUPEX Kupplung DKS, Baugröße 95
- Teil 1-01: Bohrung D1 42H7 mm mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 1-02: Bohrung D2 32H7 mm mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-3BD99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART H



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
			D1 min.   max.		D2 min.   max.		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
80	85	7200	-	38	-	38 <sup>2)</sup>	80	80	55	30	45	100	5	87	51	175	0,0006	0,001	2LC0170-2AG	2,4
														140	127	215		0,001	2LC0170-2AG	2,5
95	140	6600	-	48	-	48 <sup>2)</sup>	95	76	70	35	45	100	5	87	63	180	0,0009	0,003	2LC0170-3AG	3,3
														140	127	220		0,003	2LC0170-3AG	3,6
110	225	6300	-	55	-	55 <sup>2)</sup>	110	86	80	40	50	100	5	85	73	190	0,003	0,005	2LC0170-4AG	4,8
														140	165	230		0,006	2LC0170-4AG	5,6
														180	185	280		0,006	2LC0170-4AG	5,6
														250	235	380		0,012	2LC0170-5AG	8,6
125	345	6100	-	60	-	60 <sup>2)</sup>	125	100	90	50	60	180	5	165	85	290	0,005	0,011	2LC0170-5AG	7,8
														200	185	320		0,012	2LC0170-5AG	8,1
														250	235	380		0,012	2LC0170-5AG	8,6
														250	235	380		0,012	2LC0170-5AG	8,6
140	500	5800	-	65	-	65 <sup>2)</sup>	140	100	100	55	65	180	5	162	91	300	0,007	0,02	2LC0170-6AG	10,6
														200	182	320		0,021	2LC0170-6AG	10,9
														250	232	385		0,022	2LC0170-6AG	11,5
														250	232	385		0,022	2LC0170-6AG	11,5

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen. Gr. 80 D2 > 32 mm; Gr. 95 D2 > 42 mm; Gr. 110 D2 > 50 mm; Gr. 125 D2 > 59 mm; Gr. 140 D2 > 64 mm.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
			min.	max.	min.	max.														
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	108	60	70	100	81,5	230	0,013	0,03	2LC0170-7AG	12,5		
												140	121,5	270		0,032	2LC0170-7AG	13		
												180	161,5	310		0,034	2LC0170-7AG	14		
												200	181,5	330		0,035	2LC0170-7AG	14		
												250	231,5	390		0,037	2LC0170-7AG	15		
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	125	70	80	140	121,5	290	0,023	0,053	2LC0170-8AG	18		
												180	161,5	330		0,057	2LC0170-8AG	19		
												200	181,5	350		0,059	2LC0170-8AG	20		
												250	231,5	400		0,064	2LC0170-8AG	21		
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	140	80	90	140	118,5	310	0,04	0,094	2LC0171-0AG	25		
												180	158,5	350		0,099	2LC0171-0AG	26		
												200	178,5	370		0,104	2LC0171-0AG	27		
												250	228,5	420		0,109	2LC0171-0AG	28		
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	150	90	100	140	118,5	330	0,07	0,157	2LC0171-1AG	33		
												180	158,5	370		0,16	2LC0171-1AG	34		
												200	178,5	390		0,17	2LC0171-1AG	35		
												250	228,5	440		0,18	2LC0171-1AG	37		
250	3900	3300	46	100	46	110	250	165	165	100	110	180	152,5	390	0,12	0,27	2LC0171-2AG	48		
												200	172,5	410		0,28	2LC0171-2AG	50		
												250	222,5	460		0,3	2LC0171-2AG	52		
280	5500	3000	49	110	51	130	280	180	180	110	120	250	8	222,5	215	480	0,20	0,51	2LC0171-3AG	67
315	7100	2600	49	120	51	140	315	200	200	125	140	250	8	222,5	246	515	0,35	0,85	2LC0171-4AG	96
350	10800	2400	61	140	51	160	350	230	230	140	150	250	8	220,5	272	540	0,61	1,4	2LC0171-5AG	120
400	14000	2000	66	150	51	180	400	250	250	160	180	250	8	185,5	311	590	1,1	2,8	2LC0171-6AG	190
440	19000	1900	80	160	51	190	440	265	265	180	180	250	10	182	354	610	1,7	4,0	2LC0171-7AG	219

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maß U1 siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Bei der Montage ist die zulässige Abweichung von +1 mm für das Spaltmaß S2 einzuhalten.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung H, Baugröße 160, S = 200 mm
- Teil 1: Bohrung D1 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

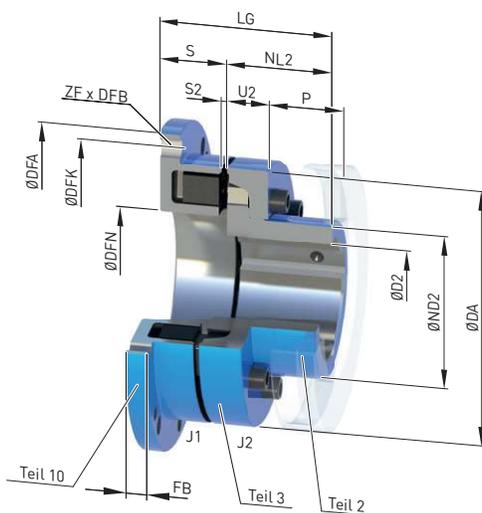
Artikel-Nr.: 2LC0170-7AG99-0AD0 L1E+M1D

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART D

für einfachen Elastomerpaketaustausch



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Flanschanschlussmaße						Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
			D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>					
110	225	6300	-	45	110	60,5	40	30	1,0	3	70	144	62	128	10	6	$\frac{9}{M8}$	0,0033	0,002	2LC0170-4AD1 2LC0170-4AD2	2,6			
125	345	6000	-	55	125	73,5	50	34	1,0	3	84	158	75	142	10	6	$\frac{9}{M8}$	0,005	0,004	2LC0170-5AD1 2LC0170-5AD2	3,5			
140	500	5300	-	60	140	80,5	55	37	1,0	3	92	180	82	160	13	6	$\frac{11}{M10}$	0,010	0,007	2LC0170-6AD1 2LC0170-6AD2	5,4			
160	840	4800	-	70	160	93,5	60	43	2,0	4	103	200	95	180	13	7	$\frac{11}{M10}$	0,016	0,013	2LC0170-7AD1 2LC0170-7AD2	7,1			
180	1250	4300	-	80	180	106	70	46	2,0	4	116	220	110	200	13	8	$\frac{11}{M10}$	0,025	0,023	2LC0170-8AD1 2LC0170-8AD2	9,5			
200	1950	3900	-	90	200	119	80	51	2,0	4	131	248	120	224	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,049	0,04	2LC0171-0AD1 2LC0171-0AD2	14			
225	2300	3600	-	100	225	135	90	56	2,0	4	146	274	135	250	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,076	0,07	2LC0171-1AD1 2LC0171-1AD2	19			
250	3900	3000	-	115	250	153	100	65,5	2,5	5,5	165,5	314	150	282	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,15	0,13	2LC0171-2AD1 2LC0171-2AD2	28			
280	5500	3000	54	125	280	168	110	70,5	2,5	5,5	180,5	344	170	312	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,23	0,2	2LC0171-3AD1 2LC0171-3AD2	35			

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Flanschschlussmaße			Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg
			D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>			
315	7100	2500	45	145	315	196	125	75,5	2,5	5,5	200,5	380	200	348	22	9	18 M16	0,4	0,37	2LC0171-4AD1 2LC0171-4AD2	48	
350	10800	2200	60	165	350	226	140	79,5	2,5	5,5	219,5	430	225	390	25	9	22 M20	0,7	0,64	2LC0171-5AD1 2LC0171-5AD2	68	
400	14000	2000	65	180	400	246	160	83,5	2,5	5,5	243,5	480	265	440	25	10	22 M20	1,1	1,1	2LC0171-6AD1 2LC0171-6AD2	89	
440	19000	1800	80	190	440	261	180	93,5	2,5	7,5	273,5	520	295	480	25	10	22 M20	1,6	1,7	2LC0171-7AD1 2LC0171-7AD2	117	
480	25100	1800	90	215	480	296	190	97,5	2,5	7,5	287,5	575	325	528	30	10	26 M24	2,6	2,7	2LC0171-8AD1 2LC0171-8AD2	149	
520	32400	1500	100	225	520	310	210	109,5	2,5	7,5	319,5	615	355	568	30	10	26 M24	3,6	3,8	2LC0172-0AD1 2LC0172-0AD2	182	

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maße U2 und P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

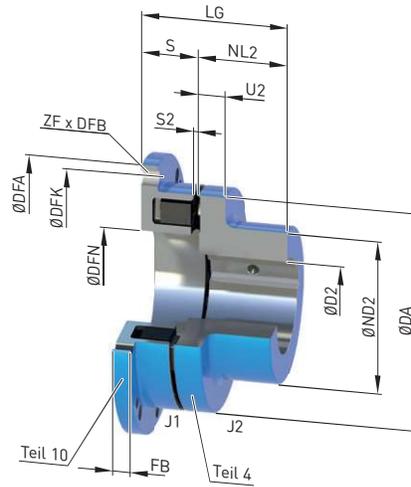
- N-EUPEX Kupplung D, Baugröße 125
- Teil 10: mit Durchgangsbohrungen
- Teil 2: Bohrung D2 38H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-5AD19-0AA0 M0V

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART E



7

Bau- größe	Nenndreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Flansanschussmaße						Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
			D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>					
68	48	8400	-	30	68	50	20	23	1,0	3	43	90	34	80	7	6	5,5 M5	0,0004	0,0002	2LC0170-1AC1 2LC0170-1AC2	0,7			
80	85	7200	-	42	80	68	30	24	1,0	3	54	106	42	94	8	6	6,6 M6	0,0008	0,0006	2LC0170-2AC1 2LC0170-2AC2	1,2			
95	140	6600	-	48	95	76	35	27	1,0	3	62	120	52	108	8	6	6,6 M6	0,0013	0,0012	2LC0170-3AC1 2LC0170-3AC2	1,7			
110	225	6300	-	55	110	86	40	30	1,0	3	70	144	62	128	10	6	9 M8	0,0033	0,0024	2LC0170-4AC1 2LC0170-4AC2	2,6			
125	345	6000	-	60	125	100	50	34	1,0	3	84	158	75	142	10	6	9 M8	0,005	0,005	2LC0170-5AC1 2LC0170-5AC2	4,0			
140	500	5300	-	65	140	100	55	37	1,0	3	92	180	82	160	13	6	11 M10	0,010	0,007	2LC0170-6AC1 2LC0170-6AC2	5,5			
160	840	4800	-	70	160	108	60	43	2,0	4	103	200	95	180	13	7	11 M10	0,016	0,01	2LC0170-7AC1 2LC0170-7AC2	7,1			

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Flanschanschlussmaße											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg		
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1 D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
180	1250	4300	-	80	180	125	70	46	2,0	4	116	220	110	200	13	8	$\frac{11}{M10}$	0,025	0,02	2LC0170-8AC1 2LC0170-8AC2	10
200	1950	3900	-	85	200	140	80	51	2,0	4	131	248	120	224	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,049	0,04	2LC0171-0AC1 2LC0171-0AC2	15
225	2300	3600	-	90	225	150	90	56	2,0	4	146	274	135	250	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,076	0,06	2LC0171-1AC1 2LC0171-1AC2	19
250	3900	3000	46	100	250	165	100	65,5	2,5	5,5	165,5	314	150	282	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,15	0,11	2LC0171-2AC1 2LC0171-2AC2	26
280	5500	3000	54	110	280	180	110	70,5	2,5	5,5	180,5	344	170	312	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,23	0,18	2LC0171-3AC1 2LC0171-3AC2	34

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maß U2 siehe Bauart B auf Seite 7/12.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung E, Baugröße 125
- Teil 10: mit Durchgangsbohrungen
- Teil 4: Bohrung D2 38H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

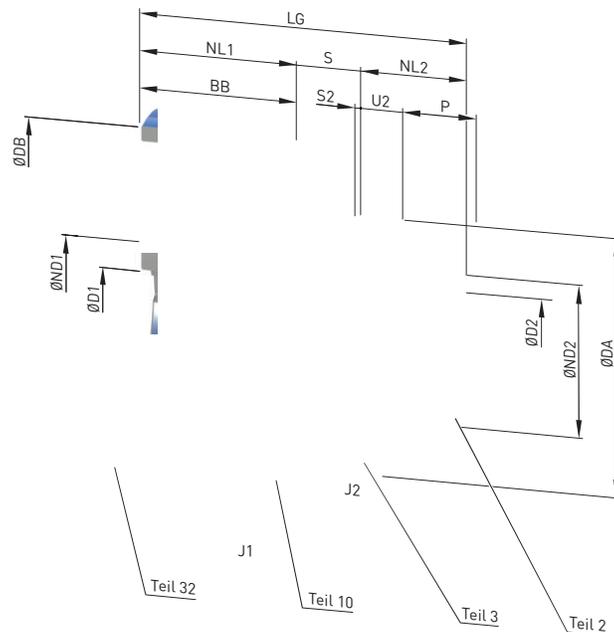
Artikel-Nr.: 2LC0170-5AC19-0AA0 M0V

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART P

mit Bremstrommel



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB	U2	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
$T_{KN}$ Nm	D1 min.   max.	D2 min.   max.																			
125	345	4800	-	55	-	55	125	84	73,5	75	50	31	1,0	3	200	23	156	0,043	0,004	2LC0170-5AF	11
140	500	3800	-	60	-	60	140	128	80,5	95	55	34	1,0	3	250	28	184	0,13	0,007	2LC0170-6AF	21
160	840	3800	-	70	-	70	160	128	93,5	95	60	40	2,0	4	250	28	195	0,14	0,013	2LC0170-7AF	21
180	1250	3800	-	80	-	80	180	128	106	95	70	41	2,0	4	250	30	206	0,16	0,023	2LC0170-8AF	27
		3000	-	80	-	80	180	128	118	118	70	43	2,0	4	315	30	231	0,35		2LC0170-8AF	34
200	1950	3000	-	80	-	90	200	128	118	118	80	48	2,0	4	315	32	246	0,37	0,04	2LC0171-0AF	39
		2400	-	90	-	90	200	160	119	150	80	48	2,0	4	400	32	278	1,1		2LC0171-0AF	59
225	2300	1900	-	110 <sup>2)</sup>	-	100	225	175	190	190	80	48	2,0	4	500	32	318	2,8	0,07	2LC0171-0AF	97
		3000	-	80	-	100	225	128	118	118	90	51	2,0	4	315	38	259	0,39		2LC0171-1AF	46
225	2300	2400	-	90	-	100	225	160	135	150	90	53	2,0	4	400	38	293	1,1	0,07	2LC0171-1AF	64
		1900	38	110	-	100	225	175	190	190	90	53	2,0	4	500	38	333	3,1		2LC0171-1AF	103

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen.  
Gr. 200 D1 > 100 mm.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						Massenträgheitsmoment										Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB	U2	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
250	3900	2400	-	100	-	115	250	160	153	150	100	62,5	2,5	5,5	400	42	312,5	1,16	0,13	2LC0171-2AF	74
		1900	38	110	-	115	250	175	153	190	100	62,5	2,5	5,5	500	42	352,5	2,9		2LC0171-2AF	111
280	5500	2400	-	100	-	125	280	160	150	150	110	65,5	2,5	5,5	400	42	325,5	1,24	0,2	2LC0171-3AF	82
		1900	48	110	54	125	280	175	168	190	110	67,5	2,5	5,5	500	42	367,5	3,1		2LC0171-3AF	115
		1500	48	110	54	125	280	175	236	236	110	67,5	2,5	5,5	630	42	413,5	8,0		2LC0171-3AF	168
315	7100	2400	-	100	-	145	315	160	150	150	125	72,5	2,5	5,5	400	47	347,5	1,4	0,37	2LC0171-4AF	92
		1900	48	110	45	145	315	175	196	190	125	72,5	2,5	5,5	500	47	387,5	3,3		2LC0171-4AF	131
		1500	48	110	45	145	315	175	236	236	125	72,5	2,5	5,5	630	47	433,5	8,2		2LC0171-4AF	180
		1300	55	120	60	165	350	192	265	265	140	72,5	2,5	5,5	710	51	462,5	14,2		2LC0171-4AF	233
350	10800	1500	48	110	60	165	350	175	226	236	140	76,5	2,5	5,5	630	51	452,5	8,5	0,64	2LC0171-5AF	197
		1300	55	120	60	165	350	192	265	265	140	76,5	2,5	5,5	710	51	481,5	14,6		2LC0171-5AF	251

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maß P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung P, Baugröße 200, Bremstrommel 315 x 118 mm
- Teil 32: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

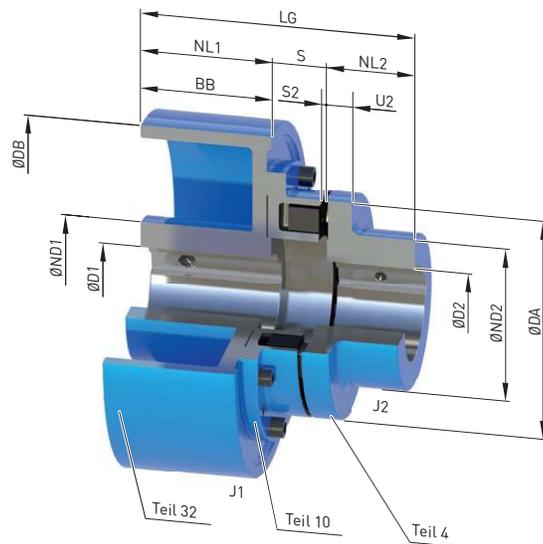
Artikel-Nr.: 2LC0171-0AF99-0DA0-Z L1D+M1E+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART 0

mit Bremstrommel



7

Bau- größe	Nenn- dreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg		
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB	U2	LG			J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>
125	345	4800	-	55	-	60	125	84	100	75	50	31	1,0	3	200	18	156	0,043	0,005	2LC0170-5AE	11
140	500	3800	-	60	-	65	140	128	100	95	55	34	1,0	3	250	20	184	0,13	0,007	2LC0170-6AE	22
160	840	3800	-	70	-	70	160	128	108	95	60	40	2,0	4	250	20	195	0,14	0,01	2LC0170-7AE	24
		3800	-	80	-	80												95	70	41	250
180	1250	3000	-	80	-	80	180	128	125	118	70	43	2,0	4	315	20	231	0,35	0,02	2LC0170-8AE	35
		3000	-	80	-	85												118	80	48	315
200	1950	2400	-	90	-	85	200	160	140	150	80	48	2,0	4	400	24	278	1,10	0,04	2LC0171-0AE	60
		1900	-	110 <sup>2)</sup>	-	85												175	190	48	500

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen.  
Gr. 200 D1 > 100 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg					
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2			DB	U2	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
225	2300	3000	-	80	-	90	225	128	150	118	90	51	2,0	4	315	259	0,39	0,06	2LC0171-1AE	45	
		2400	-	90			160	150	150	53	400	293			1,10	2LC0171-1AE	63				
		1900	38	110			175	190	53	500	333	3,10			2LC0171-1AE	102					
250	3900	2400	-	100	46	100	250	160	165	150	100	62,5	2,5	5,5	400	18	312,5	1,16	0,11	2LC0171-2AE	73
		1900	38	110			175	190	62,5	500	352,5	2,90			2LC0171-2AE	108					
		2400	-	100			160	150	65,5	400	325,5	1,24			2LC0171-3AE	82					
280	5500	1900	48	110	54	110	280	175	180	190	110	67,5	2,5	5,5	500	20	367,5	3,10	0,18	2LC0171-3AE	115
		1500	48	110			175	236	67,5	630	413,5	8,0			2LC0171-3AE	168					

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung 0, Baugröße 200, Bremstrommel 315 x 118 mm
- Teil 32: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

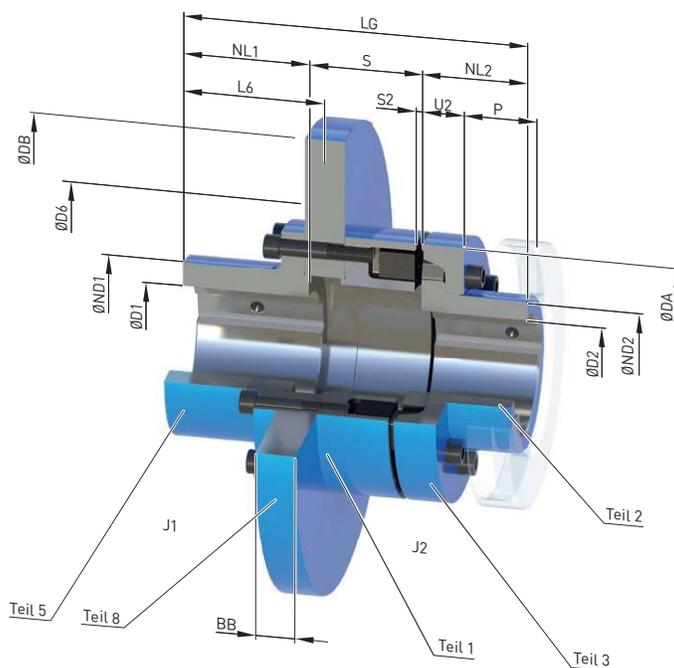
Artikel-Nr.: 2LC0171-0AE99-0DA0-Z L1D+M1E+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART DBDR

mit Bremsscheibe



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA  $T_{KN}$ Nm	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1			DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB <sup>2)</sup> min.	D6 min.	BB <sup>2)</sup>	L6	LG	Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
		D1 max.	D2 min.	max.														$J_1$ min. kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		
140	500	60	-	60	140	85	80,5	72		54,35	1,0	3	315	150	12,7	74	181,35	0,11	0,008	2LC0170-6AV	14,7
								188		73								0,13			16,2
								30	200	316								0,24			26,9
160	840	75	-	70	160	105	93,5	90	60	58,35	2,0	4	315	170	12,7	91	208,35	0,12	0,013	2LC0170-7AV	18,5
								188		78								0,26			31
								30	200	326								0,26			31
180	1250	90	-	80	180	125	106	90	70	60,35	2,0	4	315	190	12,7	91	220,35	0,35	0,024	2LC0170-8AV	25
								188		80								0,37			26
								30	200	338								0,57			42
200	1950	95	-	90	200	135	119	95	80	67,35	2,0	4	355	210	12,7	97	242,35	0,32	0,04	2LC0171-0AV	32
								188		86								0,67			35
								30	200	354								0,67			54

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flieder.com](http://flieder.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB·BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flieder.com](http://flieder.com).

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flieder.com](http://flieder.com).

Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
		D1 max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB <sup>2)</sup> min.	D6 min.	BB <sup>2)</sup>	L6	LG			$J_1$ min. kgm <sup>2</sup>
225	2300	115	-	100	225	160	135	100	72,35	2,0	4	400	235	12,7	103	262,35	0,52	0,08	2LC0171-1AV	43
								100	74,5					15	104	264,5	0,59			46
								188	90					30	200	368	1,1			71
250	3900	120	-	115	250	170	153	105	83,35	+2/-3	6	450	260	12,7	107	288,35	1,6	0,12	2LC0171-2AV	56
								105	86,5					15	109	291,5	1,7			59
								188	102					30	200	390	2,5			88
280	5500	140	54	125	280	200	168	120	87,35	+2/-3	6	500	350	12,7	122	317,35	1,3	0,19	2LC0171-3AV	73
								120	90,5					15	124	320,5	1,5			77
								188	106					30	200	404	2,7			112
315	7100	140	45	145	315	200	196	130	87,35	+2/-3	6	500	350	12,7	130	342,35	2,1	0,33	2LC0171-4AV	95
								130	92,5					15	134	347,5	2,3			100
								188	108					30	200	421	4,2			140
350	10800	165	60	165	350	230	226	135	97,35	+2/-3	6	500	360	12,7	136	372,35	3,3	0,57	2LC0171-5AV	129
								135	101,5					15	139	376,5	3,8			134
								188	117					30	200	445	6,7			184

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maße U2 und P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.
- Maximaldrehzahl  $n_{max} = 1528/DB$  ( $n_{max}$  in  $min^{-1}$ , DB in m)  
Maximaldrehzahl der Bauart A beachten.
- Andere Brems Scheibendurchmesser DB und Brems Scheiben-  
breiten BB auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung DBDR, Baugröße 200,  
Brems Scheibe 450 x 30 mm
- Teil 5: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9  
und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1  
und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500  $min^{-1}$  nach der  
Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AV99-0GA0-Z L1D+M1E+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

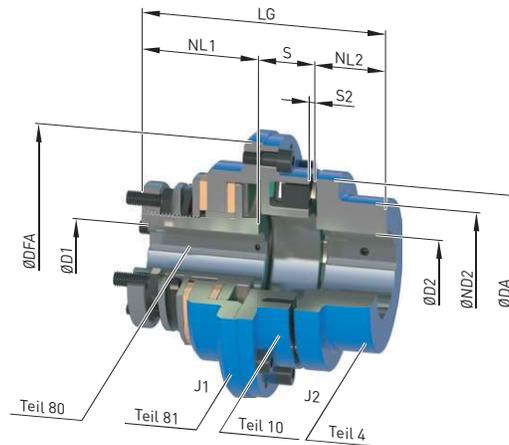
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Brems Scheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART ERN

mit Rutscheinheit



7

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Maximales Rutschmoment <sup>2)</sup> Federsatz $T_{R1}$ Nm   $T_{R2}$ Nm		Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
		D1 max.	D2 max.		DA	ND2	NL1	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DFA	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>				
80	85	130	240	3800	30	42	80	68	55	30	25	1,0	3	109	110	0,0039	0,0006	2LC0170-2BE	3,3
95	140	190	340	3600	35	48	95	76	66	35	28	1,0	3	123	129	0,007	0,0012	2LC0170-3BE	4,8
110	225	190	340	3600	35	55	110	86	66	40	31	1,0	3	147	137	0,010	0,0024	2LC0170-4BE	5,8
125	345	350	650	3000	45	60	125	100	77	50	35	1,0	3	161	162	0,017	0,005	2LC0170-5BE	8,9
140	500	650	1200	2500	60	65	140	100	86	55	38	1,0	3	183	179	0,035	0,008	2LC0170-5BE	13
160	840	650	1200	2500	60	70	160	108	86	60	44	2,0	4	204	190	0,050	0,013	2LC0170-7BE	15
180	1250	1000	1800	2100	65	80	180	125	93	70	47	2,0	4	224	210	0,084	0,025	2LC0170-8BE	22
200	1950	2200	4000	1800	80	85	200	140	105	80	52	2,0	4	252	237	0,16	0,044	2LC0171-0BE	32
225	2300	2200	4000	1800	80	90	225	150	105	90	57	2,0	4	278	252	0,22	0,064	2LC0171-1BE	37
250	3900	3800	6800	1500	90	100	250	165	120	100	66,5	2,5	5,5	319	286,5	0,51	0,10	2LC0171-2BE	60
280	5500	5500	10000	1500	120	110	280	180	120	110	71,5	2,5	5,5	349	301,5	0,77	0,17	2LC0171-3BE	74

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung ERN, Baugröße 200  
Rutschmoment  $T_R = 4000$  Nm
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0171-0BE99-1AA0 L1F+M1C

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Einstellbares Rutschmoment entsprechend Betriebsanleitung.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# ALLGEMEINES

## Technische Daten Baureihe N-EUPEX DS

Leistungsdaten der Baureihe N-EUPEX DS							
Baugröße	Nenndrehmoment	Maximal- drehmoment	Drehfedersteife bei 50 % Auslastung <sup>1)</sup>	Montage	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>3)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$		
	$T_{KN}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$C_{Tdyn}$ kNm/rad	Spaltmaß <sup>2)</sup> $\Delta S$ mm	Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ °	
66	19	38	0,73	1,0	0,2	0,15	
76	34	68	1,36	1,0	0,2	0,15	
88	60	120	2,62	1,0	0,2	0,12	
103	100	200	4,00	1,0	0,2	0,12	
118	160	320	6,30	1,0	0,2	0,10	
135	240	480	10,5	1,0	0,25	0,10	
152	360	720	13,6	1,0	0,25	0,10	
172	560	1120	27,2	2,0	0,3	0,10	
194	880	1760	47,0	2,0	0,3	0,10	
218	1340	2680	70,0	2,0	0,3	0,09	
245	2000	4000	106	2,0	0,35	0,09	
272	2800	5600	149	2,5	0,35	0,08	
305	3900	7800	214	2,5	0,4	0,08	
340	5500	11000	350	2,5	0,4	0,08	
380	7700	15400	480	2,5	0,5	0,08	
430	10300	20600	730	2,5	0,5	0,08	
472	13500	27000	990	2,5	0,6	0,08	
514	16600	33200	1270	2,5	0,6	0,07	
556	21200	42400	1540	2,5	0,65	0,07	

Für das Kupplungsdauerwechselforment gilt:  
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$ , wobei  $T_N > T_W$  einzuhalten ist.

### Hinweis

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit  
 $S_{max.} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  
 $S_{min.} = S - \Delta S$  zulässig

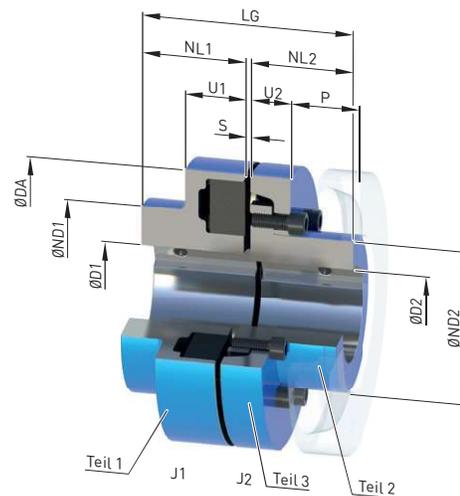
<sup>1)</sup> Korrekturfaktoren für Drehfedersteifigkeit und zulässigen Wellenversatz entsprechen den Angaben für die durchschlagsicheren Bauarten auf Seite 7/9

<sup>2)</sup> Gilt nicht für Bauart HDS.

<sup>3)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

# BAUART ADS

für einfachen Elastomerpaketaustausch



7

Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	Massenträgheitsmoment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
			D1		D2		ØD1	ØD2												
			min.	max.	min.	max.														
118	160	5300	-	50	-	45	118	86	60,5	40	3	34	20	33	83	0,003	2LC0110-4AB	2,8		
135	240	5100	-	60	-	55	135	100	73,5	50	3	36	23	38	103	0,005	2LC0110-5AB	4,3		
152	360	4900	-	65	-	60	152	108	80,5	55	3	36	28	43	113	0,008	2LC0110-6AB	5,9		
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	93,5	60	4	41	28	47	124	0,014	2LC0110-7AB	8,2		
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	106	70	4	44	30	50	144	0,025	2LC0110-8AB	12		
218	1340	3400	-	85	-	90	218	150	119	80	4	47	32	53	164	0,05	2LC0111-0AB	17		
245	2000	3000	-	90	-	100	245	150	135	90	4	52	38	61	184	0,08	2LC0111-1AB	23		
272	2800	2750	46	100	-	115	272	165	153	100	5,5	60	42	69	205,5	0,14	2LC0111-2AB	32		
305	3900	2450	49	110	54	125	305	180	168	110	5,5	65	42	73	225,5	0,22	2LC0111-3AB	43		
340	5500	2150	49	120	45	145	340	200	196	125	5,5	70	47	78	255,5	0,39	2LC0111-4AB	61		
380	7700	2000	61	140	60	165	380	230	226	140	5,5	74	51	83	285,5	0,69	2LC0111-5AB	86		
430	10300	1700	66	150	65	180	430	250	246	160	5,5	78	56	88	325,5	1,2	2LC0111-6AB	120		
472	13500	1550	80	160	80	190	472	265	261	180	7,5	86	64	99	367,5	1,9	2LC0111-7AB	161		
514	16600	1400	90	180	90	215	514	300	296	190	7,5	90	65	104	387,5	2,9	2LC0111-8AB	206		
556	21200	1300	100	190	100	225	556	315	310	210	7,5	102	68	115	427,5	4,1	2LC0112-0AB	256		

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

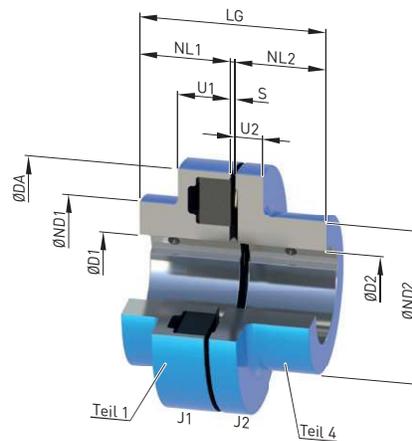
- N-EUPEX Kupplung ADS, Baugröße 135
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0110-5AB99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART BDS



7

Bau- größe	Nennreh- moment $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Massen- trägheits- moment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht $m$ kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2				LG
			min.	max.	min.	max.											
66	19	7500	-	20	-	25	66	66	40	20	3	20	8	43	0,0001	2LC0110-0AA	0,46
76	34	7000	-	28	-	30	76	76	50	20	3	20	8	43	0,0002	2LC0110-1AA	0,64
88	60	6000	-	35	-	42	88	88	68	30	3	30	10	63	0,0008	2LC0110-2AA	1,4
103	100	5500	-	45	-	48	103	76	76	35	3	30	12	73	0,0015	2LC0110-3AA	2,1
118	160	5300	-	50	-	55	118	86	86	40	3	34	14	83	0,003	2LC0110-4AA	3,0
135	240	5100	-	60	-	60	135	100	100	50	3	36	18	103	0,006	2LC0110-5AA	5,1
152	360	4900	-	65	-	65	152	108	100	55	3	36	20	113	0,009	2LC0110-6AA	6,4
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	108	60	4	41	20	124	0,016	2LC0110-7AA	8,7
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	125	70	4	44	20	144	0,028	2LC0110-8AA	13
218	1340	3400	-	85	-	85	218	150	140	80	4	47	24	164	0,052	2LC0111-0AA	19
245	2000	3000	-	90	-	90	245	150	150	90	4	52	18	184	0,078	2LC0111-1AA	24
272	2800	2750	46	100	46	100	272	165	165	100	5,5	60	18	205,5	0,13	2LC0111-2AA	32
305	3900	2450	49	110	54	110	305	180	180	110	5,5	65	20	225,5	0,21	2LC0111-3AA	43

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung BDS, Baugröße 103
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

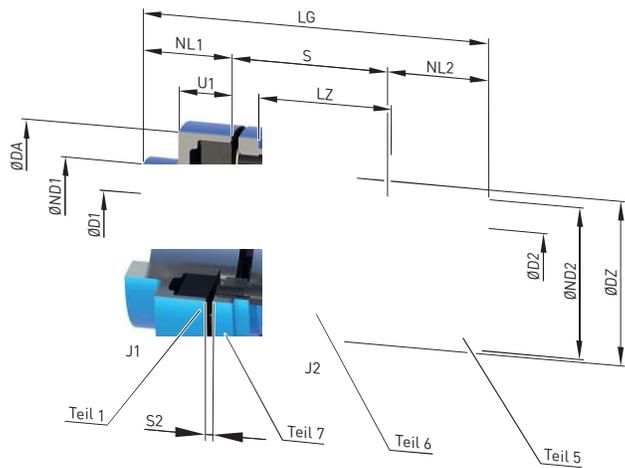
Artikel-Nr.: 2LC0110-3AA99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART HDS

7



Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massenträg- heitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>			
88	60	6000	-	35	-	38 <sup>2)</sup>	88	88	55	30	45	100	87	175	0,0007	0,0014	2LC0110-2AC	2,6			
												140	127	215					0,0015	2LC0110-2AC	2,7
103	100	5500	-	45	-	48 <sup>2)</sup>	103	76	70	35	45	100	87	180	0,001	0,0029	2LC0110-3AC	3,8			
												140	127	220					0,0032	2LC0110-3AC	4,1
118	160	5300	-	50	-	55 <sup>2)</sup>	118	86	80	40	50	100	85	190	0,003	0,0059	2LC0110-4AC	4,9			
												140	125	230					0,0063	2LC0110-4AC	5,3
												180	165	280					0,0066	2LC0110-4AC	5,7
												50	100	200					0,01	2LC0110-5AC	7,3
135	240	5100	-	60	-	60 <sup>2)</sup>	135	100	90	50	60	140	125	240	0,006	0,01	2LC0110-5AC	7,8			
												180	165	290					0,012	2LC0110-5AC	8,2
												200	185	320					0,012	2LC0110-5AC	8,5
												250	235	380					0,013	2LC0110-5AC	9,0
												50	100	220					0,02	2LC0110-6AC	10,8
152	360	4900	-	65	-	65 <sup>2)</sup>	152	108	100	55	65	140	122	260	0,011	0,02	2LC0110-6AC	11,3			
												180	162	300					0,022	2LC0110-6AC	11,8
												200	182	320					0,023	2LC0110-6AC	12,1
												250	232	385					0,024	2LC0110-6AC	12,6

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flander.com](http://flander.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen. Gr. 88 D2 > 32 mm; Gr. 103 D2 > 42 mm; Gr. 118 D2 > 50 mm; Gr. 135 D2 > 59 mm; Gr. 152 D2 > 64 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flander.com](http://flander.com).

Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1												Massenträg- heitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg		
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
			min.	max.	min.	max.														
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	108	60	70	100	81,5	230	0,019	0,03	2LC0110-7AC	13,8		
											70	140	121,5	270		0,034	2LC0110-7AC	14,5		
											70	180	161,5	310		0,036	2LC0110-7AC	15,4		
											70	200	181,5	330		0,037	2LC0110-7AC	15,7		
											80	250	231,5	390		0,039	2LC0110-7AC	16,7		
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	125	70	80	140	121,5	290	0,037	0,057	2LC0110-8AC	20		
											180	161,5	330	0,061		2LC0110-8AC	21			
											200	181,5	350	0,063		2LC0110-8AC	22			
											250	231,5	400	0,068		2LC0110-8AC	23			
218	1340	3400	-	85	-	90	218	150	140	80	90	140	118,5	310	0,062	0,10	2LC0111-0AC	30		
											180	158,5	350	0,11		2LC0111-0AC	31			
											200	178,5	370	0,11		2LC0111-0AC	32			
											250	228,5	420	0,12		2LC0111-0AC	33			
245	2000	3000	-	90	-	100	245	150	150	90	100	140	118,5	330	0,09	0,16	2LC0111-1AC	34		
											180	158,5	370	0,17		2LC0111-1AC	35			
											200	178,5	390	0,18		2LC0111-1AC	36			
											250	228,5	440	0,19		2LC0111-1AC	38			
272	2800	2750	46	100	46	110	272	165	165	100	110	180	152,5	390	0,16	0,3	2LC0111-2AC	51		
											200	172,5	185	410		0,31	2LC0111-2AC	52		
											250	222,5	460	0,33		2LC0111-2AC	55			
305	3900	2450	49	110	51	130	305	180	180	110	120	250	8	222,5	215	480	0,28	0,51	2LC0111-3AC	71
340	5500	2150	49	120	51	140	340	200	200	125	140	250	8	222,5	246	515	0,50	0,85	2LC0111-4AC	101
380	7700	2000	61	140	51	160	380	230	230	140	150	250	8	220,5	272	540	0,80	1,4	2LC0111-5AC	125
430	10300	1700	66	150	51	180	430	250	250	160	180	250	8	185,5	311	590	1,4	2,4	2LC0111-6AC	195
472	13500	1550	80	160	51	190	472	265	265	180	180	250	10	182	354	610	2,1	4,0	2LC0111-7AC	224

**Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>**

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

**Hinweise**

- Maß U1 siehe Bauart ADS auf Seite 7/30 und Bauart BDS auf Seite 7/31
- Bei der Montage ist die zulässige Abweichung von +1 mm für das Spaltmaß S2 einzuhalten.
- Bei den Baugrößen 305 bis 472 ist der Außendurchmesser von Teil 5 und Teil 7 kleiner als ØDA.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

**Bestellbeispiel**

- N-EUPEX Kupplung HDS, Baugröße 103, S = 100 mm
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 5: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0110-3AC99-0AA0-Z LOX+M0T+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Elastomerpakete der N-EUPEX Baureihe

7

NBR Elastomerpakete Standardausführung 80 ShoreA			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
58	2LC0170-0WA00-0AA0	4	0,012
68	2LC0170-1WA00-0AA0	5	0,015
80	2LC0170-2WA00-0AA0	6	0,02
95	2LC0170-3WA00-0AA0	6	0,03
110	2LC0170-4WA00-0AA0	6	0,045
125	2LC0170-5WA00-0AA0	6	0,06
140	2LC0170-6WA00-0AA0	6	0,09
160	2LC0170-7WA00-0AA0	7	0,12
180	2LC0170-8WA00-0AA0	8	0,17
200	2LC0171-0WA00-0AA0	8	0,23
225	2LC0171-1WA00-0AA0	8	0,3
250	2LC0171-2WA00-0AA0	8	0,38
280	2LC0171-3WA00-0AA0	8	0,55
315	2LC0171-4WA00-0AA0	9	0,7
350	2LC0171-5WA00-0AA0	9	0,85
400	2LC0171-6WA00-0AA0	10	1,2
440	2LC0171-7WA00-0AA0	10	1,5
480	2LC0171-8WA00-0AA0	10	2,1
520	2LC0172-0WA00-0AA0	10	2,6
560	2LC0172-1WA00-0AA0	10	3,6
610	2LC0172-2WA00-0AA0	10	4,9
660	2LC0172-3WA00-0AA0	10	6,3
710	2LC0172-4WA00-0AA0	10	7,6

HP Elastomerpakete Standardausführung für Bauart DK/DKS (zweigelenkig)			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
68	2LC0170-1VD00-0AA0	10	0,03
80	2LC0170-2VD00-0AA0	12	0,04
95	2LC0170-3VD00-0AA0	12	0,06
110	2LC0170-4VD00-0AA0	12	0,09
125	2LC0170-5VD00-0AA0	12	0,12
140	2LC0170-6VD00-0AA0	12	0,18
160	2LC0170-7VD00-0AA0	14	0,24
180	2LC0170-8VD00-0AA0	16	0,34
200	2LC0171-0VD00-0AA0	16	0,46
225	2LC0171-1VD00-0AA0	16	0,6
250	2LC0171-2VD00-0AA0	16	0,8
280	2LC0171-3VD00-0AA0	16	1,1

## Hinweise

- Die Elastomerpakete sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

## Elastomerpakete der N-EUPEX DS Baureihe

NBR Elastomerpakete Standardausführung			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung )	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
66	2LC0110-0WA00-0AA0	4	0,012
76	2LC0110-1WA00-0AA0	5	0,015
88	2LC0110-2WA00-0AA0	6	0,021
103	2LC0110-3WA00-0AA0	6	0,033
118	2LC0110-4WA00-0AA0	6	0,048
135	2LC0110-5WA00-0AA0	6	0,072
152	2LC0110-6WA00-0AA0	6	0,1
172	2LC0110-7WA00-0AA0	7	0,16
194	2LC0110-8WA00-0AA0	8	0,21
218	2LC0111-0WA00-0AA0	8	0,28
245	2LC0111-1WA00-0AA0	8	0,45
272	2LC0111-2WA00-0AA0	8	0,64
305	2LC0111-3WA00-0AA0	8	0,72
340	2LC0111-4WA00-0AA0	9	0,92
380	2LC0111-5WA00-0AA0	9	1,2
430	2LC0111-6WA00-0AA0	10	1,6
472	2LC0111-7WA00-0AA0	10	2,0
514	2LC0111-8WA00-0AA0	10	2,5
556	2LC0112-0WA00-0AA0	10	3,2

### Hinweise

- Die Elastomerpakete sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

## Reibbeläge der N-EUPEX Bauart ERN

Reibbeläge Standardausführung			
Baugröße	Artikel-Nr. (Satz für eine Kupplung )	Anzahl der Reibbeläge pro Satz	Gewicht pro Satz kg
80	2LC0170-2VK00-0AA0	2	0,05
95	2LC0170-3VK00-0AA0	2	0,06
110	2LC0170-4VK00-0AA0	2	0,06
125	2LC0170-5VK00-0AA0	2	0,10
140	2LC0170-6VK00-0AA0	2	0,12
160	2LC0170-7VK00-0AA0	2	0,12
180	2LC0170-8VK00-0AA0	2	0,23
200	2LC0171-0VK00-0AA0	2	0,34
225	2LC0171-1VK00-0AA0	2	0,34
250	2LC0171-2VK00-0AA0	2	0,60
280	2LC0171-3VK00-0AA0	2	0,66

### Hinweise

- Die Reibbeläge sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.