

Befindet sich Ihre Anlage vor dem Stillstand?

Durch regelmäßige Kontrollen der Riemenscheiben wird die Leistung Ihrer Maschine sichergestellt und ebenso die Lagerbelastung und die Wartungsintervalle reduziert.

Im Zuge einer Instandsetzung werden leider bei mehr als der Hälfte aller Fälle neue Riemen auf abgenutzte Riemenscheiben montiert.

Mögliche Folgen bei Nutzung einer abgenutzten Riemenscheibe:

- Riemen kann Belastung nicht standhalten - Riemenschlupf
- Nachlass der Riemenspannung
- Verschleiß & Verhärtung am Riemen
- Verdrehung der Riemen
- Riemenbruch
- Zu hohe Temperaturen an Lager, Gehäuse und Welle
- Fehlerhafte Antriebsdrehzahl
- Vibrationen & Schwingungen
- Stillstand(!)

Woran erkennt man eine abgenutzte Riemenscheibe?



Neue Scheibe mit neuen Riemen

Lebensdauer ca. 25000 h



Abgenutzte Scheibe mit neuen Riemen

Lebensdauer wird ca. um die Hälfte reduziert



Stark Abgenutzte Scheibe mit neuen Riemen

Lebensdauer weniger als ca. 1000 h



Gates Prüflehre

Die Gates Prüflehre vereinfacht das Prüfen Ihrer Riemenscheiben. Halten sie die korrekte Prüfscheibe einfach in die Rille ihrer Riemenscheibe und sehen sie sofort, wie sehr sich ihre Riemenscheibe von der Norm unterscheidet.