



Merkmale:

- Die Korrosionsbeständigkeit von Mittelstück, Flex-Element, Naben und Schraubensatz senkt die Gesamtbetriebskosten und sorgt für eine verlängerte Betriebslebensdauer
- Das verringerte Gewicht gewährleistet eine einfache Montage.
- Das hohe Festigkeits-Gewichts-Verhältnis sorgt für die Verringerung von Vibrationen.
- Der niedrige Wärmeausdehnungskoeffizient verleiht eine hohe Formbeständigkeit un reduziert die Auswirkungen von Spannungen.
- Kontinuierlicher
 Faserverlauf mit
 "vordefinierter Wicklung",
 optimiert für höchste
 Drehmomentleistungen und
 Langlebigkeit
- Modulares Flex-Element und hoher Versatzausgleich für einen verringerten Wartungsbedarf

Einsatzbereiche:

- Kühltürme
- Vertikalpumpen

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- ISO 14691
- ATEX II 2G c T5

Sonderanfertigungen:

- Bremsscheibe
- Rücklaufsperre
- Elektrisch isolierte Ausführung

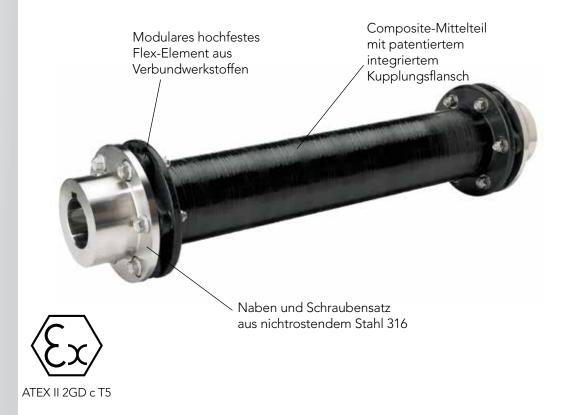
Rexnord Addax Composite-Kupplung

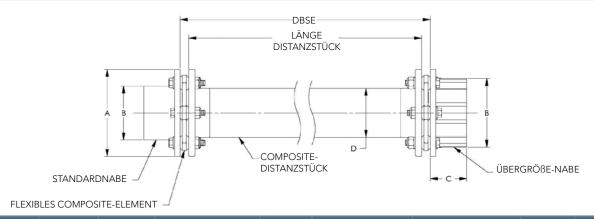
Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

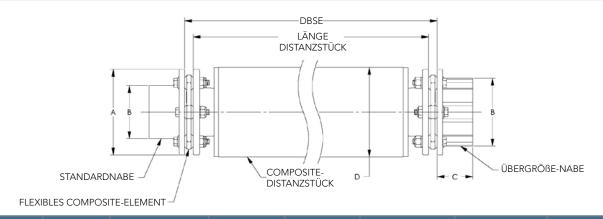
Rexnord Addax

Mit Addax entwickelte Rexnord im Jahre 1987 die erste Hochleistungs-Composite-Kupplung für Kühltürme. Mit über 25 Jahren Erfahrung und mittlerweile über 50 000 Composite-Kupplungen im weltweiten Einsatz, bietet Rexnord bestes Know-how und Leistungen auf höchstem Niveau. Durch ihre herausragende Korrosionsbeständigkeit, einen hohen Versatzausgleich, exzellente Ermüdungsfestigkeit, geringe Gewichtsbelastung und eine einfach Montage, erreicht die Addax Composite-Kupplung für Kühltürme beste Leistungswerte.





	Werkstoff Distanz-	Max DBSE @	Max DBSE @	Max Bohrung		A	В		с		D	Min DBSE	Min
Serie	stück &	1780 RPM @ 1.15SF	1480 RPM @ 1.15SF	Standard	Übergröße		Standard	Übergröße	Standard	Übergröße			Bohrung
	Flansch	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm
	LRF	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(2,38) / 65	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(4) / 102	(1,81) / 46	(2,6) / 66	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
350.275	LRA	(107) / 2 718	(119) / 3 023										
	LRR	(114) / 2 896	(126) / 3 200										
	LRF	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) /55	(2,38) / 65	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(4) / 102	(1,81) / 46	(2,6) / 66	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
375.275	LRA	(107) / 2 718	(119) / 3 023										
	LRR	(114) / 2 896	(126) / 3 200										
	LRF	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,25) / 55	(2,88) / 75	(5,25) / 133	(3,15) / 80	(4) / 102	(1,81) / 46	(2,63) / 67	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	LRA	(107) / 2 718	(119) / 3 023										
450.275	LRR	(114) / 2 896	(126) / 3 200										
	LRX	(128) / 3 251	(141) / 3 581										
	LRF	(100) / 2 540	(113) / 2 870	(2,63) / 70	(3,38) / 85	(6,00) / 152	(3,72) / 94	(4,75) / 121	(2,5) / 63,5	(2,75) / 70	(3,38) / 86	(8,0) / 203	(0,87) / 22
485.338	LRA	(116) / 2 946	(127) / 3 226										
	LRR	(127) / 3226	(140) / 3 556										
	LRR	(141) / 3 581	(154) / 3 912	(2,63) / 70	(3,38) / 85	(6,00) / 152	(3,72) / 94	(4,75) / 121	(2,5) / 63,5	(2,75) / 70	(4,25) / 108	(8,0) / 203	(0,87) / 22
485.425	LRX	(154) / 3 912	(169) / 4 293										
485.625	LRR	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(2,63) / 70	(3,38) / 85	(6,00) / 152	(3,72) / 94	(4,75) / 121	(2,5) / 63,5	(2,75) / 70	(6,25) / 159	(9,5) / 241	(0,87) / 22
	LRA	(133) / 3 378	(148) / 3 759	(3,13) / 80	(4,01) / 100	(6,75) / 171	(4,25) / 108	(5,15) / 133	(2,56) / 65	(2,75) / 70	(4,25) / 108	(6) / 152	(1,00) / 25
650.425	LRR	(141) / 3 581	(154) / 3 912										
	LRX	(154) / 3 912	(169) / 4 293										
	LRR	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(3,13) / 80		(6,75) / 171 (6,75) / 171					(6,25) / 159 (8,25) / 210		
650.625	LRX	(186) / 4 725	(208) / 5 283										
	LRR	(193) / 4 902	(215) / 5 461										
650.825	LRX	(209) / 5 309	(232) / 5 893										
	LRA	(157) / 3 988	(172) / 4 369	(3,125) / 75 std. lang	(3,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. kurz (2,5) / 63,5 std. lang (3,31) / 84,1	(3,5) / 89	(6,25) / 159	(14,2) / 361	(1,00) / 25
850.625	LRR	(170) / 4 318	(189) / 4 800										
	LRX	(186) / 4 725	(208) / 5 283										
	LRR	(193) / 4 902	(215) / 5 461	std. kurz (3,125) / 75 std. lang (4.13) / 105	(5,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. kurz (2,5) / 63,5 std. lang (3,31) / 84,1	(3,5) / 89	(8,25) / 210	(14,2) / 361	(1,00) / 25
850.825	LRX	(209) / 5 309	(232) / 5 893										
850.1025	LRX	(229) / 5 817	(253) / 6 426	std. kurz (3,125) / 75 std. lang (4.13) / 105	(5,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. kurz (2,5) / 63,5 std. lang (3,31) / 84,1	(3,5) / 89	(10,25) / 260	(14,2) / 361	(1,00) / 25
850.1275		(245) / 6 223		std. kurz (3,125) / 75 std. lang (4.13) / 105		(9,0) / 229		(7,5) / 191	std. kurz (2,5) / 63,5 std. lang (3,31) / 84,1		(12,75) / 324	(14,2) / 361	(1,00) / 25



Serie	Werkstoff Distanzstück &	Dauerdrehoment bei 1,0 SF	Überlast- drehmoment	Gewicht bei Min DBSE	WR² bei Min DBSE	Gewichtsänderung je Längeneinheit	WR²-Änderung je Längeneinheit	
Serie	Flansch	(in-lb) / Nm	(in-lb) / Nm	(lbs) / kg	(lb-in²) / kgm²	(lb/in) / kg/m	(lb-in²/in) / kgm²/m	
	LRF	(3 617) / 408	(5 425) / 613	(13,8) / 6,2	(32) / 0,0093	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015	
350.275	LRA					(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013	
	LRR					(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012	
	LRF	(5 311) / 600	(7 967) / 900	(13,8) / 6,2	(32) / 0,0093	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015	
375.275	LRA					(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013	
	LRR					(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012	
	LRF	(7 250) / 820	(10 875) / 1 229	(12,9) / 5,9	(32) / 0,0093	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015	
450.075	LRA					(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013	
450.275	LRR					(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012	
	LRX					(0,06) / 1,2	(0,10) / 0,0012	
	LRF	(11 000) / 1 243	(16 500) / 1 864	(23,4) / 10,6	(47) / 0,014	(0,09) / 1,8	(0,24) / 0,0029	
485.338	LRA					(0,08) / 1,5	(0,21) / 0,0024	
	LRR					(0,07) / 1,4	(0,19) / 0,0022	
	LRR	(11 000) / 1 243	(16 500) / 1 864	(24,0) / 10,9	(74) / 0,022	(0,09) / 1,7	(0,38) / 0,0044	
485.425	LRX					(0,09) / 1,8	(0,39) / 0,0045	
485.625	LRR	(11 000) / 1 243	(16 500) / 1 864	(26,5) / 12,0	(92) / 0,027	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,015	
	LRA	(18 275) / 2 065	(27 415) / 3 097	(31,5) / 14,3	(122) / 0,036	(0,10) / 1,9	(0,42) / 0,0049	
650.425	LRR					(0,089) / 1,7	(0,38) / 0,0044	
	LRX					(0,092) / 1,8	(0,39) / 0,005	
	LRR	(10.275) / 2.075	(07.445) / 2.007	(0.4 A) / 4.5 /		(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014	
650.625	LRX	(18 275) / 2 065	(27 415) / 3 097	(34,4) / 15,6	(141) / 0,041	(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015	
	LRR					(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033	
650.825	LRX	(18 275) / 2 065	(27 415) / 3 097	(37,9) / 17,2	(194) / 0,056	(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035	
	LRA	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(63,6) / 28,8		(0,15) / 2,9	(1,4) / 0,016	
850.625	LRR				(440) / 0,130	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014	
	LRX					(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015	
850.825	LRR	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(68,5) / 31,0	(512) / 0,15	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033	
	LRX	(00 200) / 4 0 / 0		(00,3) / 31,0	(0.2,70,10	(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035	
850.1025	LRX	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(74,8) / 33,9	(657) / 0,19	(0,23) / 4,4	(5,8) / 0,067	
850.1275	LRX	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(78,4) / 35,6	(768) / 0,22	(0,28) / 5,5	(11,3) / 0,13	

Die Standardwerte für Gewicht und Massenträgheit (WR²) beziehen sich auf den kleinsten Wellenabstand (DBSE) und die kleinste Standardbohrung für eine komplette Baueinheit. Zur Bestimmung des Gesamtgewichts oder der Massenträgheit muss der kleinste Wellenabstand vom erforderlichen Gesamtwellenabstand subtrahiert, und dieser Wert mit der Gewichtsund/oder Massenträgheits-Änderung je Längeneinheit multipliziert werden. Das errechnete Gewicht oder der errechnete WR²-Wert muss dann zu den Werten für den kleinsten DBSE
addiert werden. Die Werte können je nach tatsächlicher Bohrung und Nutengröße geringfügig variieren.



Auswahlverfahren

CTI empfiehlt einen Überlastfaktor von 2,0 für Kühlturmanwendungen

Drehmoment (Nm) = $\frac{kW * 9549}{rnm} * 2.0$

Maximale Spannweite unter Berücksichtigung eines Sicherheitsfaktors von 1,15 gemäß allgemeiner Maßtabelle

Maximaler Bohrungsdurchmesser gemäß allgemeiner Maßtabelle

	Bestellanwei	sung	S=Edelstahl							
			F, A, R, X	Tabelle	Tabelle	Edelstahl	M=monel			
	L	R				S				
	Große	Verstärkt	Werkstoff	Modell	Serie	Naben-	Werkstoff	DBSE	Bohrung 1	Bohrung 2
Wellenabstände		Distanzstück			werkstoff	Schrauben-				
			und Flansch				satz			





REXNORD NV - DELLINGSTRAAT 55 - 2800 MECHELEN - BELGIEN