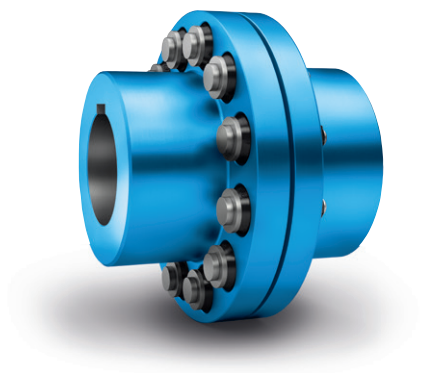


ELASTISCHE KUPPLUNGEN

BAUREIHE RUPEX

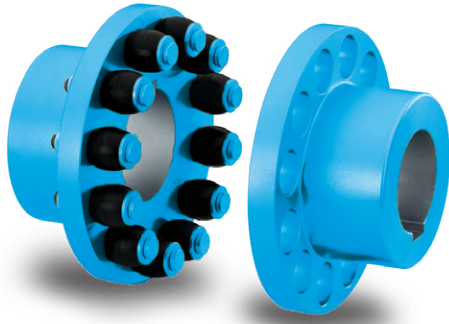


Allgemeines	8/3
Nutzen	8/3
Anwendungsbereich	8/3
Aufbau und Ausführungen	8/4
Funktion	8/6
Technische Daten	8/6
Bauart RWN – Nabenwerkstoff Grauguss	8/8
Bauart RWS – Nabenwerkstoff Stahl	8/10
Bauart RFN – Nabenwerkstoff Grauguss	8/12
Bauart RFS – Nabenwerkstoff Stahl	8/14
Bauart RWB – mit Bremsscheibe nach DIN 15432	8/16
Bauart RBS – mit Bremsscheibe nach DIN 15432	8/18
Bauart RWB – mit Bremstrommel nach DIN 15431	8/22
Bauart RBS – mit Bremstrommel nach DIN 15431	8/23
Ersatz- und Verschleißteile	8/24



RUPEX
FLENDER

ALLGEMEINES



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 110 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

RUPEX Bolzenkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus.
Das Drehmoment wird über Elastomerpuffer geleitet, damit besitzt die Kupplung die typisch gummielastischen Eigenschaften.

Nutzen

Die RUPEX Kupplung ist auch bei Überlast lasthaltend und daher besonders geeignet für Antriebe bei denen besondere Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit gestellt werden.

Drehmomentstöße und Wechsellasten sind für die robuste, kompakt bauende elastische RUPEX Kupplung unproblematisch.

In Stahlausführung ist die Kupplung auch für hochtourige Antriebe besonders geeignet.

Die RUPEX Kupplung ist durch ihre robuste Konstruktion auch für raue Betriebsbedingungen geeignet.

Die Montage der RUPEX Kupplung erfolgt durch Zusammenstecken der Kupplungshälften, wobei das Montieren bei geringem Verdrehspiel durch die tonnenförmige Geometrie der Puffer vereinfacht wird.

Die RUPEX Kupplung erfordert einen geringen Wartungsaufwand. Lediglich die Elastomerpuffer sind als Verschleißteile auszutauschen, wobei die gekuppelten Maschinen bei Austausch nicht verschoben werden müssen.

Die RUPEX Kupplung ist geeignet für Reversierbetrieb und horizontale sowie vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen.

Anwendungsbereich

Die RUPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 26 Baugrößen mit Nenndrehmoment von 200 Nm bis 1690000 Nm verfügbar.

Die Kupplung kann für Umgebungstemperatur von -30 °C bis +80 °C eingesetzt werden. Durch die Verwendung alternativer Elastomerpuffer kann die Umgebungstemperatur von -50 °C bis +100 °C zugelassen werden.

Häufig wird die Kupplung verwendet um die Getriebewelle mit der Arbeitsmaschine zu verbinden. Bei Antrieben ohne Getriebe ist die Kupplung besonders bei rauen Einsatzbedingungen oder Schwerlastantrieben mit Elektromotorantrieb geeignet. Lüfterantriebe mit großer Lüftermasse und Antriebe der Zementindustrie sind typische Einsatzbeispiele.

Beispiele für besonders sicherheitsrelevante Anwendungsbereiche sind Seilbahnantriebe, Hubwerke für Kranantriebe oder Rolltreppenantriebe.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Die RUPEX Kupplung besteht aus zwei Nabenteilen, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Nabenteile werden durch Stahlbolzen und Elastomerpuffer form-schlüssig verbunden. Die Kupplung kann Anbauteile wie Bremsscheiben oder Bremsstrommeln aufnehmen.

Bis zur Baugröße 360 sind die Bolzen und Puffer einseitig montiert. Ab Baugröße 400 werden die Bolzen und Puffer wechselseitig in den Naben verbaut.

Werkstoffe

- Naben:
Bauarten RWN und RWB aus Grauguss EN-GJL-250
Bauarten RWS und RBS aus Stahl
- Flansch:
Bauarten RFN, RFS aus Stahl
- Bolzen:
Werkstoff Stahl 42CrMo4, Oberfläche feinbearbeitet

- Bremsscheiben:
Bauart RWB aus Sphäroguss EN-GJS-400
Bauart RBS aus Stahl
- Bremsstrommeln:
Bauart RWB aus Grauguss EN-GJL-250
Bauart RBS aus Stahl

Pufferwerkstoff

Werkstoff/Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
NBR Standardausführung	80 ShoreA	Puffer schwarz	-30 °C ... +80 °C
NBR elektrisch isolierend	80 ShoreA	Puffer grün	-30 °C ... +80 °C
NBR weich	65 ShoreA	Puffer schwarz mit grünem Punkt	-30 °C ... +80 °C
NBR hart	90 ShoreA	Puffer schwarz mit magenta Punkt	-30 °C ... +80 °C
NR für Tieftemperatur	80 ShoreA	Puffer schwarz mit weißem Punkt	-50 °C ... +50 °C
HNBR für Hochtemperatur	80 ShoreA	Puffer schwarz mit rotem Punkt	-10 °C ... +100 °C

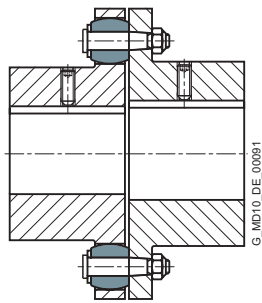
Ausführungen der Bolzenkupplungen RUPEX

Bauart	Beschreibung
RWN	Kupplung aus Grauguss
RWS	Kupplung aus Stahl
RWB	Kupplung aus Grauguss mit Bremsstrommel oder Bremsscheibe
RBS	Kupplung aus Stahl mit Bremsstrommel oder Bremsscheibe
RFN	Kupplung aus Grauguss in Flansch-Welle-Ausführung
RFS	Kupplung aus Stahl in Flansch-Welle-Ausführung

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

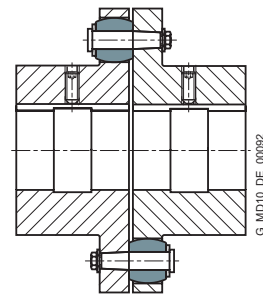
Ausführungen der Bolzenkupplungen RUPEX auf Anfrage

Bauart	Beschreibung
Alle	Kupplung mit Axialspielbegrenzung
	Kupplung mit vorgespannten Puffern
	Kupplung mit verlängerten Bolzen und Distanzhülsen
RKS	Kupplung im Stillstand schaltbar
RWNH, RWSH	Kupplung mit Ausbaustück
RBM	Kupplung mit verlängerten Bolzen für Verschiebeankermotoren
RAK	Kupplungskombination RUPEX mit Ganzstahllamellenkupplung ARPEX



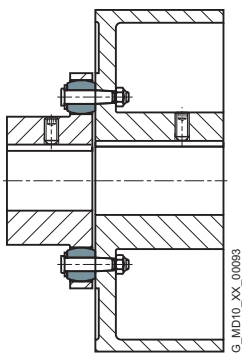
bis Baugröße 360

Bauarten RWN/RWS – Einseitige Anordnung von Bolzen und Puffern

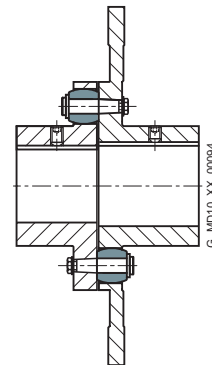


ab Baugröße 400

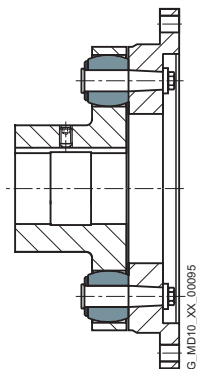
Bauarten RWN/RWS – Wechselseitige Anordnung von Bolzen und Puffern



Bauarten RWB/RBS mit Bremsstrommel



Bauarten RWB/RBS mit Bremsscheibe



Bauarten RFN, RFS

ALLGEMEINES

Funktion

Das Motordrehmoment wird über die Welle-Nabe-Verbindung, die zumeist als Passfederverbindung ausgeführt ist, auf die antriebsseitige Nabe übertragen. Mit Hilfe von Elastomerpuffern, welche auf Stahlbolzen aufgesetzt sind, wird das Drehmoment zur abtriebsseitigen Nabe geleitet.

Die abtriebsseitige Nabe überträgt das Drehmoment zur Arbeitsmaschine oder einem zwischengeschalteten Getriebe weiter. Die Kupplung besitzt aufgrund der primär druckbeanspruchten Puffer eine progressive Drehfedercharakteristik.

Technische Daten

Leistungsdaten										
Baugröße	Nenn Drehmoment für Pufferausführung		Maximaldrehmoment für Pufferausführung		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Pufferausführung			Montage Spaltmaß ΔS mm	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl ¹⁾ $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	T_{KN} Nm	$T_{KN}^{2)}$ Nm	T_{Kmax} Nm	T_{Kmax} Nm	$C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad		Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w Grad
105	120	200	360	600	5	13	21	1	0,21	0,12
125	210	350	630	1050	9	25	37	1	0,23	0,11
144	300	500	900	1500	15	43	64	1	0,25	0,1
162	450	750	1350	2250	20	55	83	1,5	0,27	0,1
178	570	950	1710	2850	31	85	130	1,5	0,29	0,09
198	780	1300	2340	3900	43	123	187	1,5	0,3	0,09
228	1300	2200	3900	6600	65	184	270	1,5	0,34	0,09
252	1650	2750	4950	8250	92	256	380	1,5	0,36	0,08
285	2600	4300	7800	12900	141	390	560	1,5	0,4	0,08
320	3300	5500	9900	16500	195	540	790	1,5	0,43	0,08
360	4700	7800	14100	23400	276	610	940	1,5	0,48	0,08
400	7500	12500	22500	37500	410	1130	1710	1,5	0,52	0,07
450	11000	18500	33000	55500	570	1600	2380	1,5	0,57	0,07
500	15000	25000	45000	75000	860	2350	3600	1,5	0,62	0,07
560	23500	39000	70500	117000	1130	3070	4700	2	0,68	0,07
630	31000	52000	93000	156000	1640	4600	7400	2	0,75	0,07
710	50000	84000	150000	252000	2560	7200	10900	2	0,84	0,07
800	66000	110000	198000	330000	3900	10700	16700	2	0,93	0,07
900	90000	150000	270000	450000	5200	14300	22500	2,5	1,03	0,07
1000	115000	195000	345000	585000	7700	21300	33000	2,5	1,14	0,07
1120	160000	270000	480000	810000	9800	27300	44000	2,5	1,26	0,06
1250	205000	345000	615000	1035000	14000	39000	62000	2,5	1,39	0,06
1400	320000	530000	960000	1590000	22800	62000	97000	3	1,55	0,06
1600	450000	750000	1350000	2250000	37000	103000	160000	3	1,76	0,06
1800	585000	975000	1755000	2925000	48000	133000	208000	4	1,96	0,06
2000	780000	1300000	2340000	3900000	73000	201000	314000	4	2,17	0,06

Für das Kupplungsdauerwechseldrehmoment gilt:

$$T_{KW} = 0,20 \cdot T_{KN}$$

Hinweis

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit $S_{\max.} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit $S_{\min.} = S - \Delta S$ zulässig.

¹⁾ Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten.
Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

²⁾ Höhere Nenn Drehmomente bei Stahlnaben mit Pufferausführung 90 Shore A zulässig. Details siehe Angaben in den Bauarten-Tabellen.

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in der vorstehenden Tabelle angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, einer Anregungsamplitude von 10 % T_{KN} mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn} 50 \% \cdot FKC$$

	Auslastung T_N / T_{KN}							
	20%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
Korrekturfaktor FKC 65/80/90 ShoreA	0,51	0,83	1	1,18	1,38	1,58	1,8	2,03

Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,4$

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von ± 20 % gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße und -bauart zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

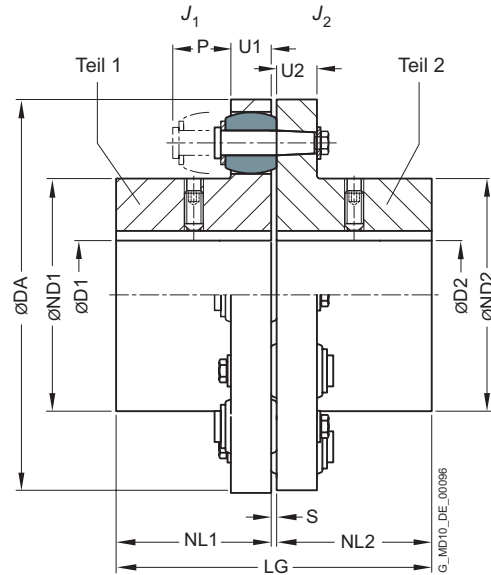
	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,7	1,2	1,0	0,7

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit $S_{\max.} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit $S_{\min.} = S - \Delta S$ zulässig.

Der Wellenversatz ΔK_r und ΔK_w darf gleichzeitig auftreten.

BAUART RWN

Nabenwerkstoff Grauguss



Bau- größe	Nenndreh- moment Puffer 80 ShoreA T_{KN}	Dreh- zahl n_{Kmax}	Maße in mm													Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG				
			D1		D2											J_1	J_2		
			Nm	min ⁻¹	min.	max.	min.	max.	kgm ²	kgm ²	m	kg							
105 ²⁾	200	7000	–	35	–	42	105	53	59	45	3	13	12	30	93	0,001	0,001	2LC0130-1AA	1,8
125 ²⁾	350	6000	–	42	–	48	125	65	68	50	3	16	15	35	103	0,003	0,003	2LC0130-2AA	3,2
144	500	5250	–	48	–	60	144	76	84	55	3	16	15	35	113	0,004	0,006	2LC0130-3AA	4,2
162	750	4650	–	55	–	65	162	85	92	60	3,5	20	18	40	123,5	0,007	0,013	2LC0130-4AA	6,3
178	950	4200	–	70	–	75	178	102	108	70	3,5	20	18	40	143,5	0,013	0,022	2LC0130-5AA	8,9
198	1300	3750	–	80	–	90	198	120	128	80	3,5	20	18	40	163,5	0,021	0,029	2LC0130-6AA	11,5
228	2200	3300	–	90	–	95	228	129	140	90	3,5	26	24	50	183,5	0,036	0,070	2LC0130-7AA	17,7
252	2750	3000	–	100	–	110	252	150	160	100	3,5	26	24	50	203,5	0,068	0,12	2LC0130-8AA	24
285	4300	2650	48	110	48	120	285	164	175	110	4,5	32	30	60	224,5	0,13	0,22	2LC0131-0AA	36
320	5500	2350	55	120	55	130	320	180	192	125	4,5	32	30	60	254,5	0,22	0,29	2LC0131-1AA	50
360	7800	2100	65	130	65	140	360	200	210	140	4,5	42	42	75	284,5	0,40	0,69	2LC0131-2AA	74
400	12500	2050	75	150	75	150	400	230	230	160	4,5	42	42	75	324,5	0,86	0,86	2LC0131-3AA	100
450	18500	1800	85	170	85	170	450	260	260	180	5,5	52	52	90	365,5	1,7	1,7	2LC0131-4AA	149
500	25000	1600	95	190	95	190	500	290	290	200	5,5	52	52	90	405,5	2,8	2,8	2LC0131-5AA	192
560	39000	1500	100	140	100	140	560	250	250	220	6	68	68	120	446	4,6	4,6	2LC0131-6AA	280
			140	180	140	180		300	300							5	5		290
			180	200	180	200		320	320							5,1	5,1		295
630	52000	1280	100	140	100	140	630	250	250	240	6	68	68	120	486	7,2	7,2	2LC0131-7AA	345
			140	180	140	180		300	300							7,7	7,7		370
			180	220	180	220		355	355							8,4	8,4		400
710	84000	1150	110	160	110	160	710	290	290	260	7	80	80	140	527	13	13	2LC0131-8AA	510
			160	200	160	200		330	330							14	14		515
			200	240	200	240		385	385							15	15		540

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

²⁾ Nabenwerkstoff Sphäroguss EN-GJS 400.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm												Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg	
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1 D1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P					LG
			min.	max.	min.	max.									J_1 kgm ²	J_2 kgm ²			
800	110000	1000	125	180	125	180	800	320	320	290	7	80	80	140	587	22	22	2LC0132-0AA	670
			180	220	180	220		360	360							23	23		690
			220	260	220	260		420	420							24,5	24,5		730
900	150000	900	140	220	140	220	900	360	360	320	7,5	90	90	160	647,5	39	39	2LC0132-1AA	940
			220	260	220	260		425	425							41	41		960
			260	290	260	290		465	465							43	43		1030
1000	195000	810	150	240	150	240	1000	395	395	350	7,5	90	90	160	707,5	60	60	2LC0132-2AA	1200
			240	280	240	280		460	460							63	63		1250
			280	320	280	320		515	515							68	68		1310
1120	270000	700	160	200	160	200	1120	360	360	380	8,5	100	100	180	768,5	98	98	2LC0132-3AA	1470
			200	250	200	250		410	410							100	100		1510
			250	300	250	300		495	495							105	105		1600
1250	345000	650	300	350	300	350	1250	560	560	420	8,5	100	100	180	848,5	110	110	2LC0132-4AA	1690
			180	230	180	230		410	410							150	150		1850
			230	280	230	280		460	460							155	155		1900
1400	530000	570	280	330	280	330	1400	540	540	480	9	120	120	210	969	165	165	2LC0132-5AA	2025
			330	380	330	380		610	610							175	175		2210
			200	260	200	260		465	465							290	290		2820
1600	750000	500	260	320	260	320	1600	525	525	540	9	120	120	210	1089	300	300	2LC0132-6AA	2900
			320	380	320	380		620	620							310	310		3180
			380	440	380	440		700	700							330	330		3260
1800	975000	450	260	320	260	320	1800	565	565	600	12	140	140	240	1212	490	490	2LC0132-7AA	3780
			320	380	320	380		625	625							500	500		3870
			380	440	380	440		720	720							530	530		4150
2000	1300000	400	440	480	440	480	2000	770	770	660	12	140	140	240	1332	550	550	2LC0132-8AA	4290
			320	380	320	380		660	660							850	850		5550
			380	440	380	440		720	720							930	930		5630
			440	500	440	500		820	820							980	980		6000
			500	540	500	540		870	870							1050	1050		6250
			380	440	380	440		760	760							1350	1350		6800
			440	500	440	500		820	820							1400	1400		7000
			500	560	500	560		920	920							1500	1500		7350
			560	600	560	600		960	960							1550	1550		7620

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWN, Baugröße 710
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Nabe rechts mit Bohrung 200H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

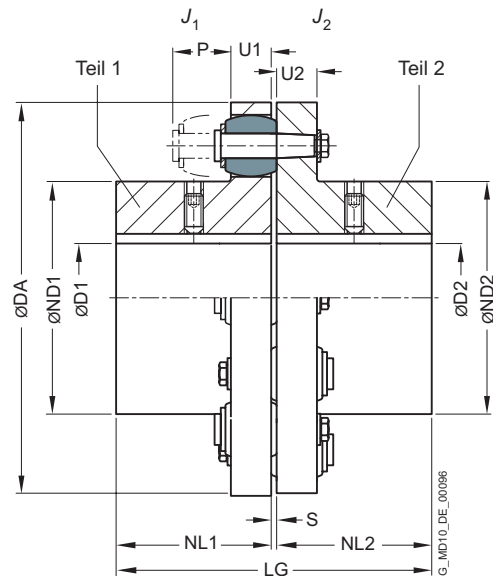
Artikel-Nr.: 2LC0131-8AA99-0AA0 L2B+M2D

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RWS

Nabenwerkstoff Stahl



Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax}	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht m kg
	Puffer 90 ShoreA T_{KN} ¹⁾	Puffer 80 ShoreA T_{KN}		Bohrung mit Nut DIN 6885-1 D1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	J_1	J_2			
				min.	max.	min.	max.														
																			Nm		
Nm	Nm	min ⁻¹	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	kgm ²	kgm ²			
105	260	200	10000	–	38	–	42	105	53	59	45	3	13	12	30	93	0,001	0,001	2LC0130-1AB	1,7	
125	450	350	9000	–	48	–	50	125	65	68	50	3	16	15	35	103	0,003	0,003	2LC0130-2AB	3,0	
144	650	500	7800	–	55	–	60	144	76	84	55	3	16	15	35	113	0,004	0,006	2LC0130-3AB	4,3	
162	950	750	6900	–	60	–	65	162	85	92	60	3,5	20	18	40	123,5	0,007	0,013	2LC0130-4AB	6,5	
178	1200	950	6300	–	75	–	80	178	102	108	70	3,5	20	18	40	143,5	0,014	0,021	2LC0130-5AB	9,1	
198	1700	1300	5600	–	90	–	95	198	120	128	80	3,5	20	18	40	163,5	0,020	0,028	2LC0130-6AB	11,2	
228	2850	2200	4900	–	95	–	100	228	129	140	90	3,5	26	24	50	183,5	0,036	0,070	2LC0130-7AB	17,5	
252	3550	2750	4400	–	110	–	120	252	150	160	100	3,5	26	24	50	203,5	0,066	0,115	2LC0130-8AB	23,6	
285	5600	4300	3900	–	120	–	130	285	164	175	110	4,5	32	30	60	224,5	0,12	0,21	2LC0131-0AB	36	
320	7150	5500	3500	55	130	55	140	320	180	192	125	4,5	32	30	60	254,5	0,23	0,29	2LC0131-1AB	50	
360	10000	7800	3100	65	145	65	150	360	200	210	140	4,5	42	42	75	284,5	0,40	0,69	2LC0131-2AB	73	
400	16000	12500	2800	75	170	75	170	400	230	230	160	4,5	42	42	75	324,5	0,83	0,83	2LC0131-3AB	97	
450	24000	18500	2500	85	190	85	190	450	260	260	180	5,5	52	52	90	365,5	1,6	1,6	2LC0131-4AB	147	
500	32500	25000	2200	95	215	95	215	500	290	290	200	5,5	52	52	90	405,5	2,7	2,7	2LC0131-5AB	192	
560	50500	39000	2000	100	165	100	165		250	250							4,8	4,8		274	
				165	200	165	200	560	300	300	220	6	68	68	120	446	5,2	5,2	2LC0131-6AB	292	
				200	240	200	240		320	320							5,2	5,2		268	
630	67500	52000	1800	100	165	100	165		250	250							7,6	7,6		352	
				165	200	165	200	630	300	300	240	6	68	68	120	486	7,9	7,9	2LC0131-7AB	370	
				200	265	200	265		355	355							8,4	8,4		356	
710	109000	84000	1600	110	190	110	190		290	290							14,4	14,4		507	
				190	220	190	220	710	330	330	260	7	80	80	140	527	14,6	14,6	2LC0131-8AB	530	
				220	280	220	280		385	385							15,5	15,5		509	

Konfigurierbare Varianten²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6. T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm												Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht <i>m</i> kg	
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1 D1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
				min.	max.	min.	max.													
800	143000	110000	1400	125	210	125	210	800	320	320	290	7	80	80	140	587	23,1	23,1	2LC0132-0AB	683
				210	240	210	240		360	360							23,3	23,3		715
				240	310	240	310		420	420							25,0	25,0		699
900	195000	150000	1250	140	210	140	210	900	320	320	320	7,5	90	90	160	647,5	40	40	2LC0132-1AB	907
				210	240	210	240		360	360							41	41		933
				240	280	240	280		425	425							44	44		1000
				280	340	280	340		465	465							44	44		948
1000	250000	195000	1100	150	230	150	230	1000	355	355	350	7,5	90	90	160	707,5	63	63	2LC0132-2AB	1170
				230	260	230	260		395	395							64	64		1208
				260	300	260	300		460	460							68	68		1290
				300	380	300	380		515	515							68	68		1220
1120	350000	270000	1000	160	240	160	240	1120	360	360	380	8,5	100	100	180	768,5	105	105	2LC0132-3AB	1560
				240	270	240	270		410	410							106	106		1660
				270	330	270	330		495	495							109	109		1730
				330	410	330	410		560	560							116	116		1720
1250	450000	345000	900	180	270	180	270	1250	410	410	420	8,5	100	100	180	848,5	168	168	2LC0132-4AB	2000
				270	300	270	300		460	460							172	172		2150
				300	360	300	360		540	540							179	179		2200
				360	440	360	440		610	610							185	185		2250
1400	690000	530000	800	200	310	200	310	1400	465	465	480	9	120	120	210	969	316	316	2LC0132-5AB	3020
				310	350	310	350		525	525							322	322		3120
				350	410	350	410		620	620							337	337		3350
				410	510	410	510		700	700							349	349		3280
1600	975000	750000	700	260	370	260	370	1600	565	565	540	9	120	120	210	1089	540	540	2LC0132-6AB	3890
				370	410	370	410		625	625							554	554		4270
				410	480	410	480		720	720							587	587		4300
				480	560	480	560		770	770							598	598		4270
1800	1260000	975000	600	320	440	320	440	1800	660	660	600	12	140	140	240	1212	1043	1043	2LC0132-7AB	6230
				440	480	440	480		720	720							1072	1072		6460
				480	540	480	540		820	820							1122	1122		6770
				540	650	540	650		870	870							1113	1113		6390
2000	1690000	1300000	550	380	500	380	500	2000	760	760	660	12	140	140	240	1332	1628	1628	2LC0132-8AB	8140
				500	540	500	540		820	820							1664	1664		8430
				540	610	540	610		920	920							1735	1735		8860
				610	710	610	710		960	960							1749	1749		8280

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWS, Baugröße 710
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Nabe rechts mit Bohrung 200H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0131-8AB99-0AA0-Z L2B+M2D+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

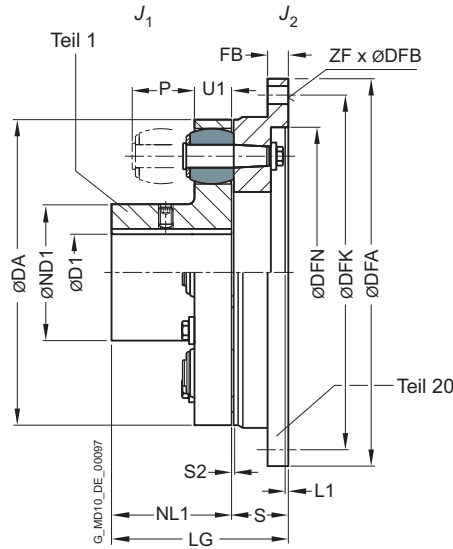
¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flieder.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flieder.com.

BAUART RFN

Nabenwerkstoff Grauguss



Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA	Dreh- zahl	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1					Flanschanschluss												
			T_{KN} Nm	n_{Kmax} min ⁻¹	D1 min.	max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF	DFB		
105	200	7000	–	35	105	53	45	26	71	158	10			142	6	9	0,001	0,005	2LC0130-1AJ	2,2
125	350	6000	–	42	125	65	50	31	81	180	13			160	6	11	0,003	0,012	2LC0130-2AJ	4,1
144	500	5250	–	48	144	76	55	31	86	200	13			180	7	11	0,004	0,018	2LC0130-3AJ	4,9
162	750	4650	–	55	162	85	60	37,5	97,5	220	13			200	8	11	0,007	0,032	2LC0130-4AJ	7,1
178	950	4200	–	70	178	102	70	37,5	107,5	248	16			224	8	14	0,013	0,055	2LC0130-5AJ	9
198	1300	3750	–	80	198	120	80	37,5	117,5	274	16			250	8	14	0,021	0,08	2LC0130-6AJ	12
228	2200	3300	–	90	228	129	90	45,5	135,5	314	20			282	8	18	0,036	0,18	2LC0130-7AJ	19
252	2750	3000	–	100	252	150	100	45,5	145,5	344	20			312	8	18	0,068	0,26	2LC0130-8AJ	24
285	4300	2650	48	110	285	164	110	55,5	165,5	380	22			348	9	18	0,13	0,46	2LC0131-0AJ	37
320	5500	2350	55	120	320	180	125	55,5	175,5	430	25			390	9	22	0,22	0,76	2LC0131-1AJ	48
360	7800	2100	65	130	360	200	140	70,5	210,5	480	25			440	10	22	0,40	1,4	2LC0131-2AJ	74
400	12500	2050	75	150	400	230	160	74,5	234,5	520	50	380	4	480	10	22	0,86	1,8	2LC0131-3AJ	122
450	18500	1800	85	170	450	260	180	85,5	265,5	575	45	428	6	528	12	26	1,7	3,2	2LC0131-4AJ	166
500	25000	1600	95	190	500	290	200	85,5	285,5	620	45	475	6	570	12	26	2,8	4,3	2LC0131-5AJ	200

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA	Dreh- zahl	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. 1)	Ge- wicht
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1								Flanschanschluss									
					D1	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA	FB	DFN	L1	DFK	ZF				
	T_{KN} Nm	n_{Kmax} min ⁻¹	min.	max.						h8		H7					J_1 kgm ²	J_2 kgm ²	m kg	
560	39000	1500	100	140	560	250											4,6		330	
			140	180		300	220	106	326	700	65	532	8	650	16	26	5	8,2	2LC0131-6AJ	330
			180	200		320											5,1		340	
630	52000	1280	100	140	630	250											7,2		390	
			140	180		300	240	106	346	785	60	602	8	725	16	33	7,7	13,8	2LC0131-7AJ	400
			180	220		355											8,4		420	
710	84000	1150	110	160	710	290											13		550	
			160	200		330	260	127	387	875	80	675	10	815	18	33	14	26	2LC0131-8AJ	550
			200	240		385											15		570	
800	110000	1000	125	180	800	320											22		680	
			180	220		360	290	127	417	1000	70	765	10	930	16	39	23	45	2LC0131-9AJ	690
			220	260		420											24,5		710	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maße U1, P, S2 siehe Bauart RWN auf Seite 8/8
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RFN, Baugröße 560
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm,
mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

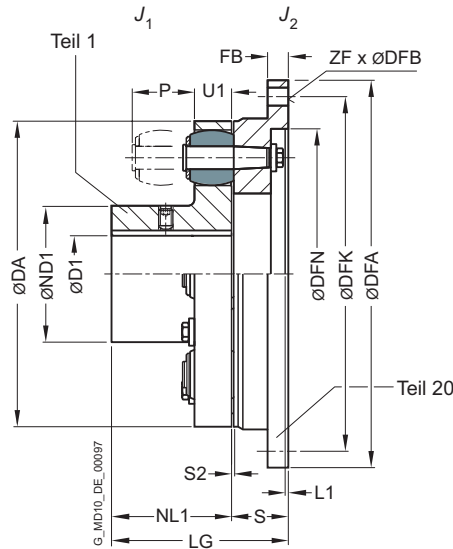
Artikel-Nr.: 2LC0131-6AJ91-0AA0 L2B

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RFS

Nabenwerkstoff Stahl



Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht
	Puffer 90 ShoreA	Puffer 80 ShoreA		Bohrung mit Nut DIN 6885-1						Flanschanschluss											
				T_{KN} ¹⁾ Nm	T_{KN} Nm	n_{Kmax} min ⁻¹	D1 min.	max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF		
105	260	200	10000	–	38	105	53	45	26	71	158	10			142	6	9	0,001	0,005	2LC0130-1AK	2,2
125	450	350	9000	–	48	125	65	50	31	81	180	13			160	6	11	0,003	0,012	2LC0130-2AK	4,0
144	650	500	7800	–	55	144	76	55	31	86	200	13			180	7	11	0,004	0,018	2LC0130-3AK	4,8
162	950	750	6900	–	60	162	85	60	37,5	97,5	220	13			200	8	11	0,007	0,032	2LC0130-4AK	7,1
178	1200	950	6300	–	75	178	102	70	37,5	107,5	248	16			224	8	14	0,014	0,055	2LC0130-5AK	10
198	1700	1300	5600	–	90	198	120	80	37,5	117,5	274	16			250	8	14	0,020	0,08	2LC0130-6AK	12
228	2850	2200	4900	–	95	228	129	90	45,5	135,5	314	20			282	8	18	0,036	0,18	2LC0130-7AK	19
252	3550	2750	4400	–	110	252	150	100	45,5	145,5	344	20			312	8	18	0,066	0,26	2LC0130-8AK	24
285	5600	4300	3900	48	120	285	164	110	55,5	165,5	380	22			348	9	18	0,12	0,46	2LC0131-0AK	36
320	7150	5500	3500	55	130	320	180	125	55,5	175,5	430	25			390	9	22	0,23	0,76	2LC0131-1AK	49
360	10000	7800	3100	65	145	360	200	140	70,5	210,5	480	25			440	10	22	0,40	1,4	2LC0131-2AK	74
400	16000	12500	2800	75	170	400	230	160	74,5	234,5	520	50	380	4	480	10	22	0,83	1,8	2LC0131-3AK	119
450	24000	18500	2500	85	190	450	260	180	85,5	265,5	575	45	428	6	528	12	26	1,6	3,2	2LC0131-4AK	167
500	32500	25000	2200	95	215	500	290	200	85,5	285,5	620	45	475	6	570	12	26	2,7	4,3	2LC0131-5AK	198

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax} min^{-1}	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht m kg	
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1						Flanschanschluss												
				D1 min.	max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF	DFB	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²			
560	50500	39000	2000	100	165	560	250	300	220	106	326	700	65	532	8	650	16	26	4,8	2LC0131-6AK	330	
				165	200		320												5,2		8,2	340
				200	240		320												5,2			320
630	67500	52000	1800	100	165	630	250	300	240	106	346	785	60	602	8	725	16	33	7,6	2LC0131-7AK	390	
				165	200		355												7,9		13,8	400
				200	265		355												8,4			400
710	109000	84000	1600	110	190	710	290	330	260	127	387	875	80	675	10	815	18	33	14,4	2LC0131-8AK	550	
				190	220		385												14,6		26	560
				220	280		385												15,5			555
800	143000	110000	1400	125	210	800	320	360	290	127	417	1000	70	765	10	930	16	39	23,1	2LC0131-9AK	690	
				210	240		420												23,3		45	710
				240	310		420												25,0			700

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maße U1, P, S2 siehe Bauart RWS auf Seite 8/10
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RFS, Baugröße 560
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0131-6AK91-0AA0-Z L2B+W02+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

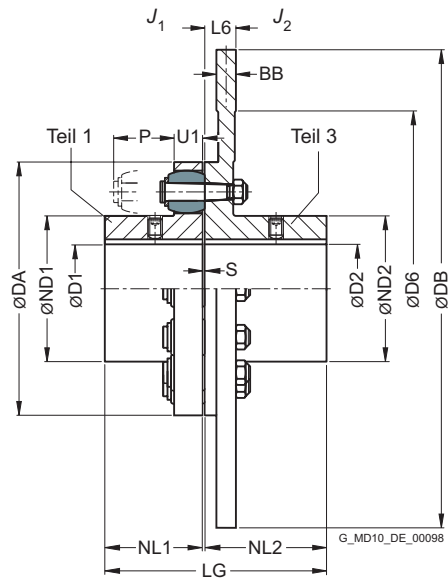
¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

BAUART RWB

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



Bau- größe	Nenndrehmoment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Maße in mm																		↗ Artikel-Nr. ¹⁾		
		Bohrung mit Nut DIN 6885-1															Bremsscheibe					
		D1 min.	max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2 max.	S	U1	P	LG max.	DB ²⁾ max.	DB min.	D6 min.	BB ²⁾	L6			
144	500	–	48	–	45	144	76	84	55	219	3	16	35	277	500	315	175	30	34	2LC0130-3AE		
162	750	–	55	–	50	162	85	92	60	219	3,5	20	40	282,5	560	315	175	30	34	2LC0130-4AE		
178	950	–	70	–	60	178	102	108	70	219	3,5	20	40	292,5	560	355	200	30	34	2LC0130-5AE		
198	1300	–	80	–	70	198	120	128	80	219	3,5	20	40	302,5	560	355	200	30	34	2LC0130-6AE		
228	2200	–	90	–	80	228	129	140	90	219	3,5	26	50	312,5	800	355	250	30	34	2LC0130-7AE		
252	2750	–	100	38	100	252	150	160	100	219	3,5	26	50	322,5	800	400	280	30	34	2LC0130-8AE		
285	4300	48	110	48	110	285	164	175	110	219	4,5	32	60	333,5	800	400	310	30	34	2LC0131-0AE		
320	5500	55	120	55	120	320	180	192	125	219	4,5	32	60	348,5	1000	450	350	30	34	2LC0131-1AE		

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage.
- Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in min^{-1} :
 $n_{K\max} = 1146/\text{DB}$ (DB in m)
 Maximaldrehzahl der Bauart RWN beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
 - Massenträgheitsmomente in kgm^2 :
 $J_1 = J_1$ aus Bauart RWN
 $J_2 = J_2$ aus Bauart RWN + $710 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$
 (BB und DB in m)
 - Gewicht in kg:
 $m = m$ aus Bauart RWN + $5700 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$
 (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
 Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

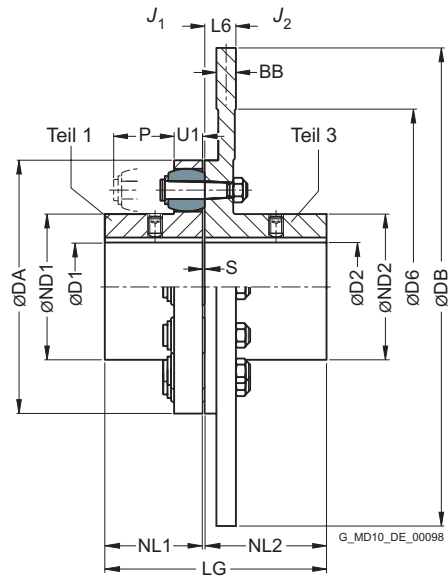
Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWB, Baugröße 252, Bremsscheibe 630 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min^{-1} nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:
 $J_1 = 0,07 \text{ kgm}^2$
 $J_2 = 0,12 \text{ kgm}^2 + 3,3 \text{ kgm}^2 = 3,42 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:
 $m = 26,3 \text{ kg} + 68 \text{ kg} = 94,3 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0130-8AE99-0KA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
 Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

BAUART RBS

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



Bau- größe	Nenn Drehmoment		Maße in mm																		↗ Artikel-Nr. ²⁾
	Puffer 90 ShoreA	Puffer 80 ShoreA	Bohrung mit Nut DIN 6885-1														Bremsscheibe				
	T _{KN} ¹⁾ Nm	T _{KN} Nm	D1 min.	max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2 max.	S	U1	P	LG max.	DB ³⁾ min.	D6 min.	BB ³⁾	L6		
144	650	500	–	55	–	45	144	76	84	55	219	3	16	35	277	315	175	30	34	2LC0130-3AH	
162	950	750	–	60	–	50	162	85	92	60	219	3,5	20	40	282,5	315	175	30	34	2LC0130-4AH	
178	1200	950	–	75	–	60	178	102	108	70	219	3,5	20	40	292,5	355	200	30	34	2LC0130-5AH	
198	1700	1300	–	90	–	70	198	120	128	80	219	3,5	20	40	302,5	355	200	30	34	2LC0130-6AH	
228	2850	2200	–	95	–	80	228	129	140	90	219	3,5	26	50	312,5	355	250	30	34	2LC0130-7AH	
252	3550	2750	–	110	38	100	252	150	160	100	219	3,5	26	50	322,5	400	280	30	34	2LC0130-8AH	
285	5600	4300	48	120	48	120	285	164	175	110	219	4,5	32	60	333,5	400	310	30	34	2LC0131-0AH	
320	7150	5500	55	130	55	130	320	180	192	125	219	4,5	32	60	348,5	450	350	30	34	2LC0131-1AH	
360	10000	7800	65	145	65	140	360	200	210	140	221	4,5	42	75	365,5	560	390	30	36	2LC0131-2AE	

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- $\varnothing D1$ Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- $\varnothing D2$ Mit Fertigbohrung

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

³⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage.
- Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in min^{-1} :
 $n_{K\max} = 1528/\text{DB}$ (DB in m)
 Maximaldrehzahl der Bauart RWS beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
 - Massenträgheitsmomente in kgm^2 :
 $J_1 = J_1$ aus Bauart RWS
 $J_2 = J_2$ aus Bauart RWS + $770 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$
 (BB und DB in m)
 - Gewicht in kg:
 $m = m$ aus Bauart RWS + $6160 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$
 (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
 Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

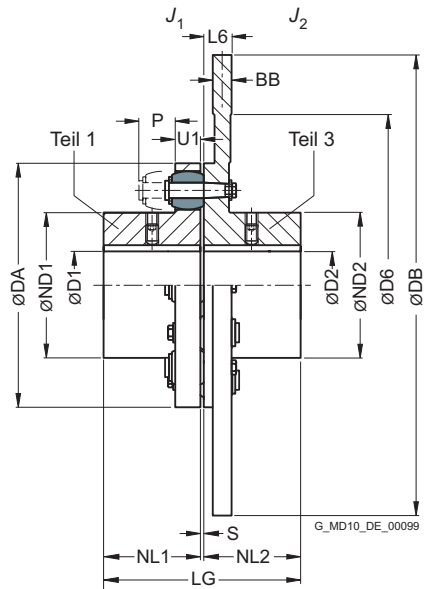
Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 252, Bremsscheibe 630 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min^{-1} nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:
 $J_1 = 0,07 \text{ kgm}^2$
 $J_2 = 0,12 \text{ kgm}^2 + 3,6 \text{ kgm}^2 = 3,72 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:
 $m = 25,8 \text{ kg} + 73 \text{ kg} = 98,8 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0130-8AH99-0KA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
 Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

BAUART RBS

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



Bau- größe	Nenndrehmoment		Maße in mm																↗ Artikel-Nr. ¹⁾	
	Puffer 90 ShoreA <i>T</i> _{KN} Nm	Puffer 80 ShoreA <i>T</i> _{KN} Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1														Bremsscheibe			
			D1 min.	max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	D6 ²⁾ min.	BB ²⁾	L6		
400	16000	12500	75	170	75	150	400	230	230	160	225	4,5	42	75	389,5	410	30	40	2LC0131-3AH	
450	24000	18500	85	190	85	170	450	260	260	180	225	5,5	52	90	410,5	460	30	40	2LC0131-4AH	
500	32500	25000	95	215	95	190	500	290	290	200	225	5,5	52	90	430,5	510	30	40	2LC0131-5AH	
560	50500	39000	100	165	100	210	560	250	320	220	225	6	68	120	451	570	30	40	2LC0131-6AH	
			165	200			300													
			200	240			320													
630	67500	52000	100	165	100	235	630	250	355	240	240	6	68	120	486	670	30	55	2LC0131-7AH	
			165	200			300													
			200	265			355													

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Maße in mm															↗ Artikel-Nr. ¹⁾	
	Puffer 90 ShoreA <i>T_{KN}</i> Nm	Puffer 80 ShoreA <i>T_{KN}</i> Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1												Brems scheibe				
			D1 min.	max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	D6 ²⁾ min.	BB ²⁾		L6
710	109000	84000	110	190	110	250	710	290	385	260	260	7	80	140	527	760	30	75	2LC0131-8AH
			190	220				330											
			220	280				385											
800	143000	110000	125	210	125	280	800	320	420	290	290	7	80	140	587	840	30	75	2LC0132-0AH
			210	240				360											
			240	310				420											
900	195000	150000	140	210	140	310	900	320	465	320	–	7,5	90	160	647,5	950	30	75	2LC0132-1AH
			210	240				360											
			240	280				425											
1000	250000	195000	280	340	150	340	1000	465	515	350	–	7,5	90	160	707,5	1050	30	75	2LC0132-2AH
			150	230				355											
			230	260				395											
			260	300				460											
			300	380				515											

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Bremscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage. Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in min^{-1} :
 $n_{K\max} = 1528/\text{DB}$ (DB in m)
Maximaldrehzahl der Bauart RWS beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
 - Massenträgheitsmomente in kgm^2 :
 $J_1 = J_1$ aus Bauart RWS
 $J_2 = J_2$ aus Bauart RWS + $770 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$ (BB und DB in m)
 - Gewicht in kg:
 $m = m$ aus Bauart RWS + $6160 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$ (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 450, Bremscheibe 900 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 130H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 120H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min^{-1} nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:
 $J_1 = 1,74 \text{ kgm}^2$
 $J_2 = 1,74 \text{ kgm}^2 + 15 \text{ kgm}^2 = 16,74 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:
 $m = 25,8 \text{ kg} + 149 \text{ kg} = 174,8 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: **2LC0131-4AH99-0NA0-Z L1U+M1S+W02+Y95**
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

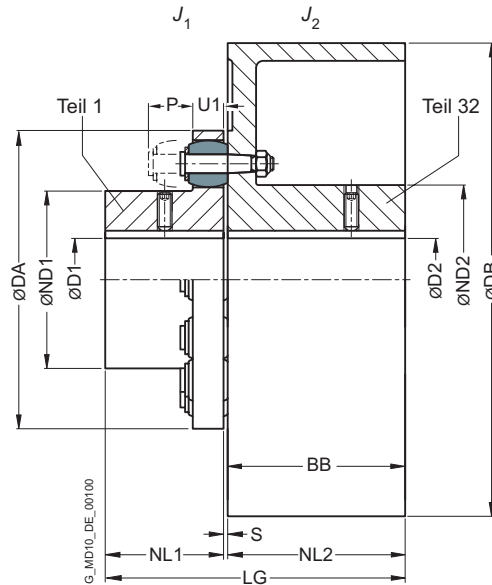
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

²⁾ Verfügbare Bremscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

BAUART RWB

mit Bremstrommel nach DIN 15431



Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm												Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1	NL2/ BB	S	DB	LG				
			D1		D2													
			min.	max.	min.	max.									J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		
144	500	4800	–	48	–	55	144	76	84	55	75	3	200	133	0,004	0,04	2LC0130-3AC	9,4
162	750	3800	–	55	–	60	162	85	92	60	95	3,5	250	158,5	0,007	0,11	2LC0130-4AC	17
178	950	3800	–	70	–	70	178	102	108	70	95	3,5	250	168,5	0,013	0,12	2LC0130-5AC	19
		3000									118		315	191,5		0,31	2LC0130-5AC	27
198	1300	3800	–	80	–	80	198	120	128	80	95	3,5	250	178,5	0,021	0,13	2LC0130-6AC	23
		3000									118		315	201,5		0,32	2LC0130-6AC	31
228	2200	2400	–	90	–	90	228	129	140	90	150	3,5	400	243,5	0,036	1	2LC0130-7AC	53
252	2750	2400	–	100	38	100	252	150	160	100	150	3,5	400	253,5	0,068	1	2LC0130-8AC	62
		1900									190		500	293,5		2,8	2LC0130-8AC	92
285	4300	1900	48	110	48	110	285	164	175	110	190	4,5	500	304,5	0,13	2,8	2LC0131-0AC	103
		1500									236		630	350,5		7,8	2LC0131-0AC	156
320	5500	1500	55	120	55	120	320	180	192	125	236	4,5	630	365,5	0,22	7,9	2LC0131-1AC	170
		1300									265		710	394,5		13,9	2LC0131-1AC	215
360	7800	1500	65	130	65	130	360	200	210	140	236	4,5	630	380,5	0,4	8,1	2LC0131-2AC	189
		1300									710		409,5	14		2LC0131-2AC	234	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweis

- Maße U1 und P siehe Bauart RWN auf Seite 8/8.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWB, Baugröße 252
- Teil 1: Bohrung 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: 500 x 190, Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

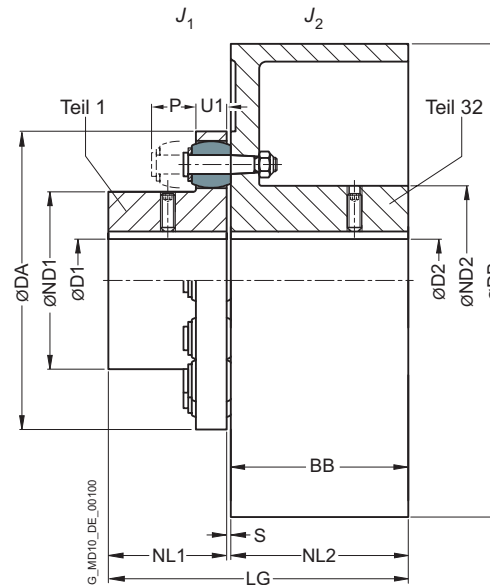
Artikel-Nr.: 2LC0130-8AC99-0FA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6,3;n=1500rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RBS

mit Bremstrommel nach DIN 15431



Bau- größe	Nenndrehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax} min^{-1}	Maße in mm												Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht m kg	
	Puffer 90 ShoreA T_{KN} ¹⁾ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1	NL2/ BB	S	DB	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²			
				D1	D2															
144	650	500	7800	–	55	–	60	144	76	84	55	75	3	200	133	0,004	0,04	2LC0130-3AD	10	
162	950	750	6900	–	60	–	65	162	85	92	60	95	3,5	250	158,5	0,007	0,13	2LC0130-4AD	18	
178	1200	950	<u>6300</u>	–	75	–	75	178	102	108	70	95	3,5	<u>250</u>	<u>168,5</u>	0,014	0,13	2LC0130-5AD	22	
			5500									118		315	191,5		0,34	2LC0130-5AD	30	
198	1700	1300	<u>5600</u>	–	90	–	85	198	120	128	80	95	3,5	<u>250</u>	<u>178,5</u>	0,020	0,14	2LC0130-6AD	26	
			5500									118		315	201,5		0,35	2LC0130-6AD	35	
228	2850	2200	4300	–	95	–	95	228	129	140	90	150	3,5	400	243,5	0,036	1,1	2LC0130-7AD	60	
252	3550	2750	<u>4300</u>	–	110	38	<u>110</u>	252	150	160	100	150	3,5	<u>400</u>	<u>253,5</u>	0,066	1,1	2LC0130-8AD	67	
			3400				<u>100</u>					190		500	293,5		3,1	2LC0130-8AD	102	
285	5600	4300	<u>3400</u>	48	120	48	110	285	164	175	110	190	4,5	<u>500</u>	<u>304,5</u>	0,12	3,1	2LC0131-0AD	114	
			2700				236					630		350,5	8,5		2LC0131-0AD	170		
320	7150	5500	<u>2700</u>	55	130	55	125	320	180	192	125	236	4,5	<u>630</u>	<u>365,5</u>	0,23	8,6	2LC0131-1AD	185	
			2400				265					710		394,5	14,8		2LC0131-1AD	230		
360	10000	7800	<u>2700</u>	65	145	65	135	360	200	210	140	236	4,5	<u>630</u>	<u>380,5</u>	0,4	8,9	2LC0131-2AD	208	
			2400				710					409,5		15,1	2LC0131-2AD		253			

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweis

- Maße U1 und P siehe Bauart RWS auf Seite 8/10.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 252
- Teil 1: Bohrung 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: 500 x 190, Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

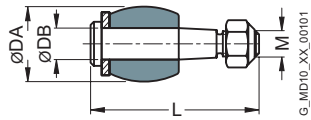
Artikel-Nr.: 2LC0130-8AD99-0FA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

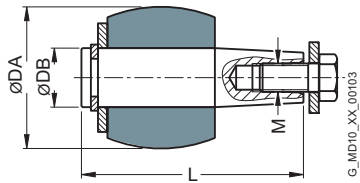
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

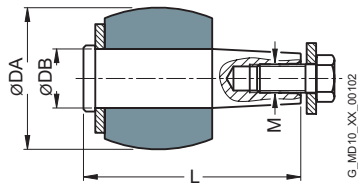
Puffer und Bolzen



Baugrößen 105 ... 400



Baugrößen 710 ... 2000



Baugrößen 450 ... 630

Baugröße	Kennzeichnung	Anzahl pro Satz	Maße				Artikel-Nr. für einen Satz Puffer [Puffer Perbunan 80 ShoreA]	Gewicht <i>m</i> kg	Artikel-Nr. für einen Satz Bolzen [Bolzen komplett inkl. Befestigungsmaterial]	Gewicht <i>m</i> kg
			DA mm	DB mm	L mm	M				
105	105	8	20	8	45	M6	2LC0130-1WA00-0AA0	0,043	2LC0130-1WB00-0AA0	0,14
125	125	8	24	10	53,5	M8	2LC0130-2WA00-0AA0	0,098	2LC0130-2WB00-0AA0	0,28
144 ¹⁾	125	10	24	10	53,5	M8	2LC0130-3WA00-0AA0	0,12	2LC0130-3WB00-0AA0	0,35
					59,5				ASE36074885	0,4
162 ¹⁾	162	9	30	12	64,5	M10	2LC0130-4WA00-0AA0	0,17	2LC0130-4WB00-0AA0	0,57
					67,5				ASE36074964	0,6
178 ¹⁾	162	10	30	12	64,5	M10	2LC0130-5WA00-0AA0	0,19	2LC0130-5WB00-0AA0	0,65
					67,5				ASE36075371	0,67
198 ¹⁾	162	12	30	12	64,5	M10	2LC0130-6WA00-0AA0	0,23	2LC0130-6WB00-0AA0	0,76
					67,5				ASE36075396	0,8
228	228	11	40	16	79	M12	2LC0130-7WA00-0AA0	0,42	2LC0130-7WB00-0AA0	1,4
252	228	12	40	16	79	M12	2LC0130-8WA00-0AA0	0,45	2LC0130-8WB00-0AA0	1,5
285	285	11	48	20	98	M16	2LC0131-0WA00-0AA0	0,81	2LC0131-0WB00-0AA0	2,5
320	285	12	48	20	98	M16	2LC0131-1WA00-0AA0	0,88	2LC0131-1WB00-0AA0	2,8
360	360	10	64	25	123	M18	2LC0131-2WA00-0AA0	1,6	2LC0131-2WB00-0AA0	4,4
400	360	14	64	25	123	M18	2LC0131-3WA00-0AA0	2,2	2LC0131-3WB00-0AA0	6,1
450	450	12	78	32	123	M16	2LC0131-4WA00-0AA0	3,5	2LC0131-4WB00-0AA0	11
500	450	14	78	32	123	M16	2LC0131-5WA00-0AA0	4	2LC0131-5WB00-0AA0	13
560	560	12	101	42	158	M20	2LC0131-6WA00-0AA0	7,1	2LC0131-6WB00-0AA0	25
630	560	14	101	42	158	M20	2LC0131-7WA00-0AA0	8,3	2LC0131-7WB00-0AA0	29
710	710	14	120	50	185,5	M24	2LC0131-8WA00-0AA0	14	2LC0131-8WB00-0AA0	49
800	710	16	120	50	185,5	M24	2LC0132-0WA00-0AA0	16	2LC0132-0WB00-0AA0	56
900	900	16	136	55	207,5	M24	2LC0132-1WA00-0AA0	24	2LC0132-1WB00-0AA0	71
1000	900	18	136	55	207,5	M24	2LC0132-2WA00-0AA0	27	2LC0132-2WB00-0AA0	80
1120	1120	18	155	60	232,5	M30	2LC0132-3WA00-0AA0	41	2LC0132-3WB00-0AA0	110
1250	1120	20	155	60	232,5	M30	2LC0132-4WA00-0AA0	45	2LC0132-4WB00-0AA0	125
1400	1400	20	175	70	274	M30	2LC0132-5WA00-0AA0	65	2LC0132-5WB00-0AA0	185
1600	1400	24	175	70	274	M30	2LC0132-6WA00-0AA0	78	2LC0132-6WB00-0AA0	225
1800	1800	22	200	80	327	M36	2LC0132-7WA00-0AA0	115	2LC0132-7WB00-0AA0	320
2000	1800	26	200	80	327	M36	2LC0132-8WA00-0AA0	135	2LC0132-8WB00-0AA0	380

Hinweis

- Die Puffer der RUPEX Kupplung sind Verschleißteile.
Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

¹⁾ Nur für Bauarten RWB/RBS mit Bremsscheibe BB = 30