



TableTop und MatTop Produkte

Issue 16

Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

Rexnord® FlatTop Förderketten und Komponenten sind fortschrittliche Lösungen, die so entwickelt wurden, dass die Produktivität der Kunden in jeder Anwendung kontinuierlich verbessert wird. Mit über 120 Jahren Erfahrung bietet Rexnord weltweit die größte Auswahl an qualitativ hochwertigen Ketten, Komponenten, Zahnrädern und Zubehörteilen. Unser Team aus erfahrenen Anwendungsingenieuren und Branchenfachleuten steht

für Sie bereit, um Ihnen bei der Auswahl des idealen Produkts für Ihre Anwendung zu helfen. Dank unseres Engagements für neue Produktentwicklungen können wir für die anspruchsvollsten Anwendungsanforderungen unserer Kunden innovative Produktlösungen anbieten. Alle mit dem Rexnord®-Markenzeichen versehenen Ketten, Bänder und Komponenten haben eine umfassende Untersuchung und Qualitätsprüfung durchlaufen, um sicherzustellen.

Bequem online zugängliche Daten

Wir wissen, dass der Erfolg Ihres Unternehmens von aktuellen Produktinformationen, einem herausragenden technischen Support und Kundendienst abhängt. Bitte besuchen Sie unsere Webseite www.rexnord.com, um weitere Produktinformationen, nützliche Tools wie unseren Vertriebspartner-Locator und technische Support-Optionen zu finden, die Sie beim Erfolg Ihres Unternehmens unterstützen.



Bei den Abmessungen sind Änderungen vorbehalten.

Zertifizierte Abmessungen der bestellten Produkte werden auf Anfrage bereitgestellt.

Der Inhalt dieses Katalogs darf ohne die Zustimmung des Urheberrechtinhabers weder ganz noch in Teilen reproduziert werden. Rexnord sucht kontinuierlich nach Verfahren zur Verbesserung von Produkten und zur Einführung neuer Technologien und behält sich daher das Recht vor, die in diesem Katalog aufgeführten Daten und Merkmale jederzeit zu ändern.

Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Webseite www.rexnord.com.

Index

Übersicht TableTop Scharnierbandketten	6
Einleitung Stahl-Scharnierbandketten	8
Stahl-Scharnierbandketten	10
Stahl-Scharnierbandketten mit Gummiauflage	21
Einleitung Scharnierbandketten aus Kunststoff	26
Scharnierbandketten aus Kunststoff	28
Scharnierbandketten aus Kunststoff mit Gummiauflage	40
LBP-Scharnierbandketten aus Kunststoff	45
Kurvengängige Mattenketten aus Kunststoff	50
Kettenräder für Scharnierbandketten	53
Kurven-Umlenkscheiben für Scharnierbandketten	71
Einleitung Multiflex- und Kastentransportketten	72
Multiflexketten	74
Kettenräder für Multiflexketten	81
Kurven-Umlenkscheiben für Multiflexketten	83
Kastentransportketten	84
Kettenräder für Kastentransportketten	88
Einleitung Plattenband- und Gripperkette	89
Plattenbandketten	91
Gripperketten	96
Einleitung Kurven und Führungsschienen	100
Magnetflex® Combi Kurven	102
Kurven mit TAB-Niederhalterführung	120
Kurven mit Schwalbenschwanz	124
Gerade Führungsschienen	126
Übersicht MatTop Mattenketten	128
Einleitung MatTop	130
390-Series	132
500-Series	134
590-Series	136
1500-Series	140
8500-Series	147
5930-Series	151
1000-Series	155
1005-Series	164
1020-Series	175
1010-Series	170
7700-Series	181
2000-Series	187
2010-Series	193
6990-Series	197
3120-Series	206
Einleitung kurvengängige Mattenketten	
505-Series	214
1200-Series	216
7956-Series	221
Kodenummern Mattenketten	223
Materialien	224
Produktindex	227

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

www.rexnord.com

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.



Rexnord® TableTop® Ketten wurden für eine Vielzahl von Förderband-Anwendungen für praktisch jede Branche entwickelt. Eine große Auswahl an gerade verlaufenden und seitlich biegsamen Ketten leisten auch in den anspruchsvollsten Umgebungen makellose Förderdienste. Die aus Metall oder Thermoplastik geformten Ketten eignen sich perfekt für Anwendungen mit hohen Stärken

und Geschwindigkeiten. Die geringen Breiten sind ideal für Förderbänder mit mehreren Strängen und variablen Geschwindigkeiten. Ketten mit Niederdruckwalzen minimieren Schäden am Produkt. Bei verschiedenen Kettenserien werden herkömmliche Oberplatten mit walzenbasierten Ketten kombiniert, um mehr Kraft und Präzision zu erhalten.

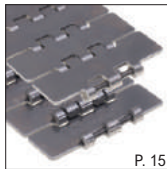
Rexnord® TableTop® Ketten

Catene TableTop in acciaio - Rettilinee



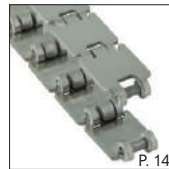
P. 10

Single Hinge



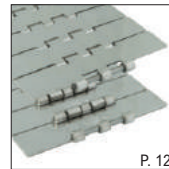
P. 15

661 Series
Double Hinge
1" Pitch



P. 14

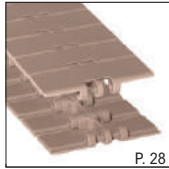
Mini Hinge



P. 12

Double Hinge

Catene TableTop in plastica - Rettilinee



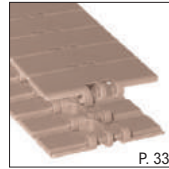
P. 28

Single Hinge



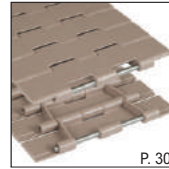
P. 29

Single Hinge
Joint Hinge



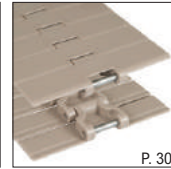
P. 33

Single Hinge With
Thick Top Plate



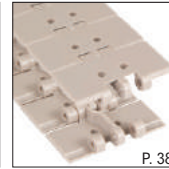
P. 30

Double Hinge



P. 30

Single Hinge
Heavy Duty



P. 38

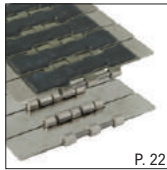
Single Hinge
Vacuum

Catene TableTop in acciaio - rettilinee gommare



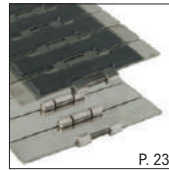
P. 21

Single Hinge



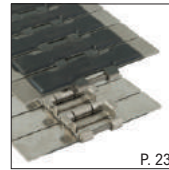
P. 22

Double Hinge



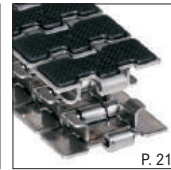
P. 23

Single Hinge
Heavy Duty



P. 23

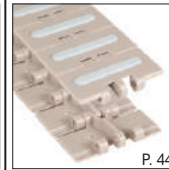
Single Hinge
With Tab
Heavy Duty



P. 21

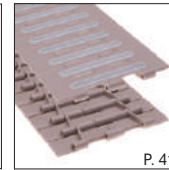
Single Hinge
With Tab

Catene TableTop in plastica - rettilinee gommare



P. 44

Plastic Single
Hinge



P. 41

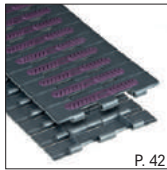
Double Hinge

Catene LBP - Rettilinee



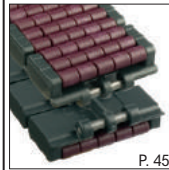
P. 42

Plastic Single
Hinge Heavy Duty



P. 42

Double Hinge
Super Grip



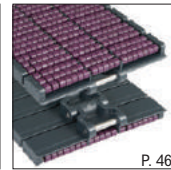
P. 45

Single Hinge



P. 45

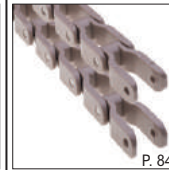
Double Hinge



P. 46

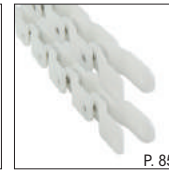
Single Hinge
Heavy Duty

Catene trasporto casse - Senza TAB



P. 84

CC600XL



P. 85

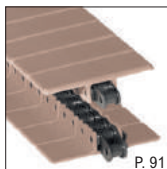
CC1400XL

Catene PlateTop - Rettilinee



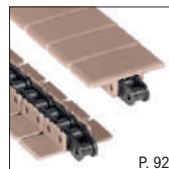
P. 91

1864



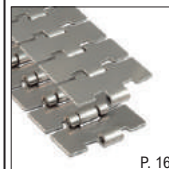
P. 91

963



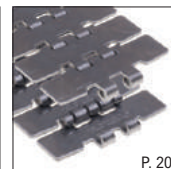
P. 92

843



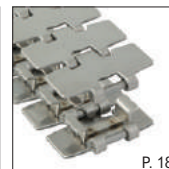
P. 16

Single Hinge
Magnetflex®



P. 20

661 Series
Double Hinge
1" Pitch



P. 18

Single Hinge
With Tab

Catene TableTop in acciaio - Curvilinee



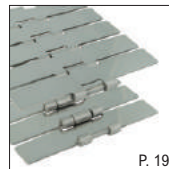
P. 17

Single Hinge
With Bevel



P. 17

Single Hinge
With Tab



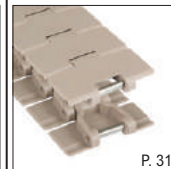
P. 19

Single Hinge
Heavy Duty
Magnetflex



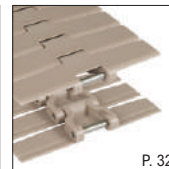
P. 18

Single Hinge
1" Pitch



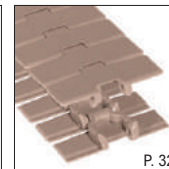
P. 31

Single Hinge
Magnetflex



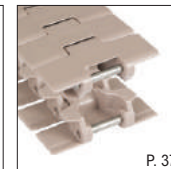
P. 32

Heavy Duty Hinge
Magnetflex



P. 32

Single Hinge
With Bevel



P. 37

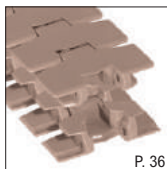
Heavy Duty Hinge
With Tab

Catene TableTop in plastica - Curvilinee



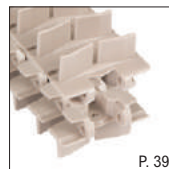
P. 34

Single Hinge
With Tab



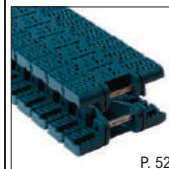
P. 36

Single Hinge
With Tab
Small Radius



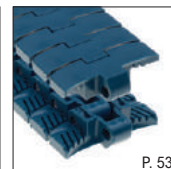
P. 39

Single Hinge
With Tab
Small Radius
With Pusher



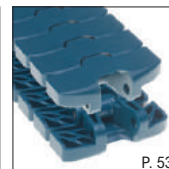
P. 52

Flush Grid
Magnetflex



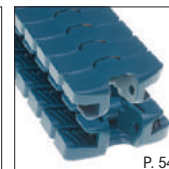
P. 53

Magnetflex



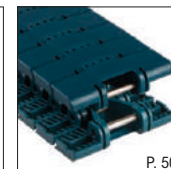
P. 53

Magnetflex
Heavy Duty



P. 54

Magnetflex
Heavy Duty
With Tab



P. 50

Magnetflex 1040

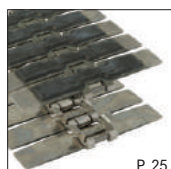
TableTop Side-Flexing Chains

Catene TabelTop in acciaio - Curvilinee gommare



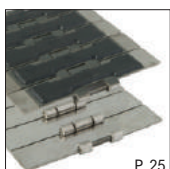
P. 24

Single Hinge



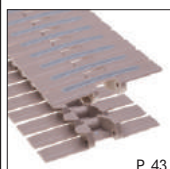
P. 25

Single Hinge
With Tab



P. 25

Single Hinge
Heavy Duty



P. 43

Heavy Duty Hinge
With Tab



P. 43

Single Hinge
With Tab



P. 44

Single Hinge
With Tab
Small Radius

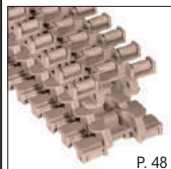
Catene TableTop in plastica - Curvilinee gommare

LBP Chains - Side-flexing



P. 44

Single Hinge
With Tab
Small Radius



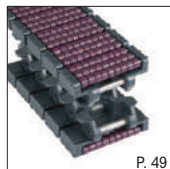
P. 48

Single Hinge
With Tab



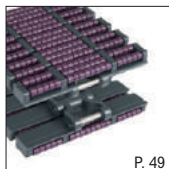
P. 48

Single Hinge
Small Radius



P. 49

Single Hinge
With Tab



P. 49

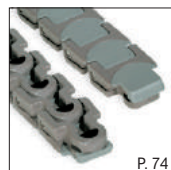
Heavy Duty Hinge
Magnetflex®



P. 47

Heavy Duty Hinge
With Tab

Catene Multiflex



P. 74

1765 ZeroGap™



P. 74

1775 ZeroGap™



P. 75

1785 ZeroGap™



P. 75

2565 ZeroGap™



P. 76

1757TAB



P. 76

HP1757TAB-SG



P. 77

1700TAB



P. 78

1720

Catene trasporto casse



P. 85

CC600TXL



P. 85

CC1400XL



P. 86

CC1431TXL



P. 87

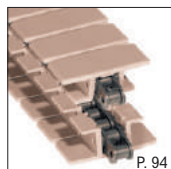
BSM2755

Catene PlateTop - Curvilinee



P. 92

1843TAB



P. 94

1873TAB



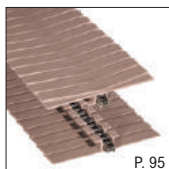
P. 95

LF1873TAB-SG



P. 93

1874TAB



P. 95

3873TAB

Catene PlateTop Gripper - Curvilinee



P. 96

1843 GDB



P. 97

1873 GSD



P. 97

1873 GS2J



P. 98

1873 GS3J

1938 führte Rexnord die weltweit erste Scharnierbandketten aus Metall mit integrierten Platten und Scharnieraugen ein. Heute bietet Rexnord und MCC in der Produktlinie der Stahl-Scharnierbandketten viele Materialien, Typen und Stärken an, also für jede Anwendung eine Lösung. Stahl-Scharnierbandketten sind ideal für die Beförderung von Glasflaschen, PET-Behältern, kleinen Fässern, Kisten und vielen anderen Produkten geeignet.

Eigenschaften

Oberflächenbehandlung

Wenn Produkte auf einer Förderkette rutschen, wirkt sich dies auf die oberflächenbehandlung der Kette aus. Rexnord hat in verschiedenen Tests festgestellt, dass sich die anfängliche oberflächenbehandlung innerhalb der ersten Tage nach der Installation verringert, und dass die dann erreichte oberflächenbehandlung über die normale Lebensdauer der Kette erhalten bleibt. oberflächenbehandlung ist eine nützliche Eigenschaft, auch wenn sie nicht der entscheidende Faktor für eine überragende Leistungsfähigkeit ist.

Gleiteigenschaften

Diese ist abhängig vom Material und der Verarbeitung während der Herstellung. Um beste Gleiteigenschaften sicher zu stellen, verwendet Rexnord eine Anzahl von patentierten Materialien für die Ketten, die ganz speziell für Scharnierbandketten entwickelt wurden. Weitere Angaben zu diesen Materialien finden Sie auf der nächsten Seite.

Ebenheit

Über den gesamten Produktionsprozess wird die Ebenheit in Laufrichtung (R) und in die Breite (W) gemessen. Die Ebenheit in die Breite ist dann von Bedeutung, wenn Produkte seitwärts von einer Kette zur nächsten gleiten sollen. Aus diesem Grund haben alle Ketten von Rexnord und MCC einen konvexen und keinen konkaven Querschnitt, damit die Produkte sicher auf dem Band bleiben. Dank der sorgfältigen Überwachung während der Produktion bieten diese Ketten eine überragende Ebenheit. Die genauen Angaben hierzu finden Sie in den Tabellen auf der entsprechenden Seite zur Kette.

Die Ebenheit spielt auch eine Rolle, wenn sich ein Produkt von einem Glied der Kette zum nächsten bewegt, da eine schlechte Ebenheit ein Kippen des Produkts verursachen kann, was zum Verlust von Produkten auf der Linie führt. MCC und Rexnord Stahl-Scharnierbandketten zeichnen sich durch eine hervorragende Ebenheit in Laufrichtung aus.

Zulässige Betriebskraft

Bei welcher Belastung eine Kette tatsächlich reißt, ist bei der Wahl der richtigen Kette für eine Anwendung nicht von Bedeutung. Wichtiger ist die zulässige Betriebskraft, die eine Kette bewältigen kann, bevor eine anhaltende Verformung auftritt. Das Kettenberechnungsprogramm von Rexnord hilft bei der Wahl der richtigen Kette für eine bestimmte Anwendung, wobei Fördererlänge, Kettengeschwindigkeit, Staudruck, Schmierung, Produkttyp und Gewicht berücksichtigt werden.

Gehärtete Bolzen

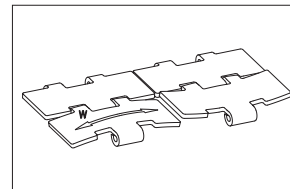
Gehärtete Bolzen reduzieren die Längung der Kette deutlich. Patentierte, speziell gehärtete Bolzen bieten die bestmögliche Beständigkeit gegen Kettenlängung über einen langen Zeitraum. Die Serie 60 HB Stahl-Scharnierbandkette mit gehärteten Bolzen für eine bessere Verschleißbeständigkeit. Die Serie 66 XHB Stahl-Scharnierbandkette mit speziellen gehärteten Bolzen bietet die größtmögliche Verschleißbeständigkeit.

Polierte Scharnieraugen

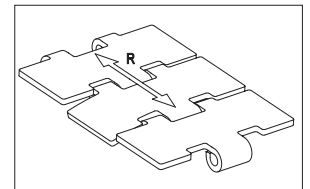
Dank einer geringen Reibung an den Gleitleisten verbessert sich die Leistung einer Kette beim Hochgeschwindigkeits-Seitenüberschub wie z. B. durch drucklose Zusammenführungen durch die polierten Scharnieraugen. Hierdurch wird ein Pulsieren der Kette verhindert und das 'Product Handling' verbessert. Die meisten kurvengängigen Ketten von Rexnord haben polierte Scharnieraugen, da diese immer mit der Kurve in Kontakt sind. In der jeweiligen Spezifikation der Kette ist angegeben, ob diese polierte Scharnieraugen hat oder nicht.

Serie	Ra µm
MCC 10-Serie	0.5
MCC 60-Serie	0.3
MCC 60-Series HB	0.3
MCC 66-Series XHB	0.3
Rexnord SSC OPTI-Plus Serie	0.3
Rexnord SS-Serie	0.5
Rexnord SSB-Serie	0.5
Rexnord S-Serie	nicht zutreffend

Mittlere oberflächenbehandlung von stahl-scharnierbandketten



Ebenheit in die Breite



Ebenheit in Laufrichtung

Serie	Flachheit mm
MCC X-Line Ketten	0.08
MCC Slideline Ketten	0.10
MCC standard Ketten	0.15
Rexnord SSC OPTI-Plus® Ketten	0.10
Rexnord standard Ketten	0.15

Ebenheit in Laufrichtung



Stahl-Scharnierbandketten sind in den folgenden Materialien lieferbar:

Rexnord	
SSC/SSR	OPTI-Plus patentierter ferritischer Chrom-Nickel-Edelstahl, der sich durch eine hohe Belastbarkeit und eine hohe Verschleißbeständigkeit auszeichnet. Diese Ketten haben eine geschliffene Oberfläche und sind mit Bolzen aus AISI 431 (1.4057) Material ausgestattet.
SS 805/815/881	Austenitischer Chrom-Nickel Edelstahl mit ähnlichen Eigenschaften wie 18/8 Material, mit guter Chemikalienbeständigkeit. Diese Ketten haben Bolzen aus austenitischem Edelstahl
SS 802/812	Ferritischer Chrom-Edelstahl für alle Zwecke, eine gute Mischung aus Verschleißbeständigkeit und großer Belastbarkeit. Ketten mit Bolzen aus AISI 431(1.4057) Material
S/SC	Durchgehärteter Kohlenstoffstahl, sehr gut für Glas und andere trockenlaufende, anspruchsvolle Anwendungen, bietet extrem hohe zulässige Betriebskräfte und eine äußerst hohe Verschleißbeständigkeit. Die Ketten sind mit gehärteten Bolzen aus Kohlenstoffstahl versehen.
SSB	Austenitischer Edelstahl mit einer sehr hohen Chemikalienbeständigkeit für Umgebungen mit Korrosion durch starke Säuren oder Laugen. Da die SSB nahezu unmagnetisch ist, wird sie bei Anwendungen eingesetzt, bei denen eine Magnetisierung der Kette zu Fehlfunktionen der Anlage führen kann. Sie ist mit Bolzen aus austenitischem Edelstahl versehen.

Die Rexnord Kettenbeschreibung beginnt mit dem Material, gefolgt von einer Zahl 8.. für den Typ und der Breite K.

SSC 8811 TAB-K450 ist zum Beispiel eine Opti-Plus Kette kurvengängig TAB-Niederhalter 4 1/2" Breite.

MCC	
10-Serie	Speziell behandelter ferritischer Chrom-Edelstahl für allgemeine Anwendungen, der sich durch eine lange Lebensdauer und eine hohe Belastbarkeit gepaart mit guten Gleiteigenschaften auszeichnet. Die Bolzen sind aus AISI 431(1.4057) Material.
60-Serie	Speziell behandelter ferritischer Chrom-Edelstahl für allgemeine Anwendungen, der sich durch eine lange Lebensdauer und eine hohe Belastbarkeit gepaart mit guten Gleiteigenschaften auszeichnet. Die Bolzen sind aus AISI 431(1.4057) Material.
60-Serie HB	Spezieller, ferritischer Chrom-Nickel-Edelstahl für "Heavy Duty" Betrieb und Hochgeschwindigkeitsanwendungen, die einen schonenden und reibungslosen Überschub (instabiler) Produkte erfordern. Sie bietet exzellente Gleiteigenschaften und größtmögliche Betriebskräfte. Diese Ketten sind mit gehärteten Bolzen (HB) in 1.4057 (AISI 431) Material ausgestattet.
66-Serie XHB	Spezieller ferritischer Chrom-Nickel Edelstahl wie bei der 60er Serie, allerdings wird für die Bolzen ein patentiertes Material verwendet, das eine unerreichte Verschleißbeständigkeit unter stark abrasiven Bedingungen erzielt, wodurch sich die Lebensdauer beträchtlich erhöht.
661-Serie	Im Exklusiven 1" Teilungs- Design mit verbesserten Produktstabilität, niedriger Geräuschentwicklung und geringerem Energieverbrauch; Ideal für den Massentransport, Standardinliner und Hochgeschwindigkeitsanwendungen

Die MCC Kettenbeschreibung beginnt mit dem Material, gefolgt von einem S für geradgängig (straight running), M für Magnetflex, B für Schwalbenschwanz (Bevel) oder T für TAB-Niederhalter kurvengängige Ketten, gefolgt von der Breite und der Ausführung: S für Slideline, X für X-line, M für Max-Line und R für Gummi (Rubber). 60 S 31 XM ist zum Beispiel eine 60er Serie geradgängige 3 1/4" breite Kette mit Max-Line und X-Line.gen.

X-line Ketten haben extreme Ebenheit der Oberfläche und außergewöhnliche Gleiteigenschaften.

Slideline Ketten haben enge Toleranzen bezüglich Ebenheit und Oberflächenbehandlung.

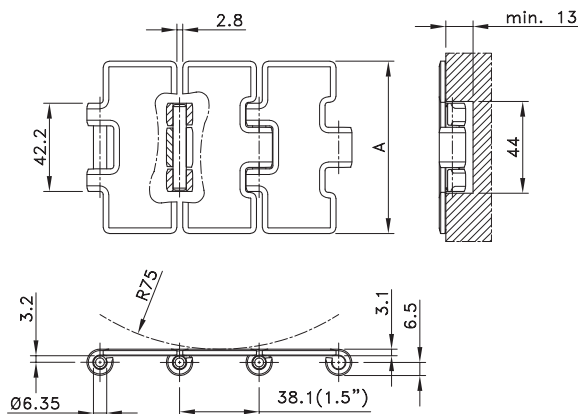
Max-line Ketten bieten dank der maximalen Plattenoberfläche optimale Produktunterstützung.

Anwendung

Ketten Material	Massentransport	Zusammenführungen Standard	Zusammenführungen High-Speed	Abrasiv naß	Abrasiv trocken	Chemikalien	Aufwärts und Abwärts	Transport von Kästen
10er-Serie								
SS 812/802								
60er-Serie								
60er-Series HB								
66er-Serie XHB								
SSC Opti-Plus								
SS 815/805/881								
S/SC 815								
SSB								
Gummiauflage								

Optional Beste Wahl

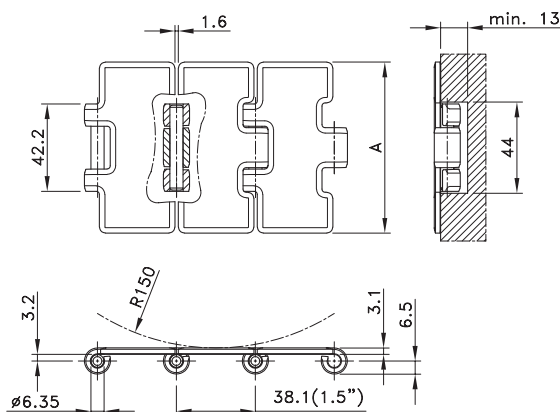
Straight Run Single Hinge



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
10-Series							
10S31	10139369	82.5	3.25	2.55	0.10	no	4950

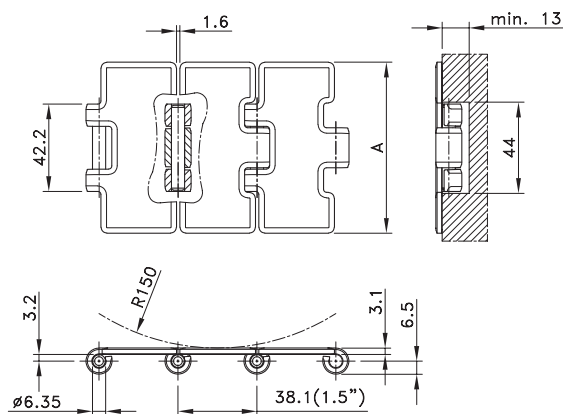
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Straight Run Single Hinge Max-Line



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	mm	N		
10-Series							
10S31M	10139371	82.5	3.25	2.61	0.18	no	4950
10S42M	10375167	114.3	4.50	3.28	0.25	no	
10S72M	10139372	190.5	7.50	4.99	0.60	no	
60-Series							
60S22M	10375173	63.5	2.50	2.14	0.10	no	6000
60S25M	10375175	66.7	2.63	2.27	0.18	no	
60S23M	10375174	69.9	2.75	2.34	0.18	no	
60S30M	10375176	76.2	3.00	2.43	0.18	no	
60S31M	10139386	82.5	3.25	2.61	0.18	no	
60S31XM	10139394	82.5	3.25	2.61	0.08	yes	
60S84XM	10139395	84.0	3.30	2.63	0.08	yes	
60S32M	10375177	88.9	3.50	2.71	0.18	no	
60S40M	10139387	101.6	4.00	3.17	0.25	no	
60S42M	10139388	114.3	4.50	3.28	0.25	no	
60S60M	10375178	152.4	6.00	4.14	0.40	no	
60S72M	10139389	190.5	7.50	4.99	0.60	no	

Straight Run Single Hinge Max-Line (continued)

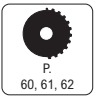
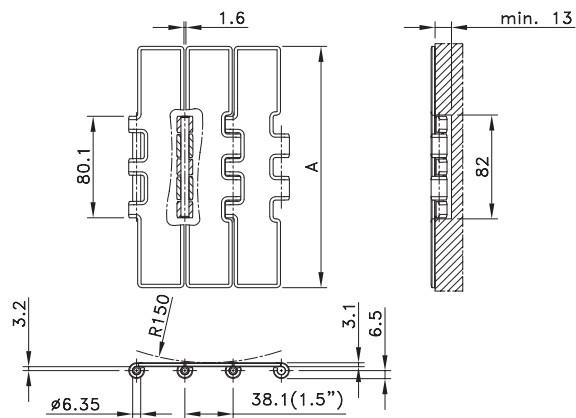


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					N
		mm	inch				
60-Series HB							
60S31XM HB	10374925	82.5	3.25	2.50	0.08	yes	6000
60S84XM HB	10375095	83,8	3.30	2.52	0.08	yes	
66-Series XHB							
66S31XM XHB	10139367	82.5	3.25	2.61	0.08	yes	6000
66S84XM XHB	10139368	83.8	3.30	2.63	0.08	yes	
66S72M XHB	10375156	190.5	7.50	4.99	0.60	no	
Carbon Steel							
S815-2.25IN	10139396	57.2	2.25	2.12	0.40	no	8350
S815-2.63IN	10139397	66.7	2.63	2.27	0.40	no	
S815-3.25IN	10139398	82.5	3.25	2.61	0.40	no	
S815-4IN	10139400	101.6	4.00	3.17	0.50	no	
S815-4.5IN	10139401	114.3	4.50	3.28	0.60	no	
S815-6IN	10139402	152.4	6.00	4.14	0.80	no	
S815-7.5IN	10139403	190.5	7.50	4.99	0.90	no	
Austenitic Chrome Nickel							
SS815-2.25IN	10139374	57.2	2.25	2.12	0.18	no	3500
SS815-2.625IN	10139376	66.7	2.63	2.27	0.18	no	
SS815-3.25IN	10139376	82.5	3.25	2.61	0.18	no	
SS815-3.5IN	10139378	88.9	3.50	2.71	0.18	no	
SS815-4IN	10139379	101.6	4.00	3.17	0.25	no	
SS815-4.5IN	10139380	114.3	4.50	3.28	0.25	no	
SS815-6IN	10139381	152.4	6.00	4.14	0.40	no	
SS815-7.5IN	10139382	190.5	7.50	4.99	0.60	no	
Austenitic Stainless Steel							
SSB815-3.25IN	10068058	82.5	3.25	2.61	0.18	no	2900
SSB815-4.5IN	10193960	114.3	4.50	3.28	0.25	no	
SSB815-6IN	10068059	152.4	6.00	4.14	0.40	no	
SSB815-7.5IN	10068060	190.5	7.50	4.99	0.60	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Note: SSB 815 chains have a plate thickness of 3.0 mm instead of 3.1 mm.

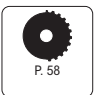
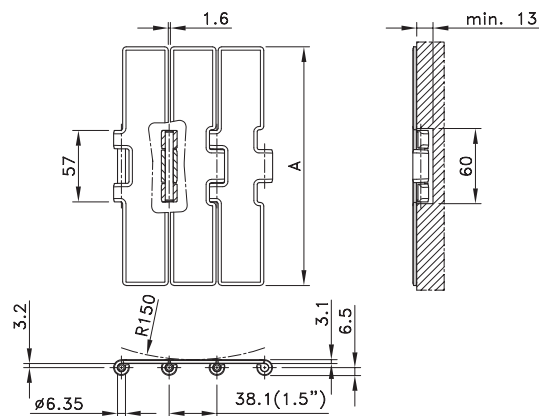
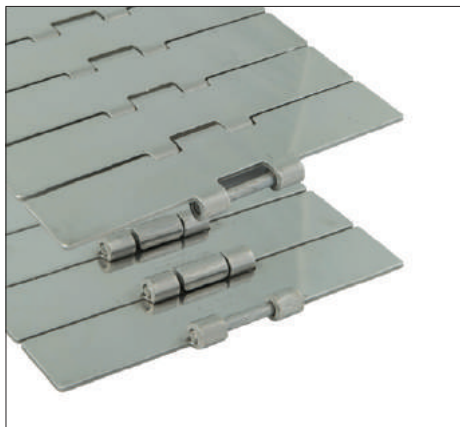
Straight Run Double Hinge Max-Line



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	mm	N		
66-Series							
66S77M	10375158	190.5	7.50	5.64	0.60	no	8900
Opti-Plus							
SSC802-4.5IN	10375231	114.3	4.50	4.00	0.25	no	8900
SSC802-7.5IN	10068061	190.5	7.50	5.64	0.60	no	
Carbon Steel							
SC800-7.5IN	10068062	190.5	7.50	5.64	0.90	no	15000
Austenitic Chrome Nickel							
SS805-7.5IN	10068063	190.5	7.50	5.64	0.60	no	5000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Straight Run Heavy Duty Max-Line

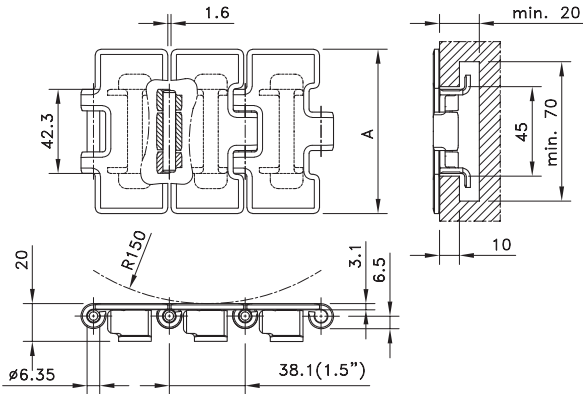


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		mm	inch				
		mm	inch	kg/m	mm		N
60-Series							
60S75M	10375097	190.5	7.50	5.10	0.60	no	7000
66-Series							
66S75M	10375157	190.5	7.50	5.10	0.60	no	7000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

NOTE: 60 S 75 M is recommended for medium duty applications, 66 S 75 M is recommended for heavy duty applications.

Straight Run Single Hinge Tab Max-Line

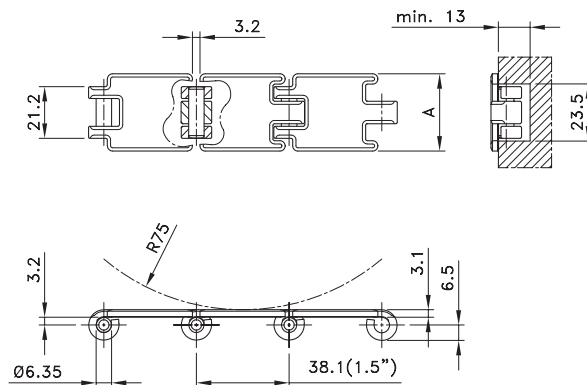
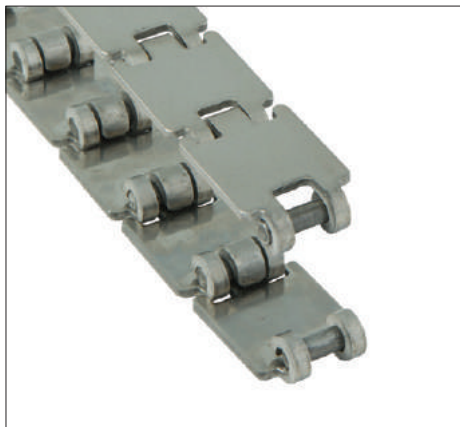


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch		kg/m		
Opti-Plus							
SSC812TAB-3.25IN	10375219	82.5	3.25	3.14	0.18	no	6000
SSC812TAB-4.5IN	10375219	114.3	4.50	3.88	0.25	no	
SSC812TAB-7.5IN	10375221	190.5	7.50	5.67	0.60	no	
Carbon Steel							
S815TAB-3.25IN	10139410	82.5	3.25	3.14	0.40	no	8350
S815TAB-4.5IN	10139412	114.3	4.50	3.88	0.60	no	
S815TAB-7.5IN	10139414	190.5	7.50	5.67	0.90	no	
Austenitic Chrome Nickel							
SS815TAB-3.25IN	10139405	82.5	3.25	3.14	0.18	no	3500
SS815TAB-4.5IN	10139406	114.3	4.50	3.88	0.25	no	
SS815TAB-7.5IN	10139407	190.5	7.50	5.67	0.60	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).



Straight Run Mini Hinge

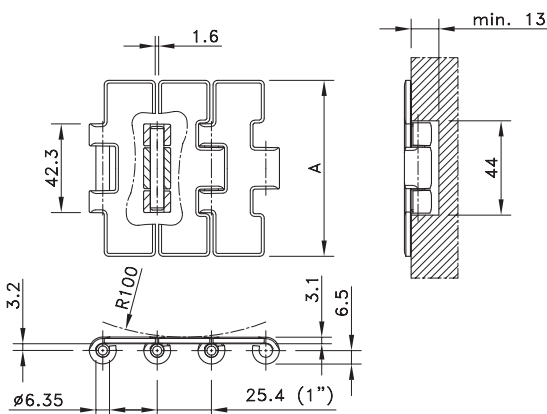
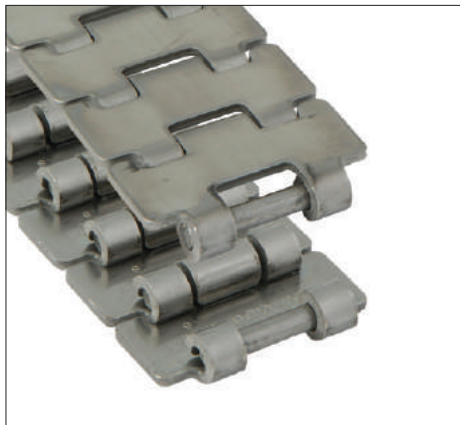


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	mm	N		
60-Series							
60S11*	10139384	31.8	1.25	1.07	0.18	no	2500
60S13**	10375171	44.5	1.75	1.35	0.18	no	
Carbon Steel							
SR810-1.25IN	10375235	31.8	1.25	1.07	0.40	no	3250
SR810-1.75IN	10068064	44.5	1.75	1.35	0.40	no	

* Packaging: three strands of 3.048 m - 10 feet (3 x 80 links) per box.

** Packaging: two strands of 3.048 m - 10 feet (2 x 80 links) per box.

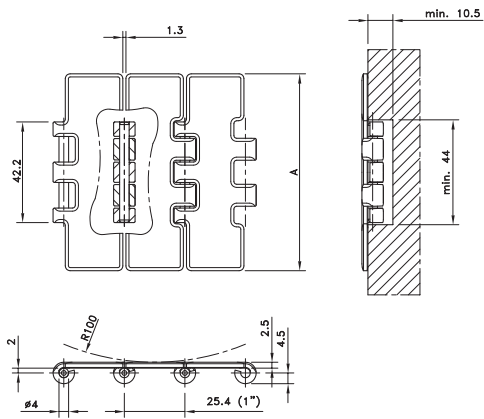
Straight Run Single Hinge Max-Line 1"



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		mm	inch				
		mm	inch	kg/m	mm		N
Opti-Plus							
SSC512-2.17IN	10178888	55.1	2.17	2.29	0.18	no	5000
SSC512-2.5IN	10375236	63.5	2.50	2.49	0.18	no	
SSC512-2.83IN	10375239	71.9	2.83	2.65	0.18	no	
SSC512-2.83IN	10375239	82.5	3.25	2.86	0.18	no	
SSC512-3.5IN	10375241	88.9	3.50	3.01	0.18	no	
SSC512-4IN	10375242	101.6	4.00	3.26	0.25	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (120 links).

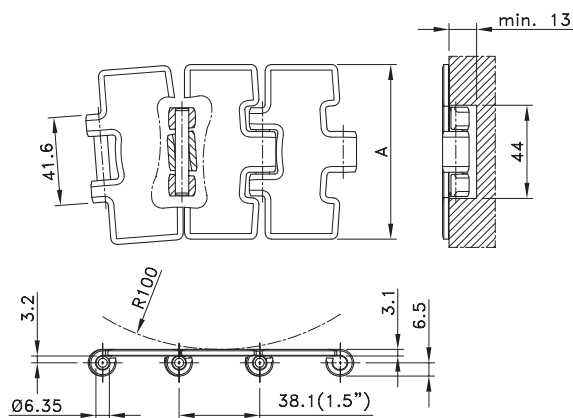
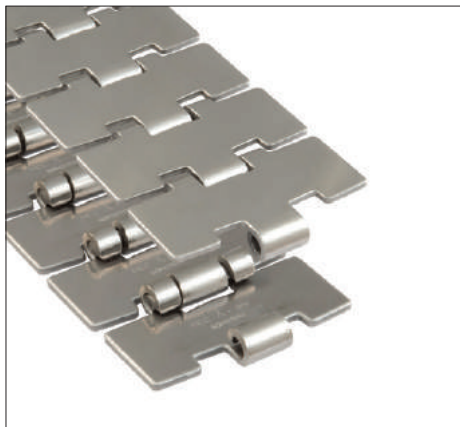
Straight Run Double Hinge Max-Line 1”



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
661-Series							
661S31SM	10186166	82.5	3.25	1.96	0.10	yes	5100
661S84SM	10375162	83.8	3.30	1.97			

Standard length: 3.048 m – 10 feet (120 links).

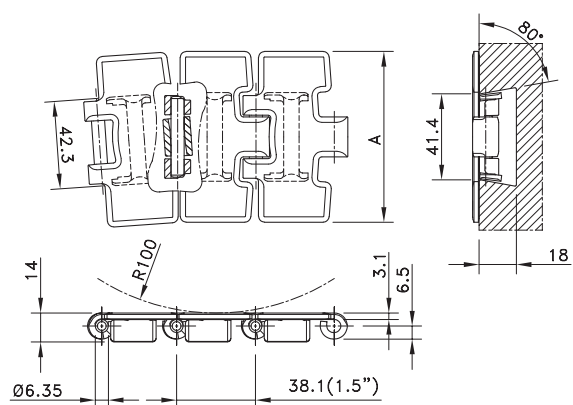
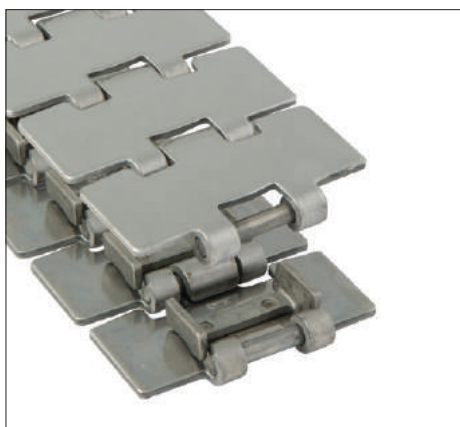
Magnetflex® Single Hinge Max-Line



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					N
		mm	inch	kg/m	mm		
10-Series							
10M31M	10139432	82.5	3.25	2.50	0.18	yes	4950
10M42M	10139433	114.3	4.50	3.12	0.25	yes	
10M72M	10139434	190.5	7.50	4.59	0.60	yes	
60-Series							
60M31M	10139435	82.5	3.25	2.50	0.18	yes	6000
60M31XM	10139438	82.5	3.25	2.50	0.08	yes	
60M84XM	10139439	83.8	3.30	2.52	0.08	yes	
60M42M	10139439	114.3	4.50	3.12	0.25	yes	
60M72M	10139437	190.5	7.50	4.59	0.60	yes	
60-Series HB							
60M31XM HB	10303023	82.5	3.25	2.61	0.08	yes	6000
60M84XM HB	10201075	83.8	3.30	2.63	0.08	yes	
66-Series XHB							
66M31XM XHB	10139430	82.5	3.25	2.50	0.08	yes	6000
66M84XM XHB	10139431	83.8	3.30	2.52	0.08	yes	
66M72M XHB	10375099	190.5	7.50	4.59	0.60	yes	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links). Sideflex radius min. 500 mm.

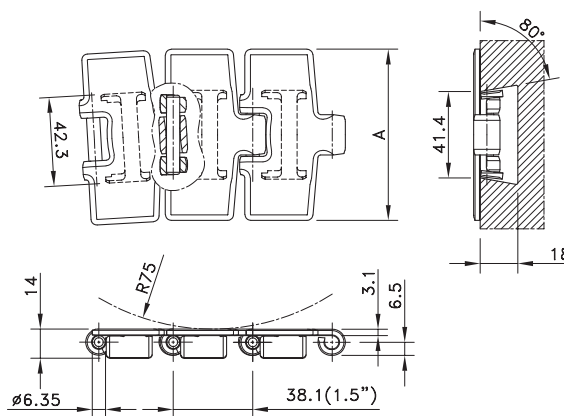
Sideflex Single Hinge Bevel Max-Line



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		mm	inch				
Opti-Plus							
SSC8811B-3.25IN	10375214	82.5	3.25	2.90	0.18	no	6000
SSC8811B-3.5IN	10375215	88.9	3.50	3.10	0.18	no	
SSC8811B-4.5IN	10375215	114.3	4.50	3.60	0.25	no	
SSC8811B-7.5IN	10068072	190.5	7.50	5.30	0.60	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links). Sideflex radius min. 500 mm.

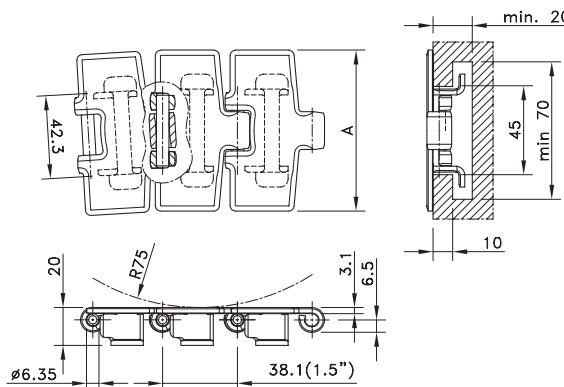
Sideflex Single Hinge Bevel



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	mm	N		
Austenitic Chrome Nickel							
SS881B-3.25IN	10139419	82.5	3.25	2.97	0.18	no	3500
SS881B-4.5IN	10139420	114.3	4.50	3.71	0.25	no	
SS881B-7.5IN	10139421	190.5	7.50	5.49	0.60	no	
Carbon Steel							
S881B-3.25IN	10139426	82.5	3.25	2.97	0.40	no	8350
S881B-4.5IN	10139427	114.3	4.50	3.71	0.60	no	
S881B-7.5IN	10139428	190.5	7.50	5.49	0.90	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 500 mm.

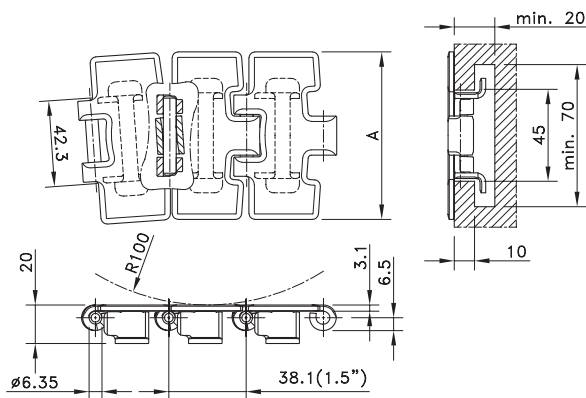
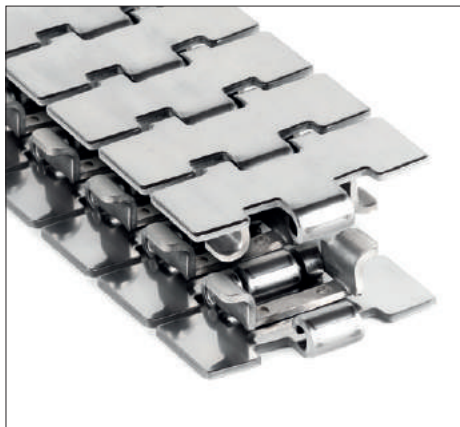
Sideflex Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	mm	N		
Austenitic Chrome Nickel							
SS881TAB-3.25IN	10139416	82.5	3.25	2.97	0.18	no	3500
SS881TAB-4.5IN	10139417	114.3	4.50	3.71	0.25	no	
SS881TAB-7.5IN	10139418	190.5	7.50	5.49	0.60	no	
Carbon Steel							
S881TAB-3.25IN	10139423	82.5	3.25	2.97	0.40	no	8350
S881TAB-4.5IN	10139424	114.3	4.50	3.71	0.60	no	
S881TAB-4.5IN	10139425	190.5	7.50	5.49	0.90	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 500 mm.

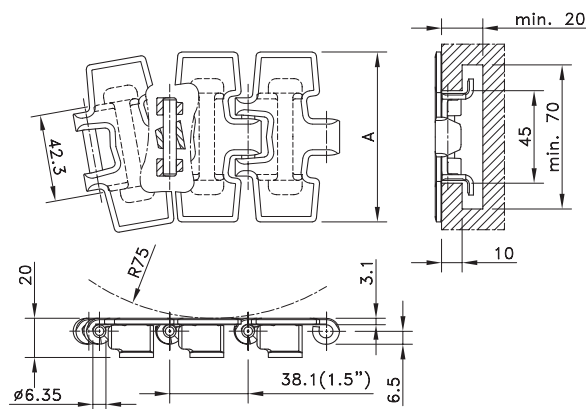
Sideflex Single Hinge Tab Max-Line



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	mm	N		
10-Series							
10T31M	10139441	82.5	3.25	3.10	0.18	no	4950
Opti-Plus							
SSC8811TAB-3.25IN	10068068	82.5	3.25	3.10	0.18	no	6000
SSC8811TAB-3.5IN	10375211	88.9	3.50	3.30	0.18	no	
SSC8811TAB-4.5IN	10068069	114.3	4.50	3.80	0.25	no	
SSC8811TAB-7.5IN	10068070	190.5	7.50	5.50	0.60	no	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 500 mm.

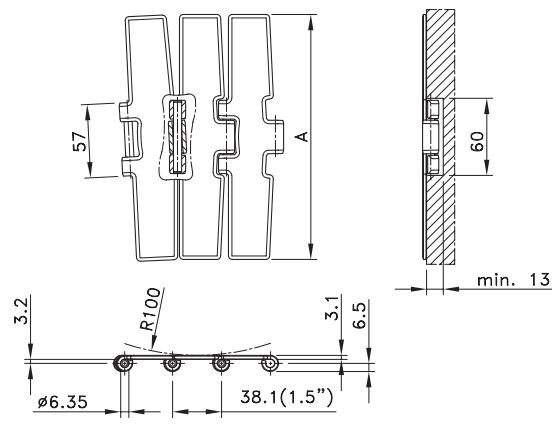
Sideflex Single Hinge Small Radius



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Opti-Plus							
SSR8811TAB BO-3.25IN	10375072	82.5	3.25	3.10	0.18	no	4500

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 200 mm.

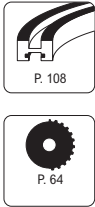
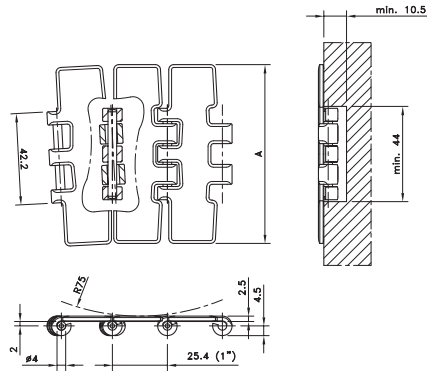
Magnetflex® Heavy Duty Max-Line



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	N			
60-Series							
60M75M	10374937	190.5	7.50	5.03	0.60	yes	7000
66-Series							
66M75M	10375100	190.5	7.50	5.03	0.60	yes	7000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 750 mm.
NOTE: 60 M 75 M is recommended for medium duty applications, 66 M 75 M is recommended for heavy duty applications.

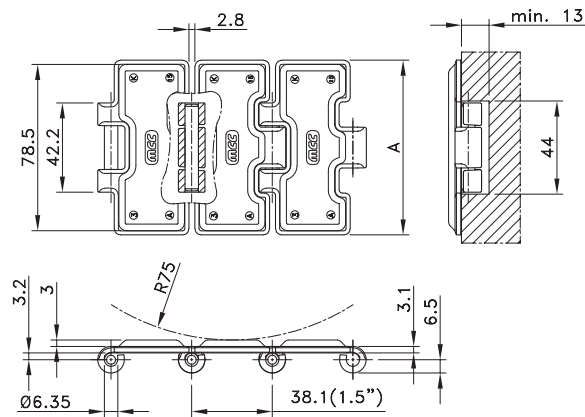
Magnetflex® Double Hinge Max-Line 1”



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
661-Series							
661M31SM	10375108	82.5	3.25	1.96	0.10	yes	5100
661M84SM	10375109	83.8	3.30	1.97			

Standard length: 3.048 m – 10 feet (120 links).
Sideflex radius min. 500 mm.

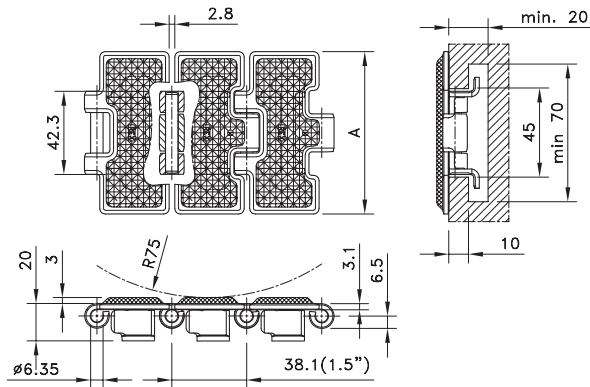
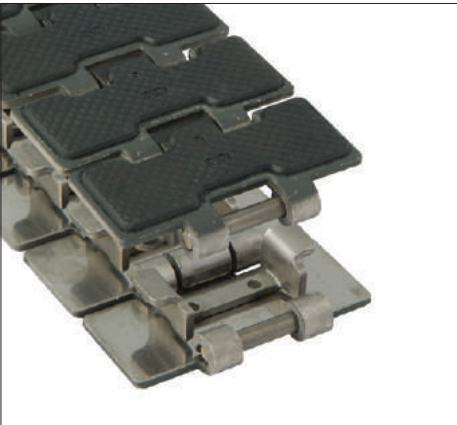
Straight Run Single Hinge RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66S31R	10139365	82.5	3.25	2.80	no	6000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

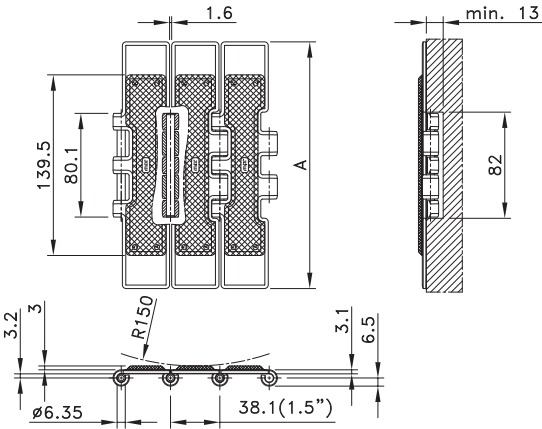
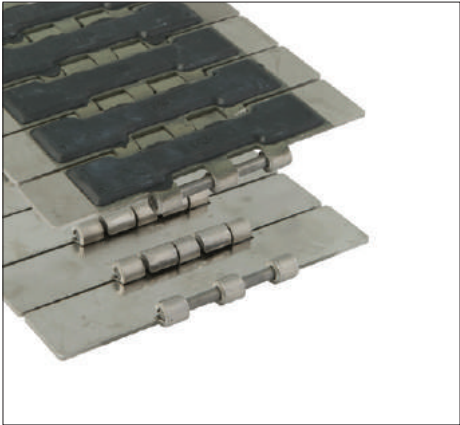
Straight Run Single Hinge Tab RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
Opti-Plus						
SSR812RT TAB-3.25IN	10068067	82.5	3.25	3.40	no	6000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Straight Run Double Hinge Max-Line RubberTop®

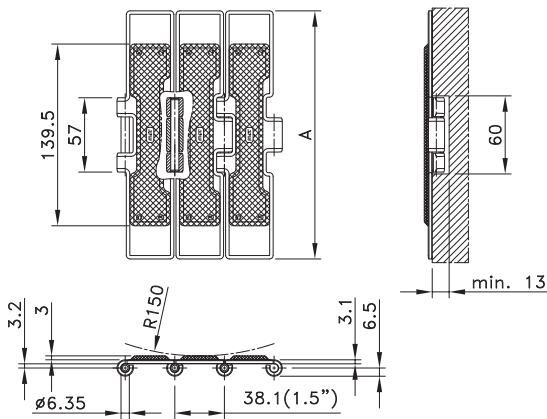
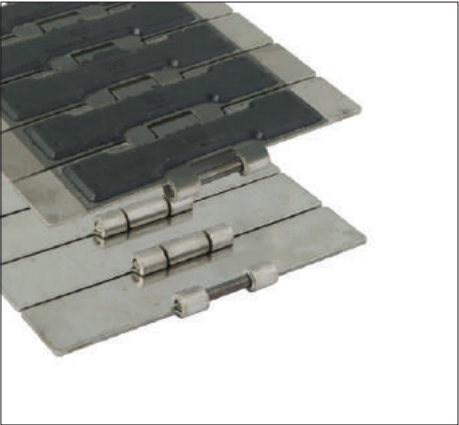


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66S77RM	10139366	190.5	7.50	6.20	no	8900

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).



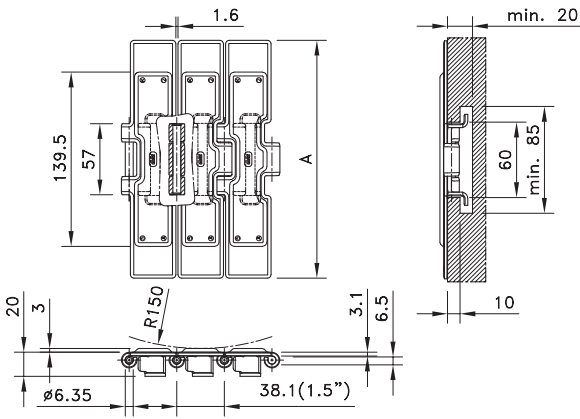
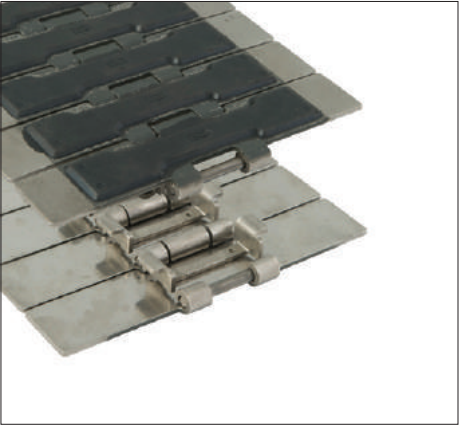
Straight Run Heavy Duty Max-Line RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66S75RM	10139128	190.5	7.50	5.21	no	7000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

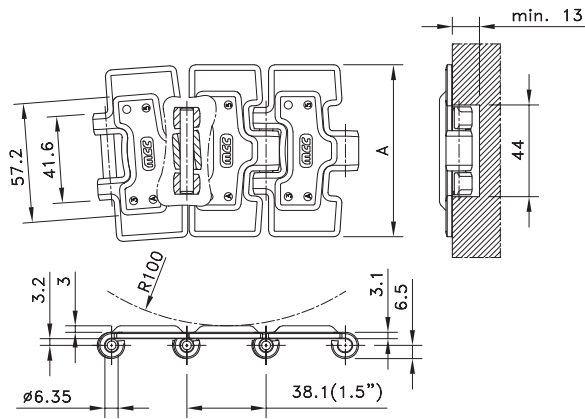
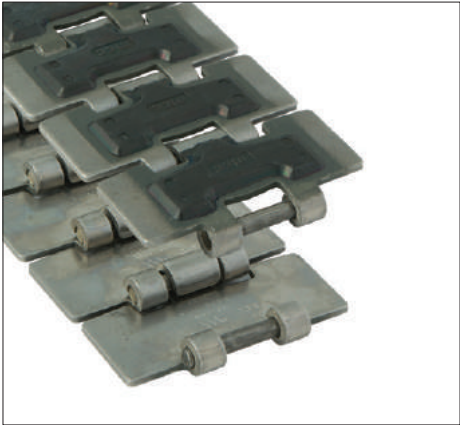
Straight Run Heavy Duty Tab Max-Line RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66ST75RM	10375069	190.5	7.50	6.21	no	7000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

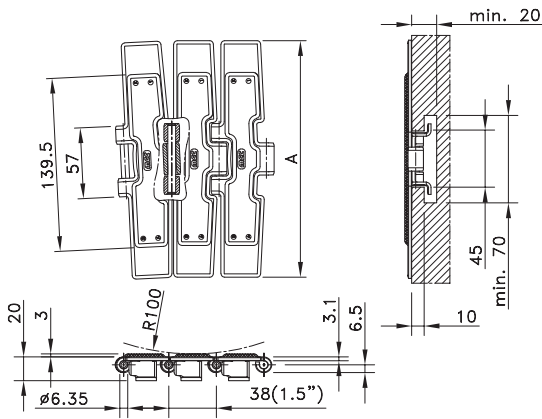
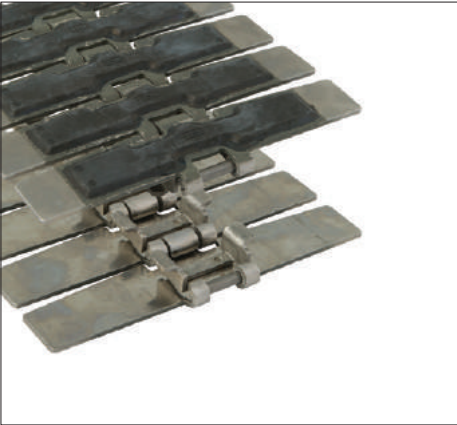
Magnetflex® Single Hinge Max-Line RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66M31RM	10375102	82.5	3.25	2.54	yes	6000
66M72RM	10375103	190.5	7.50	4.70	yes	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 500 mm.

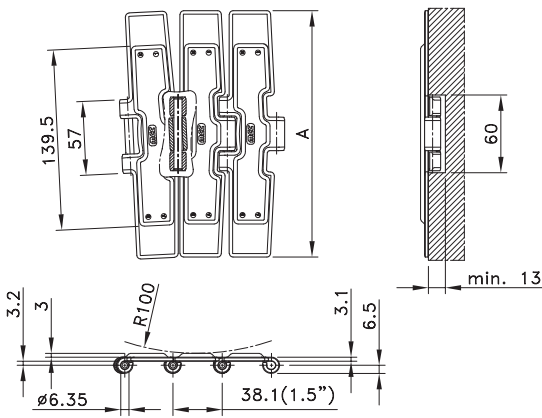
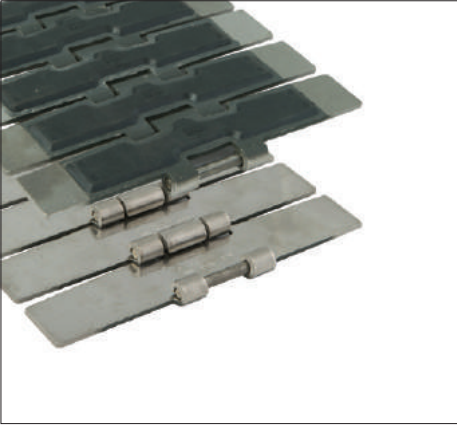
Side-flexing Single Hinge Tab Max-Line RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66T72RM	10375073	190.5	7.50	5.30	no	6000
Opti-Plus						
SSC8811RT TAB-3.25IN	10375217	82.5	3.25	3.30	no	6000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 500 mm.

Magnetflex® Heavy Duty Max-Line RubberTop®



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
66-Series						
66M75RM	10375101	190.5	7.50	5.14	yes	7000

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
Sideflex radius min. 750 mm.

Vom standardmäßig niedrigen Reibungskoeffizienten bis hin zu speziellen High-tech Materialien für besondere Anwendungen umfasst die Palette der TableTop Kunststoffprodukte von Rexnord eine Vielzahl von Lösungen für Förderanlagen in praktisch allen Industriebereichen.

Eigenschaften

Hochleistungsmaterialien

Für trockenlaufende und geschmierte Anwendungen in der Getränkeindustrien und für abrasive Anwendungen in Glasfabriken sind spezielle Materialien lieferbar, die sich durch eine hohe PV-Beständigkeit oder eine sehr minimale Reibung auszeichnen..

Gleiteigenschaften

Um Gleiteigenschaften für höchste Ansprüche zu gewährleisten, verwendet Rexnord eine Anzahl von patentierten Materialien für die Ketten. In vielen Fällen sind diese Materialien speziell für eine Anwendung in Förderanlagen entwickelt. Alle unterschiedlichen Materialien haben einen Reibungskoeffizienten, der genau auf die Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst ist.

Ebenheit

Das Spritzgussdesign und die sorgfältige Überwachung des Produktionsprozesses sorgen für eine Ebenheit, die die höchsten Anforderungen erfüllt. Hierdurch und durch die optimalen Gleiteigenschaften wird ein Kippen des beförderten Produkts verhindert.

Standardisierung

Beim Transport von Kartons kommen eine Anzahl unterschiedlicher Ketten zu Einsatz. Standard Ketten (XL, LF, HP) werden für den allgemeinen Transport von Kartons, Trays oder Kisten verwendet. Ausführungen mit hoher Reibung (Gummiauflage, SuperGrip) werden für Bänder mit Neigungswinkel oder auf Stoppbändern verwendet. Ausführungen mit Rollen (LBP) finden in Linien Verwendung, die Palettierer beladen, um hier Staudruck und Geräuschpegel zu verringern. Die umfangreiche Produktpalette ermöglicht eine Standardisierung von Karton-Förderanlagen, da es sich um identische Kettenräder, Spurweite, Rücklaufrollen, Rücklaufkonstruktion, Gleitleisten und Scharnierbreiten handelt, auch im Zusammenhang mit Edelstahl (60 M 75 und 60 S 75). Wenn Mattenketten aus Kunststoff für gerade Strecken verwendet werden, sind kurvengängige Mattenketten ideal für Förderanlagen mit 85 mm Teilung; FGM 1050, FT 1050 und FTM 1060 passen zur Serie 1000 und 8500, FTM 1055 und FT 1055 zur Serie 1005 und 7700. Diese Ketten zeichnen sich durch eine maximale Unterstützungsfläche und exzellenten Produktüberschub aus, selbst bei kleinen Radien. Für anspruchsvolle Anwendungen sollten FGM/FTM Magnetflex Ausführungen verwendet werden, wohingegen die FT TAB Ausführungen für weniger kritische Situationen gedacht sind.

84 mm breite Ketten

Rexnord bietet eine komplette Reihe von Ketten sowohl in Kunststoff- als auch in Stahlausführung mit einer Breite von 84 mm, die für den globalen Standard in der Getränkeindustrie mit einer Teilung von 85 mm zwischen den Bahnen von mehrbahnigen Förderanlagen gedacht sind. Bei den Ketten aus Kunststoff gehören die geradgängige SHP84 und die kurvengängige RHMP84 zusammen und können von identischen Kettenrädern angetrieben werden. Die Lücke zwischen verschiedenen Spuren/Bahnen ist gegenüber den traditionellen 3,25-Zoll Ketten minimal, wie auch die Lücke zwischen den Kettengliedern, um ein überragendes 'Product handling' zu realisieren und das Risiko des Herabfallens von Produkten zu minimieren.

D-Bolzen

Die Ketten SHP, RHMP, 1060, 1055, 879, 880 und 882 haben D-Bolzen. Der Bolzen wird hier anstatt durch den mechanischen Druck auf die Scharnieraugen durch seine geometrische Passform gehalten. Hierdurch wird die Kette weniger empfindlich gegen Einwirkungen von Chemikalien. Außerdem wird ein Ein- und Ausbau der Bolzen von beiden Seiten der Kette möglich, wodurch mögliche Fehler reduziert werden.



Kunststoff-Scharnierbandketten sind in den folgenden Materialien lieferbar:

Rexnord	
LF	Azetal mit geringer Reibung (POM) und einer speziellen Schmiermittelmischung. Bis zu 15% geringerer Verschleiß als normales Azetal; geeignet für allgemeine Anwendungen mit hohem Durchsatz bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten.
HP	Selbstschmierendes Hochleistungs-Azetal (POM), bei dem der Verschleiß gegenüber normalem Azetal um bis zu 40% reduziert ist; geeignet für trockenlaufende oder nur wenig geschmierte Anwendungen und Hochgeschwindigkeitsanwendungen.
	Platinum-Serie, selbstschmierendes Azetal (POM). Der Verschleiß kann um das 5-fache reduziert werden. Die PV-Limits werden erhöht, das bedeutet, dass eine kurvengängige Kette aus PS doppelt so schnell laufen kann, wie eine identische Kette aus Azetal und 1,5 Mal schneller als eine HP-Kette. PET-Flaschen haben auf PS-Ketten die geringstmögliche Reibung, um den Staudruck der Produkte zu reduzieren und die Pulsationen zu minimieren.
BWX	Ein Polyamid-Verbundstoff, der den Kettenverschleiß unter abrasiven Bedingungen gegenüber normalem Azetal um das bis zu 5-fache reduziert; wird in der Förderung von Glasprodukten eingesetzt, wo Glasscherben und -splitter Ketten aus anderen Materialien schnell abnutzen; auch dort geeignet, wo die Kette Einwirkungen durch Sand und Schmutz ausgesetzt ist..
DKA	Aramidverstärktes Azetal (POM) für abrasive Naß- und Trockenbereiche bietet erweiterte Verschleißseigenschaften gegenüber herkömmlichen Azetal in Kombination mit der geringen Reibung eines mit Schmierstoffen versetzten Materials. Dieses Material ist auf Anfrage für einen Teil unserer TableTop und MatTop Ketten erhältlich.
Dry-PT	Material, das speziell für den Transport von PET-Behältern ohne externe Schmierung entwickelt wurde Erweiterte Hochleistungs-Polymerlegierung speziell für Trockenlaufenanwendungen. Farbe: Limettengrün.

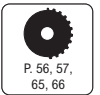
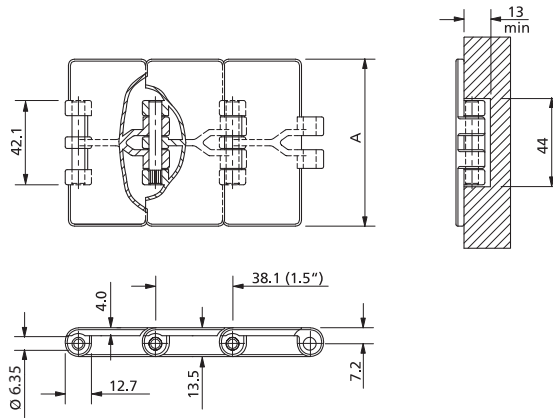
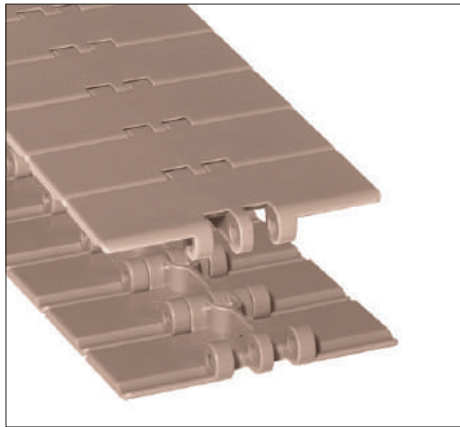
Für eine begrenzte Anzahl von Ketten sind antistatische und chemikalienbeständige Materialien erhältlich. Weitere Angaben erhalten Sie vom Kundendienst.

Anwendung

Kettenmaterial	Massen-transport	Mattenketten für Zusammenführungen Standard	Mattenketten für Zusammenführungen/ PET / High-Speed	Abrasive naß	Abrasive trocken
LF					
HP					
					
BWX					
DKA					
Dry-PT (only for PET)					

Optional
Empfohlen

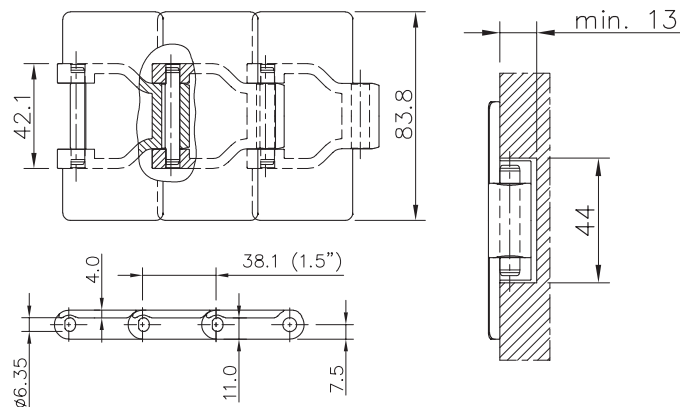
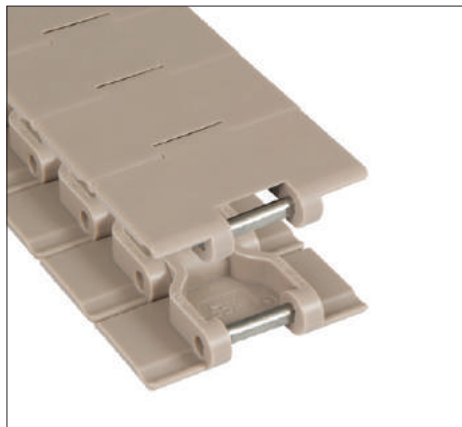
Straight Run Single Hinge



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF820-2.5IN	10373807	63.5	2.50	0.73	1230	50	4.0
LF820-3.25IN	10177685	82.5	3.25	0.83			
LF820-3.25IN SP*	10373866	82.5	3.25	0.63	1200		
LF820-3.3IN	10139109	83.8	3.30	0.82	1230		
LF820-3.43IN	10373793	87.0	3.43	0.85			
LF820-3.5IN	10177476	88.9	3.50	0.87			
LF820-4IN	10177687	101.6	4.00	0.95			
LF820-4.5IN	10177688	114.3	4.50	1.03			
LF820-4.5IN PA PIN	10144715	114.3	4.50	0.83			
LF820-6IN	10177689	152.4	6.00	1.25	1230		
LF820-7.5IN	10177691	190.5	7.50	1.47			
HP-Acetal							
HP820-3.25IN	10144603	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.0
HP820-3.43IN	10373794	87.0	3.43	0.85			
HP820-3.5IN	10373809	88.9	3.50	0.87			
HP820-4IN	10144606	101.6	4.00	0.95			
HP820-4.5IN	10144607	114.3	4.50	1.03			
HP820-6IN	10144608	152.4	6.00	1.25			
HP820-7.5IN	10144609	190.5	7.50	1.47			
PSX Advanced Performance Polymer Alloy							
PSX820-3.25IN	10291554	82.5	3.25	0.82	1230	50	4.0
PSX820-3.3IN	10375061	83.8	3.30	0.82			
BWX-Polyamide Composite							
BWX820-3.25IN	10373860	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.0
BWX820-4.5IN	10373857	114.3	4.50	1.03			
BWX820-6IN	10373813	152.4	6.00	1.25			
BWX820-7.5IN	10373863	190.5	7.50	1.47			

* Pins made of black reinforced polyamide for non-magnetic or chemical applications. Ask customer service for minimum order quantity.
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

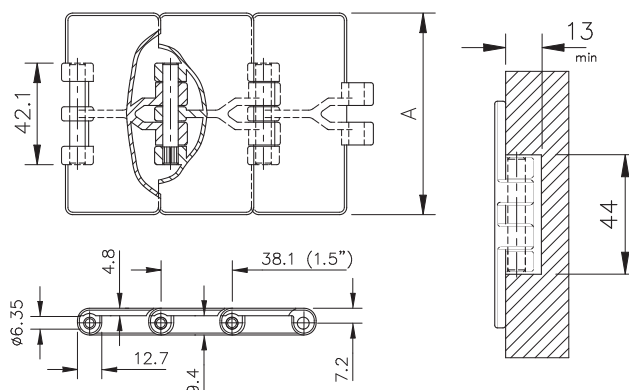
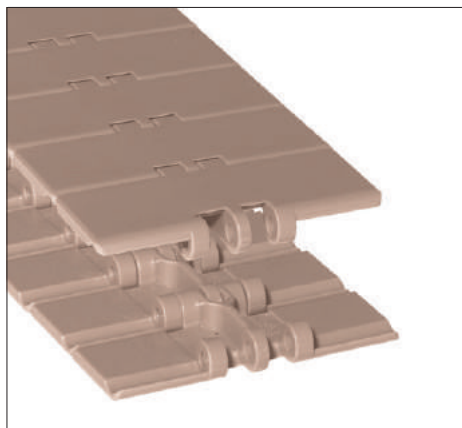
Straight Run Single Hinge Sideflex Joint Hinge



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF_SHP-3.25IN	10375041	82.5	3.25	0.94	2100	50	4.0
LF_SHP-84MM	10139106	83.8	3.30	0.94			
PSX Advanced Performance Polymer Alloy							
PSX_SHP-3.25IN	10375060	82.5	3.25	0.94	2100	50	4.0
PSX_SHP-84MM	10375059	83.8	3.30	0.94			

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

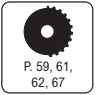
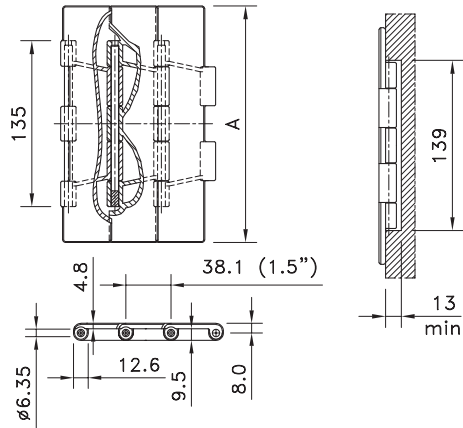
Straight Run Single Hinge With Thick Top Plate



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF831-3.25IN	10177699	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.8
LF831-4.5IN	10177701	4.50	114.3	1.03			
LF831-7.5IN	10177703	190.5	7.50	1.47			
HP-Acetal							
HP831-3.25IN	10144614	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.8
HP831-4.5IN	10144615	4.50	114.3	1.03			
HP831-7.5IN	10144616	190.5	7.50	1.47			
PSX Advanced Performance Polymer Alloy							
PSX831-3.25IN	10292222	82.5	3.25	0.87	1230	50	4.8
BWX-Polyamide Composite							
BWX831-3.25IN	10373758	82.5	3.25	0.87	1230	50	4.8

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

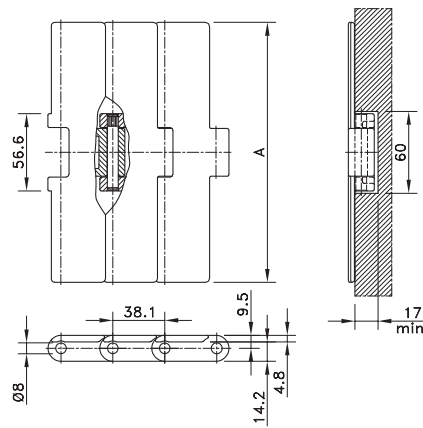
Straight Run Double Hinge



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF821-7.5IN	10177696	190.5	7.50	2.50	2680	50	4.8
LF821-10IN	10177694	254.0	10.00	2.95			
LF821-12IN	10177695	304.8	12.00	3.25			
HP-Acetal							
HP821-7.5IN	10144619	190.5	7.50	2.50	2680	50	4.8
HP821-10IN	10144620	254.0	10.00	2.95			
HP821-12IN	10144621	304.8	12.00	3.25			
BWX-Polyamide Composite							
BWX821-7.5IN	10373779	190.5	7.50	2.50	2680	50	4.8

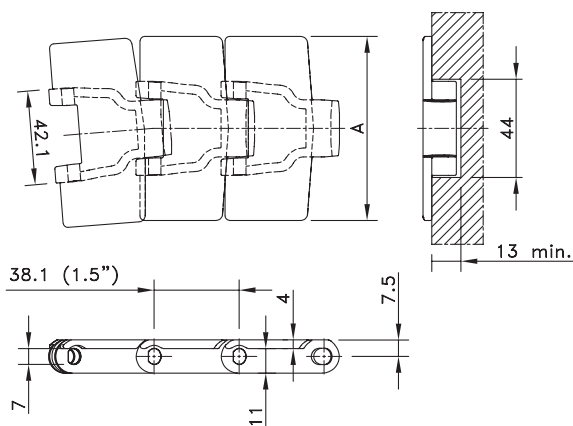
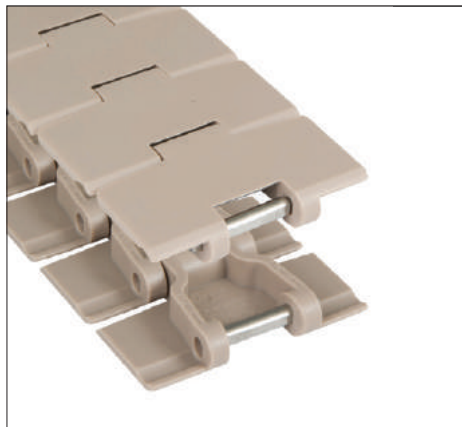
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Straight Run Heavy Duty



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF_HDS-7.5IN	10139126	190.5	7.50	2.16	3830	50	4.8
LF_HDS-10IN	10139127	254.0	10.00	2.42			
LF_HDS-12IN	10375135	304.8	12.00	2.69			

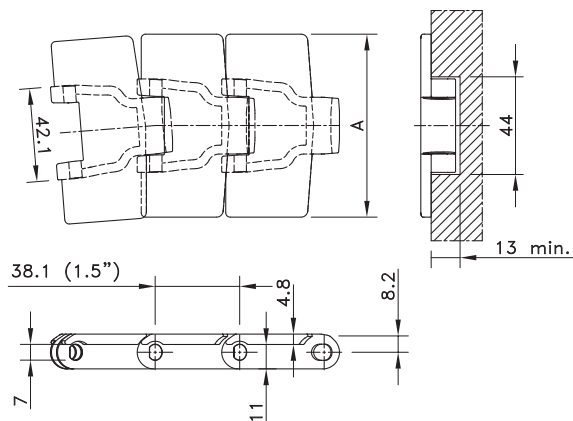
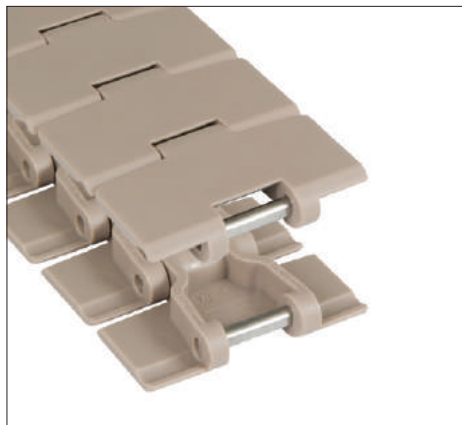
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF_RHMP-3.25IN	10144173	82.5	3.25	0.82	500	2100	50	4.0
LF_RHMP-84MM	10144177	83.8	3.30	0.82				
LF_RHM-3.5IN	10374880	88.9	3.50	1.10	457			
LF_RHM-4.5IN	10144181	114.3	4.50	1.16				
HP-Acetal								
HP_RHMP-3.25IN	10144179	82.5	3.25	0.82	500	2100	50	4.0
PSX Advanced Performance Polymer Alloy								
PSX_RHMP-3.25IN	10374878	82.5	3.25	0.82	500	2100	50	4.0
PSX_RHMP-84MM	10354767	83.8	3.30	0.82				
BWV-Polyamide Composite								
BWV_RHMP-84MM	10374879	83.8	3.30	0.82	500	2100	50	4.0

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

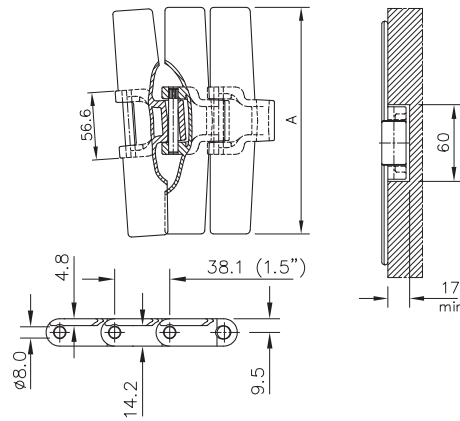
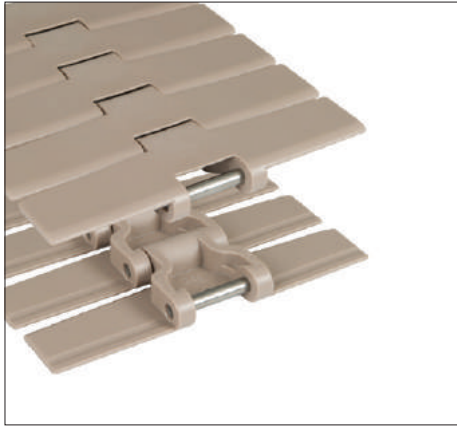
Magnetflex® With Thick Top Plate



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF_RHMDP-3.25IN	10144175	82.5	3.25	1.08	500	2100	50	4.8
LF_RHMD-4.5IN	10144182	114.3	4.50	1.26	457			
PSX Advanced Performance Polymer Alloy								
PSX_RHMDP-3.25IN	10374877	82.5	3.25	0.87	500	2100	50	4.8

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

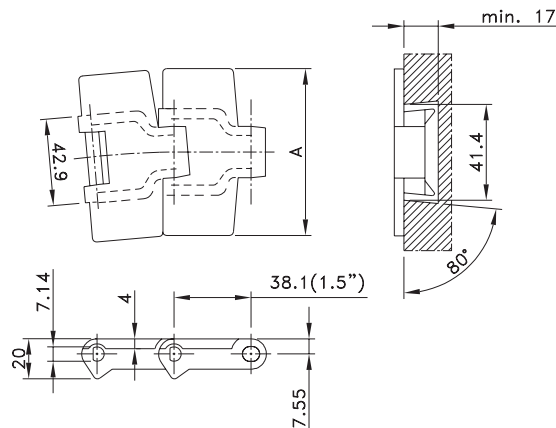
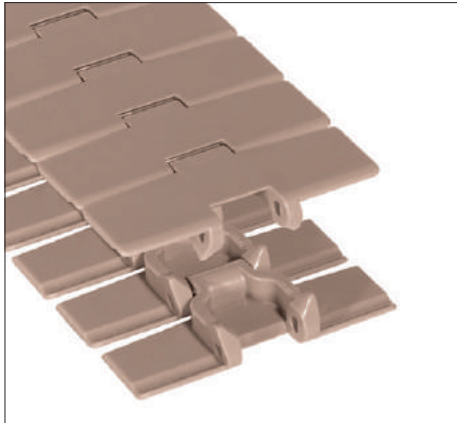
Magnetflex® Heavy Duty



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
LF-Acetal								
LF_HDFM-7.5IN	10139118	190.5	7.50	2.16	3830	50	610	4.8
LF_HDFM-10IN	10139119	254.0	10.00	2.42				
LF_HDFM-12IN	10375019	304.8	12.00	2.69				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

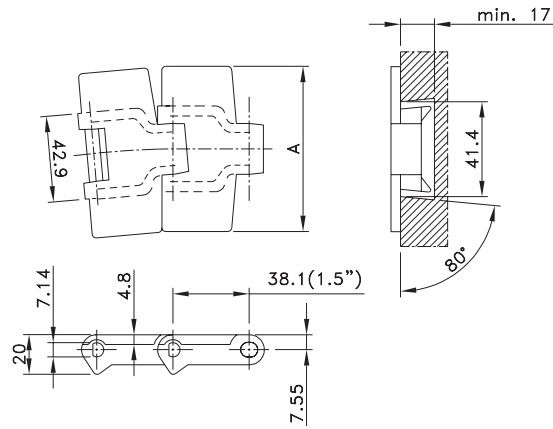
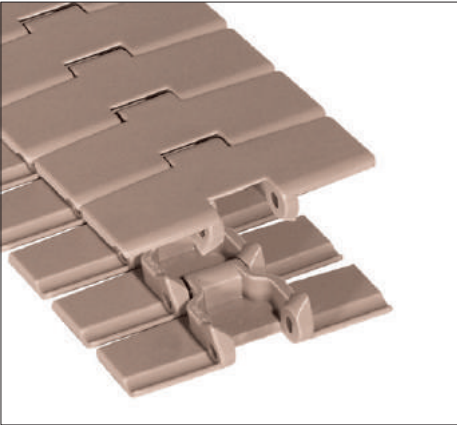
Standard Radius Single Hinge Bevel



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF880B-3.25IN	10177732	82.5	3.25	0.89	457	2100	40	4.0
LF880B-4.5IN	10177734	114.3	4.50	1.04				
BWX-Polyamide Composite								
BWX880B-3.25IN	10374143	82.5	3.25	0.89	457	2100	40	4.0
BWX880B-4.5IN	10374137	114.3	4.50	1.04				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

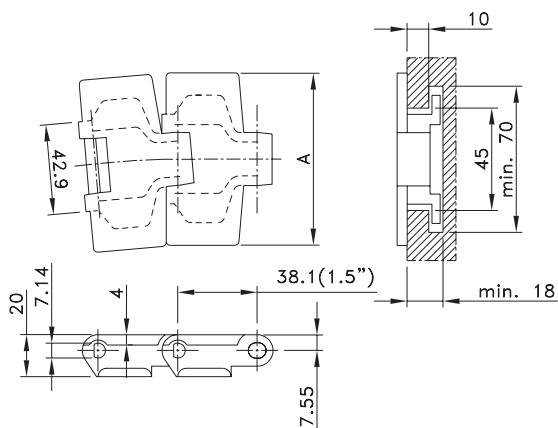
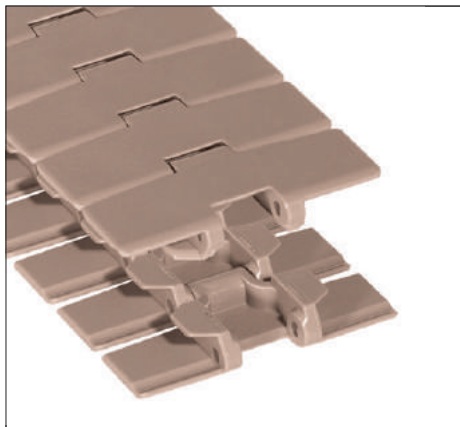
Standard Radius Single Hinge Bevel With Thick Top Plate



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF879B-3.25IN	10177724	82.5	3.25	0.89	610	2100	40	4.8
LF879B-4.5IN	10177725	114.3	4.50	1.04				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

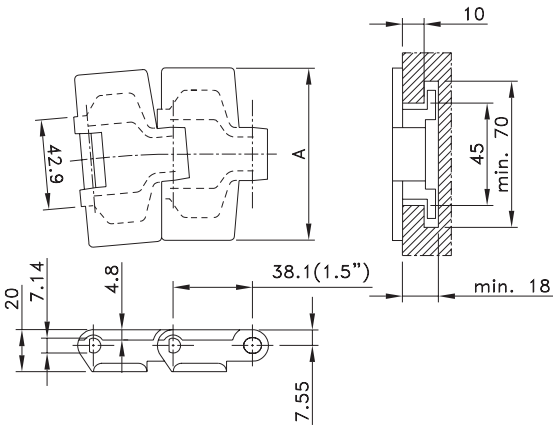
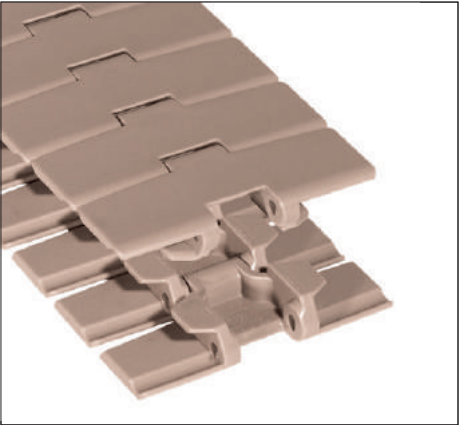
Standard Radius Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF880TAB-3.25IN	10177740	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
LF880TAB-3.3IN	10375008	83.8	3.3	1.01				
LF880TAB-3.43IN	10374085	87.0	3.43	1.01	500			
LF880TAB-3.5IN	10144724	88.9	3.50	1.01				
LF880TAB-3.5IN	10177743	114.3	4.50	1.08	457	1050		
LF880TAB-3.25IN_PA	10374145	82.5	3.25	0.74		2100		
LF880TAB-3.25IN SS316	10374084	82.5	3.25	0.94	500	1050		
LF880TAB-4.5IN PA-PIN	10374084	114.3	4.50	0.91		2100		
LF880TAB-4.5IN SS316	10373676	114.3	4.50	1.08				
HP-Acetal								
HP880TAB-3.25IN	10144626	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
HP880TAB-3.25IN SS316	10373670	82.5	3.25	0.94				
HP880TAB-4.5IN	10144627	114.3	4.50	1.08	500			
HP880TAB-4.5IN SS316	10373669	114.3	4.50	1.08				
BWX-Polyamide Composite								
BWX880TAB-3.25IN	10374144	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
BWX880TAB-4.5IN	10373670	114.3	4.50	1.08	500			
Advanced Performance Polymer Alloy								
BWX880TAB-4.5IN	10288394	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
PSX880TAB-3.25IN SS	10374096	82.5	3.25	0.94				
PSX880TAB-4.5IN	10288395	114.3	4.50	1.08				
PSX880TAB-4.5IN SS	10374097	114.3	4.50	1.08				

* Pins made of black reinforced polyamide for non-magnetic or chemical applications. Minimum order quantity 30.48 mtr - 100 feet.
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Standard Radius Single Hinge Tab With Thick Top Plate

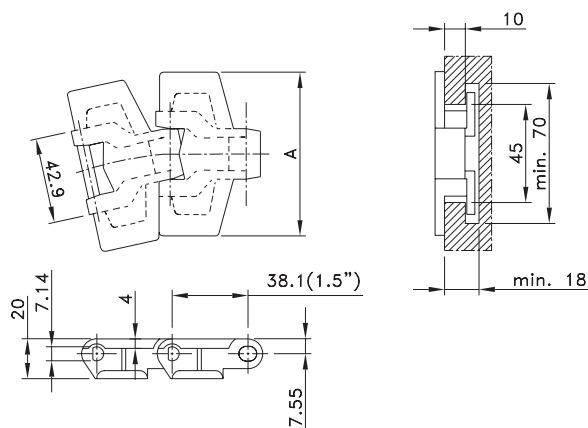
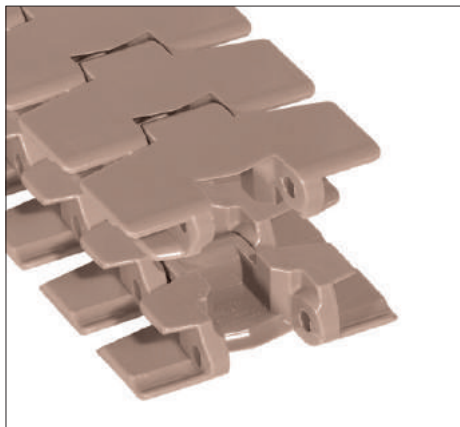


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF879TAB-3.25IN	10177726	82.5	3.25	0.98	457	2100	40	4.8
LF879TAB-4.5IN	10177729	114.3	4.50	1.14	610			

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).
*Minimum order quantity 30.48 m - 100 feet.



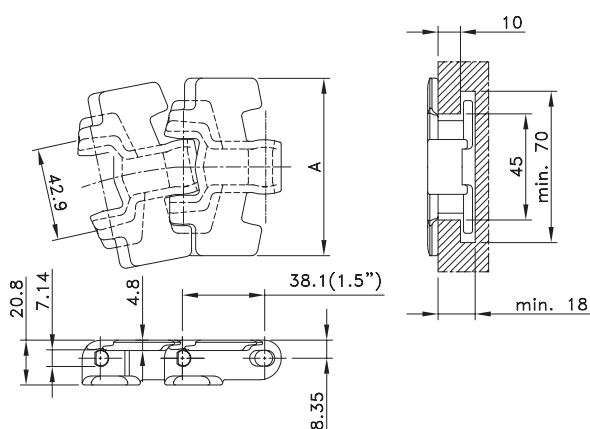
Small Radius Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF880TAB BO-3.25IN	10144810	82.5	3.25	0.96	190	1680	40	4.0
LF880TAB BO-4.5IN	10144811	114.3	4.50	1.11				
HP-Acetal								
HP880TAB BO-3.25IN	10144923	82.5	3.25	0.96	190	1680	40	4.0
HP880TAB BO-4.5IN	10144924	114.3	4.50	1.11				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Small Radius Single Hinge Tab With Thick Top Plate

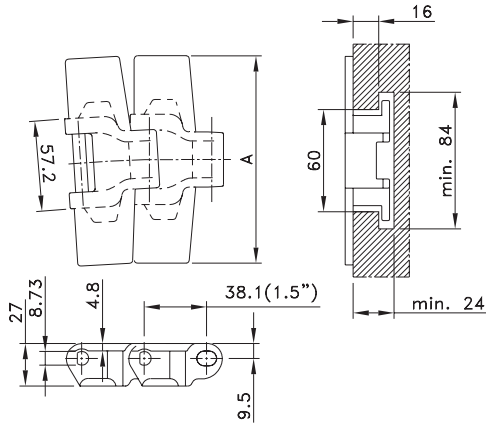


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF879TAB BO-3.25IN	10177490	82.5	3.25	1.08	190	2100	40	4.8
LF879TAB BO-4.5IN	10177491	114.3	4.50	1.20				
HP-Acetal								
*HP879TAB BO-3.25IN	10373747	82.5	3.25	1.08	190	2100	40	4.8
HP879TAB BO-4.5IN	10177493	114.3	4.50	1.20				
BWX-Polyamide Composite								
*BWX879TAB BO-3.25IN	10373702	82.5	3.25	1.08	190	2100	40	4.8

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

* Minimum order quantity 30.48 m - 100 feet.

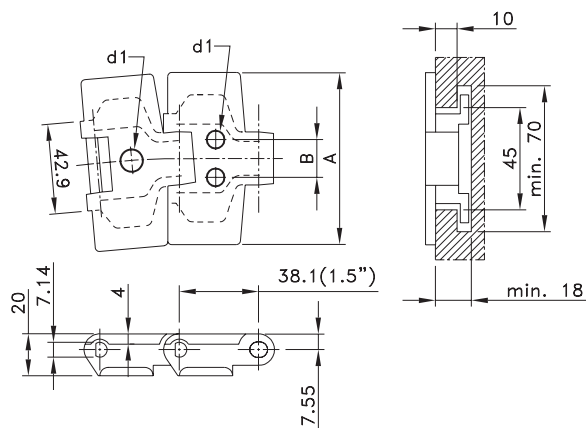
Sideflex Tab Heavy Duty



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF882TAB-3.25IN*	10144749	82.5	3.25	1.86	610	3830	40	4.8
LF882TAB-4.5IN	10177754	114.3	4.50	1.98				
LF882TAB-7.5IN	10177755	190.5	7.50	2.43				
LF882TAB-10IN	10177755	254.0	10.00	2.87				
LF882TAB-12IN	10177757	304.8	12.00	3.41				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (80 links).
* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Sideflex Tab Vacuum



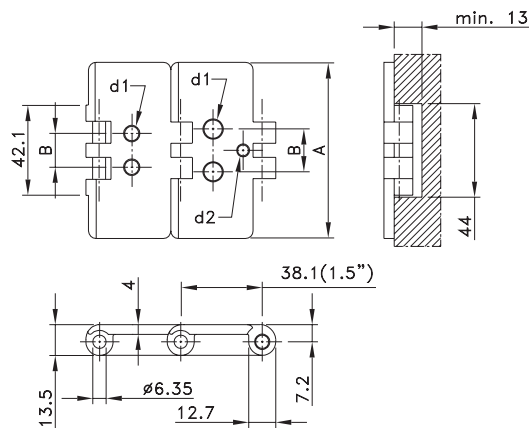
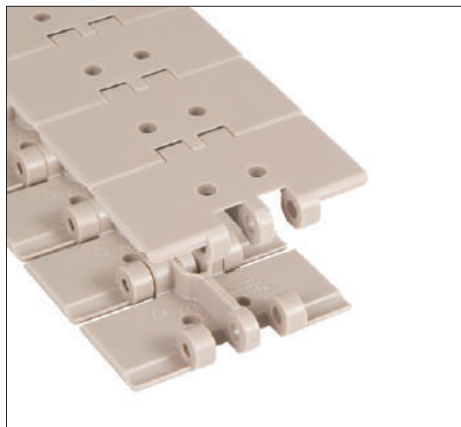
Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Distance Between Holes B	Hole Diameter d1	Sideflex radius (min.)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thick-ness
		mm	inch							
LF-Acetal										
LF880TAB V-3.25IN E1D6.5MM*	10461339	82.5	3.25	0.94	-	6.5	457	2100	40	4.0
LF880TAB V-3.25IN E1D8MM*	10374069	82.5	3.25	0.94	-	8.0				
LF880TAB V-3.25IN E1D10MM*	10374114	82.5	3.25	0.94	-	10.0				
LF880TAB V-3.25IN E2D6MM**	10374129	82.5	3.25	0.94	24	6.0				
LF880TAB V-3.25IN E2D8MM**	10374090	82.5	3.25	0.94	20	8.0				
LF880TAB V-4.5IN E2D6MM (I=24)**	10374130	114.3	4.50	1.08	24	6.0	500			

* 1 hole. Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

** 2 holes.

Straight Run Vacuum



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Distance Between Holes B	Hole Diameter d1	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		mm	inch						
LF-Acetal									
LF820 V-3.25IN E2D6.5MM**	10373838	82.5	3.25	0.83	19	6.5	1230	40	4.0
LF820 V-3.5IN E2D4MM**	10373803	88.9	3.50	0.87	45	4.0			
LF820 V-4.5IN E2D8MM**	10373865	114.3	4.50	1.03	30	8.0			
LF820 V-4.5IN E2D8MM SP**	10670608	114.3	4.50	1.03	50	8.0			
LF820 V-3.25IN E3D7.9-4.4MM***	10373826	82.5	3.25	0.83	20	7.9			

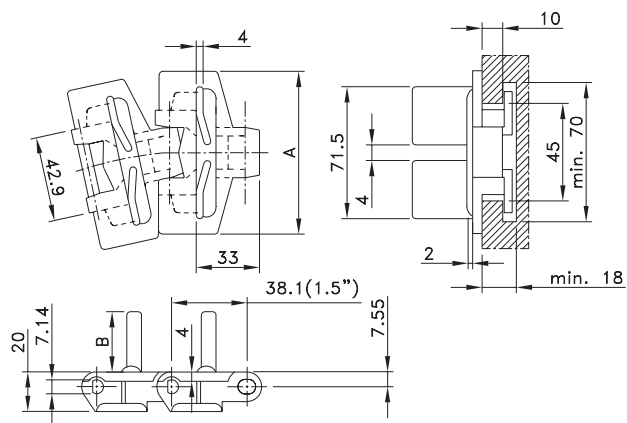
** 2 holes.

*** 3 holes. Hole diameter 3rd hole (d2) is 4.4 mm.

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Sideflex Tab With Flights



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF880TAB BO-3.25IN F25MM*	10373674	82.5	3.25	0.96	190	1680	40	4.0
LF880TAB BO-3.25IN F39 T1P**	10374026	82.5	3.25	0.96				

* Height of flight (B) 25 mm.

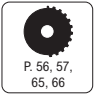
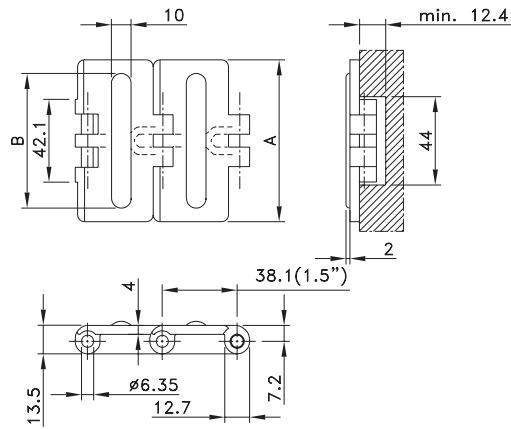
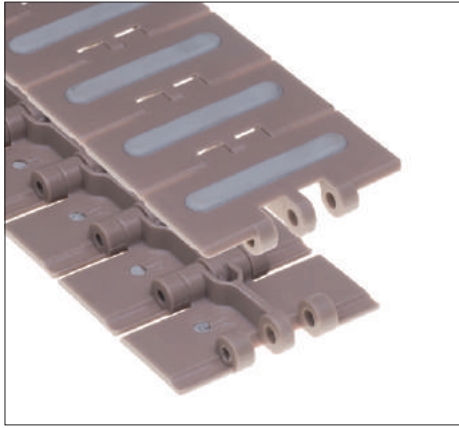
** Height of flight (B) 39 mm.

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

As a standard flights on every second link; other patterns are possible.

Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Straight Run Single Hinge



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF820 RT-3.25IN D60	10373800	82.5	3.25	0.83	1230	40	4.0
LF820RT-4IN D60	10373828	101.6	4.00	0.95			
LF820 RT-4.5IN D60	10373868	114.3	4.50	1.03			
LF820 RT-6IN D60	10373829	152.4	6.00	1.25			

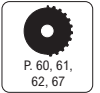
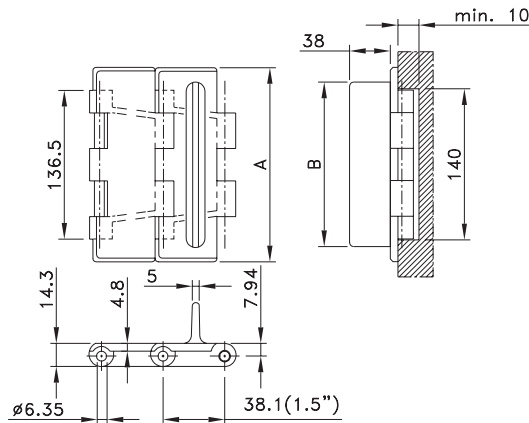
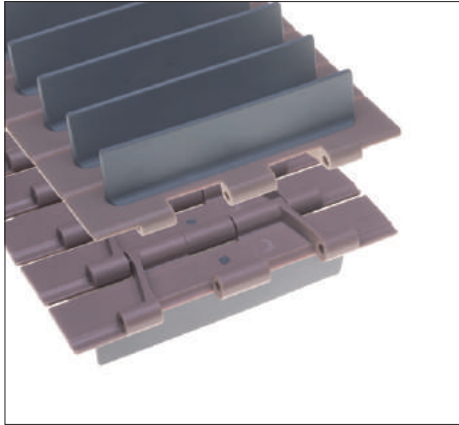
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (B) of the rubber varies per chain type:

65.0, 84, 96 and 135.0 for respectively HFP 820-K325, HFP 820-K400, HFP 820-K450 and HFP 820-K600.

Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Straight Run Double Hinge Rubber Pushers



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF821 RT-7.5IN D90 F38MM	10373788*	190.5	7.50	2.43	2680	70	4.8
LF821 SG-10IN D90 T1P F38MM	10400329*	254.0	10.00	2.85			
LF821 RT-12IN D90 F38MM	10373678*	304.8	12.00	3.17			

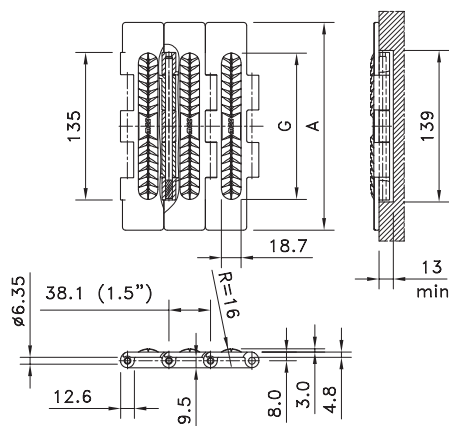
Standard length: 3.048 m – 10 feet (80 links).

The width (B) of the pushers varies per chain type:

151, 214 and 265 mm for respectively HFP 821-K750 F, HFP 821-K1000 F and HFP 821-K1200 F.

* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Straight Run Double Hinge Supergrip



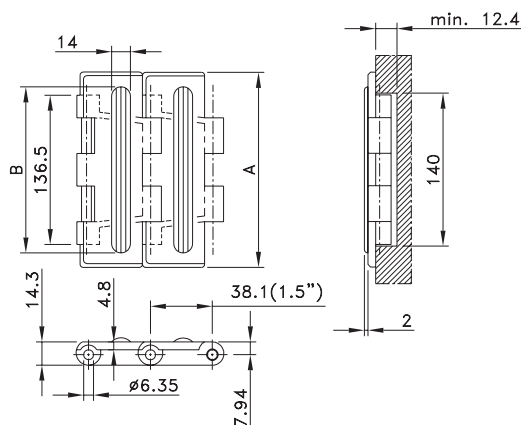
Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
XLA-Acetal							
XLA_SWH SG-7.5IN	10144156	190.5	7.50	2.29	2680	50	4.8
XLA_SWH SG-10IN	10374884	254.0	10.00	2.67			
XLA_SWH SG-12IN	10144157	304.8	12.00	3.06			

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (G) of the moulded-in rubber top varies per chain type:

134, 192.1 and 252.5 mm for respectively SWH 750 SG, SWH 1000 SG and SWH 1200 SG.

Straight Run Double Hinge



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF821 SG-7.5IN D60 T1P	10383883*	190.5	7.50	2.50	2680	40	4.8
LF821 SG-10IN 1SGD60 T1P	10526960*	254.0	10.00	2.95			
LF821 SG-12IN 1SGD60 T1P	10526961*	304.8	12.00	3.25			

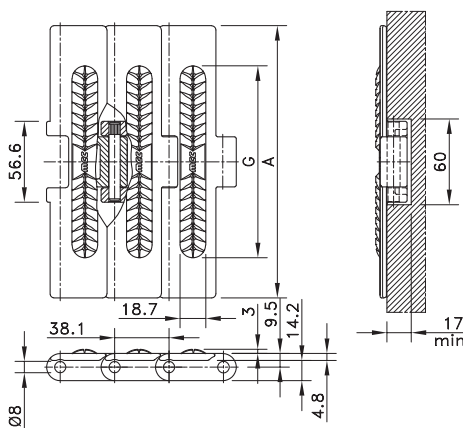
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (B) of the rubber varies per chain type:

132, 195 and 245 mm for respectively HFP 821-K750, HFP 821-K1000 and HFP 821-K1200.

* Minimum order quantity 30.48 m - 100 feet.

Straight Run Heavy Duty Supergrip



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight kg/m	Working Load (max.) N (21°C)	Backflex Radius (min) mm	Plate Thickness mm
		mm	inch				

XLA-Acetal

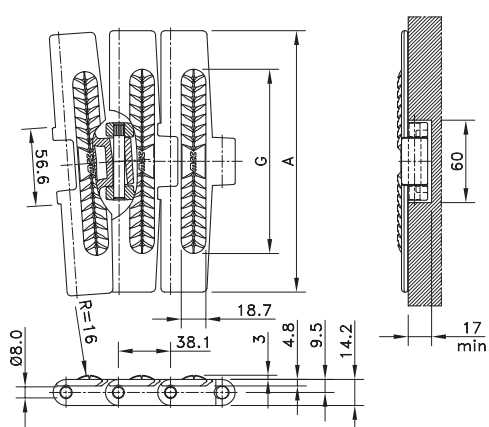
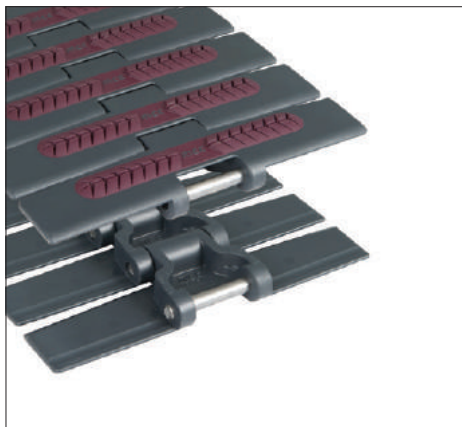
XLA_HDS SG-4.5IN	10374886	114.3	4.50	1.70	2700	50	4.8
XLA_HDS SG-7.5IN	10144159	190.5	7.50	2.10			
XLA_HDS SG-10IN	10144159	254.0	10.00	2.42			
XLA_HDS SG-12IN	10144160	304.8	12.00	2.69			

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (G) of the moulded-in rubber top varies per chain type:

92, 134, 192 and 252.5 mm for respectively HDS 450 SG, HDS 750 SG, HDS 1000 SG and HDS 1200 SG.

Magnetflex® Heavy Duty Supergrip



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight kg/m	Sideflex Radius (min) mm	Working Load (max.) N (21°C)	Backflex Radius (min) mm	Plate Thickness mm
		mm	inch					

XLA-Acetal

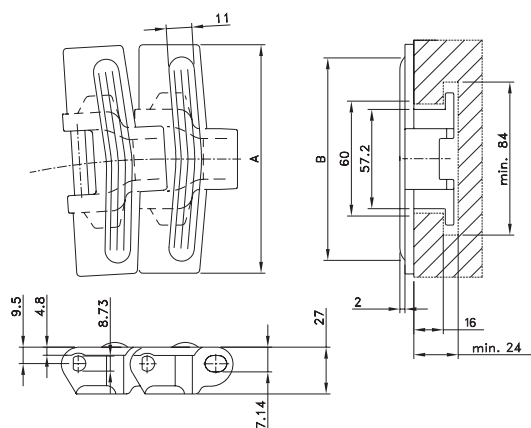
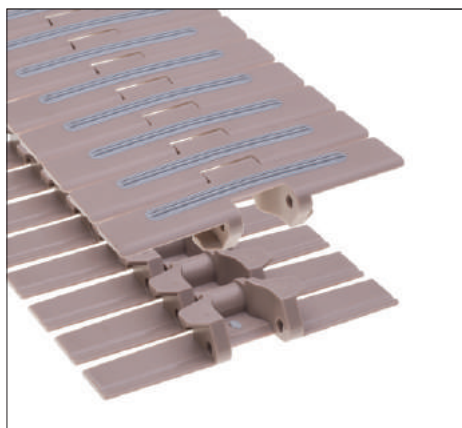
XLA_HDFM SG-7.5IN	10144158	190.5	7.50	2.10	610	2700	50	4.8
XLA_HDFM SG-10IN	10356786	254.0	10.00	2.42				
XLA_HDFM SG-12IN	10374885	304.8	12.00	2.69				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (G) of the moulded-in rubber top varies per chain type:

134, 192 and 251 mm for respectively HDFM 750 SG, HDFM 1000 SG and HDFM 1200 SG.

Standard Radius Heavy Duty Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF882TAB SG-7.5IN D60	10374032	190.5	7.50	2.43	610	3830	40	4.8
LF882TAB SG-12IN D60 T1P	10374033	304.8	12.00	3.41				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

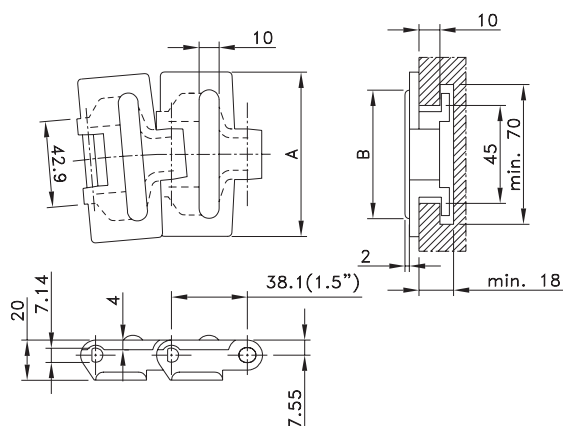
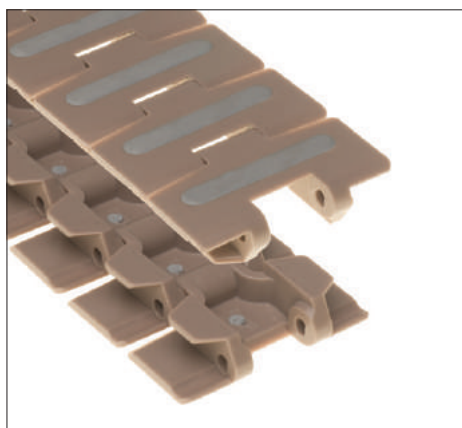
The width (B) of the rubber varies per chain type:

132, 195 and 246 mm for respectively HFP 882 TAB-K750, HFP 882 TAB-K1000 and HFP 882 TAB-K1200.

Other rubber patterns and materials are possible.

Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Standard Radius Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight kg/m	Sideflex Radius (min) mm	Working Load (max.) N (21°C)	Backflex Radius (min) mm	Plate Thickness mm
		mm	inch					
LF-Acetal								
LF880TAB RT-3.25IN D60 T1P	10481478	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
LF880TAB RT-4.5IN SD60 T1P	10301143	114.3	4.50	1.08	500			

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

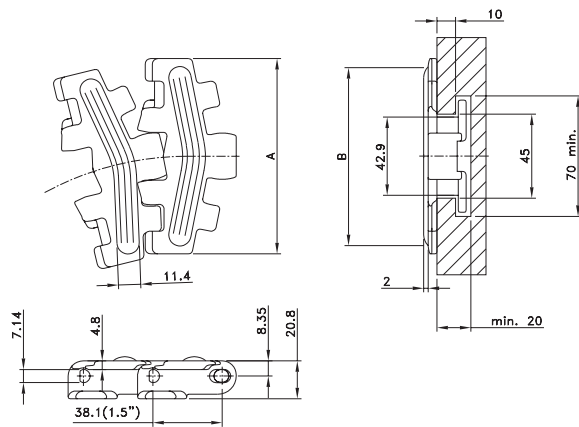
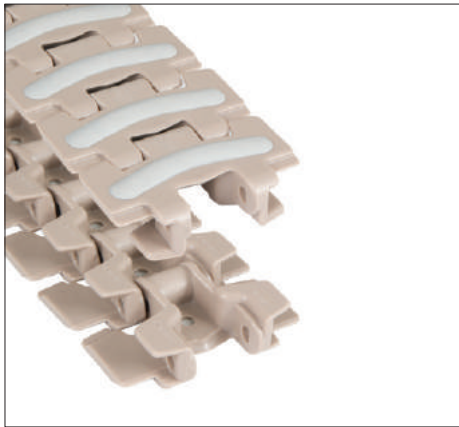
The width (B) of the rubber varies per chain type:

65 and 95 mm for respectively HFP 880 TAB-K325 and HFP 880 TAB-K450.

Other rubber patterns and materials are possible.

* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Small Radius Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight kg/m	Working Load (max.) N (21°C)	Backflex Radius (min) mm	Sideflex Radius (min) mm	Plate Thickness mm
		mm	inch					

LF-Acetal

LF879TAB BO RT-3.25IN D60 T1P	10373744	82.5	3.25	1.08	2100	40	190	4.8
LF879TAB BO RT-4.5IN D60 T1P	10177492	114.3	4.50	1.20				

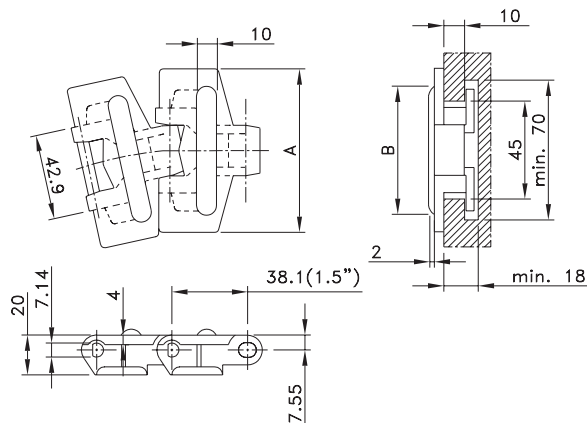
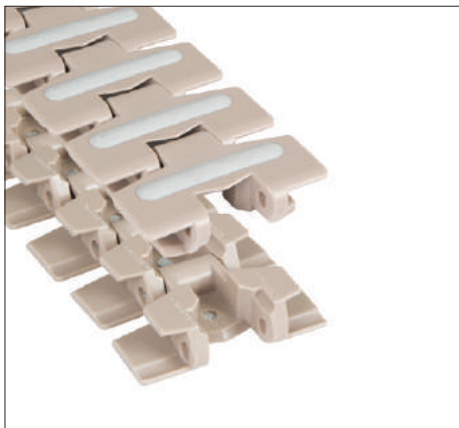
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (B) of the rubber varies per chain type:

71 and 102 mm for respectively HFP 879 BO-K325 and HFP 879 BO-K450.

Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Small Radius Single Hinge Tab



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight kg/m	Working Load (max.) N (21°C)	Backflex Radius (min) mm	Sideflex Radius (min) mm	Plate Thickness mm
		mm	inch					

LF-Acetal

LF880TAB BO RT-3.25IN D60	10373675	82.5	3.25	0.96	1680	40	190	4.0
---------------------------	----------	------	------	------	------	----	-----	-----

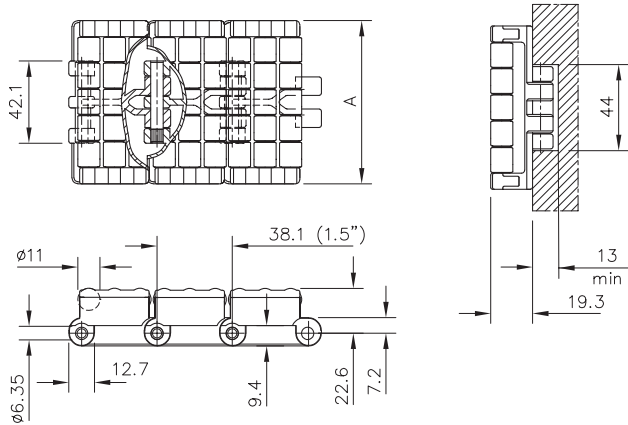
Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

The width (B) of the rubber is 65 mm.

Other rubber patterns and materials are possible.

* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

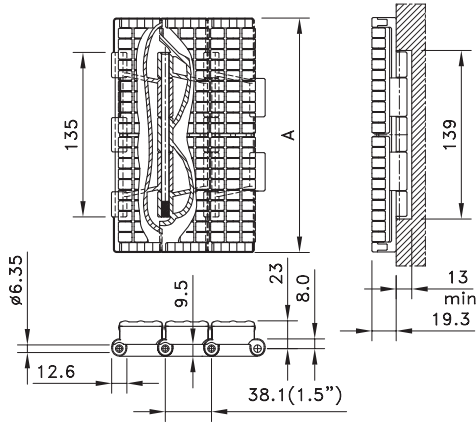
Straight Run Single Hinge LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch				
XLA-Acetal							
XLA_SHD LBP-3.25IN	10139137	82.5	3.25	2.20	1230	400	4.8

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

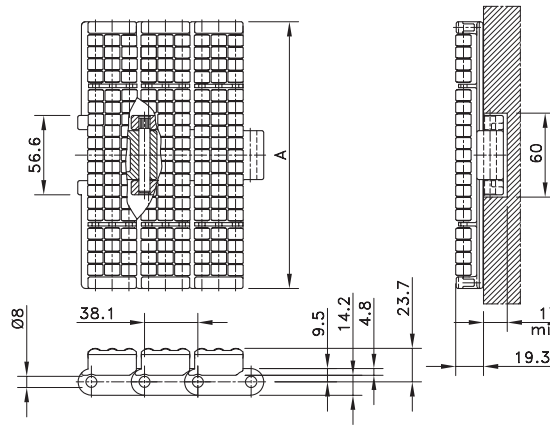
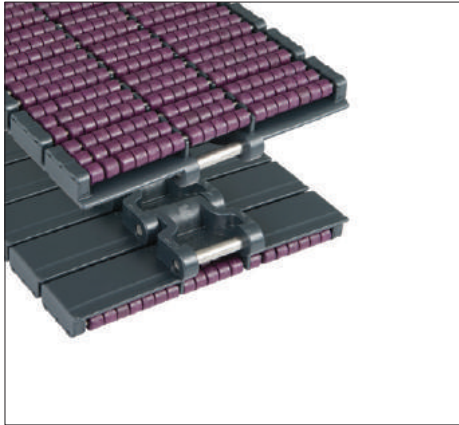
Straight Run Double Hinge LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
XLA-Acetal							
XLA_SWH LBP-7.5IN	10139134	190.5	7.50	5.30	2680	300	4.8
XLA_SWH LBP-10IN	10139136	254.0	10.00	6.60			
XLA_SWH LBP-12IN	10139135	304.8	12.00	7.85			

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

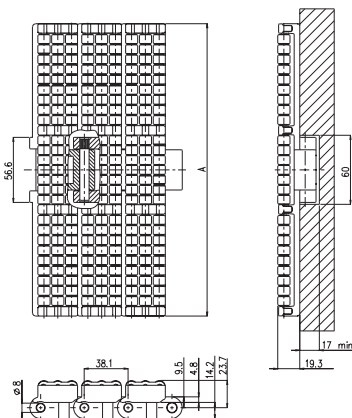
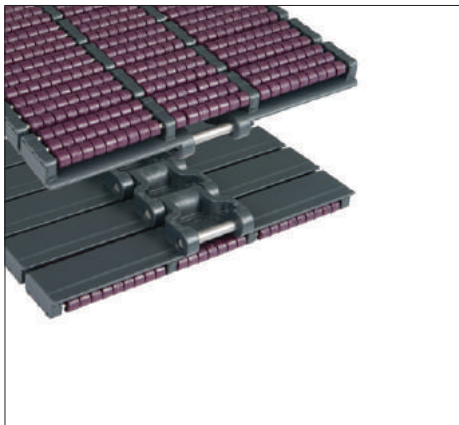
Straight Run Heavy Duty LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
XLA-Acetal							
XLA_HDS LBP-7.5IN	10139131	190.5	7.50	4.28	3830	200	4.8

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

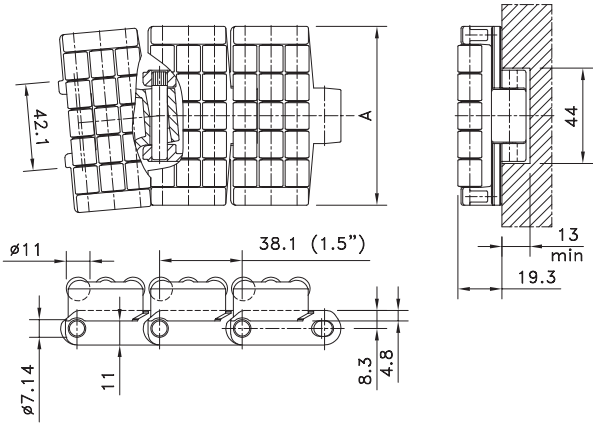
Straight Run Heavy Duty LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
XLA-Acetal							
XLA_HDS LBP-10IN	10139132	254.0	10.00	5.23	3830	200	4.8
XLA_HDS LBP-12IN	10139133	304.8	12.00	5.83			

Standard length: 1.524 m – 5 feet (40 links).

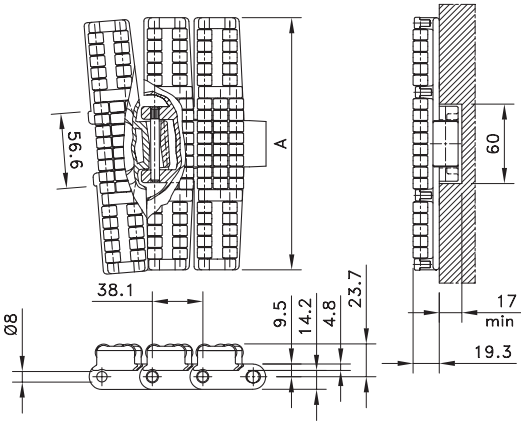
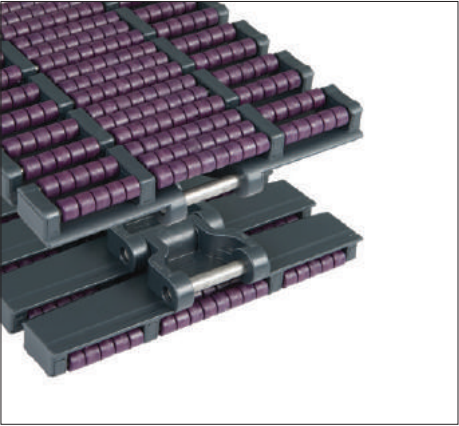
Magnetflex® LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch					
XLA-Acetal								
XLA_RHMD LBP-3.25IN	10139138	82.5	3.25	2.29	500	2100	400	4.8

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

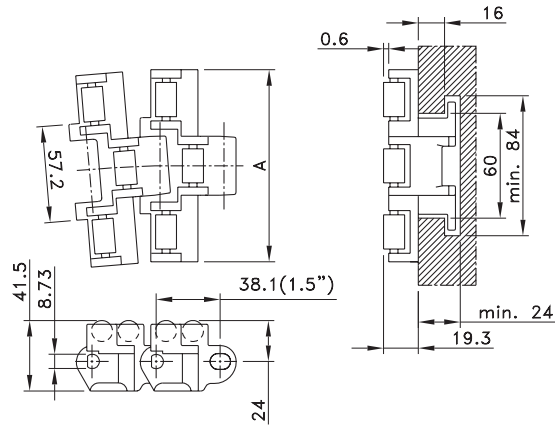
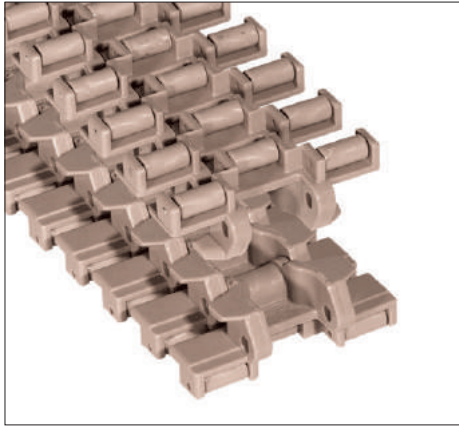
Magnetflex® Heavy Duty LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch					
XLA-Acetal								
XLA_HDFM LBP-7.5IN	10139139	190.5	7.50	4.28	610	3830	200	4.8
XLA_HDFM LBP-10IN	10139140	254.0	10.00	5.23				
XLA_HDFM LBP-12IN	10139141	304.8	12.00	5.83				

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

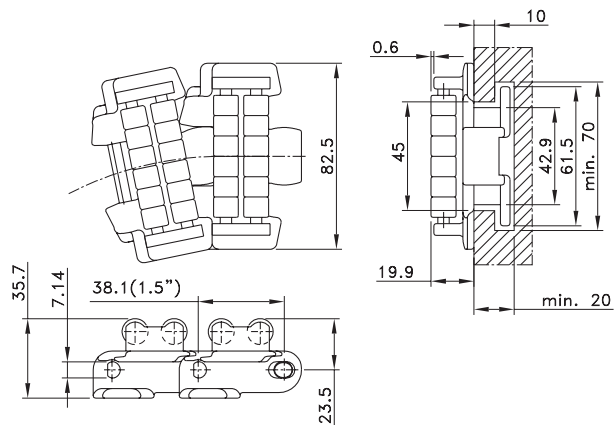
Standard Radius Single Hinge LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF883TAB LBP-4.5IN	10177547	114.3	4.50	2.50	610	3830	51	4.8
LF883TAB LBP-7.5IN	10177548	190.5	7.50	3.40				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

Small Radius Single Hinge Tab LBP

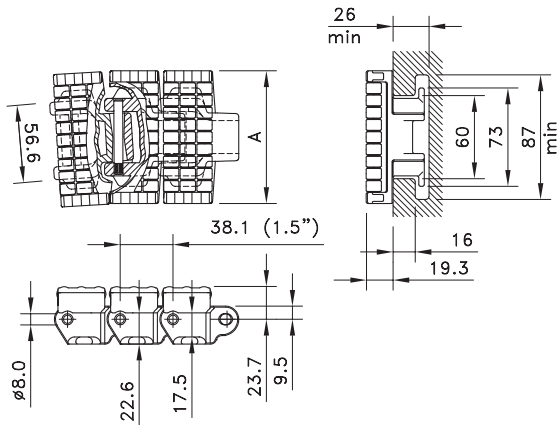
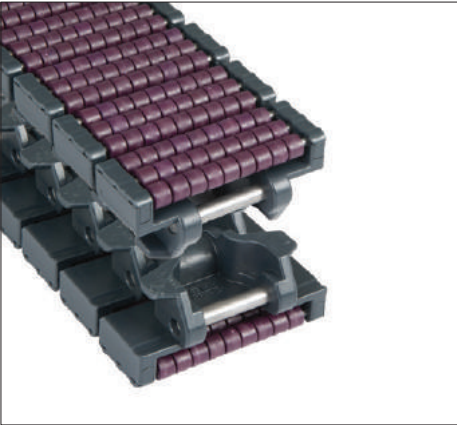


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF879TAB BO LBP-3.25IN	10349805	82.5	3.25	1.08	200	2100	100	4.8

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

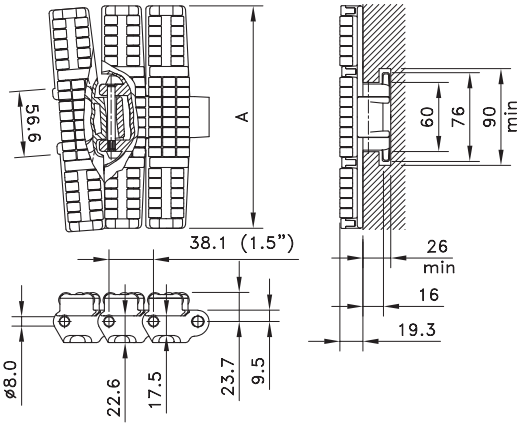
Sideflex Heavy Duty Tab LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch					
XLA-Acetal								
XLA_HDF LBP-3.75IN	10139142	95.3	3.75	3.30	667	3830	200	4.8

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

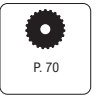
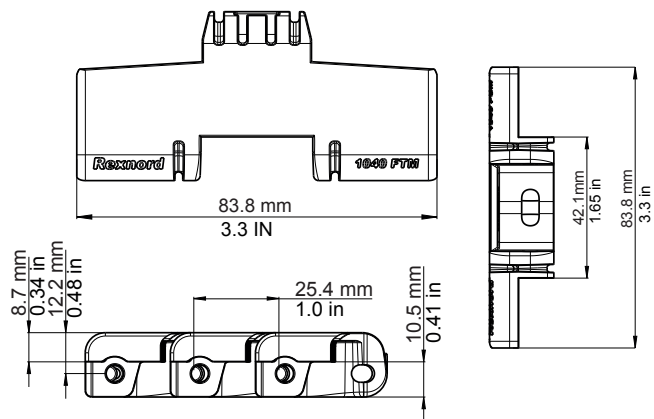
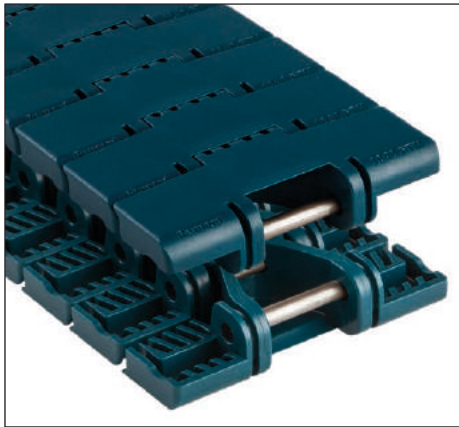
Sideflex Heavy Duty Tab LBP



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
XLA-Acetal								
XLA_HDF LBP-7.5IN	10139143	190.5	7.50	4.50	610	3830	200	4.8
XLA_HDF LBP-10IN	10139144	254.0	10.00	5.71				
XLA_HDF LBP-12IN	10139145	304.8	12.00	6.38				

Standard length: 1.524 m - 5 feet (40 links).

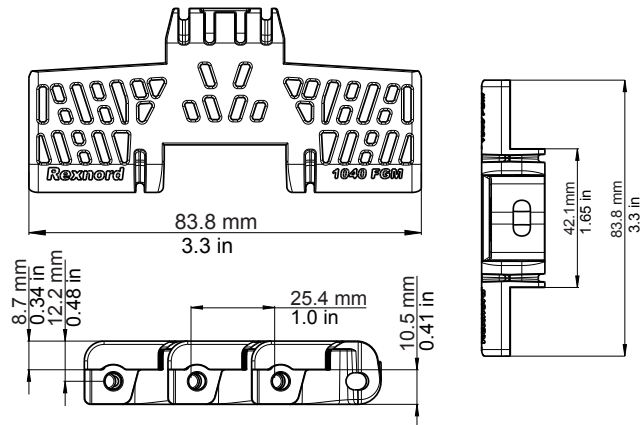
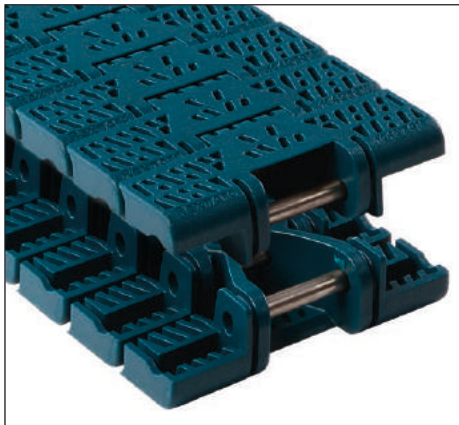
FlatTop Magnetflex 1040



Rexnord 1040 Series Magnetflex TableTop Chain Material Overview

Chain Type	Material	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Plate Thickness	Sideflex Radius (min)	Plate Width
			lbs / N	lbs/ft / kg/m	mm / in	mm / in	mm / in	mm / in
DRY-PT1040FTM-3.3IN	DRY-PT	10604554	337 / 1500	0.67 / 1.00	130.0 / 5.12	8.7 / 0.34	500 / 19.7	83.8 / 3.33
PSX1040FTM-3.3IN	PSX	10604578						
XLG1040FTM-3.3IN	XLG	10604555						
HP1040FTM-3.3IN	HP	10608553						
DKA1040FTM-3.3IN	DKA	10608551						

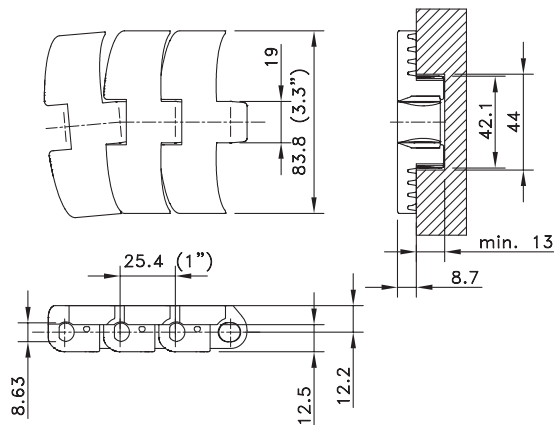
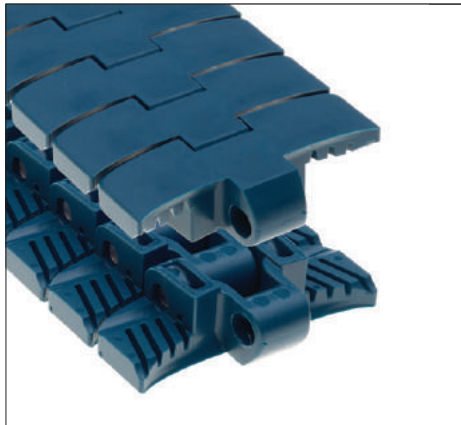
Flush Grid Magnetflex 1040



Rexnord 1040 Series Magnetflex Flush Grid TableTop Chain Material Overview

Chain Type	Material	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Plate Thickness	Sideflex Radius (min)	Plate Width
			lbs / N	lbs/ft / kg/m	mm / in	mm / in	mm / in	mm / in
DRY-PT1040FGM-3.3IN	DRY-PT	10604582	337 / 1500	0.64 / 0.95	130.0 / 5.12	8.7 / 0.34	500 / 19.7	83.8 / 3.33
PSX1040FGM-3.3IN	PSX	10604586						
XLG1040FGM-3.3IN	XLG	10604583						
HP1040FGM-3.3IN	HP	10608555						
DKA1040FGM-3.3IN	DKA	10608554						

FlatTop Magnetflex® 1060



P. 117

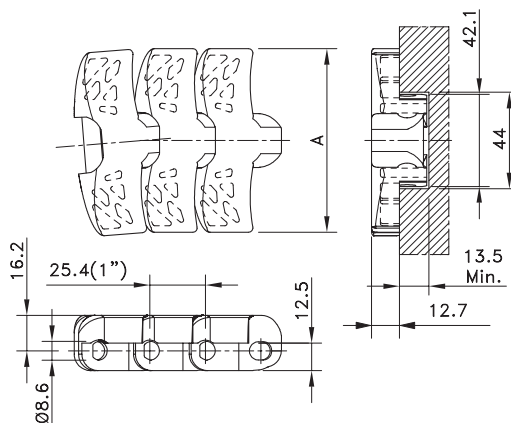
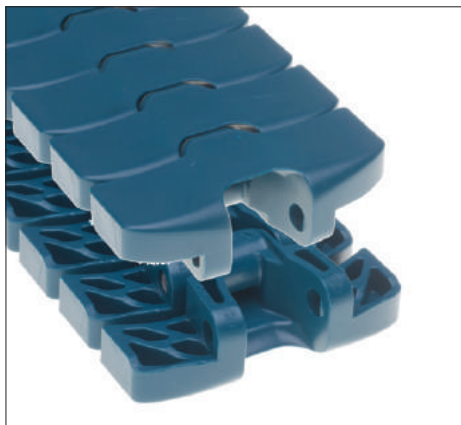


P. 70

Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
XLG-Acetal								
XLG1060FTM-3.3IN	10139063	83.8	3.30	1.68	500	1900	130	8.7
PSX Advanced Performance Polymer Alloy								
PSX1060FTM-3.3IN	10312036	83.8	3.30	1.68	500	1900	130	8.7
BWX-Polyamide Composite								
BWX1060FTM-3.3IN	10312036	83.8	3.30	1.68	500	1900	130	8.7

Standard length: 3.048 m - 10 feet (120 links).

FlatTop Magnetflex® 1055



P. 119

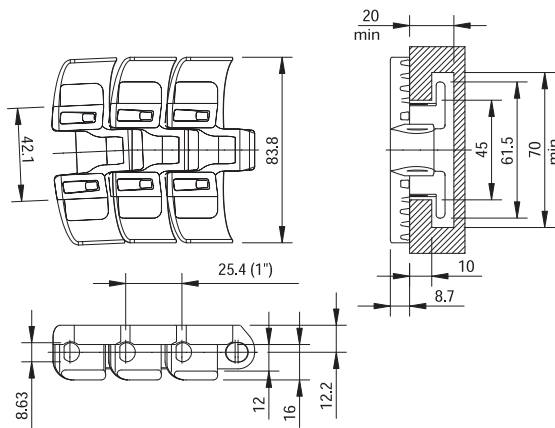
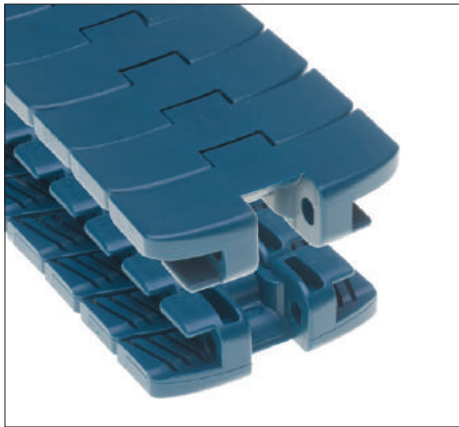


P. 70

Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch					
XLG-Acetal								
XLG1055FTM-3.3IN	10375089	83.8	3.30	1.90	500	2200	130	12.7
XLG1055FTM-4.5IN	10186163	114.3	4.50	2.20				
PSX Advanced Performance Polymer Alloy								
PSX1055FTM-3.3IN	10375002	83.8	3.30	1.90	500	2200	130	12.7
BWV-Polyamide Composite								
BWV1055FTM-3.3IN	10375088	83.8	3.30	1.90	500	2200	130	12.7
BWV1055FTM-4.5IN	10375098	114.3	4.50	2.20				

Standard length: 3.048 m - 10 feet (120 links).

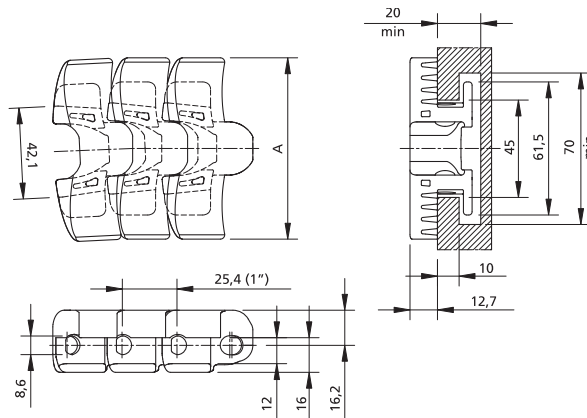
FlatTop 1050 TAB



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch					
XLG-Acetal								
XLG1050FTTAB-3.3IN	10375093	83.8	3.30	1.93	500	1650	130	8.7
BWX-Polyamide Composite								
BWX1050FTTAB-3.3IN	10375179	83.8	3.30	1.93	500	1650	130	8.7

Standard length: 3.048 m - 10 feet (120 links).

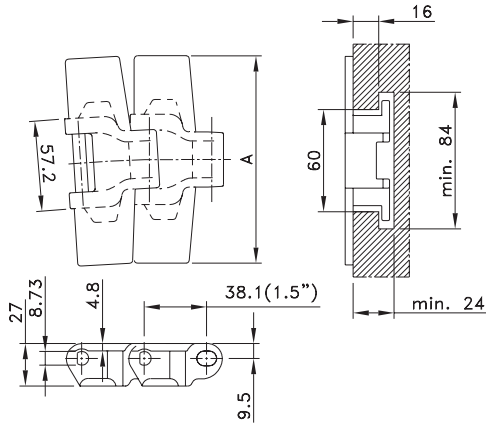
FlatTop 1055 TAB



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
XLG-Acetal								
XLG1055FTTAB-3.3IN	10139075	83.8	3.30	2.13	500	2200	130	12.7
XLG1055FTTAB-4.5IN	10374992	114.3	4.50	2.30	500	2200	130	12.7
BWX-Polyamide Composite								
BWX1055FTTAB-3.3IN	10463352	83.8	3.30	2.13	500	2200	130	12.7
BWX1055FTTAB-4.5IN	10375000	114.3	4.50	2.30	500	2200	130	12.7

Standard length: 3.048 m - 10 feet (120 links).

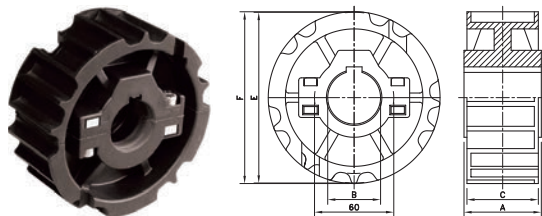
Sideflex Tab Heavy Duty



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Sideflex Radius (min)	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal								
LF882TAB-3.25IN*	10144749	82.5	3.25	1.86	610	3830	40	4.8
LF882TAB-4.5IN	10177754	114.3	4.50	1.98				
LF882TAB-7.5IN	10177755	190.5	7.50	2.43				
LF882TAB-10IN	10177756	254.0	10.00	2.87				
LF882TAB-12IN	10177757	304.8	12.00	3.41				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (80 links).
* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

NS815



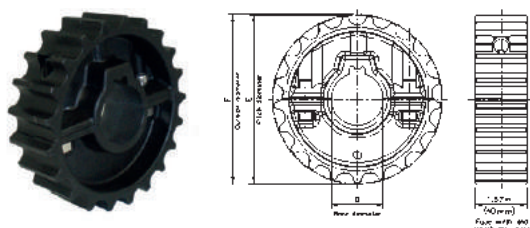
Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets, Injection Moulded - NS 815

Metric Bores								
NS815-21T_25MM_1KW_PA	10334394	21	25	129.3	129.5	52	51	60
NS815-21T_30MM_1KW_PA	10334395	21	30					
NS815-21T_35MM_1KW_PA	10334396	21	35					
NS815-21T_40MM_1KW_PA	10334397	21	40					
NS815-21T_45MM_1KW_PA	10334398	21	45					
NS815-23T_25MM_1KW_PA	10334400	23	25	141.2	142.0			
NS815-23T_30MM_1KW_PA	10334401	23	30					
NS815-23T_35MM_1KW_PA	10334402	23	35					
NS815-23T_40MM_1KW_PA	10334403	23	40					
NS815-23T_45MM_1KW_PA	10334404	23	45					
NS815-25T_25MM_1KW_PA	10334406	25	25	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS815-25T_30MM_1KW_PA	10131628	25	30					
NS815-25T_35MM_1KW_PA	10131629	25	35					
NS815-25T_40MM_1KW_PA	10334409	25	40					
NS815-25T_45MM_1KW_PA	10334410	25	45					
Inch Bores								
NS815-21T_1IN_1KW_PA	10177474	21	1.00"	129.3	129.5	52.0	51.0	60
NS815-21T_1-1/4IN_1KW_PA	10328297	21	1.25"					
NS815-23T_1IN_1KW_PA	10403007	23	1.00"	141.2	142.0			
NS815-23T_1-1/4IN_1KW_PA	10328298	23	1.25"					
NS815-25T_1IN_1KW_PA	10609043	25	1.00"	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS815-25T_1-1/4IN_1KW_PA	10328299	25	1.25"					
NS815-25T_1-1/2IN_1KW_PA	10328188	25	1.50"					

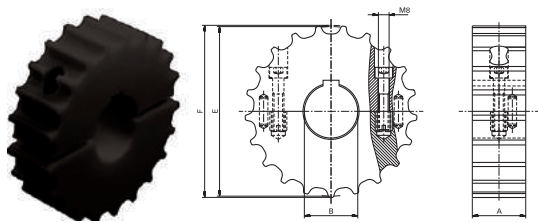
For steel chain series: **Rexnord**: 812 (except TAB and mini hinge), 815.
single hinge straight run, single hinge Magnetflex. Note: not for heavy duty tab.
* Ask customer service for minimum order quantity.

NSH815



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width	Hub Width	Shaft Size	Equivalent of KUS 815
			in-mm	in-mm	in-mm	in-mm	in-mm	
Split moulded sprocket NSH 815								
NSH815-21T_30MM_1KW_PA	10330167	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.18 / 30	753.62.23
NSH815-21T_40MM_1KW_PA	10330169	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.43
NSH815-25T_40MM_1KW_PA	10330165	25	6.03 / 153.2	6.05 / 153.9	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.45
Split moulded sprocket NSH 815 with M8 setscrew								
NSH815-21T_30MM_1KW1SS_PA	10330168	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.18 / 30	753.62.23
NSH815-21T_40MM_1KW1SS_PA	10330170	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.43
NSH815-25T_40MM_1KW1SS_PA	10330166	25	6.03 / 153.2	6.05 / 153.9	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.45

KUS815



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B mm	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS 815

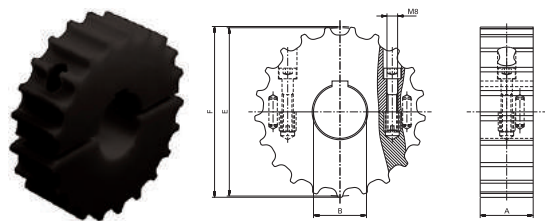
Sprockets, Metric Bores

KUS815-17T_25MM_1KW_PA	10331076	17	25	105.5	104.5	40.0	40.0	-
KUS815-17T_30MM_1KW_PA	10331476	17	30					
KUS815-17T_35MM_1KW_PA	10331829	17	35					
KUS815-17T_40MM_1KW_PA	10332190	17	40					
KUS815-19T_25MM_1KW_PA	10332190	19	25	117.3	116.3			
KUS815-19T_30MM_1KW_PA	10139146	19	30					
KUS815-19T_35MM_1KW_PA	10331831	19	35					
KUS815-19T_40MM_1KW_PA	10331831	19	40					
KUS815-19T_40MM_1KW_PA	10359781	19	50	129.3	130.0			
KUS815-19T_40MM_1KW_PA	10331080	21	25					
KUS815-21T_30MM_1KW_PA	10331080	21	30					
KUS815-21T_35MM_1KW_PA	10331080	21	35					
KUS815-21T_40MM_1KW_PA	10332194	21	40					
KUS815-21T_50MM_1KW_PA	10332194	21	50	141.2	141.9			
KUS815-23T_25MM_1KW_PA	10331082	23	25					
KUS815-23T_30MM_1KW_PA	10139148	23	30					
KUS815-23T_35MM_1KW_PA	10331835	23	35					
KUS815-23T_40MM_1KW_PA	10332196	23	40					
KUS815-23T_50MM_1KW_PA	10332815	23	50	153.2	153.9			
KUS815-25T_25MM_1KW_PA	10331084	25	25					
KUS815-25T_30MM_1KW_PA	10331484	25	30					
KUS815-25T_35MM_1KW_PA	10331837	25	35					
KUS815-25T_40MM_1KW_PA	10139149	25	40					
KUS815-25T_50MM_1KW_PA	10332817	25	50	165.2	165.9			
KUS815-27T_25MM_1KW_PA	10331086	27	25					
KUS815-27T_30MM_1KW_PA	10331486	27	30					
KUS815-27T_35MM_1KW_PA	10331839	27	35					
KUS815-27T_40MM_1KW_PA	10332200	27	40					
KUS815-27T_50MM_1KW_PA	10332819	27	50					

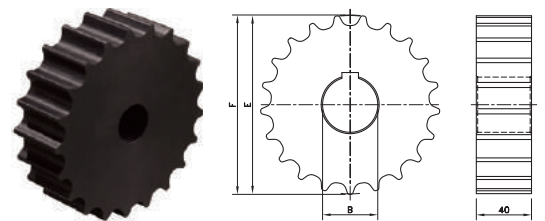
Idlers, Metric Bores

KUS815-17T_25MM_I_PA	10331077	17	25	105.5	104.5	40.0	40.0	-
KUS815-17T_30MM_I_PA	10331477	17	30					
KUS815-17T_35MM_I_PA	10331830	17	35					
KUS815-17T_40MM_I_PA	10332191	17	40					
KUS815-19T_25MM_I_PA	10331079	19	25	117.3	116.3			
KUS815-19T_30MM_I_PA	10331479	19	30					
KUS815-19T_35MM_I_PA	10331832	19	35					
KUS815-19T_40MM_I_PA	10332193	19	40					
KUS815-19T_50MM_I_PA	10359768	19	50					
KUS815-21T_25MM_I_PA	10331081	21	25	129.3	130.0			
KUS815-21T_30MM_I_PA	10331481	21	30					
KUS815-21T_35MM_I_PA	10331834	21	35					
KUS815-21T_40MM_I_PA	10332195	21	40					
KUS815-21T_50MM_I_PA	10332814	21	50					
KUS815-23T_25MM_I_PA	10331083	23	25	141.2	141.9			
KUS815-23T_30MM_I_PA	10331483	23	30					
KUS815-23T_35MM_I_PA	10331836	23	35					
KUS815-23T_40MM_I_PA	10332197	23	40					
KUS815-23T_50MM_I_PA	10332816	23	50					

KUS815



KU815



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter			
			B	E	F	C	A	H			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm			
Idlers, Metric Bores continued											
KUS815-25T_25MM_I_PA	10331085	25	25	153.2	153.9	40.0	40.0	-			
KUS815-25T_30MM_I_PA	10331485	25	30								
KUS815-25T_35MM_I_PA	10331838	25	35								
KUS815-25T_40MM_I_PA	10332199	25	40								
KUS815-25T_50MM_I_PA	10332818	25	50								
KUS815-27T_25MM_I_PA	10331087	27	25	165.2	165.9						
KUS815-27T_30MM_I_PA	10331487	27	30								
KUS815-27T_35MM_I_PA	10331840	27	35								
KUS815-27T_40MM_I_PA	10332201	27	40								
KUS815-27T_50MM_I_PA	10332820	27	50								

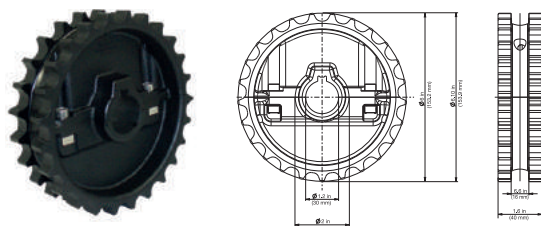
For steel chain series: **Rexnord**: 812 (except TAB and mini hinge), 815.
single hinge straight run, single hinge Magnetflex, 66 ST 75 RM.

Classic Sprockets, Machined - KU 815								
Metric Bores								
KU815-17T_20MM_P_PA	10297045	17	20*	105.5	104.5	40	-	-
KU815-19T_20MM_P_PA	10297046	19	20*	117.3	116.3			
KU815-21T_20MM_P_PA	10297047	21	20*	129.3	130.0			
KU815-23T_20MM_P_PA	10297048	23	20*	141.2	141.9			
KU815-25T_20MM_P_PA	10297049	25	20*	153.2	153.9			
KU815-27T_20MM_P_PA	10297050	27	20*	165.2	165.9			

*Pre-bore

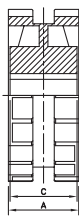
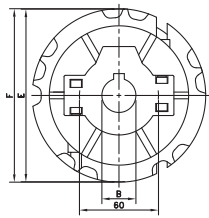
For steel chain series: **Rexnord**: 812 (except TAB and mini hinge), 815.
single hinge straight run, single hinge Magnetflex, 66 ST 75 RM.

NSH820

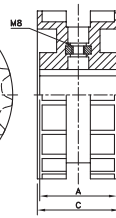
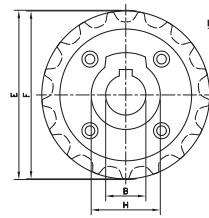


Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width	Hub Width	Shaft Size	Equivalent to NS 820	Equivalent to NS 831
			in-mm	in-mm	in-mm	in-mm	in-mm		
NSH820-25T_25MM_1KW_PA	10334525	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	1.50 / 38	1.6 / 40	0.98 / 25	L0820665361	L0831604202
NSH820-25T_30MM_1KW_PA	10334526	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	1.65 / 42	1.6 / 40	1.18 / 30	L0820665371	L0831604212
NSH820-25T_35MM_1KW_PA	10334527	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	1.85 / 47	1.6 / 40	1.37 / 35	L0820665381	L0831604222
NSH820-25T_40MM_1KW_PA	10334528	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	2.05 / 52	1.6 / 40	1.57 / 40	L0820665391	L0831604232
NSH820-25T_45MM_1KW_PA	10334529	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	2.25 / 57	1.6 / 40	1.77 / 45	L0820665401	L0831604242

NS820



N820



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets, Injection Moulded - NS 820

Metric Bores								
NS820-21T_25MM_1KW_PA	10334413	21	25	129.3	129.5	52.0	51.0	60
NS820-21T_30MM_1KW_PA	10028632	21	30	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820-21T_35MM_1KW_PA	10334415	21	35	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820-21T_40MM_1KW_PA	10334416	21	40	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820-21T_45MM_1KW_PA	10334417	21	45	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820-23T_25MM_1KW_PA	10334418	23	25	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-23T_30MM_1KW_PA	10028637	23	30	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-23T_35MM_1KW_PA	10334421	23	35	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-23T_40MM_1KW_PA	10334422	23	40	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-23T_45MM_1KW_PA	10334423	23	45	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-25T_25MM_1KW_PA	10334424	25	25	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820-25T_30MM_1KW_PA	10028648	25	30	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820-25T_35MM_1KW_PA	10334427	25	35	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820-25T_40MM_1KW_PA	10334428	25	40	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820-25T_45MM_1KW_PA	10334429	25	45	153.2	154.2	54.0	58.5	
Inch Bores*								
NS820-21T_1IN_1KW_PA	10328037	21	1.00"	129.3	129.5	52.0	51.0	60
NS820-21T_1-1/4IN_1KW_PA	10328300	21	1.25"	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820-23T_1IN_1KW_PA	10328038	23	1.00"	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-23T_1-1/4IN_1KW_PA	10328301	23	1.25"	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820-25T_1IN_1KW_PA	10328039	25	1.00"	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820-25T_1-1/4IN_1KW_PA	10328302	25	1.25"	153.2	154.2	54.0	58.5	

For steel chain series (optional): Rexnord: 812 (except TAB and mini hinge), 815.
single hinge straight run, single hinge Magnetflex.

For plastic chain series: 820, SH; Note: not suitable for 831.

* Ask Customer service for minimum order quantity of sprockets with inch bores.

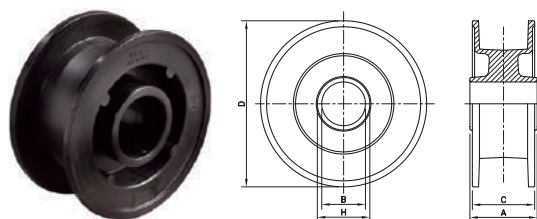
Classic Sprockets, Injection Moulded - N 820

Metric Bores								
N820-15T_25MM_1KW_PA	10334334	15	25	93.7	92.2	50.0	50.0	43
N820-15T_30MM_1KW_PA	10334335	15	30	93.7	92.2	50.0	50.0	43
N820-17T_25MM_1KW_PA	10334336	17	25	105.5	104.7	51.0	48.0	43
N820-17T_30MM_1KW_PA	10177482	17	30	105.5	104.7	51.0	48.0	43
N820-19T_20MM_1KW_PA	10334338	19	20	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820-19T_25MM_1KW_PA	10177483	19	25	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820-19T_30MM_1KW_PA	10177484	19	30	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820-19T_35MM_1KW_PA	10334341	19	35	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820-19T_40MM_1KW_PA	10334342	19	40	117.4	117.1	50.0	50.0	60

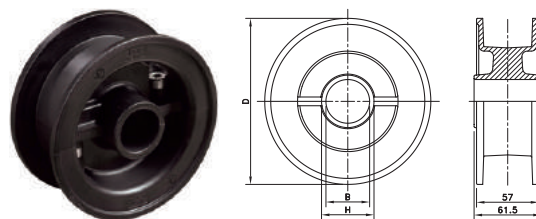
For steel chain series (optional): Rexnord: 812 (except TAB and mini hinge), 815.
single hinge straight run, single hinge Magnetflex.

For plastic chain series: 820, SH; Note: not suitable for 831.

NT820



NST820



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B mm/inch	F mm	C mm	A mm	H mm

Classic Idler Drums, Injection Moulded - NT 820

Metric Bores							
NT820-15T_25MM_I_PA	10334543	15	25	95.5	55.0	92.0	40
NT820-15T_30MM_I_PA	10334544	15	30	95.5	55.0	92.0	40
NT820-17T_25MM_I_PA	10334545	17	25	106.5	53.0	57.0	42
NT820-17T_30MM_I_PA	10334546	17	30	106.5	53.0	57.0	42
NT820-18T_25MM_I_PA	10334547	18	25	113.0	57.0	92.0	40
NT820-18T_30MM_I_PA	10334548	18	30	113.0	57.0	92.0	40
NT820-19T_25MM_I_PA	10334549	19	25	118.0	57.0	57.0	42
NT820-19T_30MM_I_PA	10177481	19	30	118.0	57.0	57.0	42
NT820-19T_40MM_I_PA	10334551	19	40	118.0	57.0	57.0	51
NT820-21T_25MM_I_PA	10297306	21	25	130.0	60.0	61.5	35
NT820-21T_30MM_I_PA	10297307	21	30	130.0	60.0	61.5	40
NT820-21T_35MM_I_PA	10334554	21	35	130.0	60.0	61.5	45
NT820-21T_40MM_I_PA	10334555	21	40	130.0	60.0	61.5	50
NT820-23T_25MM_I_PA	10334556	23	25	142.5	59.5	61.5	35
NT820-23T_30MM_I_PA	10297300	23	30	142.5	59.5	61.5	40
NT820-23T_35MM_I_PA	10298169	23	35	142.5	59.5	61.5	45
NT820-23T_40MM_I_PA	10334559	23	40	142.5	59.5	61.5	50
NT820-25T_25MM_I_PA	10297295	25	25	154.5	59.0	61.5	35
NT820-25T_30MM_I_PA	10334561	25	30	154.5	59.0	61.5	40
NT820-25T_35MM_I_PA	10334562	25	35	154.5	59.0	61.5	45
NT820-25T_40MM_I_PA	10334563	25	40	154.5	59.0	61.5	50

Inch Bores

NT820-21T_1IN_I_PA	10328540	21	1.00"	130.0	60.0	61.5	35
NT820-21T_1-1/4IN_I_PA	10328545	21	1.25"	130.0	60.0	61.5	40
NT820-21T_1-1/2IN_I_PA	10328542	21	1.50"	130.0	60.0	61.5	45
NT820-23T_1-1/4IN_I_PA	10319215	23	1.25"	142.5	59.5	61.5	40
NT820-23T_1-1/2IN_I_PA	10328543	23	1.50"	142.5	59.5	61.5	45
NT820-25T_1IN_I_PA	10328541	25	1.00"	154.5	59.0	61.5	35
NT820-25T_1-1/4IN_I_PA	10328547	25	1.25"	154.5	59.0	61.5	40
NT820-25T_1-1/2IN_I_PA	10328544	25	1.50"	154.5	59.0	61.5	45

For steel chain series: Rexnord: 812 (except TAB and mini hinge), 815, 881 (except TAB), 8811 (except TAB).
single hinge straight run, single hinge Magnetflex.

For plastic chain series: 879-Bevel, 880-Bevel, 820, 831, SH, SHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP.

Split Idler Drums, Injection Moulded - NST 820

Metric Bores							
NST820-21T_25MM_I_PA	10334530	21	25	130.0	57.0	61.5	40
NST820-21T_30MM_I_PA	10318282	21	30	130.0	57.0	61.5	40
NST820-21T_35MM_I_PA	10291542	21	35	130.0	57.0	61.5	50
NST820-21T_40MM_I_PA	10288598	21	40	130.0	57.0	61.5	50
NST820-23T_25MM_I_PA	10334534	23	25	142.5	57.0	61.5	40
NST820-23T_30MM_I_PA	10334535	23	30	142.5	57.0	61.5	40
NST820-23T_35MM_I_PA	10334536	23	35	142.5	57.0	61.5	50
NST820-23T_40MM_I_PA	10334537	23	40	142.5	57.0	61.5	50
NST820-25T_25MM_I_PA	10334538	25	25	154.5	57.0	61.5	35
NST820-25T_30MM_I_PA	10350819	25	30	154.5	57.0	61.5	40
NST820-25T_35MM_I_PA	10334540	25	35	154.5	57.0	61.5	45
NST820-25T_40MM_I_PA	10334541	25	40	154.5	57.0	61.5	50
NST820-25T_45MM_I_PA	10334542	25	45	154.5	57.0	61.5	50

Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Split Idler Drums, Injection Moulded - NST 820 continued

Inch Bores*								
NST820-21T_1IN_I_PA	10328533	21	1.00"	--	130.0	57.0	61.5	40
NST820-21T_1-1/4IN_I_PA	10328537	21	1.25"	--	130.0	57.0	61.5	40
NST820-25T_1IN_I_PA	10328534	25	1.00"	--	154.5	57.0	61.5	40
NST820-25T_1-1/4IN_I_PA	10328539	25	1.25"	--	154.5	57.0	61.5	40
NST820-25T_1-1/2IN_I_PA	10328536	25	1.50"	--	154.5	57.0	61.5	50

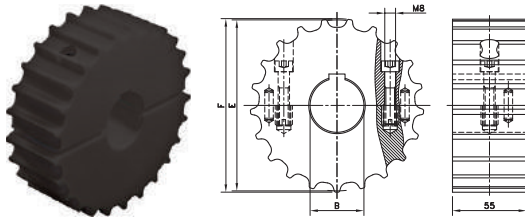
For steel chain series: Rexnord: 812 (except TAB and mini hinge), 815, 881 (except TAB), 8811 (except TAB).

single hinge straight run, single hinge Magnetflex, single hinge bevel rubber top.

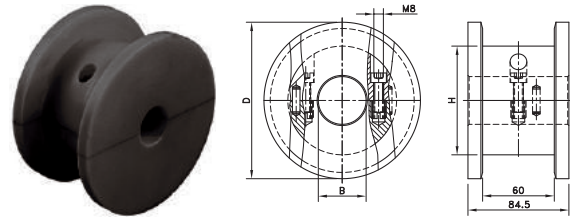
For plastic chain series: 879-Bevel, 880-Bevel, 820, 831, SH, SHD, RHM, RHMD,RHMP, RHMDP, SHP.

* Ask Customer service for minimum order quantity of sprockets with inch bores.

KUS75



KST75



Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS75

Sprockets, Metric Bores								
KUS75-21T_25MM_1KW_PA	10331049	21	25	129.3	130.0	55.0	55.0	-
KUS75-21T_30MM_1KW_PA	10331449	21	30					
KUS75-21T_35MM_1KW_PA	10331803	21	35					
KUS75-21T_40MM_1KW_PA	10332163	21	40					
KUS75-21T_50MM_1KW_PA	10332793	21	50					
KUS75-25T_25MM_1KW_PA	10331053	25	25	153.2	153.9			
KUS75-25T_30MM_1KW_PA	10331453	25	30					
KUS75-25T_35MM_1KW_PA	10331807	25	35					
KUS75-25T_40MM_1KW_PA	10332167	25	40					
KUS75-25T_50MM_1KW_PA	10332797	25	50					
Idlers, Metric Bores								
KUS75-21T_25MM_I_PA	10331050	21	25	129.3	130.0	55.0	55.0	-
KUS75-21T_30MM_I_PA	10331450	21	30					
KUS75-21T_35MM_I_PA	10331804	21	35					
KUS75-21T_40MM_I_PA	10332164	21	40					
KUS75-21T_50MM_I_PA	10332794	21	50					
KUS75-25T_25MM_I_PA	10331054	25	25	153.2	153.9			
KUS75-25T_30MM_I_PA	10331454	25	30					
KUS75-25T_35MM_I_PA	10331808	25	35					
KUS75-25T_40MM_I_PA	10332168	25	40					
KUS75-25T_50MM_I_PA	10332798	25	50					

For steel chain series: Rexnord: straight run heavy duty, heavy duty Magnetflex

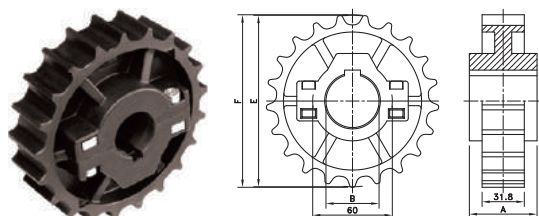
Split Idler Drums, Machined - KST75

Metric Bores								
KST75-21T_20MM_I_PA	10330414	21	20	129.3	131.0	84.5	84.5	91
KST75-21T_25MM_I_PA	10330873	21	25					
KST75-21T_30MM_I_PA	10331276	21	30					
KST75-21T_35MM_I_PA	10331669	21	35					
KST75-21T_40MM_I_PA	10331999	21	40					
KST75-21T_50MM_I_PA	10405106	21	50	153.2	155.0	84.5	84.5	115
KST75-25T_20MM_I_PA	10330418	25	20					
KST75-25T_25MM_I_PA	10330875	25	25					
KST75-25T_30MM_I_PA	10331278	25	30					
KST75-25T_35MM_I_PA	10331671	25	35					
KST75-25T_40MM_I_PA	10332001	25	40					
KST75-25T_50MM_I_PA	10332658	25	50					

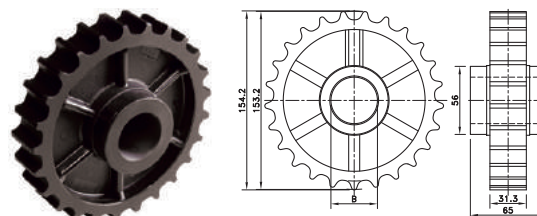
For steel chain series: straight run heavy duty, heavy duty Magnetflex.

For plastic chain series: HDS, HDFM.

NS881



N881



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets and Idlers, Injection Moulded - NS881

Sprockets, Metric Bores

Sprockets, Metric Series										
NS881-21T_25MM_1KW_PA	10334488	21	25	129.3	129.5	31.8	51.0	60		
NS881-21T_30MM_1KW_PA	10334490	21	30							
NS881-21T_35MM_1KW_PA	10334492	21	35							
NS881-21T_40MM_1KW_PA	10334494	21	40							
NS881-21T_45MM_1KW_PA	10334496	21	45							
NS881-23T_25MM_1KW_PA	10334498	23	25	141.2	142.0		31.8		51.0	60
NS881-23T_30MM_1KW_PA	10334500	23	30							
NS881-23T_35MM_1KW_PA	10334502	23	35							
NS881-23T_40MM_1KW_PA	10334504	23	40							
NS881-23T_45MM_1KW_PA	10334506	23	45							
NS881-25T_25MM_1KW_PA	10334507	25	25	153.2	154.2	31.8		58.5	60	
NS881-25T_30MM_1KW_PA	10350817	25	30							
NS881-25T_35MM_1KW_PA	10334511	25	35							
NS881-25T_40MM_1KW_PA	10334513	25	40							
NS881-25T_45MM_1KW_PA	10334515	25	45							

Sprockets, Inch Bores*

NS881-21T_1IN_1KW_PA	10328045	21	1.00"	129.3	129.5	31.8	51.0	60
NS881-21T_1-1/4IN_1KW_PA	10328307	21	1.25"					
NS881-21T_1-1/2IN_1KW_PA	10328192	21	1.50"					
NS881-23T_1IN_1KW_PA	10328046	23	1.00"	141.2	142.0			
NS881-23T_1-1/4IN_1KW_PA	10328308	23	1.25"					
NS881-25T_1IN_1KW_PA	10328047	25	1.00"					
NS881-25T_1-1/4IN_1KW_PA	10328310	25	1.25"					
NS881-25T_1-1/2IN_1KW_PA	10328193	25	1.50"					

Idlers, Metric Bores

Table 1: Material Data										
NS881-21T_25MM_I_PA	10334487	21	25	129.3	129.5	31.8	51.0	60		
NS881-21T_30MM_I_PA	10334489	21	30							
NS881-21T_35MM_I_PA	10334491	21	35							
NS881-21T_40MM_I_PA	10334493	21	40							
NS881-23T_25MM_I_PA	10334497	23	25	141.2	142.0		31.8		51.0	60
NS881-23T_30MM_I_PA	10334499	23	30							
NS881-23T_35MM_I_PA	10334501	23	35							
NS881-23T_40MM_I_PA	10334503	23	40							
NS881-25T_30MM_I_PA	10334508	25	30	153.2	154.2	31.8		58.5	60	
NS881-25T_35MM_I_PA	10334510	25	35							
NS881-25T_40MM_I_PA	10334512	25	40							
NS881-25T_45MM_I_PA	10334514	25	45							

For steel chain series: Rexnord: 812 mini hinge, 812-TAB, 881, 8811 (all): single hinge TAB rubber top.

*Ask Customer service for minimum order quantity of sprockets with inch bores.

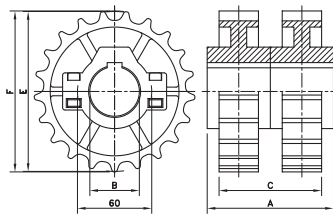
Classic Idlers, Injection Moulded - N881

Metric Bores

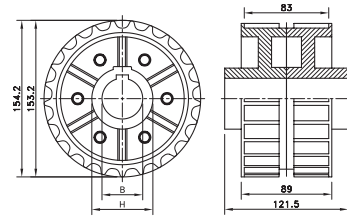
N881-25T_25MM_I_PA	10334360	25	25	153.2	154.2	31.3	65.0	56
N881-25T_30MM_I_PA	10334361	25	30					
N881-25T_35MM_I_PA	10334362	25	35					
N881-25T_40MM_I_PA	10334363	25	40					

For steel chain series: Rexnord: 812 mini hinge, 812-TAB, 881, 8811 (all).

NS821



N800



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets And Idlers, Injection Moulded - NS821

Sprockets, Metric Bores								
NS821-21T_35MM_1KW_PA	10334434	21	35	129.2	129.5	82.0	103.0	60
NS821-21T_40MM_1KW_PA	10334436	21	40					
NS821-21T_45MM_1KW_PA	10334437	21	45					
NS821-23T_30MM_1KW_PA	10334439	23	30	141.2	142.0			
NS821-23T_35MM_1KW_PA	10334441	23	35					
NS821-23T_40MM_1KW_PA	10334443	23	40					
NS821-23T_45MM_1KW_PA	10334444	23	45					
NS821-25T_30MM_1KW_PA	10028663	25	30	153.2	154.2	82.0	117.0	
NS821-25T_35MM_1KW_PA	10334449	25	35					
NS821-25T_40MM_1KW_PA	10334451	25	40					
NS821-25T_45MM_1KW_PA	10334452	25	45					
Idlers, Metric Bores								
NS821-21T_30MM_I_PA	10334431	21	30	129.2	129.5	82.0	103.0	60
NS821-21T_35MM_I_PA	10334433	21	35					
NS821-21T_40MM_I_PA	10334435	21	40					
NS821-23T_30MM_I_PA	10334438	23	30	141.2	142.0			
NS821-23T_35MM_I_PA	10334440	23	35					
NS821-23T_40MM_I_PA	10334442	23	40					
NS821-25T_30MM_I_PA	10334446	25	30					
NS821-25T_35MM_I_PA	10334448	25	35	153.2	154.2	82.0	117.0	
NS821-25T_40MM_I_PA	10334450	25	40					

For steel chain series: Rexnord: 802 (all), 805: double hinge.

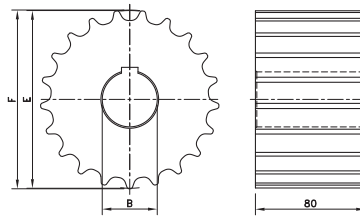
For plastic chain series: 821, SWH.

Classic Sprockets And Idlers, Injection Moulded - N800

Sprockets, Metric Bores								
N800-25T_30MM_1KW_PA	10334328	25	30	153.2	154.2	89.0	118	60
N800-25T_35MM_1KW_PA	10334329	25	35					
N800-25T_40MM_1KW_PA	10334330	25	40					
Idlers, Metric Bores								
N800-25T_30MM_I_NY	10334331	25	30	153.2	154.2	89.0	118	60
N800-25T_35MM_I_NY	10334332	25	35					
N800-25T_40MM_I_NY	10334333	25	40					

For steel chain series: Rexnord: 802 (all), 805: double hinge.

KU821



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm

Classic Sprockets And Idlers, Machined - KU 821

Sprockets, Metric Bores						
KU821-19T_25MM_1KW_PA	10330902	19	25	117.3	116.3	80.0
KU821-19T_30MM_1KW_PA	10331305	19	30			
KU821-19T_35MM_1KW_PA	10331697	19	35			
KU821-19T_40MM_1KW_PA	10332028	19	40			
KU821-19T_50MM_1KW_PA	10332679	19	50			
KU821-21T_25MM_1KW_PA	10139159	21	25	129.3	130.0	
KU821-21T_30MM_1KW_PA	10331307	21	30			
KU821-21T_35MM_1KW_PA	10331699	21	35			
KU821-21T_40MM_1KW_PA	10332030	21	40			
KU821-21T_50MM_1KW_PA	10332681	21	50			
KU821-23T_25MM_1KW_PA	10330906	23	25	141.2	141.9	
KU821-23T_30MM_1KW_PA	10331309	23	30			
KU821-23T_35MM_1KW_PA	10331701	23	35			
KU821-23T_40MM_1KW_PA	10332032	23	40			
KU821-23T_50MM_1KW_PA	10332683	23	50			
KU821-25T_25MM_1KW_PA	10330908	25	25	153.2	153.9	
KU821-25T_30MM_1KW_PA	10331311	25	30			
KU821-25T_35MM_1KW_PA	10331703	25	35			
KU821-25T_40MM_1KW_PA	10332034	25	40			
KU821-25T_50MM_1KW_PA	10332685	25	50			
KU821-27T_25MM_1KW_PA	10330910	27	25	165.2	165.9	
KU821-27T_30MM_1KW_PA	10331313	27	30			
KU821-27T_35MM_1KW_PA	10331705	27	35			
KU821-27T_40MM_1KW_PA	10332036	27	40			
KU821-27T_50MM_1KW_PA	10332687	27	50			
KU821-29T_25MM_1KW_PA	10330912	29	25	177.2	178.0	
KU821-29T_30MM_1KW_PA	10331315	29	30			
KU821-29T_35MM_1KW_PA	10331707	29	35			
KU821-29T_40MM_1KW_PA	10332038	29	40			
KU821-29T_50MM_1KW_PA	10332689	29	50			

		Idlers, Metric Bores				
KU821-19T_25MM_I_PA	10330903	19	25	117.3	116.3	80.0
KU821-19T_30MM_I_PA	10331306	19	30			
KU821-19T_35MM_I_PA	10331698	19	35			
KU821-19T_40MM_I_PA	10332029	19	40			
KU821-19T_50MM_I_PA	10332680	19	50			
KU821-21T_25MM_I_PA	10330905	21	25	129.3	130.0	
KU821-21T_30MM_I_PA	10331308	21	30			
KU821-21T_35MM_I_PA	10331700	21	35			
KU821-21T_40MM_I_PA	10332031	21	40			
KU821-21T_50MM_I_PA	10332682	21	50			
KU821-23T_25MM_I_PA	10330907	23	25	141.2	141.9	
KU821-23T_30MM_I_PA	10331310	23	30			
KU821-23T_35MM_I_PA	10331702	23	35			
KU821-23T_40MM_I_PA	10332033	23	40			
KU821-23T_50MM_I_PA	10332684	23	50			
KU821-25T_25MM_I_PA	10330909	25	25	153.2	153.9	
KU821-25T_30MM_I_PA	10331312	25	30			
KU821-25T_35MM_I_PA	10331704	25	35			
KU821-25T_40MM_I_PA	10332035	25	40			
KU821-25T_50MM_I_PA	10332686	25	50			

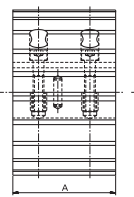
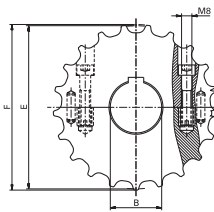
Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Classic Sprockets And Idlers, Machined - KU 821 continued

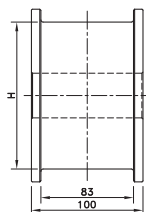
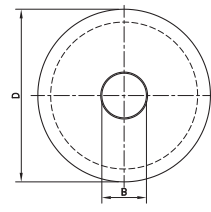
Idlers, Metric Bores								
KU821-27T_25MM_I_PA	10330911	27	25	165.2	165.9	80.0	-	-
KU821-27T_30MM_I_PA	10331314	27	30					
KU821-27T_35MM_I_PA	10331706	27	35					
KU821-27T_40MM_I_PA	10332037	27	40					
KU821-27T_50MM_I_PA	10332688	27	50					
KU821-29T_25MM_I_PA	10330913	29	25	177.2	178.0	80.0	-	-
KU821-29T_30MM_I_PA	10331316	29	30					
KU821-29T_35MM_I_PA	10331708	29	35					
KU821-29T_40MM_I_PA	10332039	29	40					
KU821-29T_50MM_I_PA	10332690	29	50					

For steel chain series: **Rexnord:** 802 (all), 805 double hinge For plastic chain series: 821, SWH.

KUS821



KT800



Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS 821

Sprockets, Metric Bores								
KUS821-23T_25MM_1KW_PA	10331092	23	25	141.2	141.9	80.0	-	-
KUS821-23T_30MM_1KW_PA	10331492	23	30					
KUS821-23T_35MM_1KW_PA	10331845	23	35					
KUS821-23T_40MM_1KW_PA	10332206	23	40					
KUS821-23T_50MM_1KW_PA	10332823	23	50					
KUS821-27T_25MM_1KW_PA	10331096	27	25	165.2	165.9	80.0	-	-
KUS821-27T_30MM_1KW_PA	10331496	27	30					
KUS821-27T_35MM_1KW_PA	10331849	27	35					
KUS821-27T_40MM_1KW_PA	10332210	27	40					
KUS821-27T_50MM_1KW_PA	10332827	27	50					
Idlers, Metric Bores								
KUS821-23T_25MM_I_PA	10331093	23	25	141.2	141.9	80.0	-	-
KUS821-23T_30MM_I_PA	10331493	23	30					
KUS821-23T_35MM_I_PA	10331846	23	35					
KUS821-23T_40MM_I_PA	10332207	23	40					
KUS821-23T_50MM_I_PA	10332824	23	50					
KUS821-27T_25MM_I_PA	10331097	27	25	165.2	165.9	80.0	-	-
KUS821-27T_30MM_I_PA	10331497	27	30					
KUS821-27T_35MM_I_PA	10331850	27	35					
KUS821-27T_40MM_I_PA	10332211	27	40					
KUS821-27T_50MM_I_PA	10332828	27	50					

For steel chain series: **Rexnord:** 802 (all), 805 double hinge.

For plastic chain series: 821, SWH.

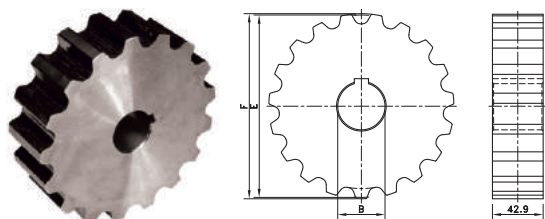
Classic Idler Drums, Machined - KT800

Metric Bores								
KT800-21T_25MM_I_PA	10298158	21	25*	106.8	129.8	100.0	-	106.8
KT800-23T_25MM_I_PA	10298159	23	25*	119.3	142.3			119.3
KT800-25T_25MM_I_PA	10298160	25	25*	131.7	154.7			131.7

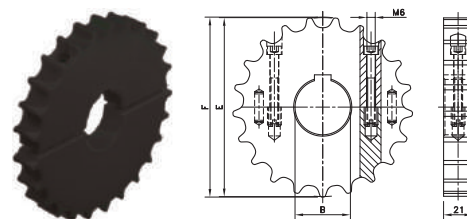
* Pre-bore.

For steel chain series: **Rexnord:** 802 (all), 805 double hinge.

ST512



KUSMINI



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore B	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Width (Teeth) C	Hub Width A
			mm/inch	mm	mm	mm	mm

Classic Sprockets, Machined - ST512

Metric Bores							
ST512-13T_20MM_I	10359896	13	20*	106.1	107.4	42.9	42.9
ST512-15T_20MM_I	10297090	15	20*	122.2	123.9		
ST512-17T_20MM_I	10297091	17	20*	138.2	140.3		
ST512-19T_20MM_I	10297092	19	20*	154.3	156.6		
ST512-21T_20MM_I	10297093	21	20*	170.4	172.9		
ST512-23T_20MM_I	10297094	23	20*	186.5	189.2		
ST512-25T_20MM_I	10330827	25	20*	202.7	205.4		

* Pre-bore

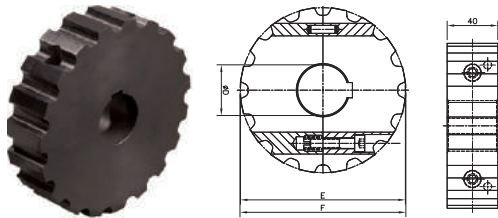
For steel chain series: Rexnord: 512, 581 M.

Split Sprockets, Machined - KUSMINI

Metric Bores									
KUSMINI-21T_25MM_1KW_PA	10331184	21	25	129.3	130.0	21.0	21.0		
KUSMINI-21T_30MM_1KW_PA	10331584	21	30						
KUSMINI-21T_35MM_1KW_PA	10331923	21	35						
KUSMINI-21T_40MM_1KW_PA	10332297	21	40						
KUSMINI-21T_50MM_1KW_PA	10332899	21	50						
KUSMINI-25T_25MM_1KW_PA	10331188	25	25	153.2	153.9				
KUSMINI-25T_30MM_1KW_PA	10331588	25	30						
KUSMINI-25T_35MM_1KW_PA	10331927	25	35						
KUSMINI-25T_40MM_1KW_PA	10332301	25	40						
KUSMINI-25T_50MM_1KW_PA	10332903	25	50						

For steel chain series: Rexnord: 812-narrow, mini hinge.

KUS661



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B	E	F/D	A
			mm/inch	mm	mm	mm

Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS661

Sprockets, Metric Bores						
KUS661-11T_30MM_1KW_PA	10331464	11	30	90.2	89.9	40
KUS661-11T_35MM_1KW_PA	10331817	11	35			
KUS661-11T_40MM_1KW_PA	10332178	11	40			
KUS661-13T_30MM_1KW_PA	10331466	13	30	106.1	106.7	
KUS661-13T_35MM_1KW_PA	10331819	13	35			
KUS661-13T_40MM_1KW_PA	10332180	13	40			
KUS661-14T_30MM_1KW_PA	10331468	14	30	114.1	114.6	
KUS661-14T_35MM_1KW_PA	10331821	14	35			
KUS661-14T_40MM_1KW_PA	10332182	14	40			
KUS661-15T_30MM_1KW_PA	10331470	15	30	122.2	122.8	
KUS661-15T_35MM_1KW_PA	10331823	15	35			
KUS661-15T_40MM_1KW_PA	10332184	15	40			
KUS661-16T_30MM_1KW_PA	10331472	16	30	130.2	131.0	
KUS661-16T_35MM_1KW_PA	10331825	16	35			
KUS661-16T_40MM_1KW_PA	10332186	16	40			
KUS661-19T_30MM_1KW_PA	10331474	19	30	154.3	155.4	
KUS661-19T_35MM_1KW_PA	10331827	19	35			
KUS661-19T_40MM_1KW_PA	10332188	19	40			

Sprockets, inch bores						
KUS661-11T_1-1/4IN_1KW_PA	10327201	11	1.250"	90.2	89.9	40
KUS661-11T_1-7/16IN_1KW_PA	10327677	11	1.438"			
KUS661-11T_1-1/2IN_1KW_PA	10327014	11	1.500"			
KUS661-13T_1-1/4IN_1KW_PA	10327202	13	1.250"	106.1	106.7	
KUS661-13T_1-7/16IN_1KW_PA	10327678	13	1.438"			
KUS661-13T_1-1/2IN_1KW_PA	10327012	13	1.500"			
KUS661-14T_1-1/4IN_1KW_PA	10327203	14	1.250"	114.1	114.6	
KUS661-14T_1-7/16IN_1KW_PA	10327679	14	1.438"			
KUS661-14T_1-1/2IN_1KW_PA	10327010	14	1.500"			
KUS661-15T_1-1/4IN_1KW_PA	10327204	15	1.250"	122.2	122.8	
KUS661-15T_1-7/16IN_1KW_PA	10327680	15	1.438"			
KUS661-15T_1-1/2IN_1KW_PA	10327008	15	1.500"			
KUS661-16T_1-1/4IN_1KW_PA	10327205	16	1.250"	130.2	131.0	
KUS661-16T_1-7/16IN_1KW_PA	10327681	16	1.438"			
KUS661-16T_1-1/2IN_1KW_PA	10327006	16	1.500"			
KUS661-19T_1-1/4IN_1KW_PA	10327206	19	1.250"	154.3	155.4	
KUS661-19T_1-7/16IN_1KW_PA	10327682	19	1.438"			
KUS661-19T_1-1/2IN_1KW_PA	10327004	19	1.500"			

Idlers, Metric Bores						
KUS661-11T_30MM_I_PA	10331465	11	30	90.2	89.9	40
KUS661-11T_35MM_I_PA	10331818	11	35			
KUS661-11T_40MM_I_PA	10332179	11	40			
KUS661-13T_30MM_I_PA	10331467	13	30	106.1	106.7	
KUS661-13T_35MM_I_PA	10331820	13	35			
KUS661-13T_40MM_I_PA	10332181	13	40			
KUS661-14T_30MM_I_PA	10331469	14	30	114.1	114.6	
KUS661-14T_35MM_I_PA	10331822	14	35			
KUS661-14T_40MM_I_PA	10332183	14	40			
KUS661-15T_30MM_I_PA	10331471	15	30	122.2	122.8	
KUS661-15T_35MM_I_PA	10331824	15	35			
KUS661-15T_40MM_I_PA	10332185	15	40			
KUS661-16T_30MM_I_PA	10331473	16	30	130.2	131.0	
KUS661-16T_35MM_I_PA	10331826	16	35			
KUS661-16T_40MM_I_PA	10332187	16	40			
KUS661-19T_30MM_I_PA	10331475	19	30	154.3	155.4	
KUS661-19T_35MM_I_PA	10331828	19	35			
KUS661-19T_40MM_I_PA	10332189	19	40			

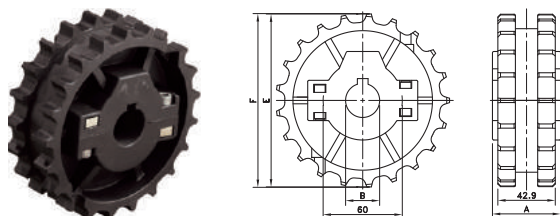
For steel chain series: 661.

Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm/inch	E mm	F/D mm	A mm

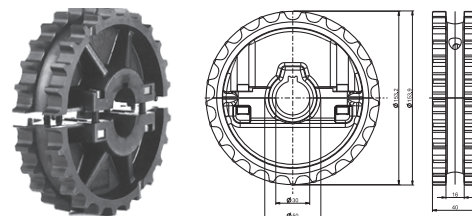
Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS661 continued

Idlers, Inch Bores						
KUS661-11T_1-1/4IN_I_PA	10327296	11	1.250"	90.2	89.9	40
KUS661-11T_1-7/16IN_I_PA	10327772	11	1.438"			
KUS661-11T_1-1/2IN_I_PA	10327015	11	1.500"			
KUS661-13T_1-1/4IN_I_PA	10327295	13	1.250"	106.1	106.7	
KUS661-13T_1-7/16IN_I_PA	10327771	13	1.438"			
KUS661-13T_1-1/2IN_I_PA	10327013	13	1.500"			
KUS661-14T_1-1/4IN_I_PA	10327294	14	1.250"	114.1	114.6	
KUS661-14T_1-7/16IN_I_PA	10327770	14	1.438"			
KUS661-14T_1-1/2IN_I_PA	10327011	14	1.500"			
KUS661-15T_1-1/4IN_I_PA	10327293	15	1.250"	122.2	122.8	
KUS661-15T_1-7/16IN_I_PA	10327769	15	1.438"			
KUS661-15T_1-1/2IN_I_PA	10327009	15	1.500"			
KUS661-16T_1-1/4IN_I_PA	10327292	16	1.250"	130.2	131.0	
KUS661-16T_1-7/16IN_I_PA	10327768	16	1.438"			
KUS661-16T_1-1/2IN_I_PA	10327007	16	1.500"			
KUS661-19T_1-1/4IN_I_PA	10327291	19	1.250"	154.3	155.4	
KUS661-19T_1-7/16IN_I_PA	10327767	19	1.438"			
KUS661-19T_1-1/2IN_I_PA	10327005	19	1.500"			

NS831



NSH820/831



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	mm

Split Sprockets, Injection Moulded - NS831

Metric Bores										
NS831-21T_25MM_1KW_PA	10334453	21	25	129.3	129.5	42.9	51.0	60		
NS831-21T_30MM_1KW_PA	10334454	21	30							
NS831-21T_35MM_1KW_PA	10334455	21	35							
NS831-21T_40MM_1KW_PA	10334456	21	40							
NS831-21T_45MM_1KW_PA	10334457	21	45							
NS831-23T_25MM_1KW_PA	10334458	23	25	141.2	142.0		42.9		51.0	60
NS831-23T_30MM_1KW_PA	10334459	23	30							
NS831-23T_35MM_1KW_PA	10334460	23	35							
NS831-23T_40MM_1KW_PA	10334461	23	40							
NS831-23T_45MM_1KW_PA	10334462	23	45							
NS831-25T_25MM_1KW_PA	10334463	25	25	153.2	154.2	42.9		58.5	60	
NS831-25T_30MM_1KW_PA	10334464	25	30							
NS831-25T_35MM_1KW_PA	10334465	25	35							
NS831-25T_40MM_1KW_PA	10334466	25	40							
NS831-25T_45MM_1KW_PA	10334467	25	45							

Inch Bores

NS831-21T_1IN_1KW_PA	10328041	21	1.000"	129.26	129.5	42.9	51.0	60
NS831-25T_1IN_1KW_PA	10328042	25	1.000"	153.21	154.2	42.9	58.5	

For plastic chain series: 820, 831, SH.

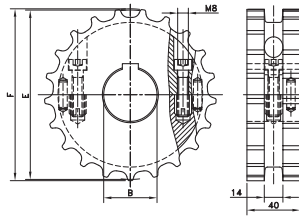
* Ask Customer service for minimum order quantity of sprockets with inch bores.

Split Sprockets, Injection Moulded - NSH820/831

Metric Bores								
NSH820-25T_25MM_1KW_PA	10334525	25	25	153.2	154.2	42.9	40	60
NSH820-25T_30MM_1KW_PA	10334526	25	30					
NSH820-25T_35MM_1KW_PA	10334527	25	35					
NSH820-25T_40MM_1KW_PA	10334528	25	40					
NSH820-25T_45MM_1KW_PA	10334529	25	45					

For plastic chain series: 820, 831, SH.

KUS820



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm

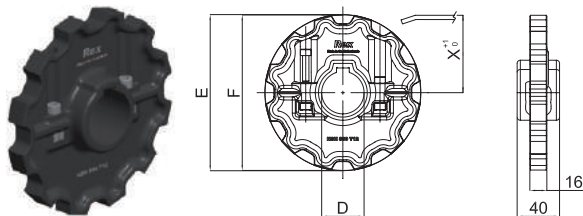
Split Sprockets, Machined - KUS820

Metric Bores							
KUS820-17T_25MM_1KW_PA	10328705	17	25	105.5	104.5	40	40
KUS820-17T_30MM_1KW_PA	10328707	17	30				
KUS820-17T_35MM_1KW_PA	10328709	17	35				
KUS820-17T_40MM_1KW_PA	10328711	17	40				
KUS820-19T_25MM_1KW_PA	10328695	19	25	117.3	116.3		
KUS820-19T_30MM_1KW_PA	10328697	19	30				
KUS820-19T_35MM_1KW_PA	10328699	19	35				
KUS820-19T_40MM_1KW_PA	10328701	19	40				
KUS820-19T_50MM_1KW_PA	10360073	19	50				
KUS820-21T_25MM_1KW_PA	10328683	21	25	129.3	130.0		
KUS820-21T_30MM_1KW_PA	10328685	21	30				
KUS820-21T_35MM_1KW_PA	10328687	21	35				
KUS820-21T_40MM_1KW_PA	10328689	21	40				
KUS820-21T_50MM_1KW_PA	10328693	21	50				
KUS820-23T_25MM_1KW_PA	10328671	23	25	141.2	141.9		
KUS820-23T_30MM_1KW_PA	10328673	23	30				
KUS820-23T_35MM_1KW_PA	10328675	23	35				
KUS820-23T_40MM_1KW_PA	10328677	23	40				
KUS820-23T_50MM_1KW_PA	10328681	23	50				
KUS820-25T_25MM_1KW_PA	10328659	25	25	153.2	153.9		
KUS820-25T_30MM_1KW_PA	10139250	25	30				
KUS820-25T_35MM_1KW_PA	10328663	25	35				
KUS820-25T_40MM_1KW_PA	10328665	25	40				
KUS820-25T_50MM_1KW_PA	10328669	25	50				
KUS820-27T_25MM_1KW_PA	10328647	27	25	165.2	165.9		
KUS820-27T_30MM_1KW_PA	10328649	27	30				
KUS820-27T_35MM_1KW_PA	10328651	27	35				
KUS820-27T_40MM_1KW_PA	10328653	27	40				
KUS820-27T_50MM_1KW_PA	10328657	27	50				

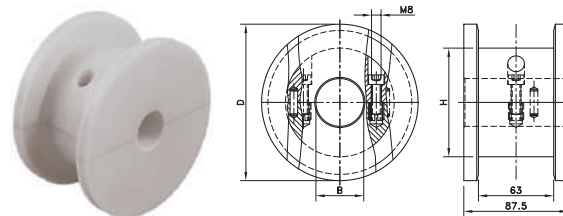
		Inch Bores							
KUS820-21T_1IN_1KW_PA	10326583	21	1.000"	129.3	130.0	40	40		
KUS820-21T_1-3/16IN_1KW_PA	10327588	21	1.188"						
KUS820-21T_1-1/4IN_1KW_PA	10327270	21	1.250"						
KUS820-21T_1-7/16IN_1KW_PA	10327746	21	1.438"						
KUS815-21T_1-1/2IN_1KW_PA	10327054	21	1.500"						
KUS820-25T_1IN_1KW_PA	10326579	25	1.000"	153.2	153.9				
KUS820-25T_1-3/16IN_1KW_PA	10327590	25	1.188"						
KUS820-25T_1-1/4IN_1KW_PA	10327272	25	1.250"						
KUS820-25T_1-7/16IN_1KW_PA	10327748	25	1.438"						
KUS820-25T_1-1/2IN_1KW_PA	10326920	25	1.500"						

For plastic chain series: 820, 831, SH.

NSH880



KST880



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore B	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Width (Teeth) C	Hub Width A	Hub Diameter H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets Injection Moulded - NSH 880

Sprockets, Metric Bores								
NSH880-12T_40MM_1KW_PA	10330171	12	40	147.2	147.4	15.9	58.5	60
Sprockets, Inch Bores								
NSH880-12T_1-1/2IN_1KW_PA	10298203	12	1.5"	147.2	147.4	15.9	58.5	60

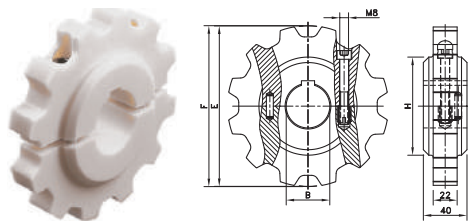
For plastic chain series: 879, 880, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP

Split Idler Drums, Machined - KST880

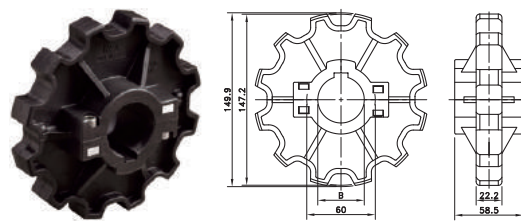
Metric Bores								
KST880-10T_25MM_I_PA	10330876	10	25	123.3	131.0	87.5	87.5	--
KST880-10T_30MM_I_PA	10331279	10	30					
KST880-10T_35MM_I_PA	10331672	10	35					
KST880-10T_40MM_I_PA	10332002	10	40					
KST880-10T_50MM_I_PA	10359989	10	50					
KST880-11T_25MM_I_PA	10330877	11	25	135.2	143.0			
KST880-11T_30MM_I_PA	10331280	11	30					
KST880-11T_35MM_I_PA	10331673	11	35					
KST880-11T_40MM_I_PA	10332003	11	40					
KST880-11T_50MM_I_PA	10490124	11	50					
KST880-12T_25MM_I_PA	10330878	12	25	147.2	155.0			
KST880-12T_30MM_I_PA	10331281	12	30					
KST880-12T_35MM_I_PA	10331674	12	35					
KST880-12T_40MM_I_PA	10332004	12	40					
KST880-12T_50MM_I_PA	10332659	12	50					

For plastic chain series: 879-TAB, 880-TAB.

KUS882



NS882



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS882

Sprockets, Metric Bores								
KUS882-12T_40MM_1KW_PA	10360092	12	40	147.2	147.6	22.0	40	90
KUS882-12T_50MM_1KW_PA	10360093	12	50					

Sprockets, Inch Bores											
KUS882-11T_1IN_1KW_PA	10392938	11	1.000"	135.2	135.4	22.0	40	90			
KUS882-11T_1-3/16IN_1KW_PA	10392936	11	1.188"								
KUS882-11T_1-1/4IN_1KW_PA	10392935	11	1.250"								
KUS882-11T_1-7/16IN_1KW_PA	10392937	11	1.438"								
KUS882-11T_1-1/2IN_1KW_PA	10392934	11	1.500"								
KUS882-12T_1IN_1KW_PA	10381624	12	1.000"	147.2	147.6						
KUS882-12T_1-3/16IN_1KW_PA	10392947	12	1.188"								
KUS882-12T_1-1/4IN_1KW_PA	10139252	12	1.250"								
KUS882-12T_1-7/16IN_1KW_PA	10392948	12	1.438"								
KUS882-12T_1-1/2IN_1KW_PA	10360094	12	1.500"								

Idlers, Metric Bores								
KUS882-11T_25MM_I_PA	10328632	11	25	135.2	135.4	22.0	40	90
KUS882-11T_30MM_I_PA	10328633	11	30					
KUS882-11T_35MM_I_PA	10328634	11	35					
KUS882-11T_40MM_I_PA	10328635	11	40					
KUS882-12T_25MM_I_PA	10328627	12	25	147.2	147.6			
KUS882-12T_30MM_I_PA	10328628	12	30					
KUS882-12T_35MM_I_PA	10328629	12	35					
KUS882-12T_40MM_I_PA	10328630	12	40					
KUS882-12T_50MM_I_PA	10360077	12	50					

For plastic chain series: 882, 883, HDF, HDFM, HDS

Split Sprockets and Idlers, Injection Moulded - NS882

Sprockets, Metric Bores								
NS882-12T_25MM_1KW_PA	10028754	12	25	147.2	149.9	22.2	58.5	60
NS882-12T_30MM_1KW_PA	10019783	12	30					
NS882-12T_35MM_1KW_PA	10334518	12	35					
NS882-12T_40MM_1KW_PA	10334519	12	40					
NS882-12T_45MM_1KW_PA	10334520	12	45					

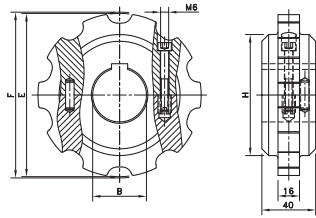
Sprockets, Inch Bores*								
NS882-12T_1IN_1KW_PA	10448021	12	1.000"	147.2	149.9	22.2	58.5	60
NS882-12T_1-1/4IN_1KW_PA	10328311	12	1.250"					
NS882-12T_1-1/2IN_1KW_PA	10328194	12	1.500"					

Idlers, Metric Bores								
NS882-12T_25MM_I_PA	10334521	12	25	147.2	149.9	22.2	58.5	60
NS882-12T_30MM_I_PA	10334522	12	30					
NS882-12T_35MM_I_PA	10334523	12	35					
NS882-12T_40MM_I_PA	10334524	12	40					

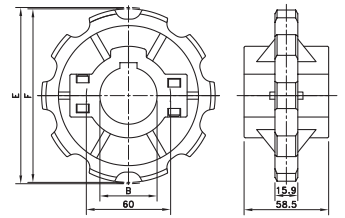
For plastic chain series: 882, 883, HDF, HDFM, HDS.

* Ask Customer service for minimum order quantity of NS882 sprockets with inch bores.

KUS880



NS880



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets And Idlers, Machined - KUS880

Sprockets, Metric Bores											
KUS880-9T_25MM_1KW_PA	10328746	9	25	111.4	109.0	16.0	40.0	75			
KUS880-9T_30MM_1KW_PA	10328748	9	30								
KUS880-9T_35MM_1KW_PA	10328750	9	35								
KUS880-9T_40MM_1KW_PA	10328752	9	40								
KUS880-10T_25MM_1KW_PA	10328734	10	25	123.3	121.4			90			
KUS880-10T_30MM_1KW_PA	10328736	10	30								
KUS880-10T_35MM_1KW_PA	10328738	10	35								
KUS880-11T_25MM_1KW_PA	10328723	11	25	135.2	133.9				90		
KUS880-11T_30MM_1KW_PA	10139246	11	30								
KUS880-11T_35MM_1KW_PA	10328727	11	35								
KUS880-11T_40MM_1KW_PA	10328729	11	40								
KUS880-12T_25MM_1KW_PA	10328712	12	25	147.2	145.8					90	
KUS880-12T_30MM_1KW_PA	10139247	12	30								
KUS880-12T_35MM_1KW_PA	10139248	12	35								
KUS880-12T_40MM_1KW_PA	10328718	12	40								
Idlers, Metric Bores											
KUS880-9T_25MM_I_PA	10328747	9	25	111.4	109.0	16.0	40.0				75
KUS880-9T_30MM_I_PA	10328749	9	30								
KUS880-9T_35MM_I_PA	10328751	9	35								
KUS880-9T_40MM_I_PA	10328753	9	40								
KUS880-10T_25MM_I_PA	10324458	10	25	123.3	121.4			90			
KUS880-10T_30MM_I_PA	10328737	10	30								
KUS880-10T_35MM_I_PA	10328739	10	35								
KUS880-10T_40MM_I_PA	10328741	10	40	135.2	133.9				90		
KUS880-11T_25MM_I_PA	10328724	11	25								
KUS880-11T_30MM_I_PA	10328726	11	30								
KUS880-11T_35MM_I_PA	10328728	11	35								
KUS880-11T_40MM_I_PA	10328730	11	40	147.2	145.8					90	
KUS880-12T_25MM_I_PA	10328713	12	25								
KUS880-12T_30MM_I_PA	10328715	12	30								
KUS880-12T_35MM_I_PA	10328717	12	35								
KUS880-12T_40MM_I_PA	10328719	12	40								

For plastic chain series: 879, 880, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP

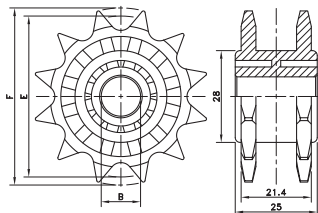
Split Sprockets and Idlers, Injection Moulded - NS880

Sprockets, Metric Bores								
NS880-10T_25MM_1KW_PA	10177499	10	25	123.3	122.5	15.9	58.5	60
NS880-10T_30MM_1KW_PA	10177500	10	30					
NS880-10T_35MM_1KW_PA	10299859	10	35					
NS880-10T_40MM_1KW_PA	10177501	10	40					
NS880-10T_45MM_1KW_PA	10334477	10	45	147.2	147.4			
NS880-12T_25MM_1KW_PA	10334479	12	25					
NS880-12T_30MM_1KW_PA	10028733	12	30					
NS880-12T_35MM_1KW_PA	10028734	12	35					
NS880-12T_40MM_1KW_PA	10334485	12	40					
NS880-12T_45MM_1KW_PA	10334486	12	45					
Sprockets, Inch Bores								
NS880-12T_1IN_1KW_PA	10447311	12	1.000"	147.2	147.4	15.9	58.5	60
NS880-12T_1-1/4IN_1KW_PA	10328306	12	1.250"					
Idlers, Metric Bores								
NS880-10T_25MM_I_PA	10177502	10	25	123.3	122.5	15.9	58.5	60
NS880-10T_30MM_I_PA	10334471	10	30					
NS880-10T_35MM_I_PA	10334473	10	35					
NS880-10T_40MM_I_PA	10334475	10	40					
NS880-12T_25MM_I_PA	10334478	12	25	147.2	147.4			
NS880-12T_30MM_I_PA	10334480	12	30					
NS880-12T_35MM_I_PA	10334482	12	35					
NS880-12T_40MM_I_PA	10334484	12	40					

For plastic chain series: 879, 880, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP.

* Ask Customer service for minimum order quantity of NS880 sprockets with inch bores.

N1108



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Classic Sprocket and Idler, Injection Moulded - N1108

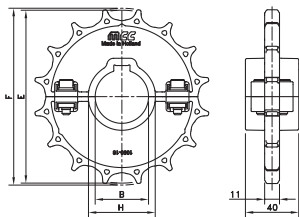
Sprocket, Metric Bore								
N1108-12T_12MM_1KW_PA	10295382	12	12	49.1	54.0	21.4	25.0	28.0
Idler, Metric Bore								
N1108-12T_12MM_I_PA	10334286	12	12	49.1	54.0	21.4	25.0	28.0

For plastic chain series: 1108.

The drive sprocket is fixed by mounting a pin radially through sprocket and shaft.

1108 plastic chains also run on standard 1/2" pitch roller chain sprockets that meet ANSI 40.

NS1050



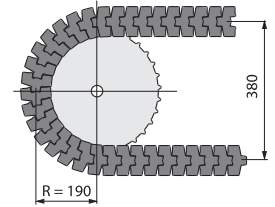
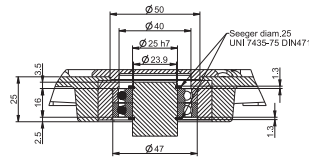
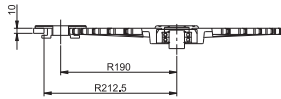
Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Split Sprockets and Idlers, Injection Moulded - NS1050

Sprockets, Metric Bores								
NS1050-16T_30MM_1KW_PA	10292804	16	30	130.2	130.9	11.0	40.0	40.0
NS1050-16T_40MM_1KW_PA	10139080	16	40	130.2	130.9	11.0	40.0	50.0
NS1050-18T_30MM_1KW_PA	10139079	18	30	146.3	146.8	11.0	40.0	40.0
NS1050-18T_40MM_1KW_PA	10139081	18	40	146.3	146.8	11.0	40.0	50.0
Sprockets, Inch Bores								
NS1050-16T_1-1/2IN_1KW_PA	10328181	16	1.500"	130.2	130.9	11.0	40.0	48.1
NS1050-18T_1-1/2IN_1KW_PA	10139082	18	1.500"	146.3	146.8	11.0	40.0	48.1
Idlers, Metric Bores								
NS1050-16T_30MM_I_PA	10334381	16	30	130.2	130.9	11.0	40.0	40.0
NS1050-16T_40MM_I_PA	10139078	16	40	130.2	130.9	11.0	40.0	50.0
NS1050-18T_30MM_I_PA	10139077	18	30	146.3	146.8	11.0	40.0	40.0
NS1050-18T_40MM_I_PA	10334387	18	40	146.3	146.8	11.0	40.0	50.0
Idlers, Inch Bores								
NS1050-16T_1-1/2IN_I_PA	10328180	16	1.500"	130.2	130.9	11.0	40.0	48.1
NS1050-18T_1-1/2IN_I_PA	10328182	18	1.500"	146.3	146.8	11.0	40.0	48.1

For plastic chain series: 1040, 1050, 1055, 1060.

Corner Discs for TableTop Chains



Corner Disc Type	Code Number	Execution	Open / Closed	Pitch Diameter Chain	Outside Diameter F	Weight
				mm	mm	kg

For Plastic Slatband Tab Chains 879BO, 880BO, 880BO F, HFP880BOT and LBP879BO

With 32 Teeth

N880BO-32T_50MM_PA	10365273	drive	open	380	352	0.98
--------------------	----------	-------	------	-----	-----	------

- clamping device not included (bore 50H7 mm)

With 32 Teeth

N880BO-32T_25MM_I_PA	10365292	carry/return	closed	380	352	0.98
----------------------	----------	--------------	--------	-----	-----	------

- inclusive 2x single race ball bearing 25x47x8
- contour symmetrical: no difference between carry and return corner disc
- opened by breaking out diaphragm

Without Teeth

NT880BO_I_PA	10365259	carry/return	closed	380	335	0.98
--------------	----------	--------------	--------	-----	-----	------

- inclusive 2x single race ball bearing 25x47x8.
- contour symmetrical: no difference between carry and return corner disc.
- opened by breaking out diaphragm.

Das Produktprogramm enthält eine große Anzahl von Rexnord Multiflexketten und MCC Kastentransportketten. Diese Ketten sind für den Einspur-Betrieb in unterschiedlichen Anwendungen gedacht.

Eigenschaften

Multiflexketten

Bei diesen Ketten wird der Scharnierbolzen über ein einzigartiges Drehgelenk mit dem Kettenglied verbunden. Bei normalen kurvengängigen Ketten wirken in der Kurve horizontale Drehkräfte auf Bolzen und Scharnier, und bei der Bewegung über das Kettenrad vertikale Drehkräfte auf das Scharnier. Durch das Drehgelenk werden diese Bewegungen entkoppelt, da der Scharnierbolzen nur an den Rotationen beteiligt ist, da sich das Kettenglied über das Kettenrad bewegt. Das Drehgelenk kann im Kettenglied rotieren, wodurch eine Drehung in der Kurve ermöglicht wird. Dank des Drehgelenks sind Multiflexketten ideal für einen Lauf durch mehrere Kurven geeignet.

Stahlauflage

Die Multiflexketten 1700 können auch mit einer gehärteten Stahlauflage geliefert werden, der Stahl-auflage AC 1700 K. Dank dieser Auflage können mit der Kette Produkte mit hohen Temperaturen befördert werden, die die Oberfläche einer Kunststoffkette beschädigen könnten. Die Stahlauflage verleiht der Kette eine ausgezeichnete Verschleißbeständigkeit, wodurch sie besonders gut in der Automobilindustrie und bei ähnlichen Anwendungen einsetzen lässt.

Safety

Die ZeroGap Multiflex-Ketten 1765 und 2565 haben eine patentierte Top Plate-Konstruktion. Wenn die Kette durch eine Kurve oder über ein Zahnrad läuft, bleibt die Kettenoberfläche immer geschlossen. Beide Ketten werden verbreitet in der Verpackungs- und Automobilindustrie verwendet. Die 1710 K Multiflexketten verfügen über Oberflächen, die ein Einklemmen von Fingern beim Transport von größeren Produkten verhindert.

Kastentransportketten

Diese Ketten sind sehr robust, weshalb sie ideal für Anwendungen mit hoher Beanspruchung wie Kisten- und Kästentransport geeignet sind. Sie sind sehr offen, um von den bei diesen Anwendungen häufig auftretenden abrasiven Verschmutzungen nicht beeinträchtigt zu werden. Die Förderkonstruktion kann bei diesen Ketten sehr einfach sein, woraus sich für die Beförderung leerer oder befüllter Kästen und Kisten über möglicherweise weite Strecken in einer Produktionsstraße ökonomische Lösungen zusammenstellen lassen.

Bolzendesign

Sowohl Multiflex- als auch Kastentransportketten haben Kettenglieder, die sich durch zwei Schenkel auszeichnen. Die Bolzen sind so konstruiert, dass eine Öffnung dieser Schenkel der Glieder verhindert wird. Hierdurch wird eine hohe zulässige Betriebskraft erzielt.

Kurven-Umlenkscheiben

Bei Multiflex- und einigen kurvengängigen Scharnierbandketten können Kurven-Umlenkscheiben eingesetzt werden, um die Reibung in den Kurven zu reduzieren, wodurch eine Vielzahl von Kurven innerhalb einer Förderanlage möglich wird. Kurven-Umlenkscheiben werden hauptsächlich bei Förderern mit geringer Geschwindigkeit in der Milchverarbeitung, Automobilindustrie, Tabakindustrie usw. eingesetzt.

Die Kurven-Umlenkscheibe N880 mit Zähnen dient zum Kettenantrieb, und vereint somit die Kettenrad- und die Kurvenfunktion in der Umlenkscheibe. Dies bedeutet, dass für die Kette keine Rückführung benötigt wird, wodurch die Konstruktion des Förderers vereinfacht und ökonomischer wird. Bei einer solchen Konstruktion des Förderers kann allerdings nur eine begrenzte Längung durch Abnutzung toleriert werden. Die Umlenkscheibe wird mittels einer Klemmvorrichtung an der Antriebswelle befestigt, für die gebräuchliche Maschinenteile verwendet werden können.

Die Scheibe mit tragender Funktion befindet sich im oberen Teil des Förderers und berührt die Kette im Betrieb in der normalen Position.

Die Kurven-Umlenkscheibe wird in der Rückführung des Förderers verwendet und berührt die Kette, wenn sie über Kopf läuft.

Für Anwendungen mit hohen Geschwindigkeiten und großen Lasten empfehlen sich Kurven-Umlenkscheiben mit Kugellager; Kugellager sind nicht enthalten.

Bei allen anderen Anwendungen können Umlenkscheiben mit Buchsen aus Kunststoff verwendet werden.

Eine offene Umlenkscheibe wird auf der Welle montiert, die durch die Scheibe laufen soll. Eine geschlossene Umlenkscheibe wird oben auf die Welle angebracht.

Aus einigen geschlossenen Versionen, wie z.B. 880BO, kann durch Ausbrechen eines Teils eine offene Version gemacht werden.



Multiflex- und Kastentransportketten werden in den folgenden Ausführungen geliefert:

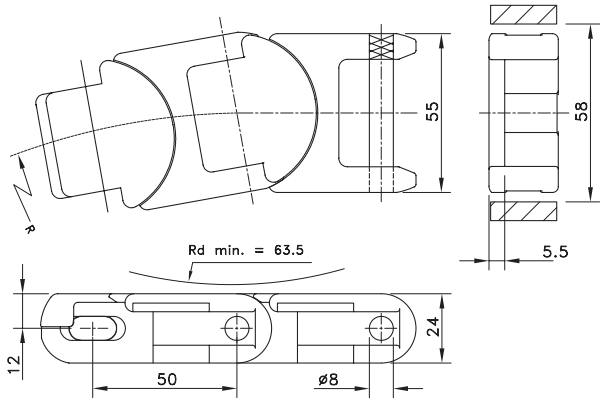
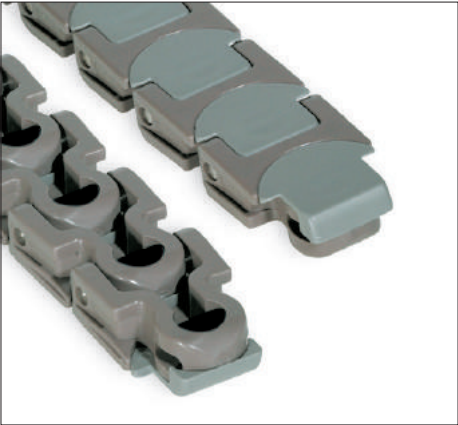
Rexnord Multiflex Chains	
1765	ZeroGap™ 50 mm Teilung geschlossene Oberfläche in den Kurven und um das Kettenrad; geringer Geräuschpegel und lange Lebensdauer
2565	ZeroGap™-Kette mit 76 mm Kettenteilung ohne Zwischenräume beim Kurvenlauf; Hochleistungsausführung aus verschleißfestem Polyamid
1757	1,5" Teilung mit einzigartiger Plattenkonstruktion, ideal für extrudierte Aluminiumprofile, häufig verwendet im Transport von Teilen; auch mit Gummiauflage erhältlich
1700	Einfache Kette mit 50 mm Teilung für den Einsatz mit Umlenkscheiben. In drei Versionen erhältlich: Standard, mit TAB-Niederhaltern und mit einer gehärteten Stahlauflage (AC1700K)
1720	Kette mit 50 mm Teilung für Kartonverpackungen mit unregelmäßigen Abmessungen; Betrieb in beide Laufrichtungen und geglättete Kanten
1775	1775 ZeroGap™ Multiflexkette mit 25 mm Teilung und einzigartigem Plattendesign, ideal geeignet für kleine, schwer zu transportierende Produkte wie Lebensmittelverpackungen
1785	1785 ZeroGap™ mit 48 mm Teilung in 114,3 mm breiter Ausführung. Diese Kette kann in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen eingesetzt werden.
Case Conveyor Chains	
CC 600	Standardkette; in geradgängiger und kurvengängiger Ausführung erhältlich
CC 631	Standardkette mit höheren Gliedern; in kurvengängiger Ausführung erhältlich; kann mit Mitnehmer ausgestattet werden
CC 1400	Verstärkte Kette; in geradgängiger und kurvengängiger Ausführung erhältlich
CC 1431	Verstärkte Kette mit höheren Gliedern; in kurvengängiger Ausführung erhältlich
BSM2755	Die robuste und starke 2755 Kette ist für schwerste kurvengängige Anwendungen geeignet

Anwendung

Kettentyp	Standard stabile Produkte	Kleine und instabile Produkte	Große und schwere Produkte	Breite Produkte	Betrieb in beide Laufrichtungen	Abrasive Teile	Inline Conveyors	Mit Neigungswinkel	Arbeits-sicherheit
1700									
AC 1700									
1757									
1765 ZeroGap™									
1775 ZeroGap™									
1785 ZeroGap™									
2565 ZeroGap™									
CC 600/631/1400/1431									
BSM2755									

Optional Empfehlung

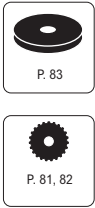
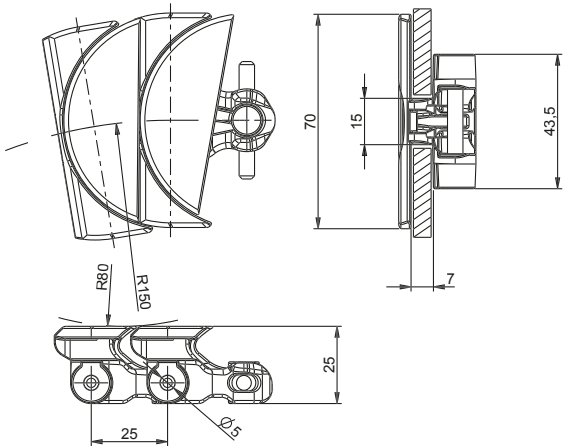
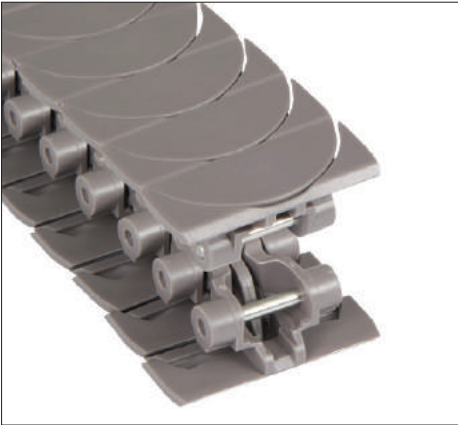
1765 ZeroGap™



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
HP-Acetal							
HP1765 ZG-55MM	10177518	55.0	2.17	1.46	2670	63.5	125
BWV-Polyamide Composite							
BWX1765 ZG-55MM	10373979	55.0	2.17	1.46	2670	63.5	125

Standard length: 3.05 m - 10 feet (61 links).

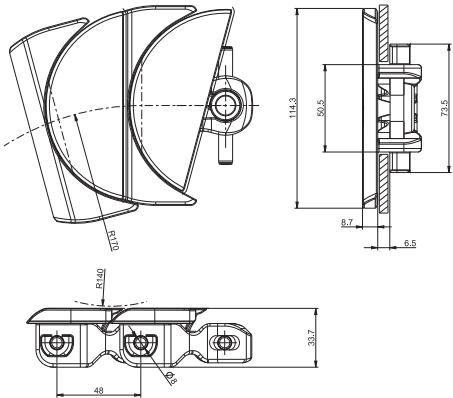
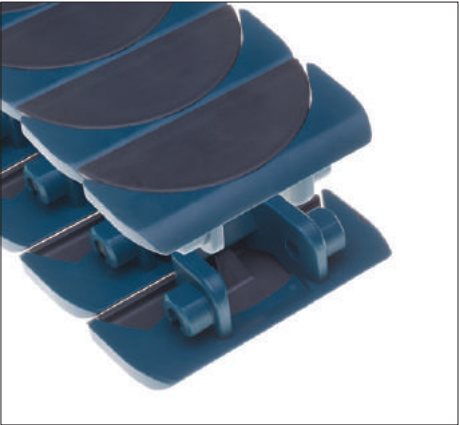
1775 ZeroGap™



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
HP-Acetal							
HP1775 ZG-70MM	10177523	70.0	2.76	1.05	1000	80	150

Standard length: 5 m – 16.4 ft (200 pitches).

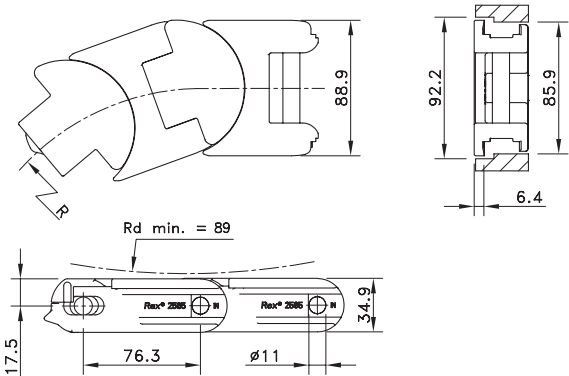
1785 ZeroGap™



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
XLG-Acetal							
XLG1785 ZG	10186170	114.3	4.5	2.54	2500	140	170

Standard length: 2.40 m - 7.87 feet (50 links).

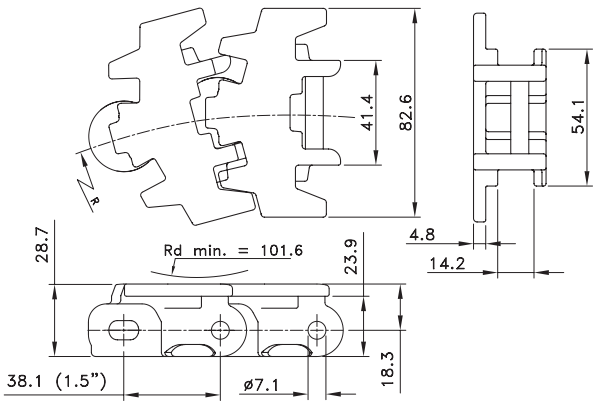
2565 ZeroGap™ Heavy Duty



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
BWX-Polyamide							
BWX2565 ZG-3.5IN SS PINS	10145689	88.9	3.50	2.67	10675	89	241

Standard length: 3.048 m – 10 feet (40 links).

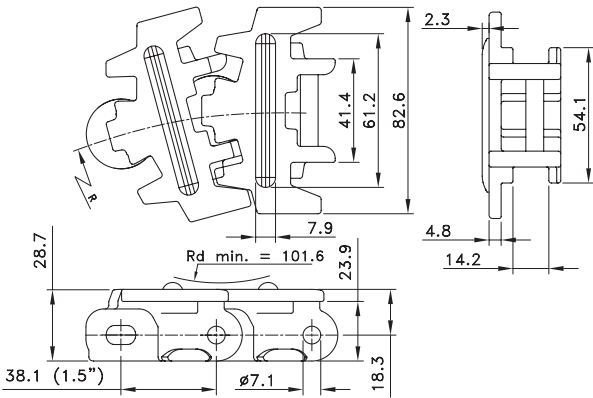
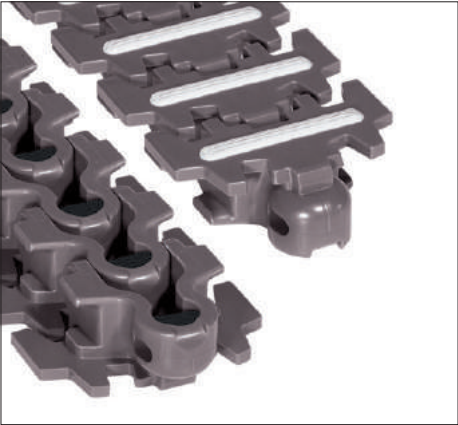
1757 TAB



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		A					
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF1757TAB-3.25IN SS PIN	10144646	82.6	3.25	1.48	1735	102	152

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

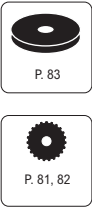
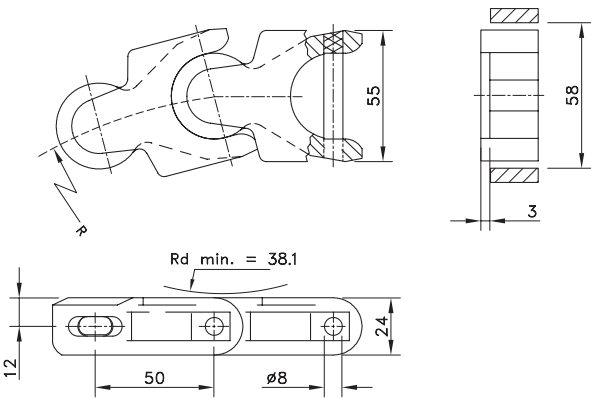
1757 TAB with Rubber



Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
HP-Acetal							
HP1757TAB SG-3.25IN 1SGD60 T1P ZN PIN	10145209*	82.6	3.25	1.48	1735	102	152

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

* Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

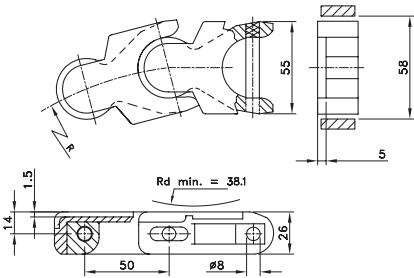


Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF1700-55MM SS PIN	10156539	55.0	2.17	1.26	2670	38.1	140
WLF-Acetal							
WLF1700-55MM SS PIN	10145092	55.0	2.17	1.26	2670	38.1	140
HP-Acetal							
HP1700-55MM	10374004	55.0	2.17	1.26	2670	38.1	140
Acetal with Hardened Steel Top Plates							
LF1700K AC-ZN-55MM ZN PIN	10374002	55.0	2.17	60	2670	38.1	140

Standard length: 10 m - 32.8 feet (200 links).

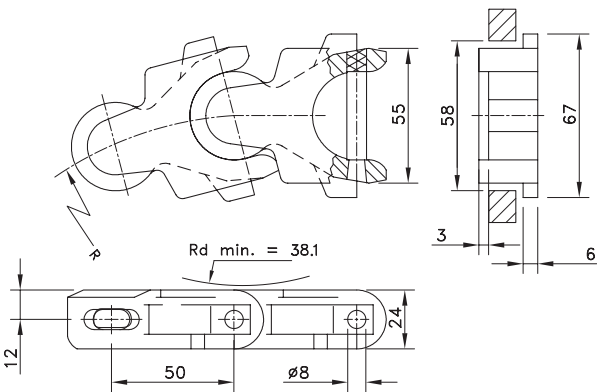


AC (Armor Clad) Execution



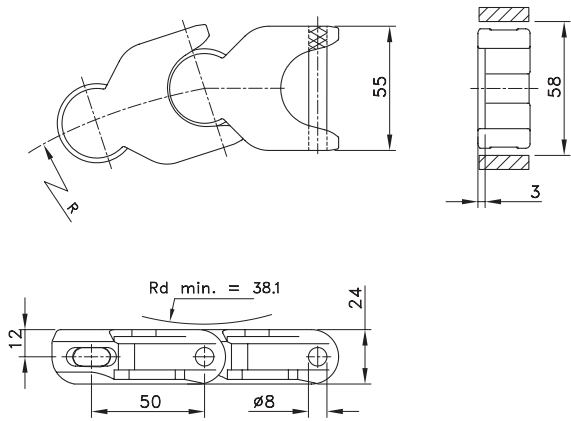
AC (Armor Clad) Execution

1700 TAB K



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		A					
		mm	inch				
WLF-Acetal							
WLF1700TAB K-55MM	10183027	55.0	2.17	1.30	2670	38.1	140

1720



Chain Type	Code Number	Link Width		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
HP-Acetal							
HP1720-55MM	10373999	55.0	2.17	1.26	2600	50	140

Standard length: 10 m - 32.8 feet (200 links).

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

www.rexnord.com

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.

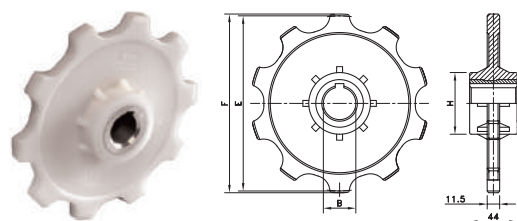
Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

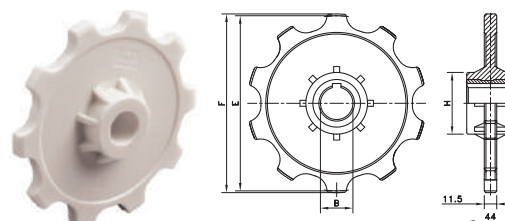
www.rexnord.com

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.

N1700



N1700



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth Ring)	Hub Width	Hub Diameter
			B	E	F			H
			mm	mm	mm	mm	mm	mm

N1700 - Classic Plastic Sprockets, Injection Moulded, Brass Hub

Metric Bores								
N1700-10T_24MM_1KW_PA	10334287	10	24	161.8	165.1	11.1	44.0	57
N1700-10T_25MM_1KW_PA	10334289	10	25					
N1700-10T_30MM_1KW_PA	10334290	10	30					

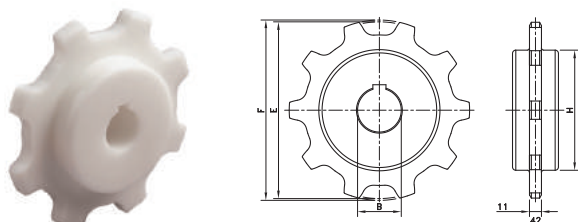
For Multiflex chain series: 1700, 1710, 1713, 1720, 1765.

NX 1700 - Classic Plastic Idler, Injection Moulded

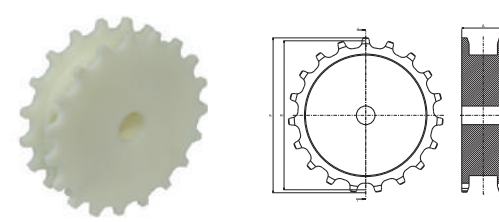
Metric Bores								
N1700-10T_25MM_I_PA	10177513	10	25	161.8	165.1	11.1	43.0	50

For Multiflex chain series: 1700, 1713, 1720, 1765.

KU1700



KU1775



KU 1700 - Classic Plastic Sprockets, Machined

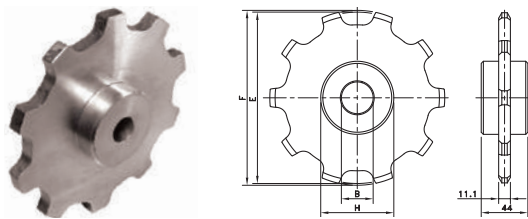
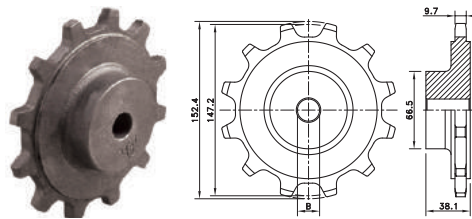
Metric Bores								
KU1700-8T_20MM_P_PA	10298178	8	19	130.7	132.8	11.1	42.0	79
KU1700-8T_25MM_1KW_PA	10330978	8	25					
KU1700-8T_30MM_1KW_PA	10331380	8	30					
KU1700-10T_20MM_P_PA	10298179	10	19	161.8	165.1	11.1	42.0	110
KU1700-10T_25MM_1KW_PA	10330980	10	25					
KU1700-10T_30MM_1KW_PA	10331382	10	30					
KU1700-13T_20MM_P_PA	10298180	13	19	209.0	215.2	11.1	42.0	158

For Multiflex chain series: 1700, 1713, 1720, 1765

KU 1775 - Classic Plastic Sprockets, Machined

Metric Bores								
KU1775-19T_19MM_P_PA	10283942	19	25	151.9	157.9	7.4	43.8	112.9

For Multiflex chain series: 1775.

ZN1700**CI1757**

Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Width (Teeth Ring)	Hub Width	Hub Diameter
			B mm	E mm	F mm	mm	mm	H mm

Classic Zinc Plated Steel Idlers - ZN 1700**Metric Bores**

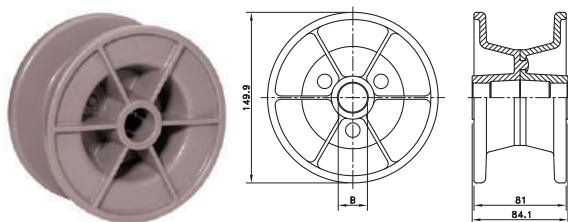
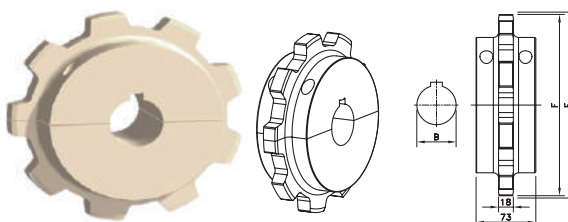
ZN1700-10T_20MM_I	10365357	10	20	161.8	165.1	11.1	44.0	69.0
ZN1700-12T_20MM_I	10365358	12	20	193.2	196.1			

For Multiflex chain series: 1700w, 1710, 1713, 1720, 1765.

Classic Semi-Steel Sprocket, Excentered Hub - CI1757**Inch Bores**

CI1757-12T_3/4IN_RSB_B	10014778	12	0.750"	147.2	152.4	9.7	38.1	66.5
------------------------	----------	----	--------	-------	-------	-----	------	------

For Multiflex chain series: 1757

NT1757**KUS2500****Classic Plastic Idler Drum, Injection Moulded - NT1757****Metric Bores**

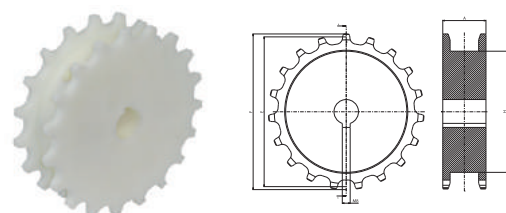
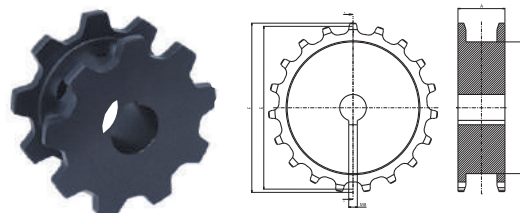
NT1757-10.5T_1IN_I_LF	10015525	10	25	-	149.9	81	84.1	38.1
-----------------------	----------	----	----	---	-------	----	------	------

For Multiflex chain series: 1757.

Split Plastic Sprockets, Injection Moulded – KUS2500**Metric Bores**

KUS2500-9T_50MM_1KW_PA	10370621	9	50	222.8	221.2	18.0	73.0	165.0
------------------------	----------	---	----	-------	-------	------	------	-------

For Multiflex chain series: 2565.

KUS1775**KUS1780****Split Plastic Sprockets, Machined – KUS1775****Metric Bores**

KUS1775-19T_25MM_1KW_PA	10365398	19	25	151.9	157.9	7.4	43.8	112.9
-------------------------	----------	----	----	-------	-------	-----	------	-------

For Multiflex chain series: 1775

Split Plastic Sprockets, Machined – KUS1780**Metric Bores**

KUS1780-9T_40MM_1KW1SS_PA	10365384	9	40	140.34	146	9	70	-
---------------------------	----------	---	----	--------	-----	---	----	---

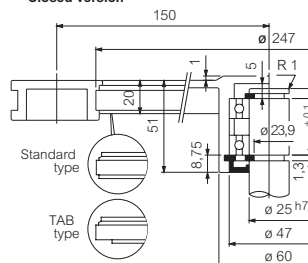
For Multiflex chain series: 1785.

ND1700 B

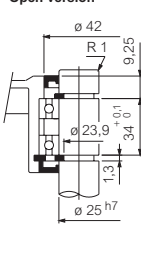


□ Carry

Closed version

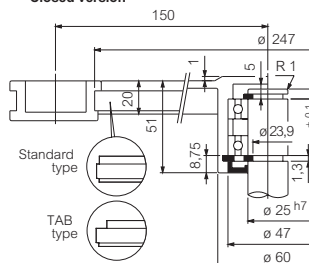


Open version

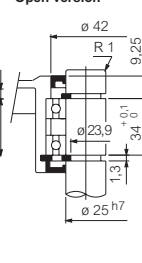


□ Return

Closed version



Open version



Corner Disc Type	Code Number	Execution	Open/ Closed	Outside Diameter	Weight
				mm	kg

Corner Discs including bearings For Plastic Multiflex Chains 1700 K, 1720 K and 1765 Zerogap

CORNERDISC 10IN 1700 CLOSED CARRY PA	10177515	carry	closed	247	0.70
ND1700BO-TR	10365369	carry	open		
CORNERDISC 10IN 1700 CLOSED RETURN PA	10177514	return	closed		
ND1700BO-RET	10365366	return	open		

Corner Disc including bearings For TAB Chain

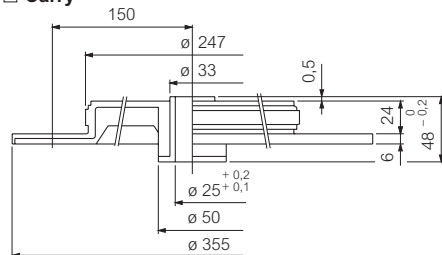
CORNERDISC ASSY 1700TAB CLOSED CARRY PA	10322155	carry	closed	247	0.70
ND1700TBO-TR	10365370	carry	open		
ND1700TBC-RET	10365367	return	closed		
ND1700TBO-RET	10365368	return	open		

- prepared for 2x single race ball bearing (25x47x12 mm)

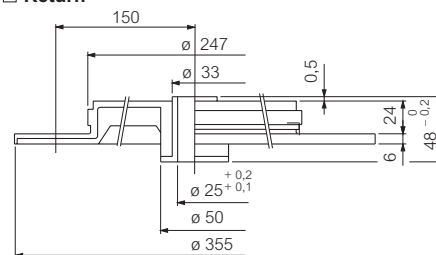
ND1700 FL



□ Carry



□ Return

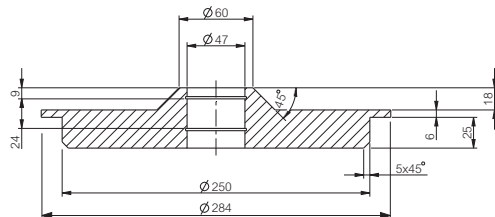


With Flanges (Ø355)

ND1700FL-TR	10365379	carry	open	247	0.92
ND1700FL-RET	10365343	return	open		

- plastic bushing diameter Ø25 mm.

ND1755



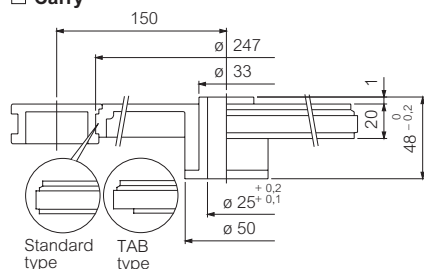
With Flanges (Ø355)

ND1755	10285932	carry	open	250	0.92
--------	----------	-------	------	-----	------

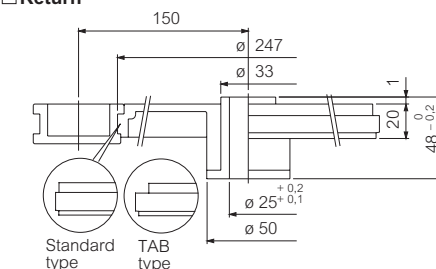
ND1700



□ Carry



□ Return



Corner Disc with Bushing (Non TAB)

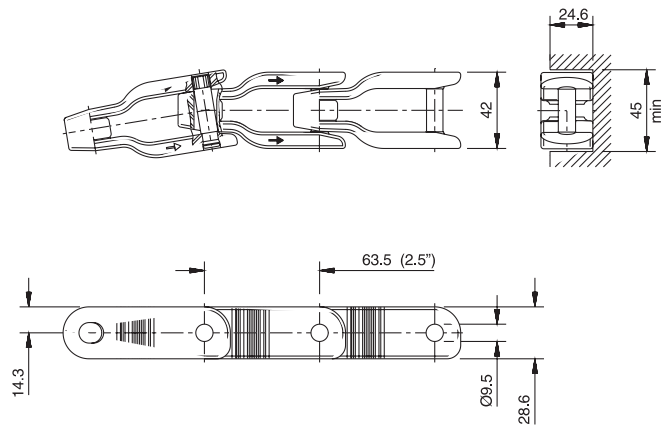
ND1700T-TR	10365363	carry	open	247	0.47
ND1700-TR	10365362	return	open		

Corner Discs with Bushing TAB

ND1700T-RET	10365365	carry	open	247	0.47
ND1700-RET	10365364	return	open		

- plastic bushing diameter Ø25 mm.

Straight Run without TABS

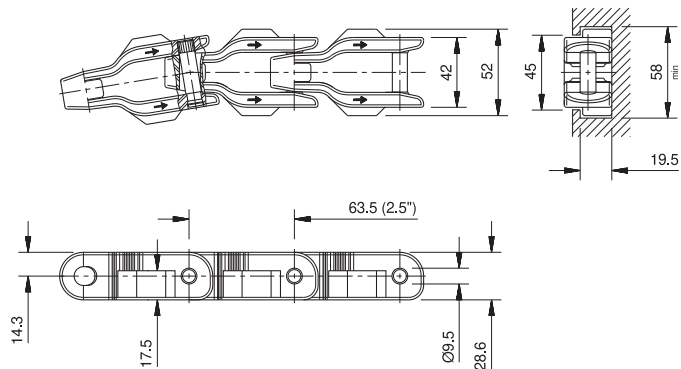


Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF600-42MM	10139129	42.0	1.66	1.20	3950	50	457
NC-Acetal							
NC600-42MM	10139130	42.0	1.66	1.20	3950	50	457
WPP-Polypropylene							
WPP600-42MM	10375143*	42.0	1.66	1.00	1975	50	457

Standard length: 3.048 m - 10 feet (48 links).

*Ask customer service for minimum order quantity.

Sideflex with TABS

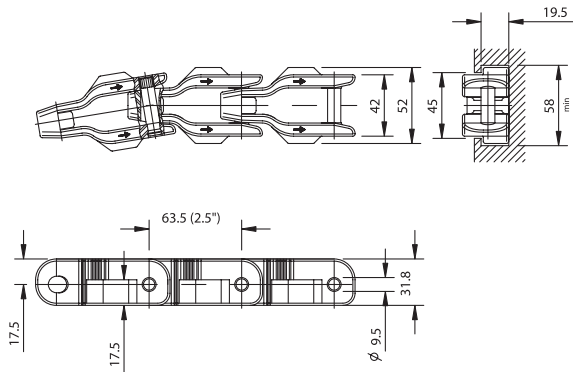


Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
LF-Acetal							
LF600TAB-42MM	10375137	42.0	1.66	1.25	3950	50	457
NC-Acetal							
NC600TAB-42MM	10375141	42.0	1.66	1.25	3950	50	457
WPP-Polypropylene							
WPP600TAB-42MM	10375142*	42.0	1.66	1.03	1975	50	457

Standard length: 3.048 m - 10 feet (48 links).

*Ask customer service for minimum order quantity.

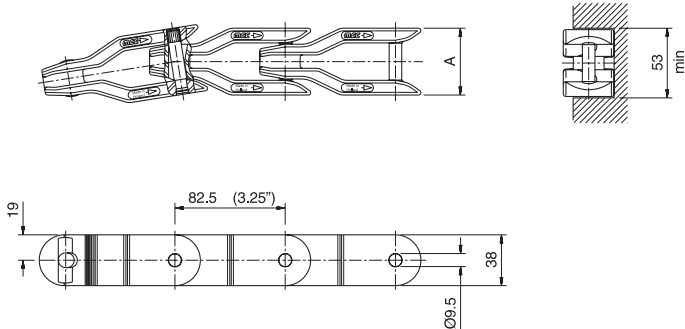
Sideflex with Tabs with Higher Link



Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF631TAB-42MM	10139125	42.0	1.66	1.35	3950	50	457
NC-Acetal							
NC631TAB-42MM	10375130*	42.0	1.66	1.35	3950	50	457

Standard length: 3.048 m - 10 feet (48 links).
*Ask customer service for minimum order quantity.

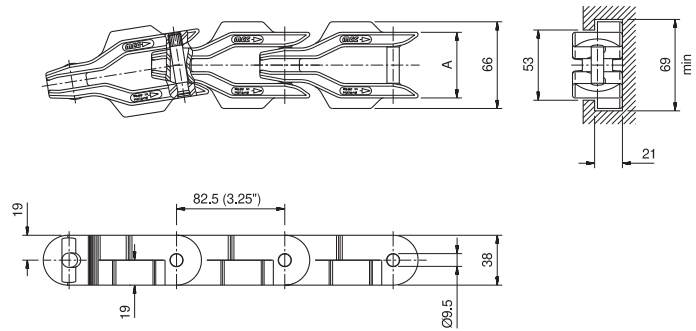
Straight Run Reinforced without Tabs



Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF1400-50MM	10139124	50.0	1.97	1.70	6500	50	660
NC-Acetal							
NC1400-50MM	10375123	50.0	1.97	1.70	6500	50	660

Standard length: 3.053 m - 10 feet (37 links).

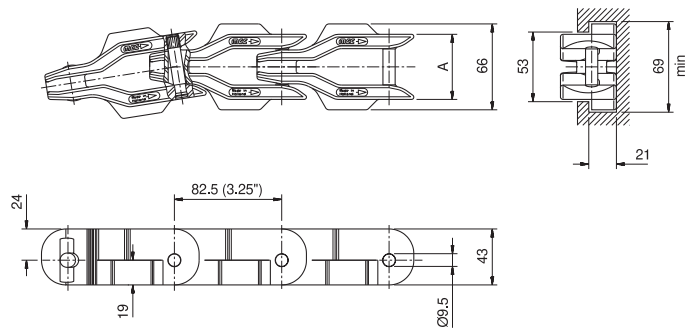
Sideflex Reinforced with TABS



Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF1400TAB-50MM	10139123	50.0	1.97	1.75	6500	50	660
NC-Acetal							
NC1400TAB-50MM	10375122	50.0	1.97	1.75	6500	50	660

Standard length: 3.053 m - 10 feet (37 links).

Sideflex Reinforced with Tabs with Higher Link

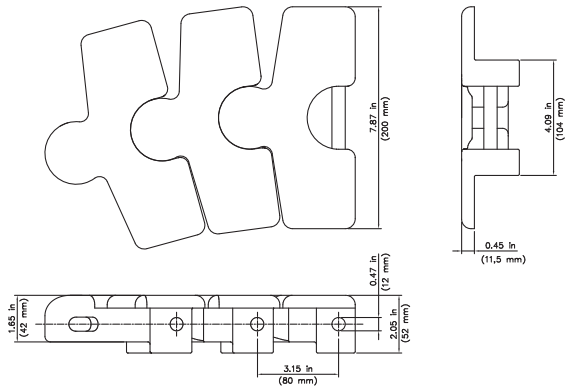


Chain Type	Code Number	Link Width A		Weight	Working Load (max.)	Backflex Radius (min)	Sideflex Radius (min)
		mm	inch				
LF-Acetal							
LF1431TAB-50MM	10375147	50.0	1.97	2.02	6500	50	660
NC-Acetal							
NC1431TAB-50MM	10375150	50.0	1.97	2.02	6500	50	660

Standard length: 3.053 m - 10 feet (37 links).

* Ask customer service for minimum order quantity of CC1431 TBL chains.

BSM 2755 Series TableTop Chain

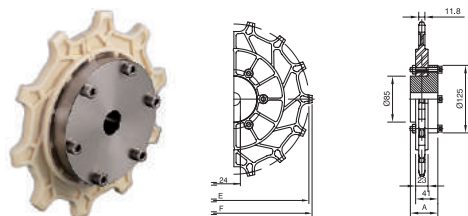


Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Backflex Radius (min)	Plate Thickness
		mm	inch					
BSM2755-200MM	10374922	200	7.87	6.1	12.500	23.9 / 600	4.9 / 125	0.45 / 11.5

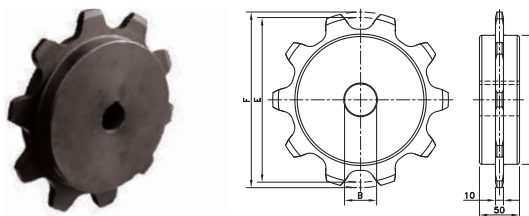
Standard length: 1.52 m – 5 ft (19 links).



CC600/631



KU600



Type	Code Number	Number of Teeth	Bore B	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Hub Width A
			mm	mm	mm	mm

Semi-Split Sprockets for CC600/631

Sprocket Ring Set

SPLIT SPROCKETR.SET CC600 Z=10	10359856	10	-	205.5	209.4	-
SPROCKET RING CC600-14T	10139158	14	-	285.4	289.8	-

Carbon Steel Hub

CH CC-C 24MM_I	10359844	-	24	-	-	50
----------------	----------	---	----	---	---	----

Stainless Steel Hub

CH CC-S 24MM	10359843	-	24	-	-	50
--------------	----------	---	----	---	---	----

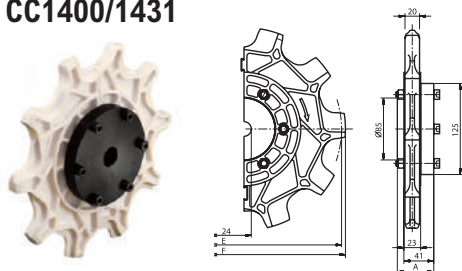
The split sprocket rings and unsplit hubs are supplied separately, so that the hub doesn't need to be replaced in case of wear of the sprocket rings.

Classic Sprockets for CC600/631

Metric Bores

KU600-6T_20MM_P_PA	10298157	6	20	127.0	128.0	50
KU600-8T_20MM_P_PA	10298154	8	20	165.9	177.7	
KU600-10T_20MM_P_PA	10298155	10	20	205.5	219.3	

CC1400/1431



Semi-Split Sprockets for CC1400/1431

Sprocket Ring Set

SPROCKET RING CC1400-10T	10139157	10	-	267.0	278.4	
--------------------------	----------	----	---	-------	-------	--

Carbon Steel Hub

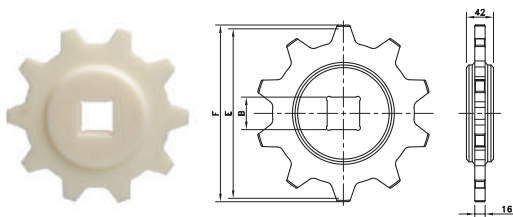
CH CC-C 24MM_I	10359844	-	24	-	-	50
----------------	----------	---	----	---	---	----

Stainless Steel Hub

CH CC-S 24MM_I	10359843	-	24	-	-	50
----------------	----------	---	----	---	---	----

The split sprocket rings and unsplit hubs are supplied separately, so that the hub doesn't need to be replaced in case of wear of the sprocket rings.

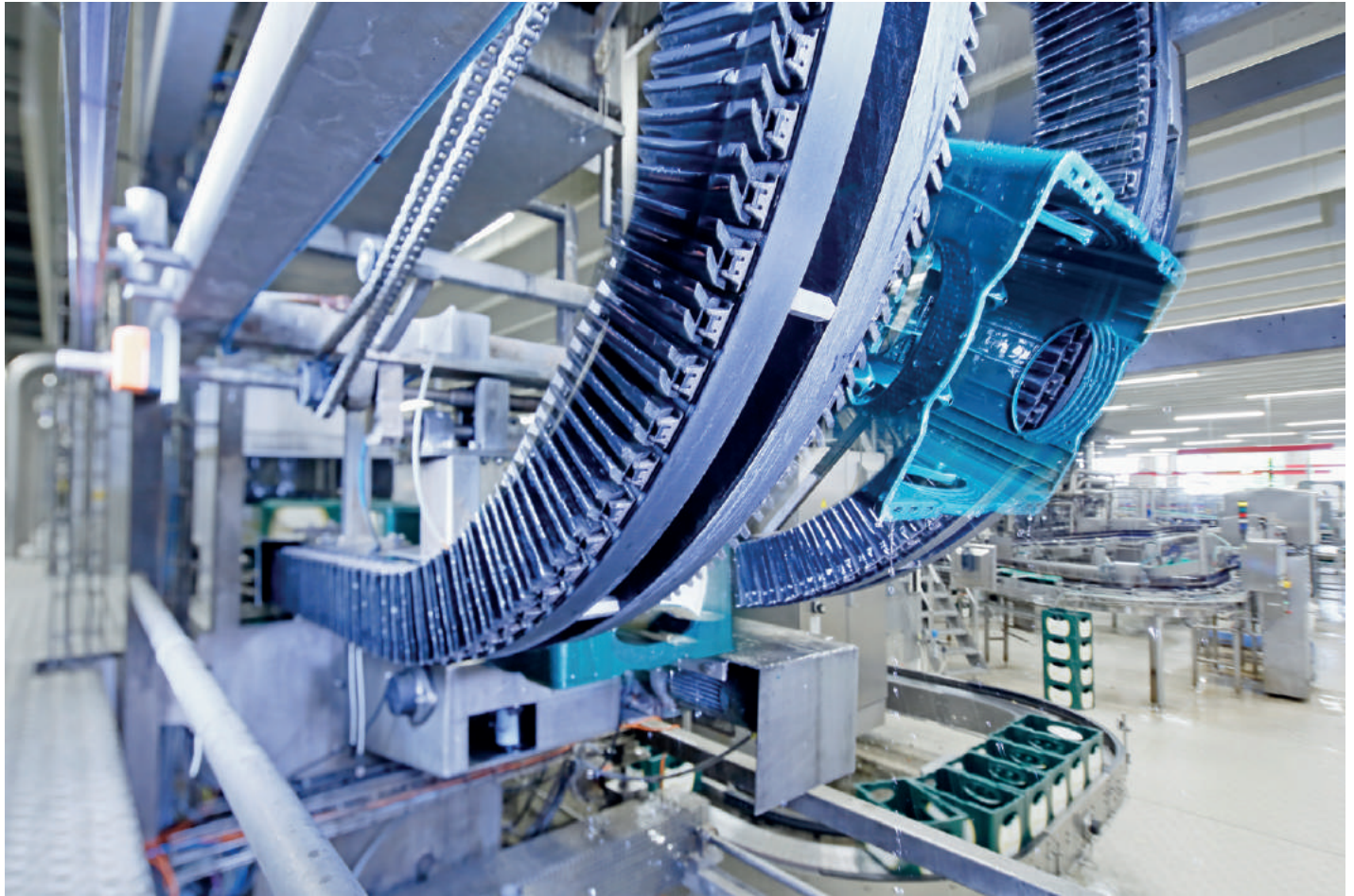
KU2755



Classic Sprocket for BSM 2755

KU2755-10T_40MM_S_PA	10401412	10	40	258.9	274	42
KU2755-10T_40MM_1KW_PA	10400243	10	40	258.9	274	42
KU2755-10T_50MM_S_PA	10360824	10	50	258.9	274	42

Rexnord bietet eine breite Palette an Plattenband- und Gripperketten. Die auf einer Rollenkette basierende Plattenbandkette wurde für eine hohe Ladekapazität entwickelt und erlaubt noch höhere Geschwindigkeiten und längere Laufzeiten als Scharnierbandketten. Die rollenkettensbasierende Gripperkette ist dank der weichen Gummielemente ideal zum Anheben, Absenken, Spülen, Sterilisieren und Umkehren von Produkten. Die Grundkette ist aus Stahl oder Edelstahl.



Eigenschaften

Plattenbandketten

Diese Ketten lassen hohe Ladekapazitäten, höhere Geschwindigkeiten und längere Laufweiten mit einem einzelnen Antrieb zu. Die geradgängige Serie-843 und die Serie-1843 basieren auf einer ANSI 40 Rollenkette. Die 12,7 mm kleine Teilung reduziert das Durchhängen und erlaubt die Verwendung kleinerer Kettenräder. Sie eignen sich sehr gut für eine schrittweise Positionierung.

Die geradgängige Serien 1864 und 963 basieren auf einer ANSI 60 Rollenkette. Die kurvengängigen Serie 1874, 1873 und 3873 basieren auf einer Side Bow ANSI 63 SB Rollenkette. Sie eignen sich ebenfalls sehr gut für eine schrittweise Positionierung.

Plattenbandketten mit Stahlplatten sind auf 'Heavy Duty'-Anwendungen unter abrasiven Bedingungen oder bei hohen Temperaturen ausgelegt. Die Serien 963, 1873 und 3873 haben Kunststoffplatten mit Steckverbindung und vereinen die Vorzüge einer Förderoberfläche aus Kunststoff mit denen einer Präzisionsrollenkette: geringerer Slip-Stick, hohe zulässige Betriebskraft und akkurate Positionierung; die austauschbaren Platten werden einfach aufgesteckt.

Gripperketten

Der Hauptanwendungsbereich von Gripperketten ist in der Glasindustrie. Sie können jedoch auch in verschiedenen anderen Situationen eingesetzt werden, wie zu Beispiel beim Transport von Kästen und in der Dosenherstellung. Häufige Anwendungen für Gripperketten sind Kreuzungen von Produktionsstraßen oder das Anheben oder Absenken mit Elevatoren. Die Gripper Elemente sind als 2- oder 3-Finger Gripper für kleinere Produkte und als Gripper in D-Form für andere Anwendungen erhältlich.

Verbindungsglieder

Alle auf einer Rollenkette basierende Ketten werden in Abschnitten von 10 Fuß Länge geliefert und sind mit einem Verbindungsglied versehen, so dass die Ketten sehr leicht verbunden werden können.

Kettenräder

Plattenbandketten benötigen keine speziellen Kettenräder. Passend sind standardmäßige ANSI 40 und 60 Kettenräder; aus diesem Grund sind diese im normalen Angebot von Rexnord nicht enthalten.

Programm

Plattenbandketten	
1864	Geradgängige Ketten mit Stahlplatten, geeignet für schwere Lasten, lange Laufweiten und hohe Geschwindigkeiten. Die Kette ist eine Rollenkette mit aufgeschweißten Platten aus verschiedenen Sonderstählen. Der Abstand zwischen den Platten beträgt 1,6 mm.
963	Geradgängige Ketten mit überlappenden Kunststoffplatten, daher Betrieb nur in einer Laufrichtung. Die durchgängige Oberfläche sorgt für Stabilität und erleichtert den Transport von instabilen Produkten.
843	Geradgängige Ketten mit überlappenden Kunststoffplatten, die aufgesteckt sind. Betrieb nur in einer Laufrichtung.
1843 TAB	Kurvengängige Ketten mit TAB-Niederhalter und Kunststoffplatten. Konstruktion identisch zu 843.
1874 TAB	Kurvengängige Ketten mit Stahlplatten mit Steckverbindung, die eine durchgängige, flache Förderoberfläche schaffen. TAB-Niederhalter sorgen für Halt in Kurven und auf geneigten Abschnitten. Einsatz unter abrasiven Bedingungen oder bei hohen Temperaturen.
1873 TAB	Kurvengängige Ketten mit Kunststoffplatten; Betrieb in beide Laufrichtungen. Auch mit Antirutsch-Gummiauflage für Förderer mit Neigungswinkel bis zu 25° erhältlich. Die TAB-Niederhalter erlauben einen Übergang von der Neigung in die Ebene und umgekehrt.
3873 TAB	Kurvengängige Ketten mit Kunststoffplatten und einer durchgängigen Oberfläche, selbst bei einem engen Radius. Perfekt geeignet für den Transport von Trays. Die Platten aus Polycarbonat sind extrem schlagfest.
Gripperketten	
1874 TAB	Mit Stahlplatten für Anwendungen unter abrasiven Bedingungen oder bei hohen Temperaturen. Basiert auf einer Rollenkette Side Bow ANSI 63 SB. Die Gripper-elemente sind als GD (volle Oberfläche) und als GJ (gerillte Oberfläche) erhältlich; sie werden aufgesteckt und sind leicht austauschbar. Der Klipp für den TAB-Niederhalter ist auf die Platte genietet. Die Ausführung für 'Heavy Duty' ist für höhere Lasten ausgelegt, wodurch sich die Zugfestigkeit um 15% erhöht, und sie läßt im Betrieb eine geringere Streckung zu. In dieser Ausführung sind Führung und Platte eine Einheit.
1843 TAB	Mit Platten aus Kunststoff für einen ruhigeren und sanfteren Lauf; diese Minigripperketten helfen das Gewicht der Förderanlage zu reduzieren, die Fördergeschwindigkeit zu erhöhen und ermöglichen einen Trockenbetrieb. Basiert auf einer Rollenkette Side Bow ANSI 43 SB. Die Gripper-elemente sind als GD (volle Oberfläche) und als GJ (gerillte Oberfläche) erhältlich. Diese Ketten eignen sich besonders für den Transport von Ampullen, Teströhrchen und anderen Kleinstprodukten.
1873 TAB	Mit Platten aus Kunststoff für einen ruhigeren und sanfteren Lauf. Sie helfen das Gewicht der Förderanlage zu reduzieren, die Fördergeschwindigkeit zu erhöhen und ermöglichen einen Trockenbetrieb. Basiert auf einer Rollenkette Side Bow ANSI 63 SB. Die GSD/GS2J/GS3J Gripper-elemente sind aufgesteckt und können leicht ersetzt werden. GDB/GJB Gripper-elemente verbiegen kaum und GJM Gripper-elemente sind in die Platte eingelassen, ideal für Verpackungsanwendungen.
Die Kettenbeschreibung gibt jeweils das Material, den Typ, eine K-Nummer für die Plattenbreite in Zoll, ein G für Gripper und einen Code an, der die Gripper-Version kennzeichnet: D steht für Gripper, mit einervollflächigen Oberfläche; J für eine gerillte Oberfläche, in einigen Fällen kombiniert mit der Zahl der Finger pro Glied. S steht für ein spezielles Gummigrippersystem. M steht für einen in die Platte eingelassenen Gripper, ideal für Verpackungsanwendungen.	

Application

Plate Top Chain Type	Clean, dry, light duty	Clean, wet, light duty	Abrasive, dry, light duty	Abrasive, wet, light duty	Clean, dry, heavy duty	Clean, wet, heavy duty	Abrasive, dry, heavy duty	Abrasive, wet, heavy duty	Incline conveyor
1864									
1864 SS									
963									
843									
1843 TAB									
1874 TAB									
1873 TAB, LF Top Plate									
3873 TAB									
HFP 1873 TAB									

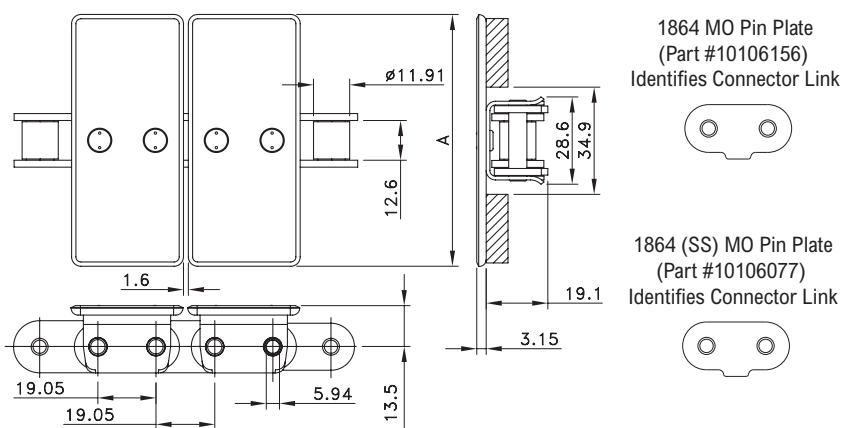
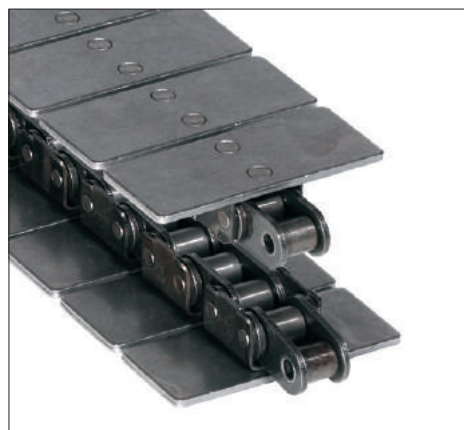
Application

Gripper Chain Type	Small empty product elevator	Small full product elevator	Large empty product elevator	Large full product elevator	Rinser application, ambient	Rinser application, high temperature
1874 TAB, Stainless Steel Top Plate						
1843 TAB, LF top plate						
1873 TAB, HP top plate						
1873 TAB, LF top plate						

Steel base chains are recommended for dry applications, stainless steel base chains are recommended for wet applications.

Optional	Best choice
----------	-------------

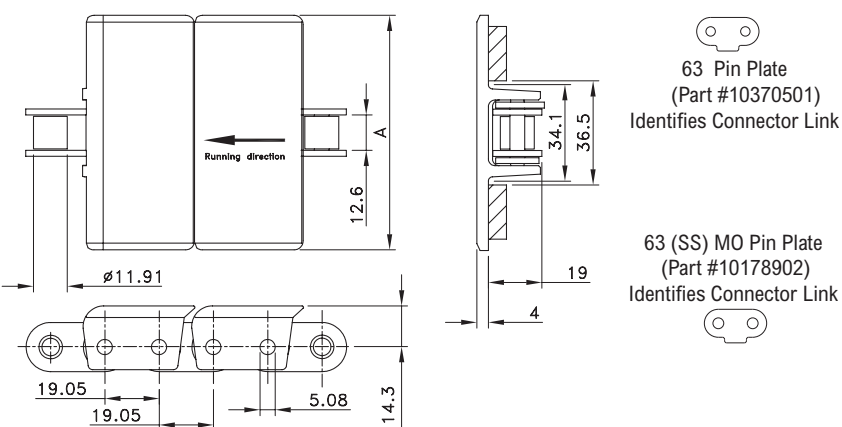
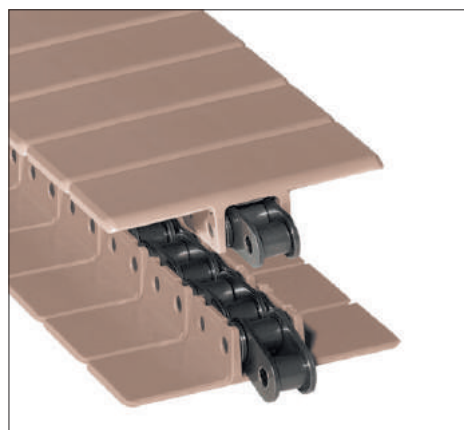
Straight Run ¾" Pitch Steel Top Plate



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Connection Link	
		mm	inch				kg/m	Code Number
Steel Top Plate/Steel Base Chain								
S1864 S-3.25IN	10144787	82.5	3.25	3.33	10106067	4500	CONN LINK 1864 S	10106156
S1864 S-4.5IN	10144788	114.3	4.50	4.00	10106068			
S1864 S-6IN	10144789	152.4	6.00	4.40	10106069			
S1864 S-7.5IN	10144790	190.5	7.50	4.80	10106070			
Stainless Steel Top Plate/Stainless Steel Base Chain								
SS1864 SS-3.25IN	10144792	82.5	3.25	3.33	10106072	3400	CONN LINK 1864 SS	10106077
SS1864 SS-4.5IN	10144793	114.3	4.50	4.00	10106073			
SS1864 SS-6IN	10144794	152.4	6.00	4.40	10106074			
SS1864 SS-7.5IN	10144795	190.5	7.50	4.80	10106075			

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links). Min. backflex radius 305 mm.

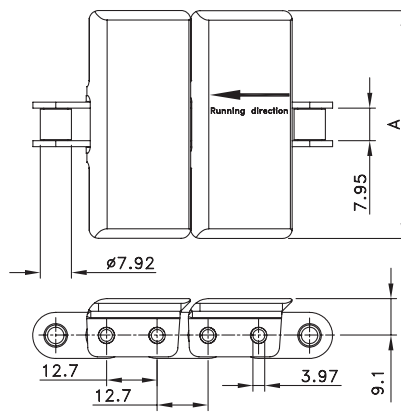
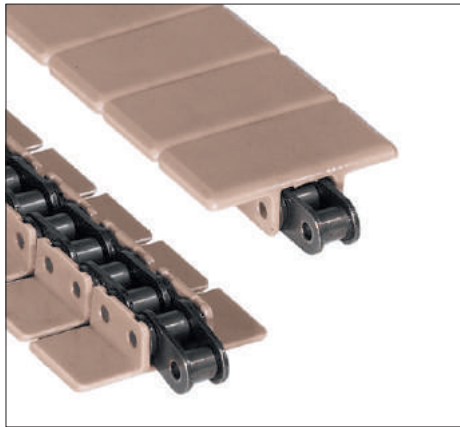
Straight Run ¾" Pitch Plastic Top Plate



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Connection Link	
		A						
		mm	inch	kg/m	Code Number	N (21°C)	Type	Code Number
LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain								
LF963 S-3.25IN	10177766	82.5	3.25	2.10	10069778	2700	CL 63_BTL SP	10370501
LF963 S-4.5IN	10177768	114.3	4.50	2.23	10069785			
LF963 S-6IN	10177770	152.4	6.00	2.53	10069792			
LF963 S-7.5IN	10177771	190.5	7.50	2.68	10069798			
LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain								
LF963 SS-3.25IN	10177772	82.5	3.25	2.10	10069778	1900	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
LF963 SS-4.5IN	10177773	114.3	4.50	2.23	10069785			
LF963 SS-6IN	10177774	152.4	6.00	2.53	10069792			
LF963 SS-7.5IN	10177775	190.5	7.50	2.68	10069798			

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links). Min. backflex radius 153 mm.

Straight Run ½" Pitch Plastic Top Plate



843 MO Pin Plate
(Part #10364059)
Identifies Connector Link



843 (SS) MO Pin Plate
(Part #10147845)
Identifies Connector Link



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Connection Link	
		mm	inch		Code Number	N (21°C)	Type	Code Number

LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain

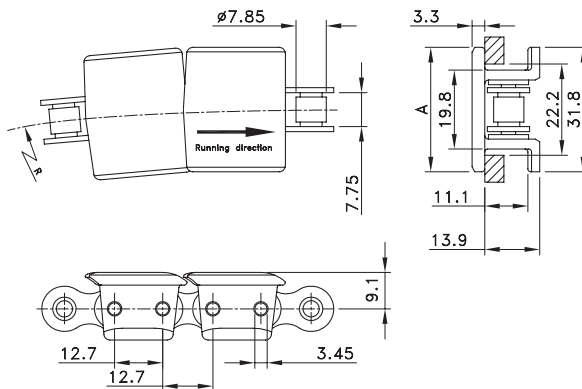
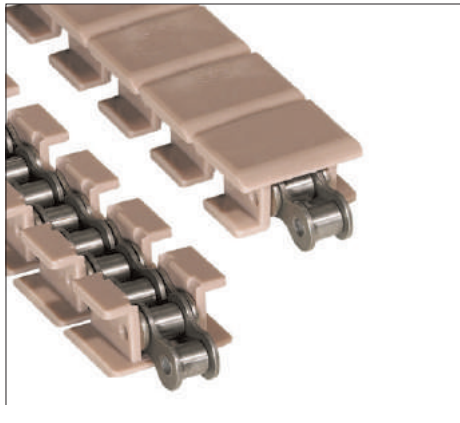
LF843-1.38IN	10373764	34.9	1.38	0.83	10364639	2700	CONN LNK 843 S LP	10364059
LF843-1.44IN	10373765	36.5	1.44	0.84	10363789			
LF843-2IN	10373766	50.8	2.00	0.89	10364318			
LF843-3.25IN	10373767	82.5	3.25	1.03	L0843623581			

LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain

LF843 SS-1.375IN	10177709	34.9	1.38	0.83	10364639	1900	CL 843 SS SP_M377 UKS BTL SP	10147845
LF843 SS-1.438IN	10177710	36.5	1.44	0.84	10363789			
LF843 SS-2IN	10177711	50.8	2.00	0.89	10364318			
LF843 SS-3.25IN	10177712	82.5	3.25	1.03	10364640			

Standard length: 3.048 m – 10 feet (240 links).
Min. backflex radius 153 mm.

Sideflex ½" Pitch Tab Plastic Top Plate



1843 MO Pin Plate
(Part #10084585)
Identifies Connector Link

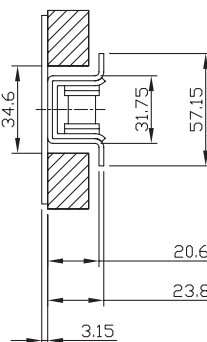
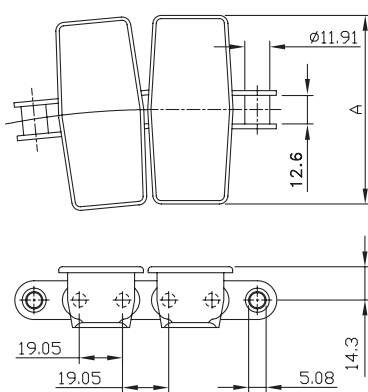


Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch		Code Number	N (21°C)	mm	Type	Code Number

LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain

LF1843TAB S-1.25IN	10177561	31.8	1.25	0.74	10365405	2700	254	CONN LINK 1843 S	10084585
LF1843TAB S-2IN	10177562	50.8	2.00	0.90	10365406				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (240 links).
Min. backflex radius 102 mm.

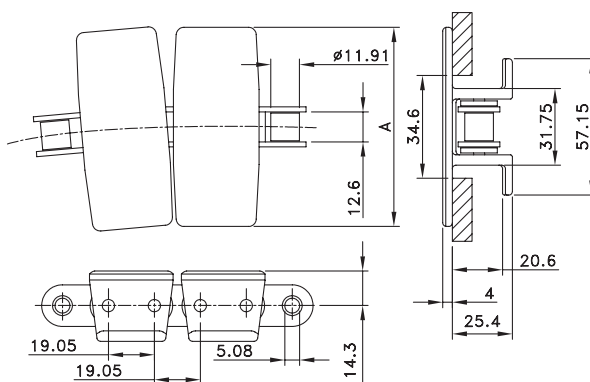
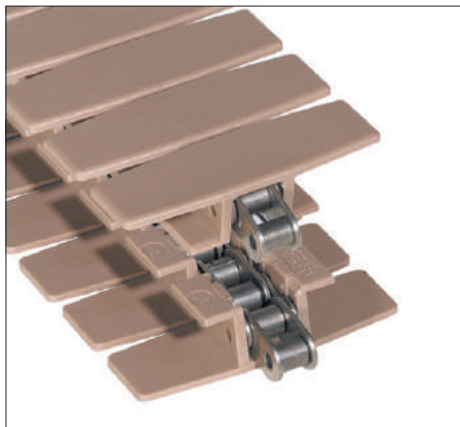


P. 122

63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).
Min. backflex radius 254 mm.

Sideflex ¾" Pitch Tab Plastic Top Plate



63 Pin Plate
(Part #10370501)
Identifies Connector Link

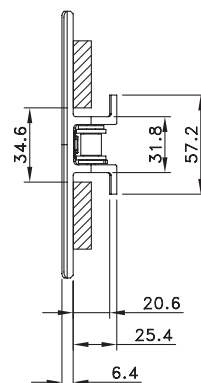
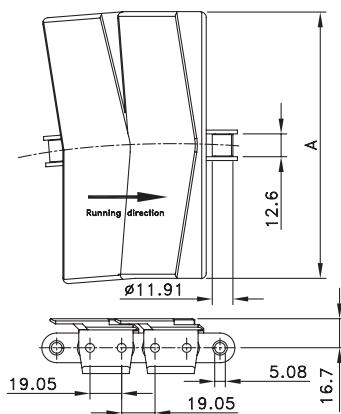
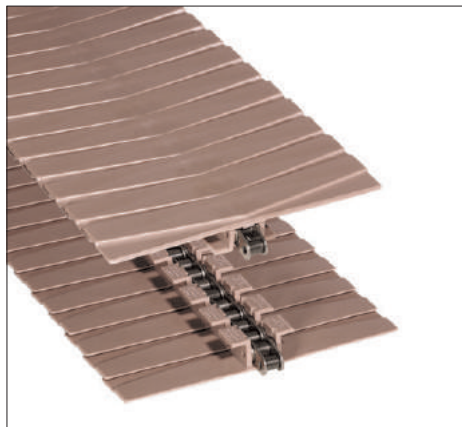
63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch					kg/m	Code Number
LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain									
LF1873TAB S-3.25IN	10177569	82.5	3.25	2.10	10365410	4500	390	CL 63_ BTL SP	10370501
LF1873TAB S-4.5IN	10177570	114.3	4.50	2.30	10365524		457		
LF1873TAB S-6IN	10177571	152.4	6.00	2.40	10365525				
LF1873TAB S-7.5IN	10177572	190.5	7.50	2.60	10365523				
LF1873TAB S-10IN	10177566	254.0	10.00	2.80	10365522				
LF1873TAB S-12IN	10177567	304.8	12.00	3.00	10365526				
LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
LF1873TAB SS-3.25IN	10177576	82.5	3.25	2.10	10365410	3400	390	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
LF1873TAB SS-4.5IN	10177577	114.3	4.50	2.30	10365524		457		
LF1873TAB SS-6IN	10177578	152.4	6.00	2.40	10365525				
LF1873TAB SS-7.5IN	10177579	190.5	7.50	2.60	10365523				
LF1873TAB SS-10IN	10177573	254.0	10.00	2.80	10365522				
LF1873TAB SS-12IN	10177574	304.8	12.00	3.00	10365526				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links). Min. backflex radius 305 mm.

Sideflex ¾" Pitch Tab Plastic Top Plate Closed Surface



63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link

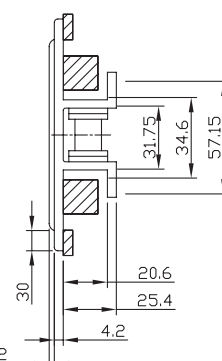
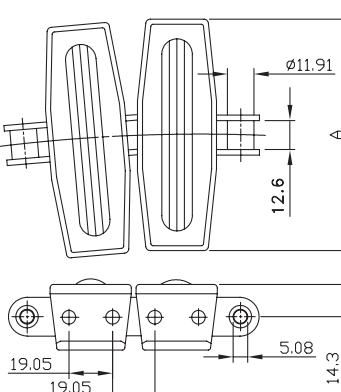


P. 122

Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch					kg/m	Code Number
LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
LF3873TAB SS-10IN	10177583	254.0	10.00	3.10	10069624	3400	457	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
PC Polycarbonate Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
W3873TAB SS-12IN	10145876	304.8	12.00	3.20	10069220	3400	610	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).
Min. backflex radius 178 mm.

Sideflex ¾" Pitch Tab Plastic Top Plate With Rubber



63 Pin Plate
(Part #10370501)
Identifies Connector Link



63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link



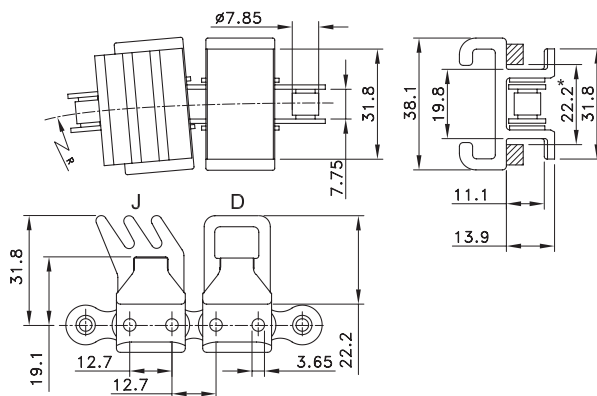
P. 122

Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Loose Top Plate	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch	kg/m	Code Number	N (21°C)	mm	Type	Code Number
LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain									
LF1873TAB SG S-7.5IN 1SGD60 T1P	10177531	190.5	7.50	3.10	10177526	4500	457	CL 63_BTL SP	10370501
LF1873TAB SG-10IN D60	10373916	54.0	10.00	3.40	10177527				
LF1873TAB SG S-12IN 1SGD60 T1P	10177529	304.8	12.00	3.60	10177528		610		
LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
LF1873TAB SG SS-7.5IN 1SGD60 T1P	10177532	190.5	7.50	3.10	10177526	3400	457	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
LF1873TAB SG-10IN D60 SS	10373925	254.0	10.00	3.40	10177527				
LF1873TAB SG SS-12IN 1SGD60 T1P	10373923	304.8	12.00	3.60	10177528		610		

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).
Rubber: SEBS grey; 60 shore A hardness. Other rubber patterns and materials are possible.
Min. backflex radius 305 mm.

Minimum order quantity 30.48 m – 100 feet.

Gripper ½” Pitch Plastic Tab



1843 MO Pin Plate
(Part #10084585)
Identifies Connector Link



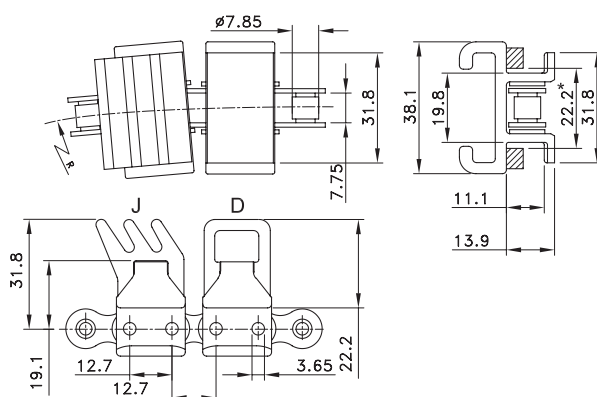
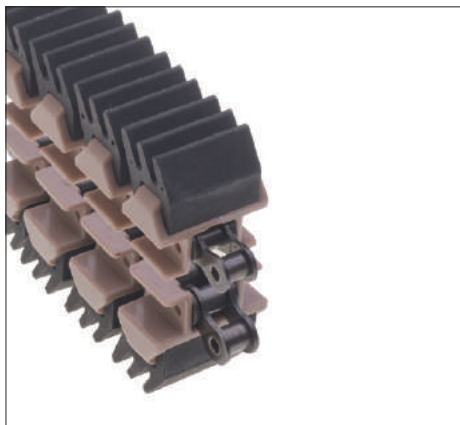
1843 (SS) MO Pin Plate
(Part #10084587)
Identifies Connector Link



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Weight	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	Type	Code Number
LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain								
LF1843TAB GRIP S-1.5IN D NEO BK 40	10373972	38.1	1.50	1.20	2700	254	CONN LINK 1843 S	10084585
LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain								
LF1843TAB GRIP SS-1.5IN D NEO BK 40	10373974	38.1	1.50	1.20	1900	254	CONN LINK 1843 SS	10084587

Standard length: 3.048 m – 10 feet (240 links).

3-Finger Gripper ½” Pitch Plastic Tab



1843 MO Pin Plate
(Part #10084585)
Identifies Connector Link



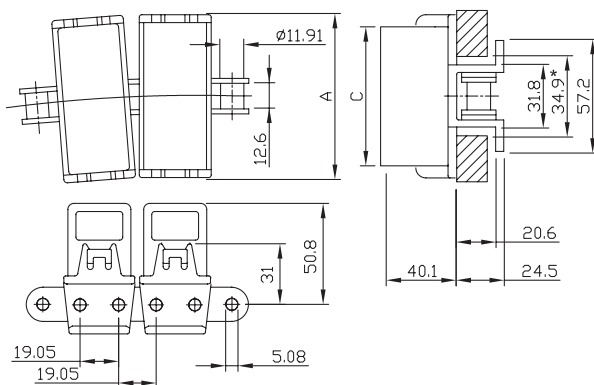
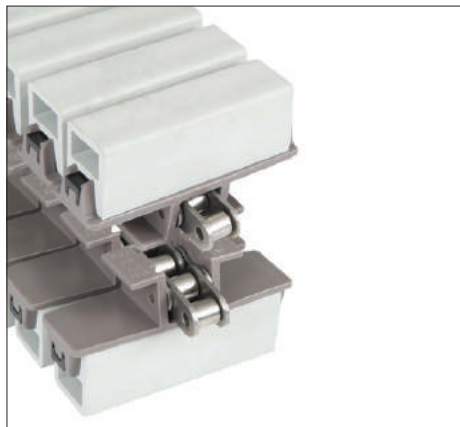
1843 (SS) MO Pin Plate
(Part #10084587)
Identifies Connector Link



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link		
		A					mm	Type	Code Number
		mm	inch						
LF-Acetal Top Plate/Steel Base Chain									
LF1843TAB GRIP S-1.5IN J NEO BK 40SH	10177557	38.1	1.50	1.20	2700	254	CONN LINK 1843 S	10084585	
LF-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
LF1843TAB GRIP SS-1.5IN J NEO BK 40	10373975	38.1	1.50	1.20	1900	254	CONN LINK 1843 SS	10084587	

Standard length: 3.048 m – 10 feet (240 links).

Snap-On Closed Gripper ¾" Pitch Plastic Tab



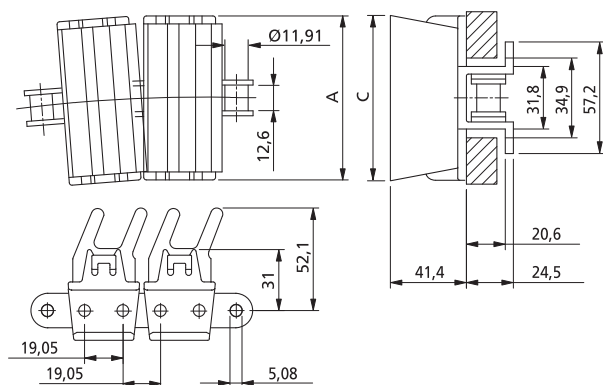
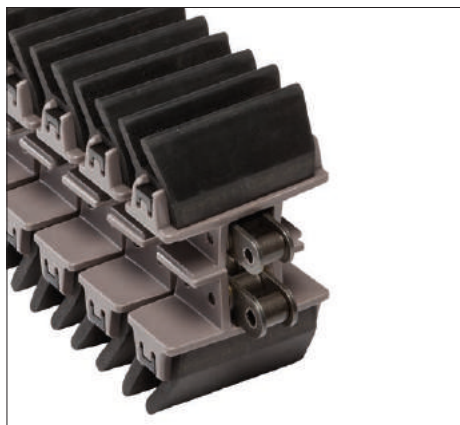
63 Pin Plate
(Part #10370501)
Identifies Connector Link

63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link

Chain Type	Code Number	Plate Width A		Gripper Width C	Weight	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch	mm	kg/m	N (21°C)	mm	Type	Code Number
HP-Acetal Top Plate/Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP S-3.25IN SD EPDM GY 50	10373940	82.5	3.25	70	2.90	4500	381	CL 63_BTL SP	10370501
HP1873TAB GRIP S-4.5IN SD EPDM GY 50	10373938	114.3	4.50	102	3.00				
HP-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP SS-3.25IN SD EPDM GY 50	10373944	82.5	3.25	70	2.90	3400	381	CL 63_SS_KRV UKS BTL SP	10137637
HP1873TAB GRIP SS-4.5IN SD EPDM GY 50	10373936	114.3	4.50	102	3.00				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).

Snap-On 2-Finger Gripper ¾" Pitch Plastic Tab



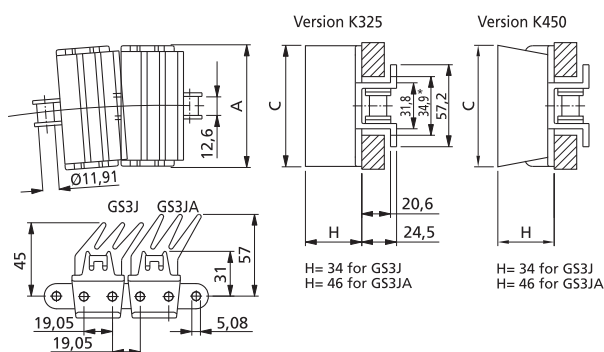
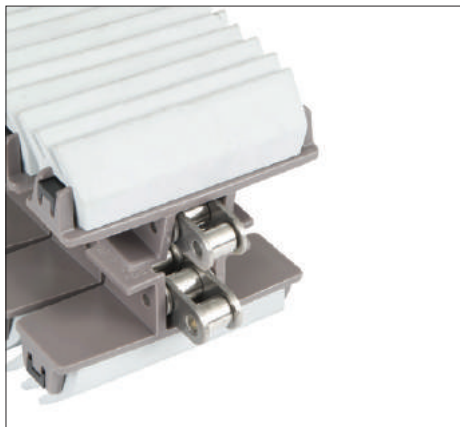
63 Pin Plate
(Part #10370501)
Identifies Connector Link

63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link

Chain Type	Code Number	Plate Width A		Gripper Width C	Weight	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch	mm	kg/m	N (21°C)	mm	Type	Code Number
HP-Acetal Top Plate /Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP S-3.25IN S2J EPDM BK 45	10373939	82.5	3.25	77	2.90	4500	381	CL 63_BTL SP	10370501
HP1873TAB GRIP S-4.5IN S2J EPDM BK 45	10373941	114.3	4.50	108	3.00				
HP-Acetal Top Plate /Stainless Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP SS-3.25IN S2J EPDM BK 45	10373943	82.5	3.25	77	2.90	3400	381	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
HP1873TAB GRIP SS-4.5IN S2J EPDM BK 45	10373945	114.3	4.50	108	3.00				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).

Snap-On 3-Finger Gripper ¾" Pitch Plastic Tab



63 Pin Plate
(Part #10370501)
Identifies Connector Link

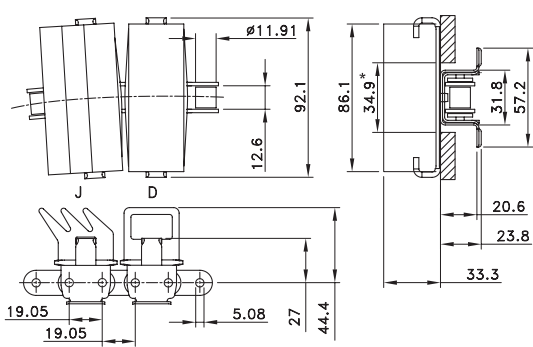
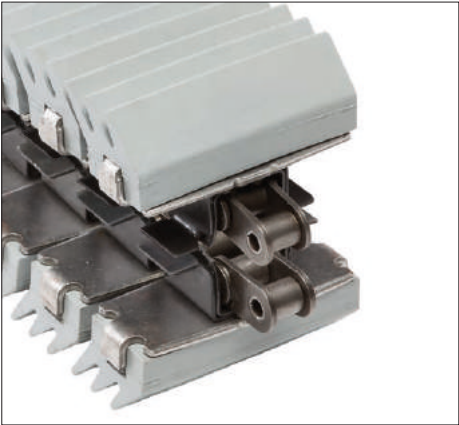
63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link



Chain Type	Code Number	Plate Width A		Gripper Width C	Weight	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch	mm	kg/m	N (21°C)	mm	Type	Code Number
HP-Acetal Top Plate/Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP S-3.25IN S3J EPDM GY 55	10301910	82.5	3.25	82.5	2.90	4500	381	CL 63_BTL SP	10370501
HP1873TAB GRIP S-4.5IN S3J EPDM GY 55	10373932	114.3	4.50	107	3.00				
HP-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP SS-3.25IN S3J EPDM GY 55	10373942	82.5	3.25	82.5	2.90	3400	381	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
HP1873TAB GRIP SS-4.5IN S3J EPDM GY 55	10373917	114.3	4.50	107	3.00				
HP-Acetal Top Plate/Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP S-3.25IN S3JA EPDM GY 45	10177525	82.5	3.25	82.5	2.90	4500	381	CL 63_BTL SP	10370501
HP1873TAB GRIP S-4.5IN S3JA EPDM BK 45	10373933	114.3	4.50	109	3.00				
HP-Acetal Top Plate/Stainless Steel Base Chain									
HP1873TAB GRIP SS-3.25IN S3JA EPDM GY 45	10303011	82.5	3.25	82.5	2.90	3400	381	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
HP1873TAB GRIP SS-4.5IN S3JA EPDM BK 45	10373934	114.3	4.50	109	3.00				

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).

Snap-On 3-Finger Gripper 3/4" Pitch Steel Tab



63 Pin Plate
(Part #10370501)
Identifies Connector Link

63 (SS) MO Pin Plate
(Part #10137637)
Identifies Connector Link

Chain Type	Code Number	Plate Width A		Gripper Width C	Working Load (max.)	Sideflex Radius (min)	Connection Link	
		mm	inch	mm	N (21°C)	mm	Type	Code Number
Steel Top Plate/Steel Base Chain								
S1874TAB GRIP S-3.625IN D NEO BK 40	10373893	92.1	3.63	5.60	4500	381	CL 63_BTL SP	10370501
SS1874TAB GRIP SS-3.625IN J EPDM BK 50	10463288	92.1	3.63	5.60	4500	381	CL 63_BTL SP	10370501
Stainless Steel Top Plate/Stainless Steel Base Chain								
SS1874TAB GRIP SS-3.625IN D NEO BK 40	10373894	92.1	3.63	5.60	3400	381	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637
SS1874TAB GRIP SS-3.625IN J EPDM BK 50	10463288	92.1	3.63	5.60	3400	381	CL 63 SS_KRV UKS BTL SP	10137637

Standard length: 3.048 m – 10 feet (160 links).

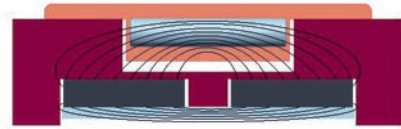
Für kurvengängige Ketten aus Stahl und Kunststoff bietet Rexnord die entsprechenden Kurvenprofile. Magnetflex® wird ohne Zweifel weltweit als das überragende Kurvensystem angesehen. Im Programm sind auch Kurven und gerade Führungsschienen für Ketten mit Schwalbenschwanz und TAB-Niederhaltern enthalten.

Magnetflex® System

Das MCC Magnetflex®-System hat sich zum weltweiten Standard in der Getränkeindustrie entwickelt. Die großen Vorteile dieses patentierten Systems haben es zur ersten Wahl der marktführenden Erstausrüster werden lassen. Es ist ein Kombisystem sowohl für Kunststoff- als auch für Stahlketten. Magnete unterhalb der Spurführung sorgen für einen sicheren Lauf der Kette. Magnetflex® ist das einzige System, bei dem zwei Magneten fast den gesamten Kurvenbereich bedecken und nicht nur die Spur. Da die Magneten mit einer Stahlplatte verbunden sind, entsteht ein sehr großes magnetisches Feld. Anders als bei anderen Kurven mit Magneten hält die magnetische Kraft hier selbst Kunststoffketten mit Stahlbolzen ebenso gut wie Stahlketten. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die magnetische Wirkung auch bei einer Anhebung der Kette zum Beispiel durch eine Verschmutzung oder zerbrochenes Glas nur geringfügig abnimmt, ohne dass diese aus der Spur springt. Wo die Kette bei anderen Systemen durch eine Verschmutzung blockieren kann, wird sie beim Magnetflex®-System in so einem Fall nur leicht angehoben und läuft einfach weiter. Die Magneten sind in der Kurve nicht in bestimmten Abständen, sondern in einem bestimmten Winkel angebracht, so dass ein pulsierender Effekt durch die Wirkung der Magneten ausgeschlossen wird. Die Wirkung der Magneten sorgt dafür, dass die Kette perfekt flach durch die Kurve läuft, ohne sich zu neigen. In anderen Systemen wird die Kette durch die Kettenspannung an den Kanten angehoben. Besonders in Kurven mit mehreren Strängen und bei hohen Geschwindigkeiten kann das Produkt hierdurch kippen.

Ein weiterer großer Vorteil des Magnetflex®-Systems ist die einfache Installation der Ketten und die äußerst einfache Reinigung. Dies wird durch die offene rechteckige Spur in der Kurve erreicht. Die Ketten können einfach von oben installiert werden, als ob die Kurve eine gerade Förderstrecke wäre. Sie können außerdem zur Wartung und Reinigung einfach aus der Spur genommen werden, ohne dass die Kette unterbrochen oder gar vom Förderer abgenommen werden muss. Magnetflex®-Kurven können am Förderer auf verschiedene Arten angebracht werden. Ober- und Unterteil können bereits verbunden und mit Gewindeeinsätzen für den Einbau der Kurve versehen geliefert werden. Die bei Kurven mit mehreren Spuren am häufigsten verlangte Option ist eine Lieferung, bei der Ober- und Unterteil von einander getrennt sind. Sie werden dann im Förderer an einer Querschiene angebracht. In diesem Fall sind sowohl Ober- als auch Unterteil mit Gewindeeinsätzen und/oder Bohrungen versehen. Bei beiden Varianten kann Bohrung und Gewindeeinsätze auch nach Vorgaben des Kunden angebracht werden.

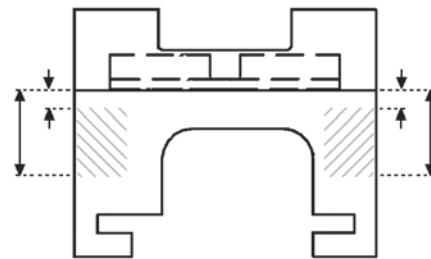
Die meisten Magnetflex®-Kurven haben einen Einlaufschuh. Der gefräste Schuh sorgt dafür, dass die Kette richtig in die Rückführung der Kurve einläuft. Die Position des Einlaufschuh hängt von der Konstruktion der Rückführung (eben oder gestuft) und dem Kettentyp ab. Eine gestufte Konstruktion wird verwendet, wenn der Abstand zwischen den Spuren zu klein ist, um die Ketten in der Rückführung auf der gleichen Ebene laufen zu lassen. In diesem Fall laufen die Spuren in der Rückführung auf zwei Ebenen: eine, in der die ungeraden Spuren (1, 3, 5 usw.) laufen, und eine, in der die geraden Spuren laufen. Die gestufte Rückführung ist mit in der Regel 63 mm immer höher als die ungestufte Rückführung (üblicherweise 55 mm).



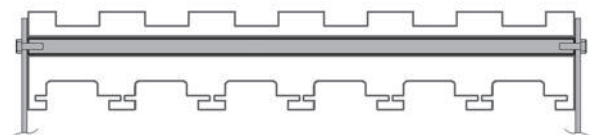
Magnetflex® Kurve Mit 2 Magneten Für Einen Besseren Halt Der Kette



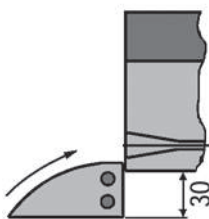
Gewöhnliche Magnetkurve Mit Nur Einem Magnet



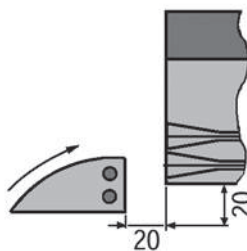
Ober- Und Unterteil Verbunden



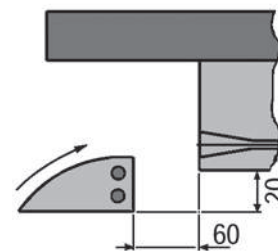
Ober- Und Unterteil An Einer Querschiene Angebracht



Unterteil Auf Gleicher Ebene



Gestufte Rückführung



Kurvengängige Mattenketten

Eine Sonderausführung der Magnetflex®-Kurve ist die CIP-Kurve (Cleaning in Place), die mit Sprühdüsen ausgestattet ist. Sie ist so weit wie möglich geöffnet, um eine gute Reinigung der Stahl- oder Kunststoffkette und des Kurvenprofils vom Inneren der Kurve her zu ermöglichen. Die CIP-Kurve kann in ein vorhandenes CIP-System integriert werden.

Magnetflex®-Kurven können in fünf verschiedenen Materialien geliefert werden. Das Standardmaterial, Combi-A, ist solid Polyethylen. Es ist für die meisten geschmierten Anwendungen mit Stahl- und Kunststoffketten geeignet. In einer sauberen Umgebung und bei geringer Kettengeschwindigkeit kann Combi-A auch bei trockenlaufenden Anwendungen verwendet werden. Für trockenlaufende Anwendungen mit TableTop®-Ketten aus Kunststoff werden Combi-L und Combi-S empfohlen. Diese Materialien eignen sich für höhere Kettengeschwindigkeiten. Combi-S hat den breitesten Anwendungsbereich, während Combi-L einen geringeren Geräuschpegel verursacht. Mit Rexnords Kettenberechnungsprogramm kann für eine bestimmte Anwendung die PV-Last (Pressure-Velocity) auf die Kurve bestimmt werden, aus der sich ablesen läßt, bei welchen Lasten und Geschwindigkeiten die Anwendung Combi-L oder Combi-S-Kurven benötigt. Für geschmierte, abrasive Anwendungen (Befüller) oder abrasive, trockenlaufende Anwendungen (Glasverarbeitung) mit Stahlketten ist Combi-G am besten geeignet. Dieses mit Keramik verstärkte Polyethylen verfügt über eine äußerst gute Verschleißbeständigkeit. Die neue Generation Combi-X Kurven können besonders bei (trockenlaufenden) Hochgeschwindigkeitsanwendungen eingesetzt werden.



Curve Material	Lubricated, clean, stainless steel chains, plastic chains	Lubricated, abrasive, stainless steel chains	Lubricated, abrasive, plastic chains	Dry running, low speed, abrasive, steel chains	Dry running, low speed, clean, plastic chains	Dry running, high speed, clean, plastic chains	Dry running, abrasive, plastic chains
Combi-X							
Combi-A							
Combi-S							
Combi-G							
	Optional		Best choice				

Magnetflex® Combi-X New Generation

Neue Generation mit Hybridkonstruktion

Eine patentierte Kombination aus Fußplatte (patentierte Polymerverbindung) kombiniert mit Führungsprofilen aus Hochleistungsmaterial ULF (Ultra Low Friction). Das ULF Material ist außerdem für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Die ULF Führungen sind fest mit der Fußplatte verbunden.

TAB-Niederhalter und Schwalbenschwanz

In vielen Industriebereichen sind Kurven und Führungsschienen mit TAB-Niederhaltern und Schwalbenschwanz eine ökonomische Lösung, wenn die Stabilität des beförderten Produkts und eine einfache Reinigung und Installation nicht die größte Priorität haben. Diese sind für TableTop®, Multiflex- und Plattenbandketten erhältlich. Profile mit TAB-Niederhaltern und Schwalbenschwanz halten die Ketten auf mechanische Art und Weise in der Spur. Für diese Spuren wird ein hochwertiges, verschleißbeständiges Polyethylen verwendet. Sie sind standardmäßig schwarz, können aber unter bestimmten Bedingungen auch aus den Materialien für Magnetflex-Kurven hergestellt werden.

Hohes PV-Limit

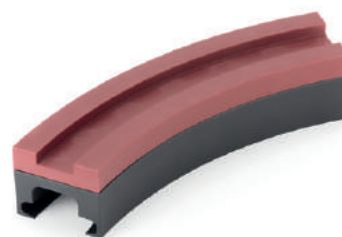
Die Magnetflex® Combi-X Kurven haben verbesserte PV-Eigenschaften im Vergleich zu den ursprünglichen Rexnord Kurven mit Nylatron. Das bedeutet, dass die Kurven in trockenlaufenden Hochgeschwindigkeitsanwendungen eingesetzt werden können.

Kurven Unterteil

Mit den hohen Geschwindigkeiten und den teilweise abrasiven Bedingungen in vielen Anwendungsbereichen heutzutage ist es notwendig, dass die Kettenoberseite möglichst lange in optimalem Zustand bleibt, um ungewollte Probleme beim Produkthandling zu vermeiden. Aus diesem Grund hat Rexnord ein spezielles Kurvenunterteil entwickelt, das mit den Standard Magnetflex® Kurvenoberteilen kombinierbar ist. Dieses neue Kurvenunterteil ist mit einem Röhrensystem aus rostfreiem Stahl ausgestattet, welches den Verschleiß der Kettenoberseite reduziert. Daraus resultierend bleibt die Kettenoberseite über einen langen Zeitraum in perfektem Zustand und gewährleistet so ein optimales Produkthandling bei hohen Geschwindigkeiten.

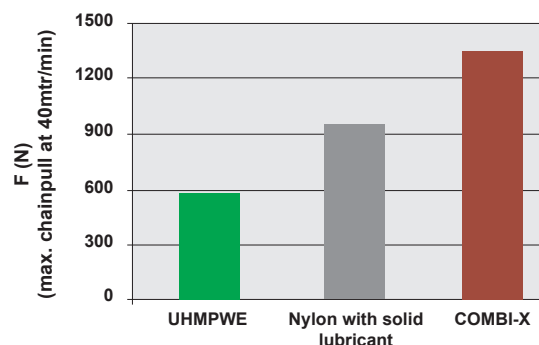


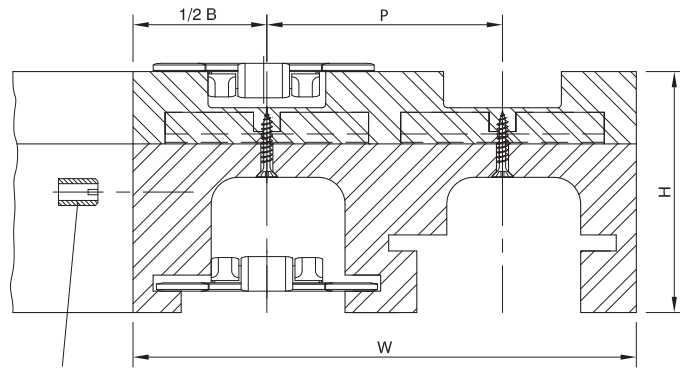
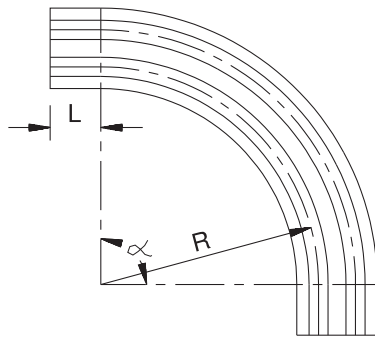
Combi-c kurven unterteil



Combi-X Kurven

PV-Limit





Selection Tables

Select your curve by reading the tables from left to right. You'll find more information on the specified pages.

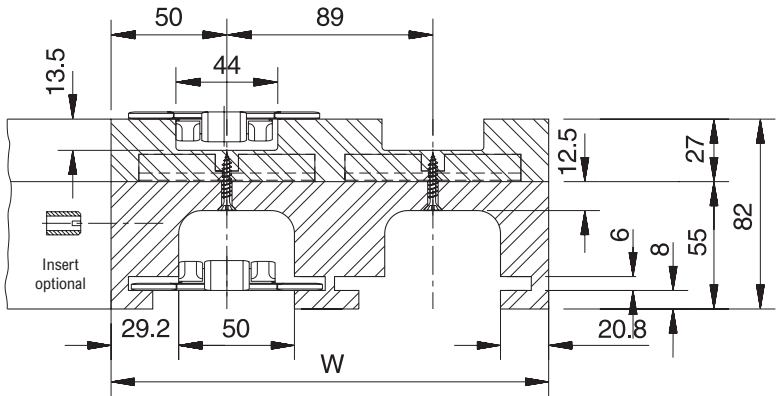
For Chain Type (s)	Radius	Pitch	Basic Width	Infeed Length	Total Height	Version Number	See Page	
	R	P	B	L	H			
	mm	mm	mm	mm	mm			
For Chains With 3.25”/3.30” Plate Width								
Steel/Plastic	500	85	100	0	82 / 89	C7-CX7	109	
				100	90	C6-CX6	108	
			111	100	90	C4	106	
				100	90	C14	110	
		89	100	125	82	C1	103	
			90	100	100	82	C2	103
		110		0	82	C3	106	
		590	180	100	100	82	C5B	on request
		680	-	100	100	82	C5A	107
		750	85	111	100	90	C42	110
	860	-	100	125	82	C5C	107	
	1000	-	100	0	82	C5D	on request	
		85	111	100	90	C43	112	
	Cip-Curve for Chains With 3.25” Plate Width for Chains with 4.50” Plate Width							
661 steel	500	85	100	100	82	CF6	110	
Steel	500	85	111	100	100	CIP4	107	
Steel/plastic	500	120	129	125	90	C21A	111	
	610	120	129	125	90	C22A	111	
For Chains with 7.50” Plate Width								
Steel	610	196	214	125	90	C61	113	
	860	-	214	0	82	C66	114	
	1000	-	214	0	82	C65	114	
Steel / HDFM 750 (SG)	610	195	200	100	95	C81	115	
	860	-	214	0	87	C86	115	
For Chains with 10.00” Plate Width								
HDFM 1000 (SG)	860	—	290	0	87	C91	116	
For Chains with 12.00” Plate Width								
HDFM 1200 (SG)	860	—	340	0	87	C96	116	
For LBP Chains								
RHMD 325 LBP	500	90	100	100	90	LBP2	117	
HDFM 750 LBP	860	—	214	0	95	LBP861	117	
HDFM 1000 LBP	860	—	290	0	95	LBP91	118	
HDFM 1200 LBP	860	—	340	0	95	LBP96	118	
For Chainbelts								
FGM/FTM 1040/1060	500	85	100	100	90	CB6-CXB6	119	
FTM 1055 K330	500	85	100	100	90	CC6-CXC6	120	
FTM 1055 K450	500	120	129	125	90	CC21	121	

All these Magnetflex curves include a return guide shoe, except C7. Inserts are optional; M8 or M10 inserts in the return part and M6 or M8 inserts in the guide shoe can be supplied according your detailed drawing. If you need a special Magnetflex curve, following parameters are necessary:

1. Basic width
2. Radius
3. Infeed length
4. Pitch
5. Angle
6. Number of tracks

For tab and bevel curves see page 120-125.

Magnetflex Combi-A Version C1

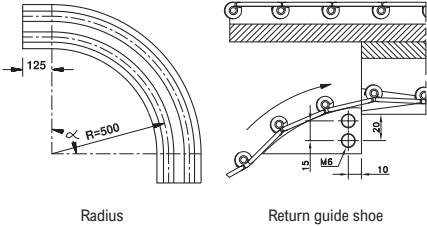


P. 16, 24



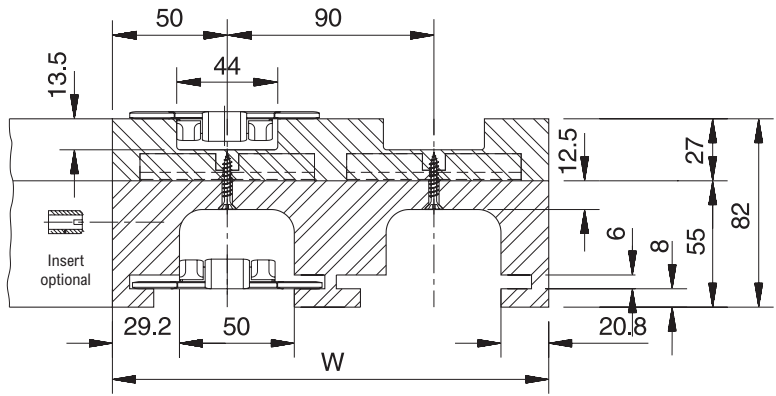
P. 31

Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	189 mm	278 mm	367 mm	456 mm	545 mm
Version C1						
15°	704.05.16	704.05.17	704.05.18	704.05.19	704.05.20	704.05.21
30°	704.05.31	704.05.32	704.05.33	704.05.34	704.05.35	704.05.36
45°	704.05.46	704.05.47	704.05.48	704.05.49	704.05.50	704.05.51
60°	704.05.61	704.05.62	704.05.63	704.05.64	704.05.65	704.05.66
75°	704.05.76	704.05.77	704.05.78	704.05.79	704.05.80	704.05.81
90°	704.05.01	704.05.02	704.05.03	704.05.04	704.05.05	704.05.06



More than 6 tracks on request.
• For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
• For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex Combi-A Version C2

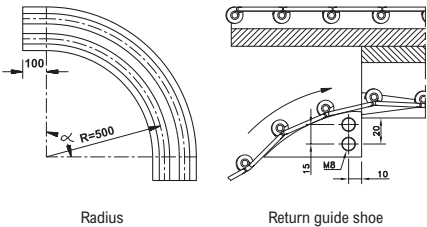


P. 16, 24



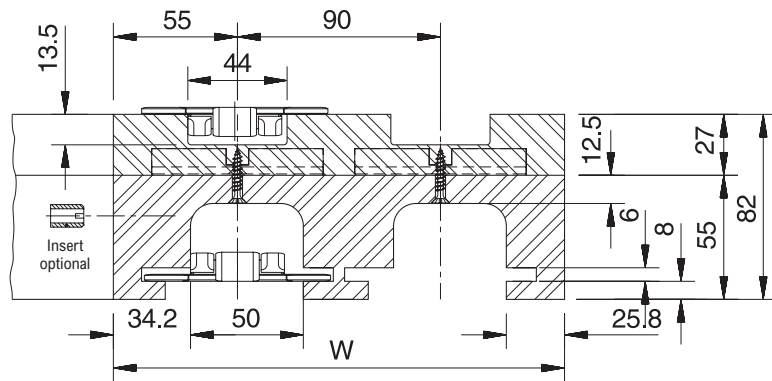
P. 31

Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	190 mm	280 mm	370 mm	460 mm	550 mm
Version C2						
15°	704.06.16	704.06.17	704.06.18	704.06.19	704.06.20	704.06.21
30°	704.06.31	704.06.32	704.06.33	704.06.34	704.06.35	704.06.36
45°	704.06.46	704.06.47	704.06.48	704.06.49	704.06.50	704.06.51
60°	704.06.61	704.06.62	704.06.63	704.06.64	704.06.65	704.06.66
75°	704.06.76	704.06.77	704.06.78	704.06.79	704.06.80	704.06.81
90°	704.06.01	704.06.02	704.06.03	704.06.04	704.06.05	704.06.06



More than 6 tracks on request.
• For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
• For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

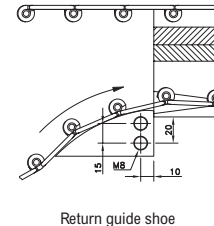
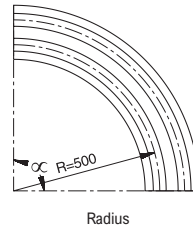
Magnetflex Combi-A Version C3



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	110 mm	200 mm	290 mm	380 mm	470 mm	560 mm

Version C3

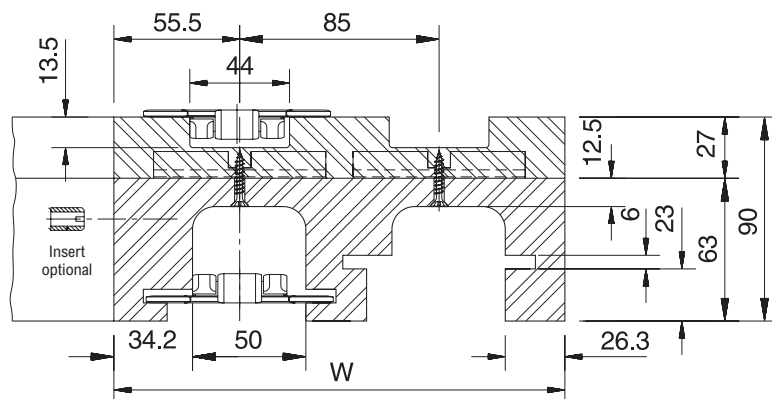
15°	704.07.16	704.07.17	704.07.18	704.07.19	704.07.20	704.07.21
30°	704.07.31	704.07.32	704.07.33	704.07.34	704.07.35	704.07.36
45°	704.07.46	704.07.47	704.07.48	704.07.49	704.07.50	704.07.51
60°	704.07.61	704.07.62	704.07.63	704.07.64	704.07.65	704.07.66
75°	704.07.76	704.07.77	704.07.78	704.07.79	704.07.80	704.07.81
90°	704.07.01	704.07.02	704.07.03	704.07.04	704.07.05	704.07.06



More than 6 tracks on request.

- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

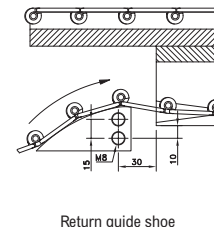
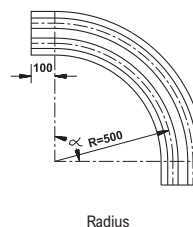
Magnetflex Combi-A Version C4



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version C4

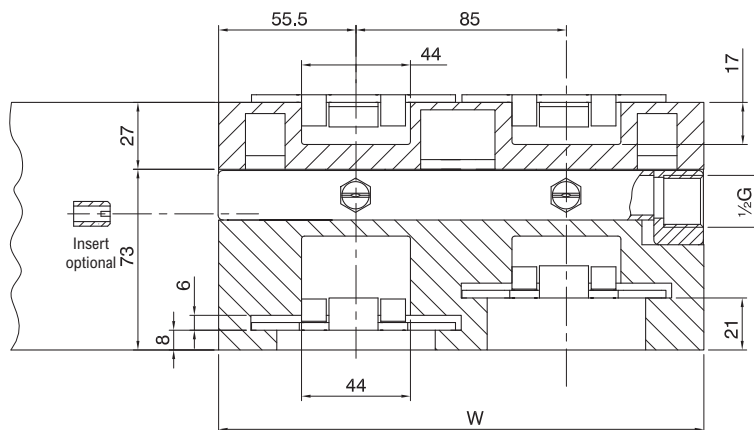
15°	704.08.16	704.08.17	704.08.18	704.08.19	704.08.20	704.08.21
30°	704.08.31	704.08.32	704.08.33	704.08.34	704.08.35	704.08.36
45°	704.08.46	704.08.47	704.08.48	704.08.49	704.08.50	704.08.51
60°	704.08.61	704.08.62	704.08.63	704.08.64	704.08.65	704.08.66
75°	704.08.76	704.08.77	704.08.78	704.08.79	704.08.80	704.08.81
90°	704.08.01	704.08.02	704.08.03	704.08.04	704.08.05	704.08.06



More than 6 tracks on request.

- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

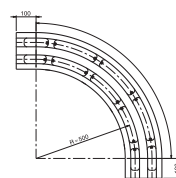
Magnetflex Version CIP4



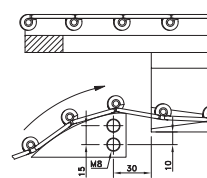
Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version CIP4

15°	785.45.16	785.45.17	785.45.18	785.45.19	785.45.20	785.45.21
30°	785.45.31	785.45.32	785.45.33	785.45.34	785.45.35	785.45.36
45°	785.45.46	785.45.47	785.45.48	785.45.49	785.45.50	785.45.51
60°	785.45.61	785.45.62	785.45.63	785.45.64	785.45.65	785.45.66
75°	785.45.76	785.45.77	785.45.78	785.45.79	785.45.80	785.45.81
90°	785.45.01	785.45.02	785.45.03	785.45.04	785.45.05	785.45.06



Radius

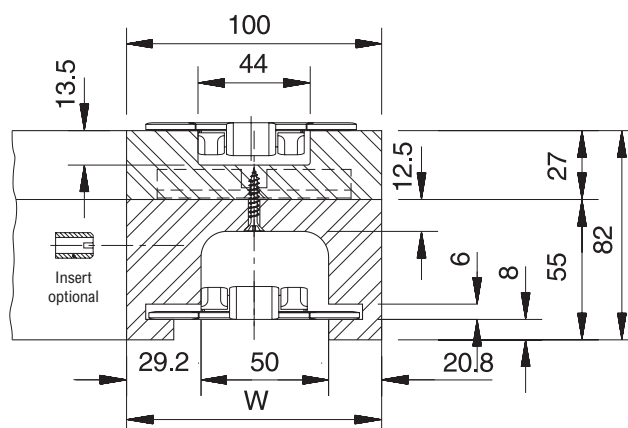


Return guide shoe

More than 6 tracks on request.

• For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.

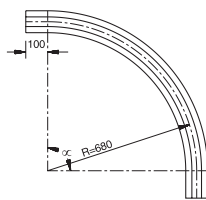
Magnetflex Combi-A Version C5A-C5C



Number of Tracks	1
Width W	100 mm

Version C5A

15°	704.09.16
30°	704.09.31
45°	704.09.46
60°	704.09.61
75°	704.09.76
90°	704.09.01

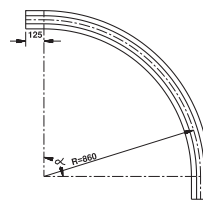


Radius

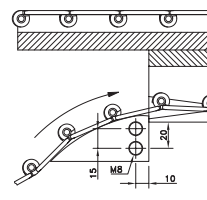
Number of Tracks	1
Width W	100 mm

Version C5C

15°	704.11.16
30°	704.11.31
45°	704.11.46
60°	704.11.61
75°	704.11.76
90°	704.11.01



Radius



Return guide shoe for C5A-C5C

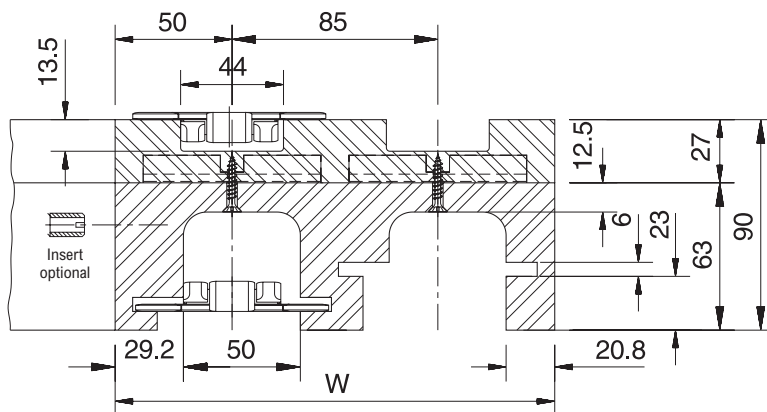
More than 1 track on request.

• For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
• For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

More than 1 track on request.

• For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM, SSC 581 M-K325.
• For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex® Curves



Radius

Return guide shoe

Radius

Return guide shoe

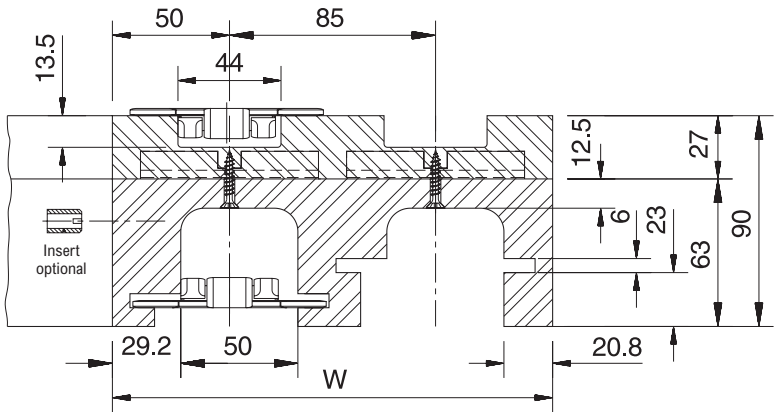
- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

[illegible]Radius

Return guide shoe

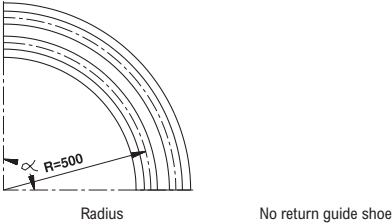
- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex Combi-A Version C7



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

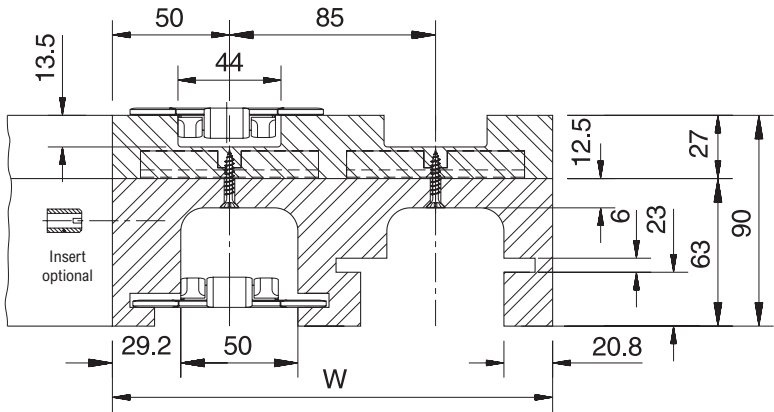
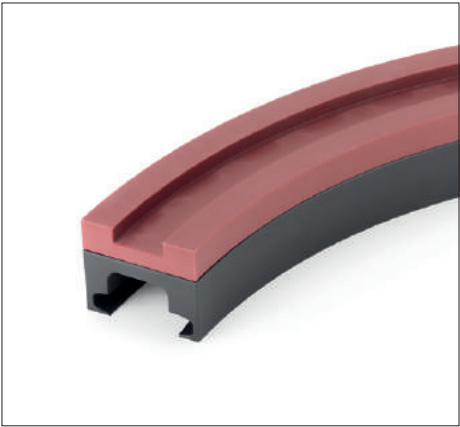
Version C7						
15°	704.15.16	704.15.17	704.15.18	704.15.19	704.15.20	704.15.21
30°	704.15.31	704.15.32	704.15.33	704.15.34	704.15.35	704.15.36
45°	704.15.46	704.15.47	704.15.48	704.15.49	704.15.50	704.15.51
60°	704.15.61	704.15.62	704.15.63	704.15.64	704.15.65	704.15.66
75°	704.15.76	704.15.77	704.15.78	704.15.79	704.15.80	704.15.81
90°	704.15.01	704.15.02	704.15.03	704.15.04	704.15.05	704.15.06



More than 6 tracks on request. The height of the return part is 55 mm in case of a single track C7.

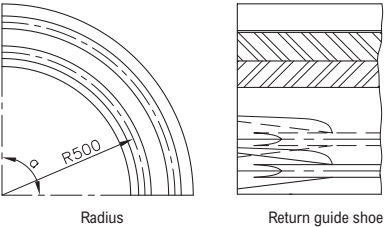
- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex Combi-X Version CX7



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

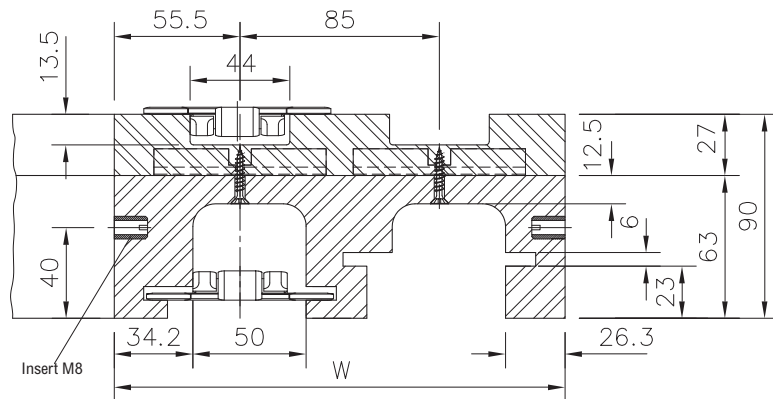
Version CX7						
15°	704.42.16	704.42.17	704.42.18	704.42.19	704.42.20	704.42.21
30°	704.42.31	704.42.32	704.42.33	704.42.34	704.42.35	704.42.36
45°	704.42.46	704.42.47	704.42.48	704.42.49	704.42.50	704.42.51
60°	704.42.61	704.42.62	704.42.63	704.42.64	704.42.65	704.42.66
75°	704.42.76	704.42.77	704.42.78	704.42.79	704.42.80	704.42.81
90°	704.42.01	704.42.02	704.42.03	704.42.04	704.42.05	704.42.06



More than 6 tracks on request. The height of the return part is 55 mm in case of a single track C7.

- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

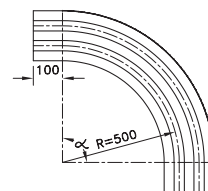
Magnetflex Combi-A Version C14



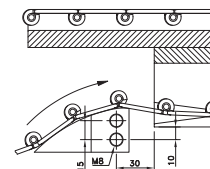
Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version C14

15°	704.19.16	704.19.17	704.19.18	704.19.19	704.19.20	704.19.21
30°	704.19.31	704.19.32	704.19.33	704.19.34	704.19.35	704.19.36
45°	704.19.46	704.19.47	704.19.48	704.19.49	704.19.50	704.19.51
60°	704.19.61	704.19.62	704.19.63	704.19.64	704.19.65	704.19.66
75°	704.19.76	704.19.77	704.19.78	704.19.79	704.19.80	704.19.81
90°	704.19.01	704.19.02	704.19.03	704.19.04	704.19.05	704.19.06



Radius

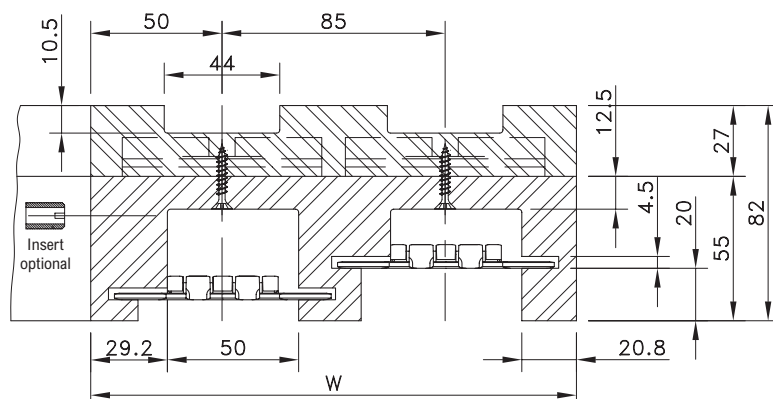


Return guide shoe

More than 6 tracks on request. C14 curves include inserts, of which the pattern varies per angle.

- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

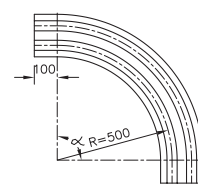
Magnetflex Combi-A Version CF6



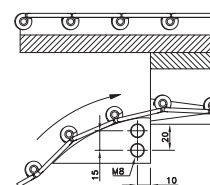
Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CF6

15°	624.38.16	624.38.17	624.38.18	624.38.19	624.38.20	624.38.21
30°	624.38.31	624.38.32	624.38.33	624.38.34	624.38.35	624.38.36
45°	624.38.46	624.38.47	624.38.48	624.38.49	624.38.50	624.38.51
60°	624.38.61	624.38.62	624.38.63	624.38.64	624.38.65	624.38.66
75°	624.38.76	624.38.77	624.38.78	624.38.79	624.38.80	624.38.81
90°	624.38.01	624.38.02	624.38.03	624.38.04	624.38.05	624.38.06



Radius



Return guide shoe

More than 6 tracks on request.

- Other curves, such as CF4, CF7, CF42 and CF5C can be supplied as well. Please ask Technical Support for all details.
- For steel chains: 661 M 31 SM, 661 M 84 SM.



Version C21A				
15°	714.08.16	714.08.17	714.08.18	714.08.19
30°	714.08.31	714.08.32	714.08.33	714.08.34
45°	714.08.46	714.08.47	714.08.48	714.08.49
60°	714.08.61	714.08.62	714.08.63	714.08.64
75°	714.08.76	714.08.77	714.08.78	714.08.79
90°	714.08.01	714.08.02	714.08.03	714.08.04

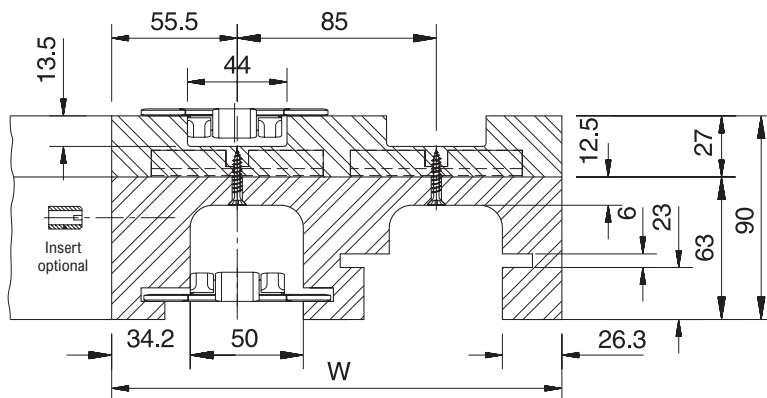


Version C22A				
15°	714.09.16	714.09.17	714.09.18	714.09.19
30°	714.09.31	714.09.32	714.09.33	714.09.34
45°	714.09.46	714.09.47	714.09.48	714.09.49
60°	714.09.61	714.09.62	714.09.63	714.09.64
75°	714.09.76	714.09.77	714.09.78	714.09.79
90°	714.09.01	714.09.02	714.09.03	714.09.04

Radius

Return guide shoe

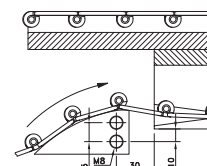
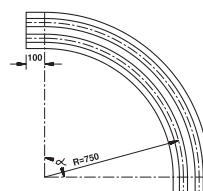
Magnetflex Combi-A Version C42



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version C42

15°	704.28.16	704.28.17	704.28.18	704.28.19	704.28.20	704.28.21
30°	704.28.31	704.28.32	704.28.33	704.28.34	704.28.35	704.28.36
45°	704.28.46	704.28.47	704.28.48	704.28.49	704.28.50	704.28.51
60°	704.28.61	704.28.62	704.28.63	704.28.64	704.28.65	704.28.66
75°	704.28.76	704.28.77	704.28.78	704.28.79	704.28.80	704.28.81
90°	704.28.01	704.28.02	704.28.03	704.28.04	704.28.05	704.28.06



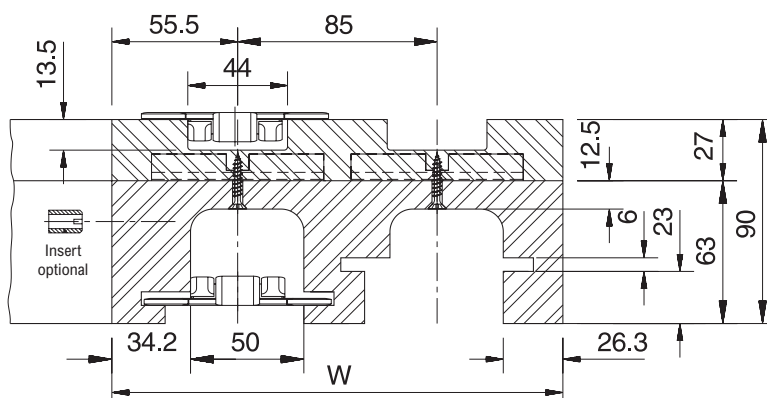
Radius

Return guide shoe

More than 6 tracks on request.

- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

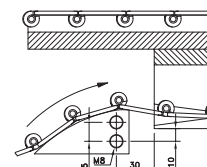
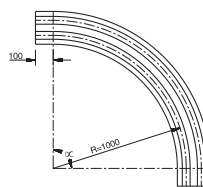
Magnetflex Combi-A Version C43



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version C43

15°	704.29.16	704.29.17	704.29.18	704.29.19	704.29.20	704.29.21
30°	704.29.31	704.29.32	704.29.33	704.29.34	704.29.35	704.29.36
45°	704.29.46	704.29.47	704.29.48	704.29.49	704.29.50	704.29.51
60°	704.29.61	704.29.62	704.29.63	704.29.64	704.29.65	704.29.66
75°	704.29.76	704.29.77	704.29.78	704.29.79	704.29.80	704.29.81
90°	704.29.01	704.29.02	704.29.03	704.29.04	704.29.05	704.29.06



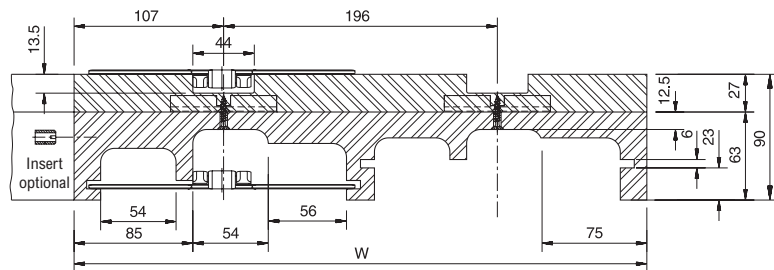
Radius

Return guide shoe

More than 6 tracks on request.

- For steel chains: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 XM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 XM, SSC 581 M-K325.
- For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex Combi-A Version C61



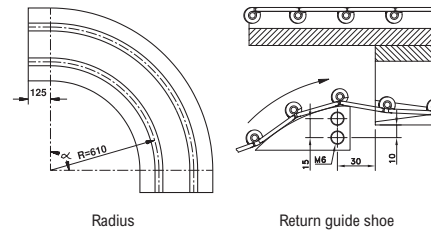
Number of Tracks	1	2	3	4
Width W	214 mm	410 mm	606 mm	802 mm

Version C61

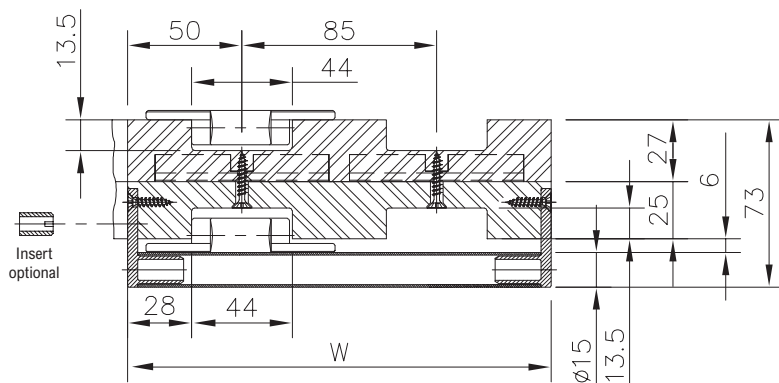
15°	724.05.16	724.05.17	724.05.18	724.05.19
30°	724.05.31	724.05.32	724.05.33	724.05.34
45°	724.05.46	724.05.47	724.05.48	724.05.49
60°	724.05.61	724.05.62	724.05.63	724.05.64
75°	724.05.76	724.05.77	724.05.78	724.05.79
90°	724.05.01	724.05.02	724.05.03	724.05.04

More than 4 tracks on request.

• For steel chains: 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM.



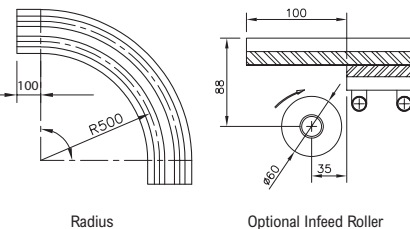
Magnetflex Combi-A Version C6T



Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	340 mm	525 mm

Version C6T

15°	704.32.16	704.32.17	704.32.18	704.32.19	704.32.20	704.32.21
30°	704.32.31	704.32.32	704.32.33	704.32.34	704.32.35	704.32.36
45°	704.32.46	704.32.47	704.32.48	704.32.49	704.32.50	704.32.51
60°	704.32.61	704.32.62	704.32.63	704.32.64	704.32.65	704.32.66
75°	704.32.76	704.32.77	704.32.78	704.32.79	704.32.80	704.32.81
90°	704.32.01	704.32.02	704.32.03	704.32.04	704.32.05	704.32.06



More than 6 tracks on request.

• For plastic chains: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

• Not suitable for steel chains.

Also available in the following executions:

• COMBI A VERSION CB6T suitable for: FGM 1050 and FTM 1060 chainbelts.

• COMBI A VERSION CC6T suitable for: FTM 1055 chainbelts.

Magnetflex Combi-A Version C65



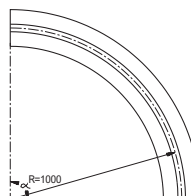
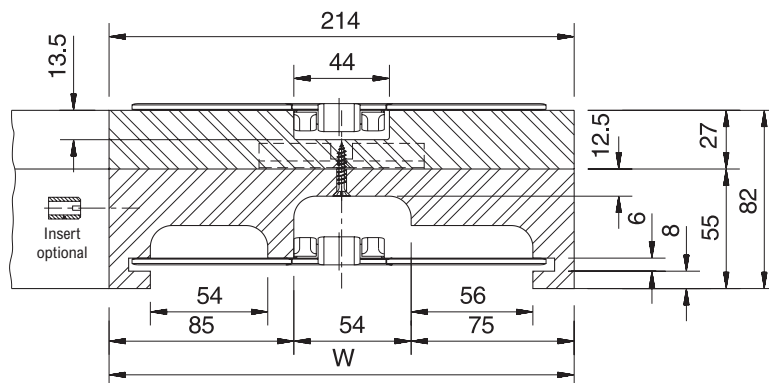
Number of Tracks	1
Width W	214 mm

Version C65

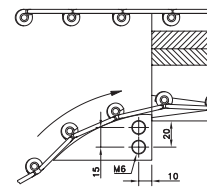
15°	724.07.16
30°	724.07.31
45°	724.07.46
60°	724.07.61
75°	724.07.76
90°	724.07.01

More than 1 track on request.

• For steel chains: 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM.



Radius



Return guide shoe



P. 16, 24

Magnetflex Combi-A Version C66



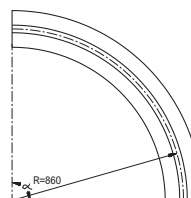
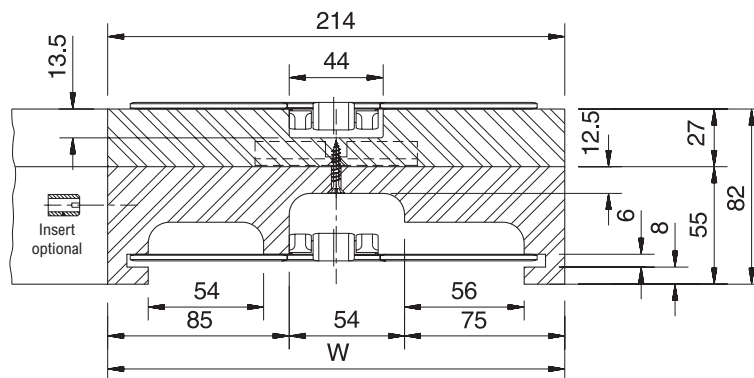
Number of Tracks	1
Width W	214 mm

Version C66

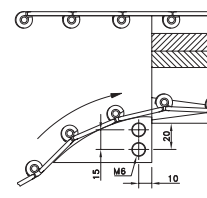
15°	724.11.16
30°	724.11.31
45°	724.11.46
60°	724.11.61
75°	724.11.76
90°	724.11.01

More than 1 track on request.

• For steel chains: 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM.



Radius

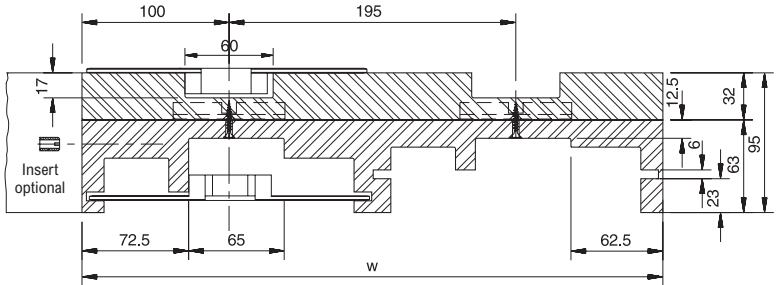


Return guide shoe



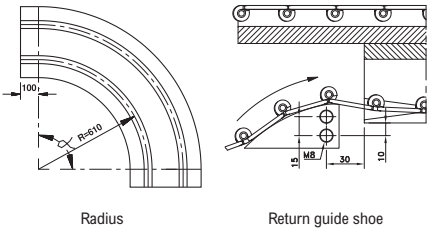
P. 16, 24

Magnetflex Combi-A Version C81

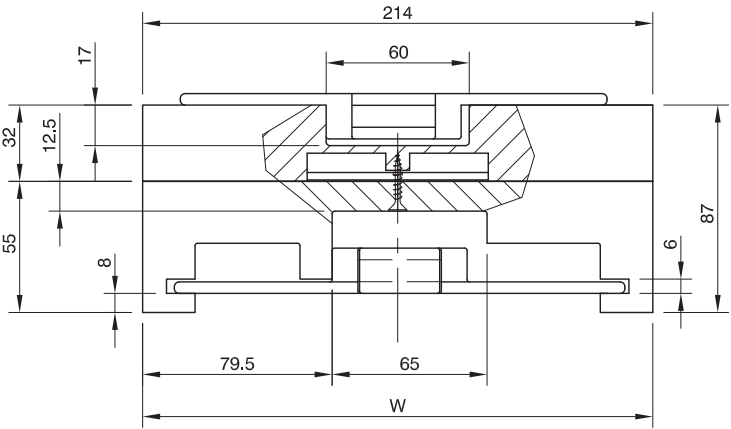


Number of Tracks	1	2	3	4
Width W	200 mm	395 mm	590 mm	785 mm
Version C81				
15°	724.31.16	724.31.17	724.31.18	724.31.19
30°	724.31.31	724.31.32	724.31.33	724.31.34
45°	724.31.46	724.31.47	724.31.48	724.31.49
60°	724.31.61	724.31.62	724.31.63	724.31.64
75°	724.31.76	724.31.77	724.31.78	724.31.79
90°	724.31.01	724.31.02	724.31.03	724.31.04

More than 4 tracks on request.
• For plastic chains: HDFM 750 LF/SG.

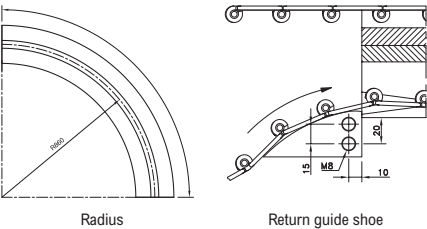


Magnetflex Combi-A Version C86



Number of Tracks	1
Width W	214 mm
Version C86	
15°	724.36.16
30°	724.36.31
45°	724.36.46
60°	724.36.61
75°	724.36.76
90°	724.36.01

More than 1 track on request.
• For steel chains: 60/66 M 75 M, 66 M 75 RM.
• For plastic chains: HDFM 750 LF/SG.



Magnetflex Combi-A Version C91



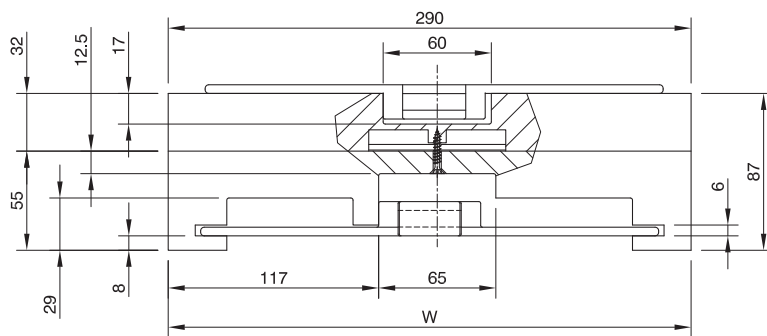
Number of Tracks	1
Width W	290 mm

Version C91

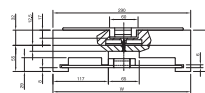
15°	724.42.16
30°	724.42.31
45°	724.42.46
60°	724.42.61
75°	724.42.76
90°	724.42.01

More than 1 track on request.

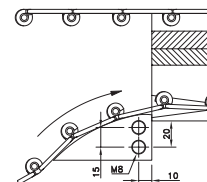
• For plastic chains: HDFM 1000 LF/SG.



P. 32, 42



Radius



Return guide shoe

Magnetflex Combi-A Version C96



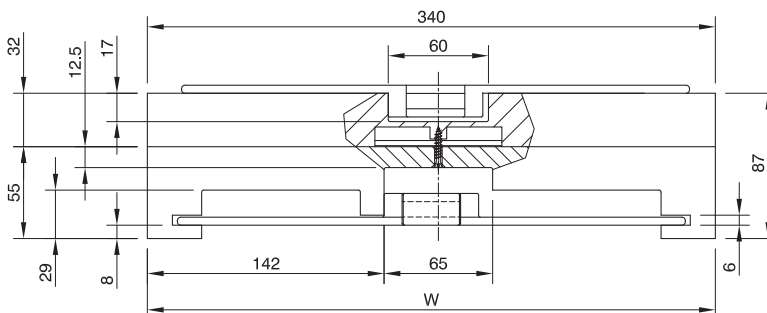
Number of Tracks	1
Width W	340 mm

Version C96

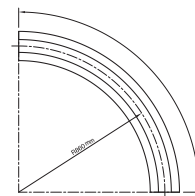
15°	724.44.16
30°	724.44.31
45°	724.44.46
60°	724.44.61
75°	724.44.76
90°	724.44.01

More than 1 track on request.

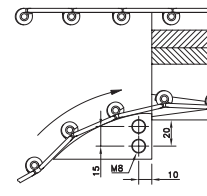
• For plastic chains: HDFM 1200 LF/SG.



P. 32, 42

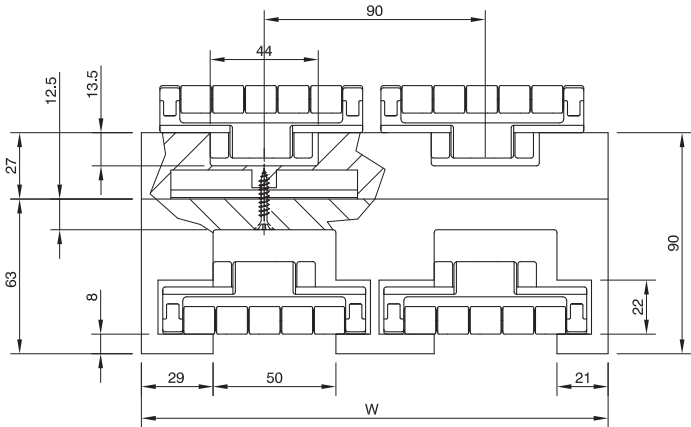


Radius
R = 860

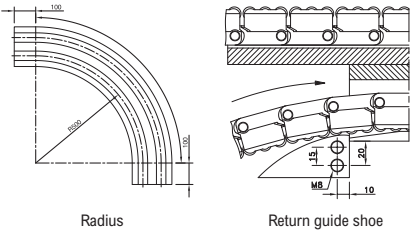


Return guide shoe

Magnetflex Combi-A Version LBP2

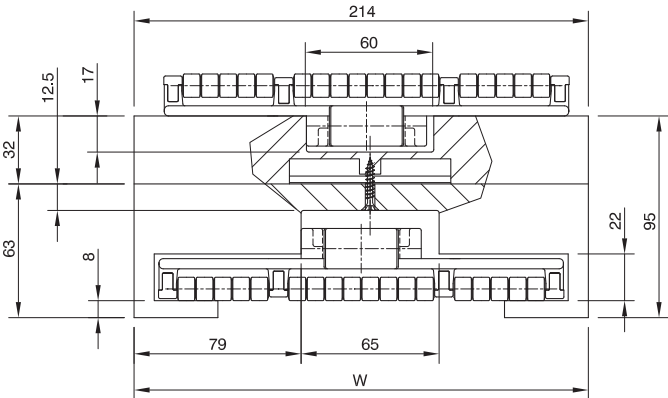


Number of Tracks	1	2	3	4	5	6
Width W	100 mm	190 mm	280 mm	370 mm	460 mm	550 mm
Version LBP2						
15°	704.34.16	704.34.17	704.34.18	704.34.19	704.34.20	704.34.21
30°	704.34.31	704.34.32	704.34.33	704.34.34	704.34.35	704.34.36
45°	704.34.46	704.34.47	704.34.48	704.34.49	704.34.50	704.34.51
60°	704.34.61	704.34.62	704.34.63	704.34.64	704.34.65	704.34.66
75°	704.34.76	704.34.77	704.34.78	704.34.79	704.34.80	704.34.81
90°	704.34.01	704.34.02	704.34.03	704.34.04	704.34.05	704.34.06

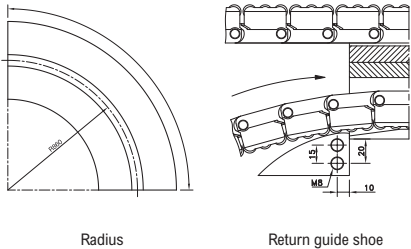


More than 6 tracks on request.
• For plastic chains: RHMD 325 LBP.

Magnetflex Combi-A Version LBP861



Number of Tracks	1
Width W	214 mm
Version LBP861	
15°	724.47.16
30°	724.47.31
45°	724.47.46
60°	724.47.61
75°	724.47.76
90°	724.47.01



More than 1 track on request.
• For plastic chains: HDFM 750 LBP.

Magnetflex Combi-A Version LBP91

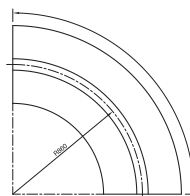
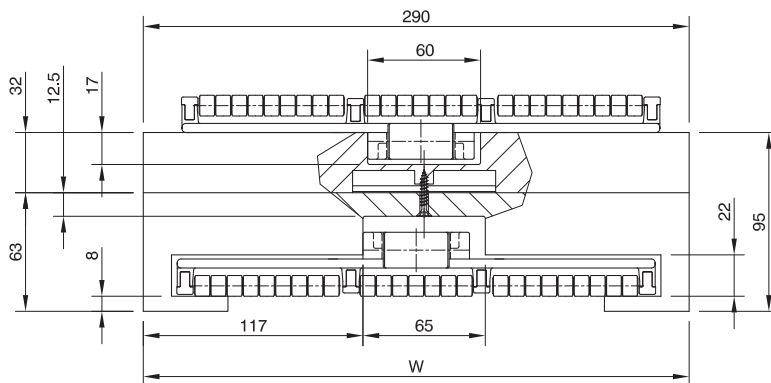


Number of Tracks	1
Width W	290 mm

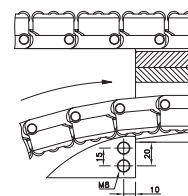
Version LBP91

15°	724.45.16
30°	724.45.31
45°	724.45.46
60°	724.45.61
75°	724.45.76
90°	724.45.01

More than 1 track on request.
• For plastic chains: HDFM 1000 LBP.



Radius



Return guide shoe



P. 47

Magnetflex Combi-A Version LBP96

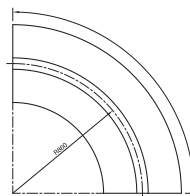
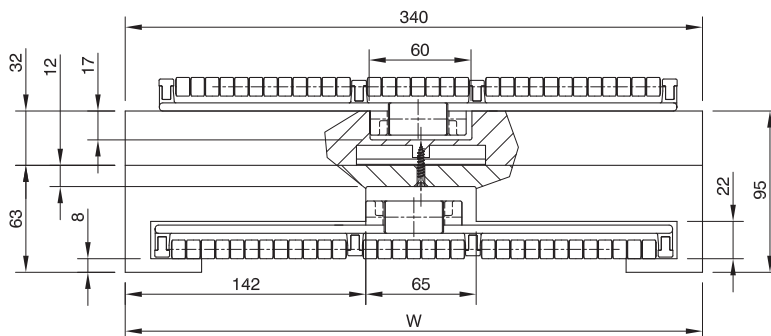


Number of Tracks	1
Width W	340 mm

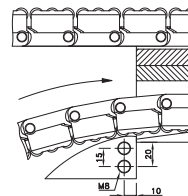
Version LBP96

15°	724.46.16
30°	724.46.31
45°	724.46.46
60°	724.46.61
75°	724.46.76
90°	724.46.01

More than 1 track on request.
• For plastic chains: HDFM 1200 LBP.



Radius



Return guide shoe



P. 47



Radius

Return guide shoe

15°	604.14.16	604.14.17	604.14.18	604.14.19	604.14.20	604.14.21
30°	604.14.31	604.14.32	604.14.33	604.14.34	604.14.35	604.14.36
45°	604.14.46	604.14.47	604.14.48	604.14.49	604.14.50	604.14.51
60°	604.14.61	604.14.62	604.14.63	604.14.64	604.14.65	604.14.66
75°	604.14.76	604.14.77	604.14.78	604.14.79	604.14.80	604.14.81
90°	604.14.01	604.14.02	604.14.03	604.14.04	604.14.05	604.14.06

- For plastic chains: FGM 1050, FTM 1060, FGM 1040, FTM 1040.

A 3D model of a curved, multi-layered structure, possibly a biological or geological formation. The structure is composed of several distinct layers in shades of red, blue, and brown. A small, detached piece of the structure is shown below the main curved part.



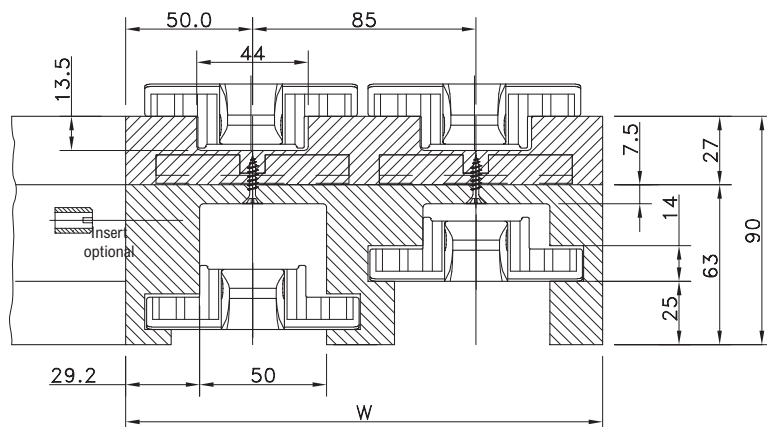
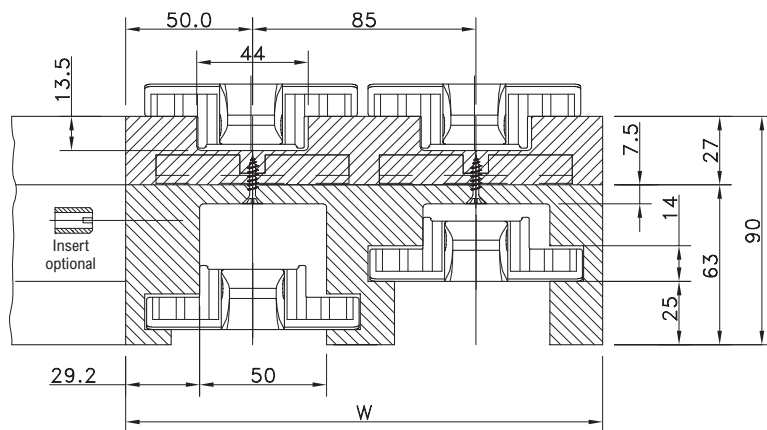
Radius

Return guide shoe

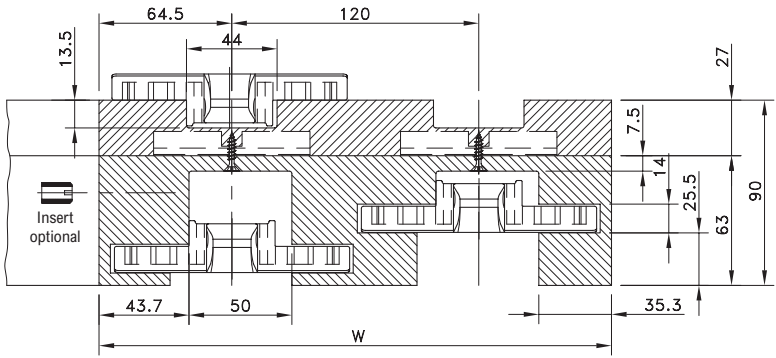
15°	604.41.16	604.41.17	604.41.18	604.41.19	604.41.20	604.41.21
30°	604.41.31	604.41.32	604.41.33	604.41.34	604.41.35	604.41.36
45°	604.41.46	604.41.47	604.41.48	604.41.49	604.41.50	604.41.51
60°	604.41.61	604.41.62	604.41.63	604.41.64	604.41.65	604.41.66
75°	604.41.76	604.41.77	604.41.78	604.41.79	604.41.80	604.41.81
90°	604.41.01	604.41.02	604.41.03	604.41.04	604.41.05	604.41.06

- For plastic chains: FGM 1050, FTM 1060, FGM 1040, FTM 1040.

Magnetflex® Curves

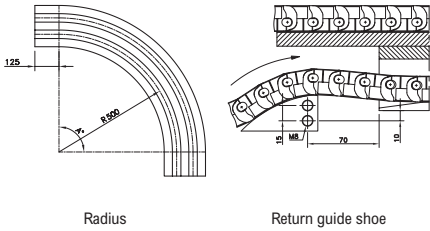


Magnetflex Combi-A Version CC21

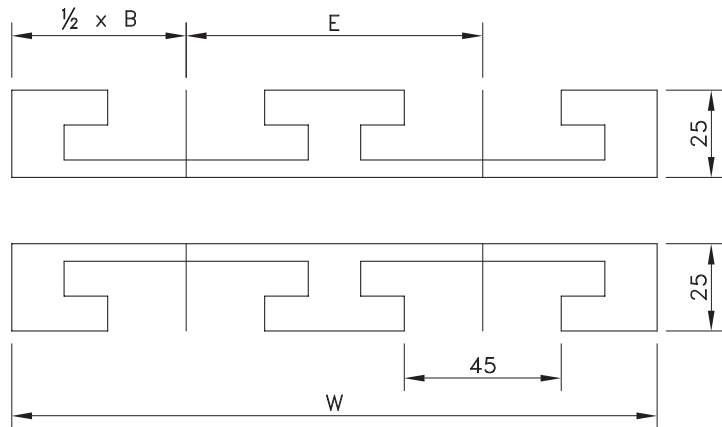
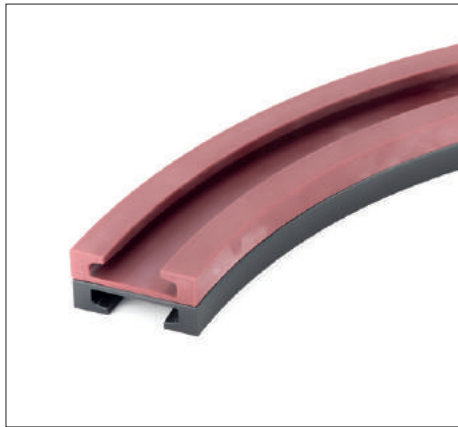


Number of Tracks	1	2	3	4
Width W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm
Version CC21				
15°	614.08.16	614.08.17	614.08.18	614.08.19
30°	614.08.31	614.08.32	614.08.33	614.08.34
45°	614.08.46	614.08.47	614.08.48	614.08.49
60°	614.08.61	614.08.62	614.08.63	614.08.64
75°	614.08.76	614.08.77	614.08.78	614.08.79
90°	614.08.01	614.08.02	614.08.03	614.08.04

More than 4 tracks on request.
• For plastic chains: FTM 1055 K450.



KTX for single hinge chains



Number of Tracks	1	2	3	Pitch E	Basic Width M	Radius R
				mm	mm	mm

Version KTX 013

Width W	100 mm	190 mm	280 mm	For 3.25" wide chains		
15°	L0KTX649933	L0KTX649943	L0KTX649953	90	100	500
30°	L0KTX649963	L0KTX649973	L0KTX649983			
45°	L0KTX649993	L0KTX650003	L0KTX650013			
60°	L0KTX650023	L0KTX650033	L0KTX650043			
75°	L0KTX650053	L0KTX650063	L0KTX650073			
90°	L0KTX650083	L0KTX650093	L0KTX650103			

Version KTX 018

Width W	125 mm	245 mm	365 mm	For 4.50" wide chains		
15°	L0KTX650113	L0KTX650123	L0KTX650133	120	125	610
30°	L0KTX650143	L0KTX650153	L0KTX650163			
45°	L0KTX650173	L0KTX650183	L0KTX650193			
60°	L0KTX650203	L0KTX650213	L0KTX650223			
75°	L0KTX650233	L0KTX650243	L0KTX650253			
90°	L0KTX650263	L0KTX650273	L0KTX650283			

Version KTU 013

Width W	100 mm	190 mm	280 mm	For 3.25" wide chains		
15°	787.02.77	787.0 8.24	787.08.25	90	100	500
30°	787.05.60	787.08.29	787.08.30			
45°	787.03.08	787.04.06	787.08.34			
60°	787.05.71	787.08.38	787.08.39			
75°	787.05.77	787.08.43	787.08.44			
90°	787.00.02	787.00.51	787.00.50			

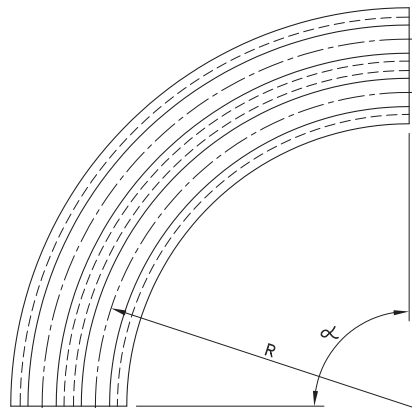
Version KTU 018

Width W	125 mm	245 mm	365 mm	For 4.50" wide chains		
15°	787.08.49	787.08.50	787.08.51	120	125	610
30°	787.08.55	787.08.56	787.08.57			
45°	787.07.37	787.08.61	787.08.62			
60°	787.08.66	787.08.67	787.08.68			
75°	787.08.72	787.08.73	787.08.74			
90°	787.01.09	787.00.87	787.01.10			

Version KTU 030

Width W	200 mm	395 mm	590 mm	For 7.50" wide chains		
15°	787.08.80	787.08.81	787.08.82	195	200	610
30°	787.08.86	787.08.87	787.08.88			
45°	787.08.92	787.08.93	787.08.94			
60°	787.08.98	787.08.99	787.09.00			
75°	787.09.04	787.09.05	787.09.06			
90°	787.00.07	787.01.11	787.01.12			

The code nr. includes both upper and under part.



For steel chains:

- 8811 TAB
- 881 TAB
- 66 T 72 RM

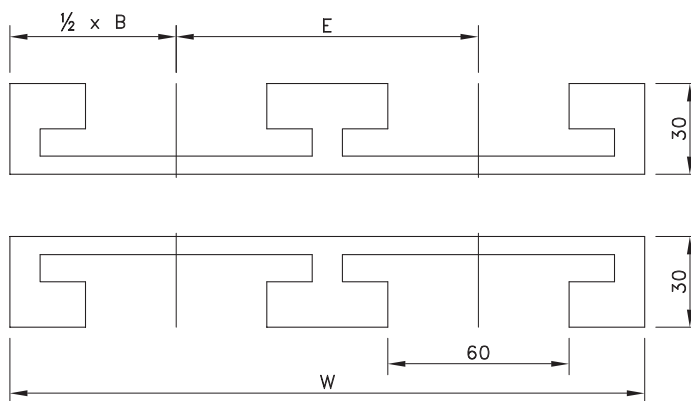
For plastic chains:

- 880 TAB
- 880 TAB BO
- 879 TAB
- 879 TAB BO
- 880 TAB BOT
- 1050 TAB
- 1055 TAB

KTU for single hinge chains



KTU 200 For Heavy Duty Chains



Number of Tracks	1	2	3	Pitch E	Basic Width M	Radius R
				mm	mm	mm

Version KTU 215

Width W	110 mm	210 mm	310 mm	For 3.25" and 3.75" wide		
15°	787.12.09	787.12.10	787.12.11	100	110	700
30°	787.12.15	787.12.16	787.12.17			
45°	787.12.21	787.12.22	787.12.23			
60°	787.12.27	787.12.28	787.12.29			
75°	787.12.33	787.12.34	787.12.35			
90°	787.00.05	787.12.39	787.12.40			

Version KTU 218

Width W	130 mm	250 mm	370 mm	For 4.50" wide chains		
15°	787.11.08	787.11.09	787.11.10	120	130	610
30°	787.11.14	787.11.15	787.11.16			
45°	787.04.69	787.11.20	787.11.21			
60°	787.04.07	787.11.25	787.11.26			
75°	787.11.30	787.11.31	787.11.32			
90°	787.02.80	787.07.80	787.11.36			

Version KTU 230

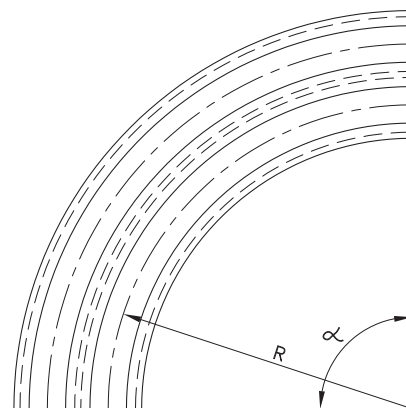
Width W	210 mm	405 mm	600 mm	For 7.50" wide chains		
15°	787.11.40	787.11.41	787.11.42	195	210	610
30°	787.11.46	787.11.47	787.11.48			
45°	787.04.68	787.11.52	787.11.53			
60°	787.11.57	787.11.58	787.11.59			
75°	787.11.63	787.11.64	787.11.65			
90°	787.00.54	787.11.69	787.11.70			

Version KTU 240

Width W	270 mm	530 mm	790 mm	For 10.00" wide chains		
15°	787.11.74	787.11.75	787.11.76	260	270	610
30°	787.11.80	787.11.81	787.11.82			
45°	787.11.86	787.11.87	787.11.88			
60°	787.11.92	787.11.93	787.11.94			
75°	787.11.98	787.11.99	787.12.00			
90°	787.00.06	787.03.26	787.12.04			

Version KTU 248

Width W	320 mm	630 mm	940 mm	For 12.00" wide chains *		
15°	787.12.44	787.12.45	787.12.46	310	320	610
30°	787.12.50	787.12.51	787.12.52			
45°	787.12.56	787.12.57	787.12.58			
60°	787.12.62	787.12.63	787.12.64			
75°	787.12.68	787.12.69	787.12.70			
90°	787.00.21	787.12.74	787.12.75			



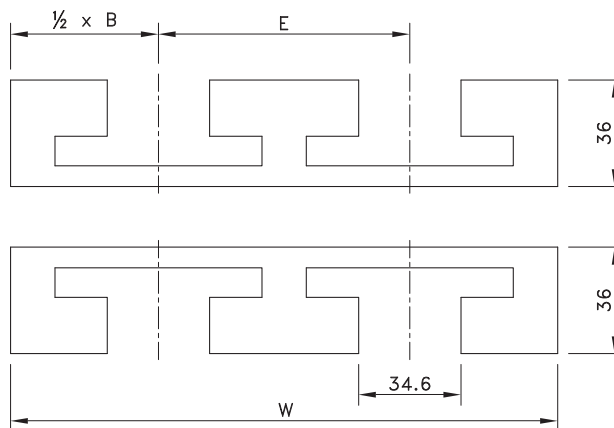
For plastic chains:

- 882 TAB
- 883 TAB
- HDF

* Not for LBP 1200 chains.

The code nr. includes both upper and under part.

KTU 300 For PlateTop Chains



P. 92, 99

Number of Tracks	1	2	3	Pitch E	Basic Width B	Radius R
				mm	mm	mm

Version KTU 313

Width W	100 mm	190 mm	280 mm	For 3.25" wide chains		
15°	787.09.13	787.09.14	787.09.15	90	100	500
30°	787.09.19	787.09.20	787.09.21			
45°	787.09.25	787.09.26	787.09.27			
60°	787.09.31	787.09.32	787.09.33			
75°	787.09.37	787.09.38	787.09.39			
90°	787.01.13	787.01.14	787.01.15			

Version KTU 318

Width W	125 mm	245 mm	365 mm	For 4.50" wide chains		
15°	787.09.45	787.09.46	787.09.47	120	125	500
30°	787.09.51	787.09.52	787.09.53			
45°	787.07.50	787.09.57	787.09.58			
60°	787.09.62	787.09.63	787.09.64			
75°	787.09.68	787.09.69	787.09.70			
90°	787.01.16	787.01.17	787.01.18			

Version KTU 324

Width W	160 mm	320 mm	480 mm	For 6.00" wide chains		
15°	787.09.77	787.09.78	787.09.79	160	160	610
30°	787.09.83	787.09.84	787.09.85			
45°	787.09.89	787.09.90	787.09.91			
60°	787.09.95	787.09.96	787.09.97			
75°	787.10.01	787.10.02	787.10.03			
90°	787.01.19	787.01.20	787.01.21			

Version KTU 330

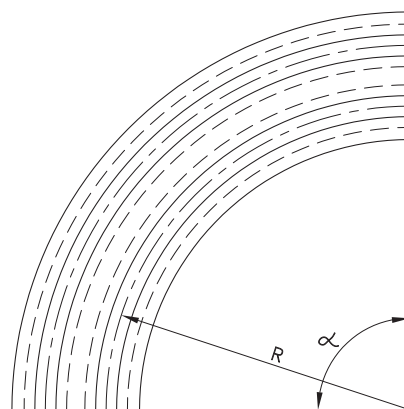
Width W	200 mm	395 mm	590 mm	For 7.50" wide chains		
15°	787.10.10	787.10.11	787.10.12	195	200	610
30°	787.10.16	787.10.17	787.10.18			
45°	787.10.22	787.10.23	787.10.24			
60°	787.10.28	787.10.29	787.10.30			
75°	787.10.34	787.10.35	787.10.36			
90°	787.01.22	787.01.23	787.01.24			

Version KTU 340

Width W	260 mm	520 mm	780 mm	For 10.00" wide chains		
15°	787.10.43	787.10.44	787.10.45	260	260	610
30°	787.10.49	787.10.50	787.10.51			
45°	787.04.70	787.10.55	787.10.56			
60°	787.10.60	787.10.61	787.10.62			
75°	787.10.66	787.10.67	787.10.68			
90°	787.01.25	787.01.26	787.01.27			

Version KTU 348

Width W	310 mm	620 mm	930 mm	For 12.00" wide chains		
15°	787.10.75	787.10.76	787.10.77	310	310	610
30°	787.10.81	787.10.82	787.10.83			
45°	787.10.87	787.10.88	787.10.89			
60°	787.10.93	787.10.94	787.10.95			
75°	787.10.99	787.11.00	787.11.01			
90°	787.01.28	787.01.29	787.01.30			

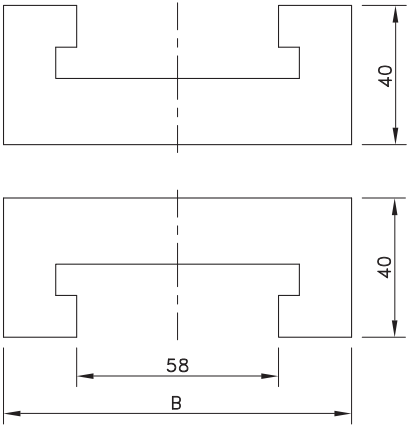


For plate top chains:

- 1873 TAB
- 1874 TAB
- 3873 TAB

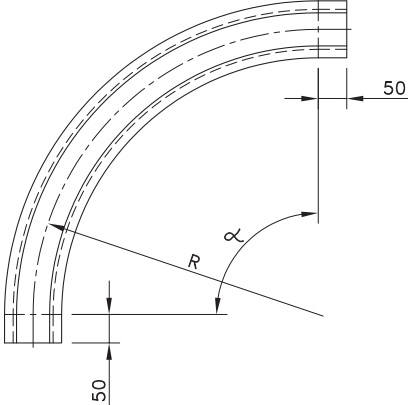
The code nr. includes both upper and under part.

KTU 500 For Multiflex Chains



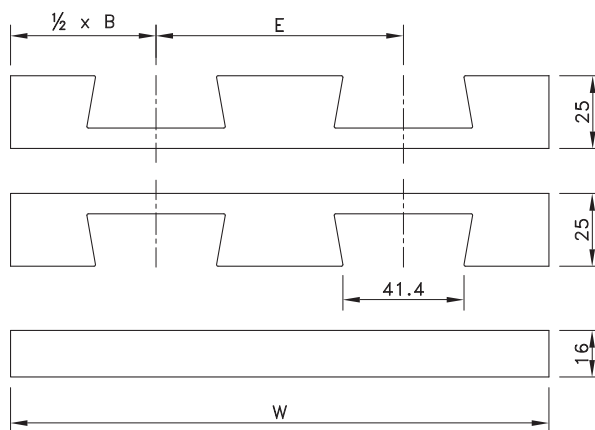
Number of Tracks	1		Basic Width B
			mm
Version KTU 508			
Radius	250 mm	500 mm	For 1700 TAB K
15°	787.12.79	787.12.89	100
30°	787.12.80	787.04.35	
45°	787.12.81	787.12.90	
60°	787.12.82	787.12.91	
75°	787.12.83	787.12.92	
90°	787.03.31	787.01.81	

The code nr. includes both upper and under part.



For plastic Multiflex chains:
• 1700 TAB K

KSU for single hinge chains



P. 16, 17, 24



P. 32, 33

Number of Tracks	1	2	3	Pitch E	Basic Width B	Radius R
				mm	mm	mm

Version KSU 013

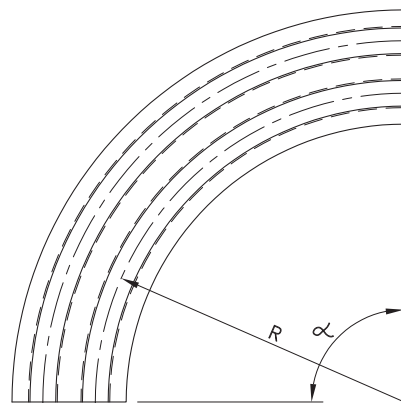
Width W	100 mm	190 mm	280 mm	For 3.25" wide chains		
15°	787.13.03	787.13.04	787.13.05	90	100	500
30°	787.02.50	787.13.09	787.13.10			
45°	787.02.51	787.13.14	787.13.15			
60°	787.13.19	787.13.20	787.13.21			
75°	787.13.25	787.13.26	787.13.27			
90°	787.00.85	787.00.97	787.00.75			

Version KSU 018

Width W	125 mm	245 mm	365 mm	For 4.50" wide chains		
15°	787.13.33	787.13.34	787.13.35	120	125	610
30°	787.13.39	787.13.40	787.13.41			
45°	787.13.45	787.13.46	787.13.47			
60°	787.13.51	787.13.52	787.13.53			
75°	787.13.57	787.13.58	787.13.59			
90°	787.00.17	787.00.98	787.00.99			

Version KSU 030

Width W	200 mm	395 mm	590 mm	For 7.50" wide chains		
15°	787.13.66	787.13.67	787.13.68	195	200	610
30°	787.13.72	787.13.73	787.13.74			
45°	787.13.78	787.13.79	787.13.80			
60°	787.13.84	787.13.85	787.13.86			
75°	787.13.90	787.13.91	787.13.92			
90°	787.00.94	787.01.00	787.01.01			



For steel chains:

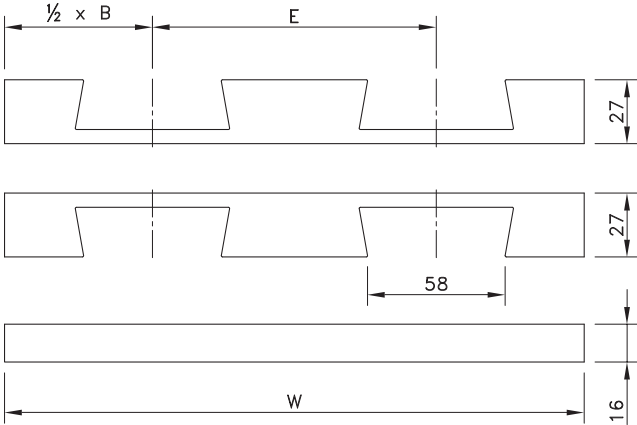
- 8811
- 881
- 66 B 72 RM

For plastic chains:

- 880
- 879

The code nr. includes both upper and under part.

KSU for Heavy Duty chains



Number of Tracks	1	2	3	Pitch E	Basic Width B	Radius R
				mm	mm	mm

Version KSU 218

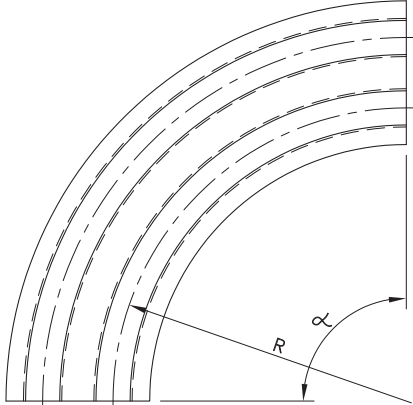
Width W	125 mm	245 mm	365 mm	For 4.50" wide chains		
15°	787.13.99	787.14.00	787.14.01	120	125	610
30°	787.14.05	787.14.06	787.14.07			
45°	787.14.11	787.14.12	787.14.13			
60°	787.14.17	787.14.18	787.14.19			
75°	787.14.23	787.14.24	787.14.25			
90°	787.00.95	787.01.02	787.01.03			

Version KSU 230

Width W	200 mm	395 mm	590 mm	For 7.50" wide chains		
15°	787.14.32	787.14.33	787.14.34	195	200	610
30°	787.14.38	787.14.39	787.14.40			
45°	787.14.44	787.14.45	787.14.46			
60°	787.14.50	787.14.51	787.14.52			
75°	787.14.56	787.14.57	787.14.58			
90°	787.00.96	787.01.04	787.01.05			

Version KSU 240

Width W	265 mm	525 mm	785 mm	For 10.00" wide chains		
15°	787.14.65	787.14.66	787.14.67	260	265	610
30°	787.14.71	787.14.72	787.14.73			
45°	787.14.77	787.14.78	787.14.79			
60°	787.14.83	787.14.84	787.14.85			
75°	787.14.89	787.14.90	787.14.91			
90°	787.01.06	787.01.07	787.01.08			



For plastic chains:
• 882

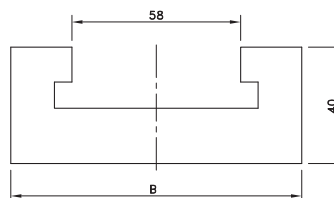
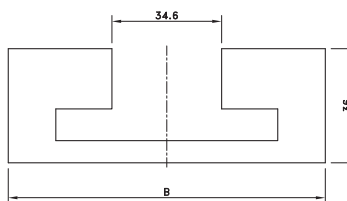
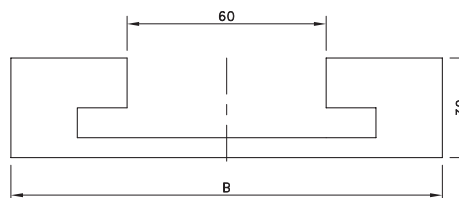
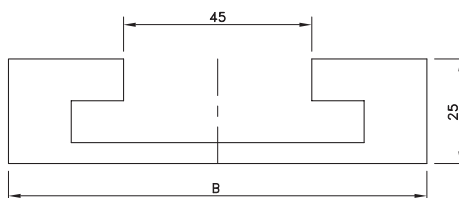
The code nr. includes both upper and under part.

STU for Tab Chains



P. 17, 18, 25

Type	Code Number	Basic Width B	For Chain Types
Version STU			
STU 013	787.90.09	100	• 8811 TAB • 881 TAB • 880 TAB/BO/BOT • 879 TAB/BO • RH/RHD • 1050/1055 TAB
STU 018	787.90.04	130	
Version STU 200			
STU 218	787.90.17	130	• 882 TAB • 883 TAB • HDF
STU 230	787.90.05	210	
STU 240	787.90.06	270	
STU 248	787.90.07	320	
Version STU 300			
STU 313	787.45.27	100	• 1873 TAB • 1874 TAB • 3873 TAB
STU 318	787.47.56	125	
STU 324	787.47.97	160	
STU 330	787.46.85	200	
STU 340	787.48.04	260	
STU 348	787.90.16	310	
Version STU 500			
STU 508	787.40.74	100	• 1700 TAB K • 1713 TAB K
STU 515	787.90.11	110	
STU 540	787.90.20	270	

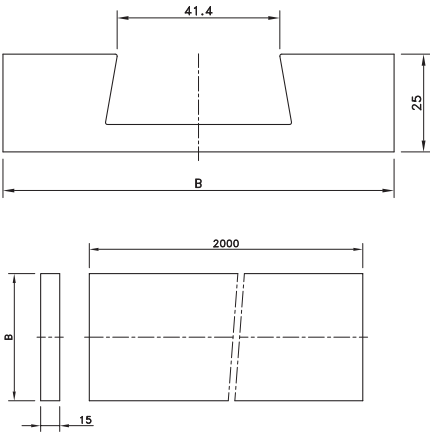


SSU for Bevel Chains



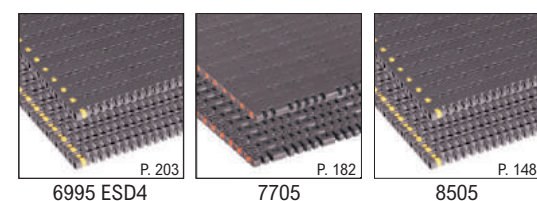
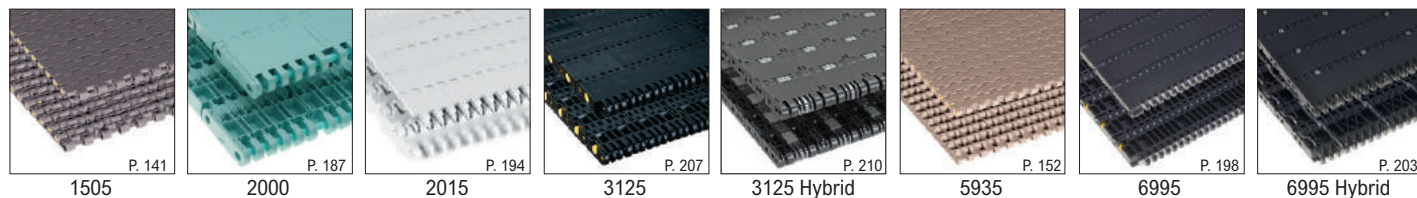
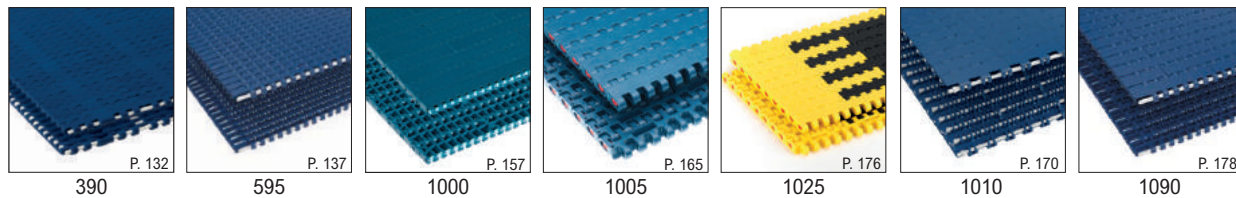
Type	Code Number	Basic Width B	For Chain Types
Version SSU			
SSU 013	787.90.02	100	• 8811 • 881 • 880 • 879
SSU 018	787.90.18	130	
Return Plates			
SSU 013 P	787.90.03	100	• 8811 • 881 • 880 • 879
SSU 018 P	787.90.19	130	

All straight tracks have a standard length of 2 meters; other lengths upon request.

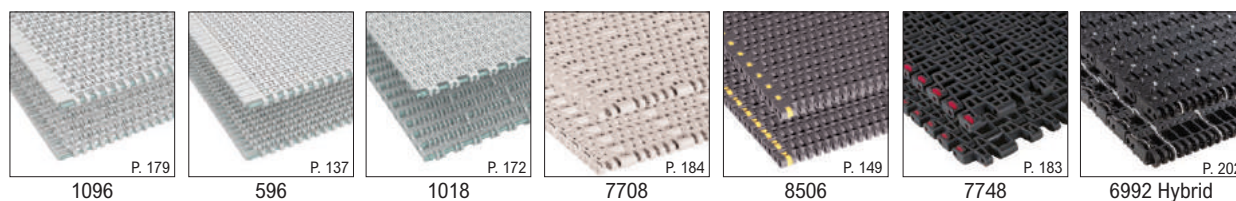
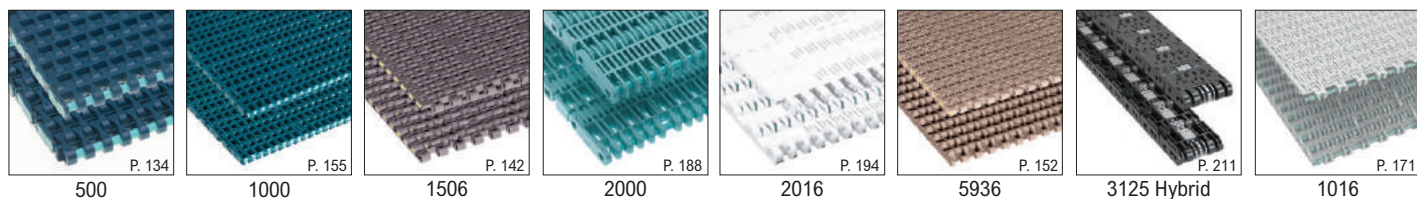


MatTop Chains

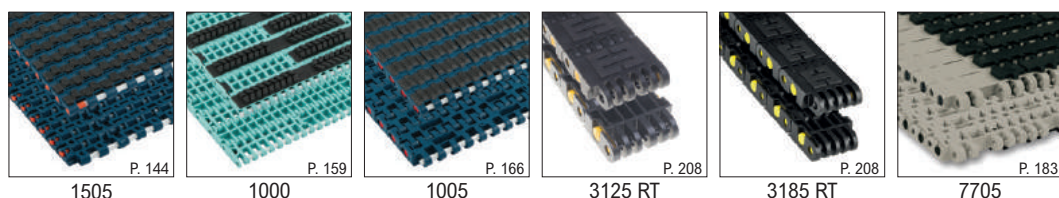
Solid Top Chains



Perforated Top Chains

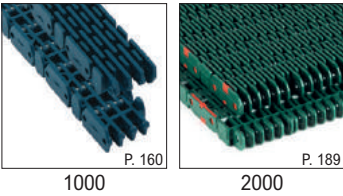


RubberTop Chains

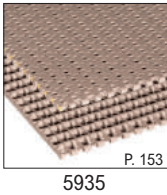


MatTop Chains

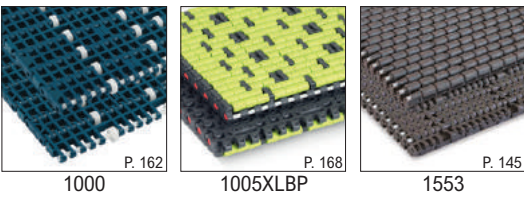
Raised Rib Chains



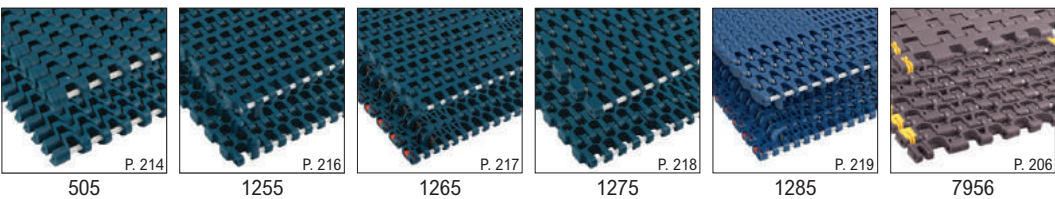
Vacuum Holes Chains



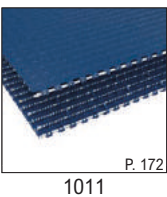
Low back Pressure Chains



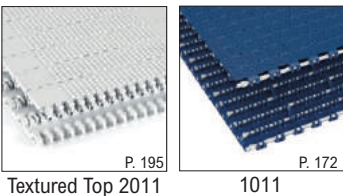
Perforated TopSide-Flexing



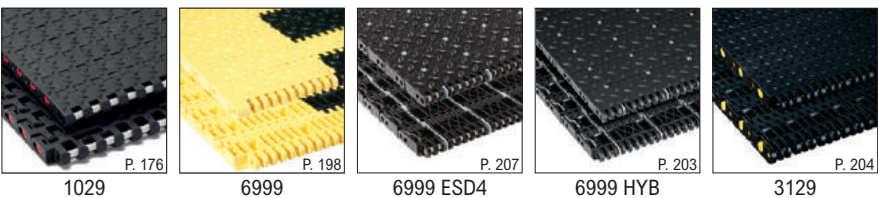
Perforated Nub Top



Textured Top



Safety Top



Dank einer großen Auswahl an MatTop Ausführungen und Materialien hat Rexnord Lösungen für Förderanlagen für praktisch alle Anwendungen, ganz besonders in Verbindung mit dem riesigen TableTop Kettenprogramm. Die Marke MCC hat Standards für Mattenketten in der Getränkeindustrie gesetzt, und dank der gut zu reinigenden Konstruktionen und dem Zubehör eignen sich einige Rexnord MatTop Serien auch sehr gut für die Lebensmittelindustrie. Auch in vielen anderen Industriebereichen, wie Behälterherstellung, pharmazeutische und Automobilindustrie, werden die Linien mit Rexnord Mattenketten ausgestattet. MatTop Mattenketten bieten ein zuverlässiges Antriebskonzept, das auf Rexnords große Erfahrung in der Kettenantriebstechnologie baut. Die Konstruktion sowohl der Kette als auch des Kettenrads bilden eine perfekte Einheit, die hohe Anforderungen hinsichtlich dem Zusammenspiel von Zahn und Ketten, der Ablösung der Kette vom Kettenrad und einer zulässigen Kettenlänge gerecht wird. Rexnord und MCC Mattenketten sind außerdem für ihre durchdachten Bolzenhalterungen bekannt, wodurch sie sehr einfach installiert und gewartet werden können.

MatTop Mattenketten

Die Palette der MatTop Mattenketten reicht von kurvengängigen 1/2-Zoll Ketten bis zu geradgängigen 'Heavy Duty' Ausführungen mit 2 1/2-Zoll Teilung. Die verschiedenen Serien sind in vielen Variationen lieferbar, passend für jede Anwendung:

Solid Top (geschlossene Oberfläche)/Flat Top

Eine komplett geschlossene Oberfläche wird eingesetzt, wenn Produkte auf Grund ihrer Empfindlichkeit oder Instabilität gut abgestützt werden müssen, oder wenn kleine Teilchen wie Glassplitter, Schrauben und Muttern, Knochen oder das Produkt selbst in der Oberfläche der Kette stecken bleiben könnten, und dabei das Produkt oder die Kette beschädigen könnten.

Perforierte Oberfläche/Flush Grid

Eine durchlässige Oberfläche dient dazu, die Kette mit Wasser oder Luft reinigen zu können, um sicher zu stellen, dass die Kontaktfläche zwischen Kette und gefördertem Produkt sauber bleibt. Verschmutzungen werden mit einem regelmäßigen Reinigungsprogramm beseitigt. Die Durchlässigkeit variiert mit dem Kettentyp.

Gerippte Oberfläche/Raised Rib

Wenn (instabile) Produkte von einer Kette abgenommen oder aufgegeben werden müssen, sind Ketten mit gerippter Oberfläche und Fingerplatten hierfür geeignet. Die Finger der Transferplatte greifen in und unter die Oberfläche der Rippen in der Kette. Fingerplatten sind mit längeren und mit kürzeren Fingern erhältlich; kurze Finger werden in der Regel dann verwendet, wenn eine Gefahr von Glasbruch besteht.

Vakuumboberfläche

Vakuumpförderer werden hauptsächlich im Transport von Dosen in Getränkefabriken eingesetzt. Leere Dosen werden mittels kleiner Löcher in einer Kette mit geschlossener Oberfläche und einem Vakuum unter der Kette sicher befördert.

Rubber Top (Gummiauflage) /SuperGrip

Auf Förderketten mit Neigungswinkel können feste Einheiten oder Kästen am besten mittels Gummiauflage transportiert werden, die in eine spezielle Oberfläche eingelassen sind, entweder durch Umspritzen mit Kunststoff oder mittels 2-Komponententechnologie, wodurch eine 100%-ig sichere Verbindung hergestellt wird. Mattenketten mit Gummiauflage können bei einem Winkel von bis zu 20 Grad eingesetzt werden, je nach Art der Verpackung und Material.

Geringer Staudruck (LBP)

Für den Transport von kompakten Produkten (Kartons, Schrumpfverpackungen, flachen Kästen, Reifen usw.) sind LBP-Ketten die beste Wahl. LBP1005 Mattenketten sind die beste Wahl für Schrumpfverpackungen ohne einen festen Untergrund und kleine Verpackungen, wogegen LBP7703 am besten für Kartons, Schrumpfverpackungen mit Kartonboden und größeren Produkte geeignet ist. Beide Ausführungen stehen für einen optimalen Produktschutz und einen geräuscharmen Betrieb.protection and low noise operation.

Kurvengängig

Diese Produktlinie bietet für nahezu jede Anwendung mit Kurven eine Lösung an.

Metrische und Zollbreiten

Die meisten Ketten sind entweder in metrischen oder in Zollbreiten erhältlich. Metrische Breiten haben sich zum Standard der (europäischen) Getränkeindustrie entwickelt, der üblicherweise eine 85 mm Teilung zwischen verschiedenen Strängen von Scharnierbandketten vorsieht. Hierdurch wird ein hoher Grad an Standardisierung zwischen TableTop und MatTop Förderketten ermöglicht. Zollbreiten, die hauptsächlich im nordamerikanischen Markt gebräuchlich sind, stellen in vielen Anwendungen außerhalb der (europäischen) Getränkeindustrie einen Standard dar.

Positrack Führungssystem

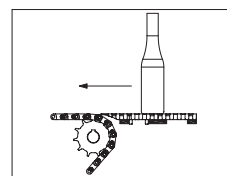
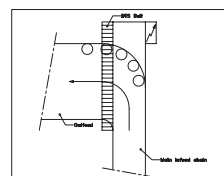
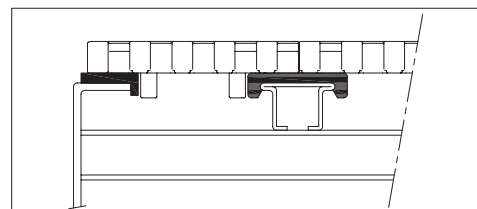
Bei einigen MatTop Serien bietet Rexnord das Positrack Führungssystem. Dieses System besteht aus zwei Führungsnocken unter der Mattenkette, die so deren Positionierung sichern. Positrack hat besonders Vorteile bei seitlich einwirkenden Kräften, wie beim Seitenüberschub von Getränkeverpackungen und einer seitlichen Aufgabe von Produkten. Durch das System wird die Kette auf dem Förderer gehalten, ohne das zusätzliche Gleitleisten an den Seiten notwendig sind. Die Führungsnocken befinden sich in der Regel nur auf einer Seite (Doppel-Positrack), wodurch eine Ausdehnung der Kette möglich bleibt, und trotzdem eine genaue Positionierung sicher gestellt ist.

Dynamic Transfer System (DTS/FreeFlow)

Dank DTS® können selbstströmende 90-Grad Produktübergaben realisiert werden, bei denen keine Produkte auf dem Band verbleiben, wobei keine Transferbleche benötigt werden. Eine schmale DTS oder FreeFlow-Kette wird oft neben der Hauptförderkette eingesetzt. Auf Grund der sich fortwährend unter dem Produkt bewegendes Kette wird der Staudruck und somit der Geräuschpegel und die Gefahr von Produktschäden im Vergleich zu einem Überschub mit Transferblechen wesentlich reduziert. Das System ist für die Serien 1500, 8500, 1000, 1005 und 7700 erhältlich.

Mitnehmer und Bordscheiben

Einige Serien können mit Mitnehmern und Bordscheiben ausgestattet werden. Auf Grund der umfangreichen Variationsmöglichkeiten hinsichtlich des Zubehörs haben diese Ketten keine festen Codes. Auf der Produktseite findet sich eine Tabellenübersicht der Möglichkeiten; es werden Beispielbeschreibungen für bestimmte Produktkonfigurationen angegeben.



Straight Running Belt Serie		Small Products (Packs)	Glass handling	PET handling	Can handling	Pack handling	Pack accumulation	Pack incline conveyors	Pasteurizer, warmer, cooler	Accumulation Tables	Crates, bread tins	Direct food contact	Blancher, cooker, cooler	Loose food incline conveyors	Cutting	Automotive
Type	Pitch															
390	8mm															
500	1/2"															
590	1/2"															
1500	15 mm															
8500	3/4"															
5930	3/4"															
1000	1"															
1005	1"															
1010	1"															
1090	1"															
7700	1"															
2000	2"															
2010	2"															
6990	2 1/4"															
2500	2 1/2"															
3120	3"															

Application

SideFlexing Belt Types		Small packages	Standard packages	180-Degree conveyors	High-speed conveyors	Small radius	Crates, bread tins	Incline conveyors	Direct food contact
Type	Pitch								
505	1/2"								
1255	1 1/4"								
1265	1 1/4"								
1275	1 1/4"								
1285	1 1/4"								
7956	1 1/4"								

Application

Material	Mass handling	Inliner standard	Inliner / high-speed / PET	Abrasive wet	Abrasive dry	Static electricity sensitive (dry)	Chemicals, strong cleaning agents	Direct food contact (FDA approved)	Cutting	High temperatures	Freezing	General conveying food industry	Automotive
LF													
XLG													
PSX													
BWX													
DKA													
AS													
XP/HT													
WSM*													
WHT*													
WLT*													
BSM/BYSM													
Dry-PT for PET													
HTX													
FRPLUS													

* For different colours of similar materials (e.g. SMB, BHT, etc.) the same recommendations apply. Not all materials are available in each belt series, but for specific applications the best materials are chosen. *) For individual application advice consult your local technical support representative.

Optional

Best choice

Rexnord entwickelt kontinuierlich lösungsorientierte, innovative Förderprodukte und -komponenten, um den steigenden Leistungsanforderungen von Hochgeschwindigkeits- und Massenstromförderern in der Getränke- und Lebensmittelindustrie gerecht zu werden. Unsere MatTop®-Kette der Rexnord®-Serie 390 bietet ein optimiertes Design für enge Transferförderer („Messerkante“).

Kettenradeinfügung:

- Läuft auf formschlüssigem Kettenrädern mit runden Wellenbohrungen
- Feste Kettenradpositionen sorgen für ein optimales Einrasten und reduzieren die Installationszeit
- Die Ketten- und Kettenradverzahnungskonstruktion gewährleistet eine optimale Einfügung des Kettenrades

Dadurch wird verhindert, dass die Kette bei leichter oder schwerer Belastung und gleichzeitiger hoher oder niedriger Spannung auf die Zähne springt.

Industrieweit führende Kettenleistung

Die MatTop-Kette der Rexnord-Serie 395 wurde entwickelt, um höchste Zuverlässigkeit und Haltbarkeit in den kritischsten Anwendungen zu bieten. Dies wird durch eine Kombination aus hoher Belastbarkeit, hoher Steifigkeit und optimaler Kettenradeinfügung auch bei geringer Rückspannung erreicht.



Förderband mit Rexnord KleanTop-Ketten der 395-Serie.

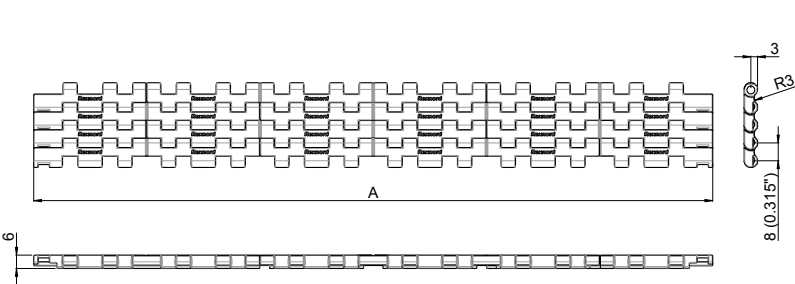
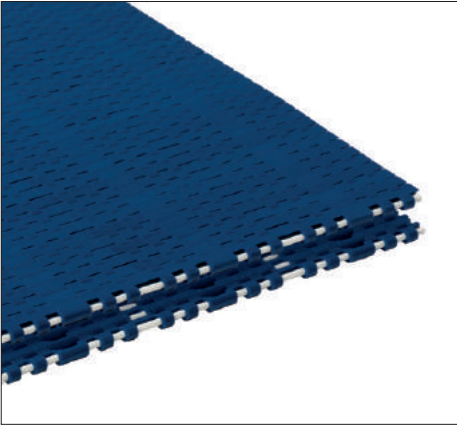
Produktinformationen

- Klassenweit führende Stärke von 500 lbs/ft (7300 N/m)
- Zollschriftbreite von 50,8 mm (2 Zoll) und metrische Breitenschritte von 85 mm (3,3 Zoll)
- Geeignet für Geschwindigkeiten bis 50 m/min (164 ft/min)
- Einfaches und zuverlässiges Stifthalterungssystem • Hohe Steifigkeit
- Materialien für direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen • Geeignet für Messerkanten von 6 mm Durchmesser



Förderband mit Rexnord KleanTop-Ketten der 395-Serie.

FlatTop 395



Rexnord 390 Series MatTop Chain Material (Imperial) Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m	in / mm	Dry	Wet
SMB395-XXIN	SMB (blue)	PBT	500 / 7300	1.2 / 5.7	0.2 / 3.0	4 to 80 / 4 to 65	
WSM395-XXIN	WSM (white)	PBT	500 / 7300	1.2 / 5.7	0.2 / 3.0		
HP395-XXIN	HP (grey)	PBT	500 / 7300	1.2 / 5.7	0.2 / 3.0		
PSX395-XXIN	PSX (grey)	PBT	500 / 7300	1.2 / 5.7	0.2 / 3.0		

General information:

- The Rexnord 395 MatTop Chain is offered in flat top surface execution
- (A) Nominal standard width of the (imperial) Rexnord 395 MatTop Chain is 6 IN and available with increments of 2 IN up to 120 IN

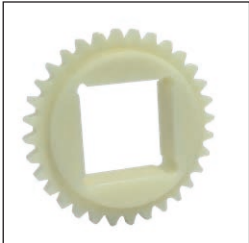
Rexnord 390 Series MatTop Chain Material (Metric) Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m	in / mm	Dry	Wet
XLG395-XXMM	XLG (blue)	PBT	500 / 7300	1.16 / 5.7	0.2 / 3.0	4 to 80 / 4 to 65	
PSX395-XXMM	PSX (grey)	PBT	500 / 7300	1.16 / 5.7	0.2 / 3.0		

General information:

- The Rexnord 395 MatTop Chain is offered in flat top surface execution
- (A) Nominal standard width of the (metric) Rexnord 395 MatTop Chain is 255 mm and available with increments of 85 mm up to 3600 mm

Number of Teeth	Pitch Diameter		Outside Diameter		Bore Diameter							
					Round				Square			
					in		mm		in		mm	
	in	mm	in	mm	min	max	min	max	min	max	min	max
KU 390 Series Sprocket												
24	2.4	61	2.4	63	3/4	1	20	30	1	1	25	30
32	3.2	83	3.2	83	3/4	1.5	20	30	1	1.5	25	40
36	3.6	92	3.6	93	3/4	1.5	20	40	1	1.5	25	40



Rexnord KU390-32T 40MM S PA

Die Serie-500 Mattenkette hat mit einer ½-Zoll Teilung die kleinste Teilung am Markt. Dank dieser Teilung ist diese Kette sehr gut für die Beförderung von kleinen oder instabilen Produkten geeignet, die Zusammenführungen auf kleinen Bereichen erfordern, wie bei Einführung von Verpackungsmaschinen und in der Dosenherstellung. Standardmäßig werden die Ketten in Azetal mit geringer Reibung geliefert.

Eigenschaften

- Perfektes 'Product Handling' auf Grund der sehr kleinen Teilung, schonender Betrieb und Azetal mit geringer Reibung.
- Die kleine 12,7 mm Teilung reduziert die Bewegungen der Kette auf der Umlenkrolle und ermöglicht den Einsatz von kleinen oder gar keinen Transferblechen bei Überleitungen.
- Abgerundete Außenkanten für einen besseren Seitenüberschub und ein verbessertes 'Product Handling'.
- Bolzenhalterungssystem mit Klipps erleichtern Installation und Wartung von Bolzen.

Förderer für mit serie-505 kette

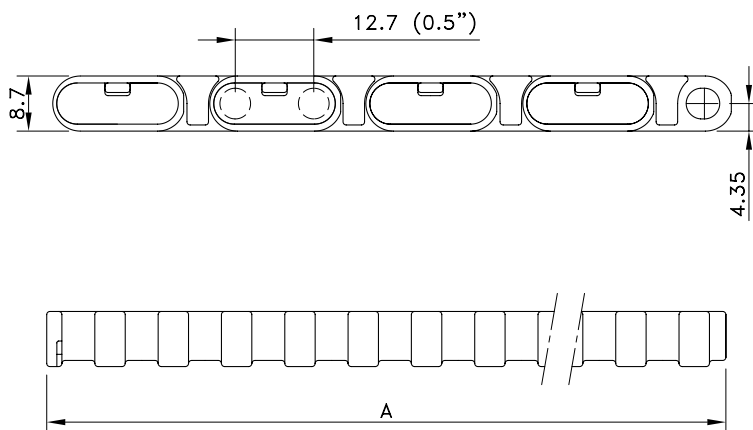
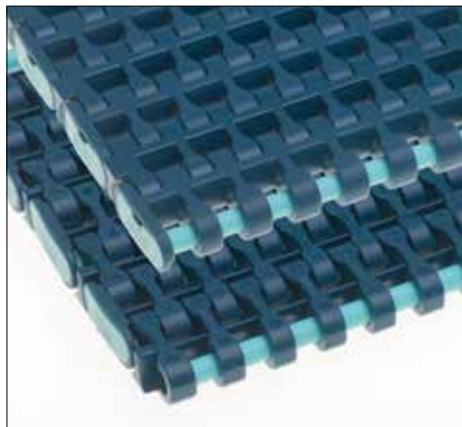


Programm	
500 Flush Grid	16% Durchlässigkeit; hierdurch optimaler Wasser und Luftdurchlass; Verschmutzungen können hindurch fallen und die Kontaktoberfläche zwischen Produkt und Kette bleibt sauber; unter anderem geeignet für Anwendungen in der Dosenherstellung.
Positrack	Führungsnocken auf einer oder beiden Seiten der Kette sorgen für beste Spurführung, selbst bei langen Förderern und Seitenüberschüben. Positrack wird auch bei 85 mm breiten Einfachspur-Ausführungen empfohlen.



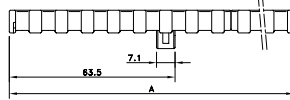
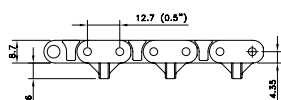
Förderer für mit serie-505 kette

Flush Grid 500



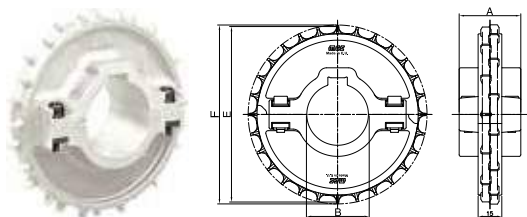
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal With Polypropylene Pins							
STANDARD	FG 500 XLG	857.40.xx	4 to 80	4 to 65	13000	6.00	8
POSITRACK LEFT	FGP 500 XLG	874.05.xx					
POSITRACK RIGHT	FGP 500 XLG	874.06.xx					
POSITRACK TWO SIDES	FGP 500 XLG	874.04.xx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on in steps of 85 mm.
See page 208 for all code numbers. Cut to width options upon request.

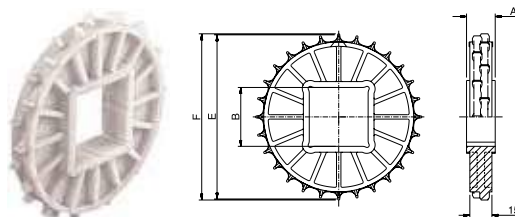


Left: Flush Grid 500 Belt With Positrack
Right: Positrack

Split Sprockets



Classic Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B	E	F	A
			mm/inch	mm	mm	mm
Round Bores						
NS500-28T_30MM_1KW_PA	10302795	28	30 mm	113.4	113.4	39
NS500-28T_40MM_1KW_PA	10148194	28	40 mm			
NS500-28T_1-1/2IN_1KW_PA	10148196	28	1.5"			
Square bores						
NS500-28T_40MM_S_PA	10148195	28	40 mm	113.4	113.4	39
NS500-28T_1-1/2IN_S_PA	10328184	28	1.5"			
Classic sprockets						
Round Bores						
N500-16T_25MM_2KW_PA	10148170	16	25 mm	65.2	65.2	20
N500-16T_30MM_2KW_PA	10334318	16	30 mm			
N500-28T_25MM_2KW_PA	10148166	28	25 mm	113.4	113.4	
N500-28T_30MM_2KW_PA	10148167	28	30 mm			
N500-28T_40MM_2KW_PA	10148165	28	40 mm			
N500-28T_1-1/2IN_2KW_PA	10148169	28	1.5"			
N500-38T_40MM_2KW_PA	10148164	38	40 mm	153.8	153.1	
Square Bores						
N500-28T_40MM_S_PA	10148168	28	40 mm	113.4	113.4	20
N500-28T_60MM_S_PA	10334323	28	60 mm			

Lebensmittelverarbeiter benötigen Fördersysteme, die auf die individuellen Bedürfnisse der Branche und die jeweiligen Anwendungen zugeschnitten sind.

Zu oft entwickeln Förderbandhersteller Produkte, die einer Vielzahl von Industrien dienen, was Lebensmittelverarbeiter zu kleinen Kompromissen zwingt, die den Betrieb und die Produktqualität beeinträchtigen können. Mit Blick auf diese Herausforderungen hat Rexnord das KleanTop™-Band der Serie 590 entwickelt. Im Gegensatz zu vergleichbaren Bändern im Markt wurde die Serie 590 für die Lebensmittelindustrie entwickelt und bietet die optimale Kombination aus einfacher Reinigung, Transportleistung und Bandstärke.

Herausragende Industrie-Leistung

Die Kombination aus Funktion und entsprechenden Vorteilen der Rexnord-Serie 590 ermöglicht herausragende Leistung in der Lebensmittel-Fördertechnik für folgende Lebensmittelverarbeiter:

- Backwaren
- Snacks
- Obst und Gemüse
- Meeresfrüchte
- Geflügel



Förderband mit Rexnord KleanTop-Ketten der 595-Serie.

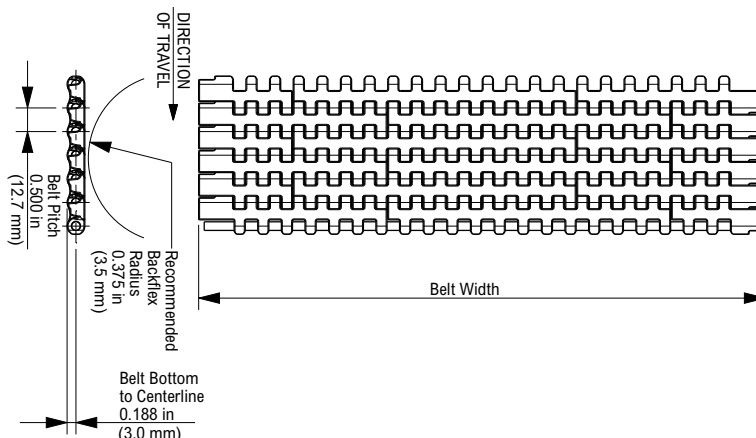
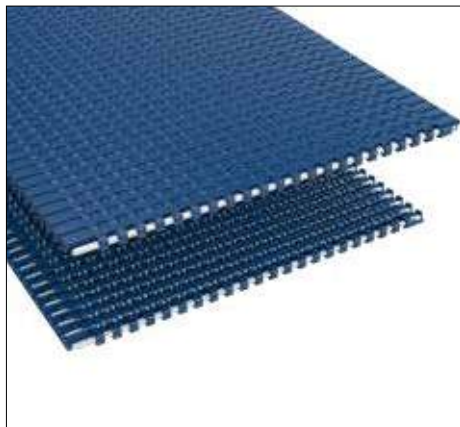
Produktinformationen

- Kunststoff-Modulband in einer Mindestbreite von vier Zoll und einer Schrittweite von einem halben Zoll.
- Die Flush-Grid-Version ist zu 25 Prozent offen.
- Bearbeitete Kettenräder sind in 18-, 24- und 36-zahniger Ausführung sowohl in einteiliger (KU) als auch in geteilter (KUS) Ausführung erhältlich.
- Erhältlich in weiß und blau mit FDA-zugelassenen Materialien für visuellen Kontrast und Identifikation.



Förderband mit Rexnord KleanTop-Ketten der 596-Serie.

Flat Top



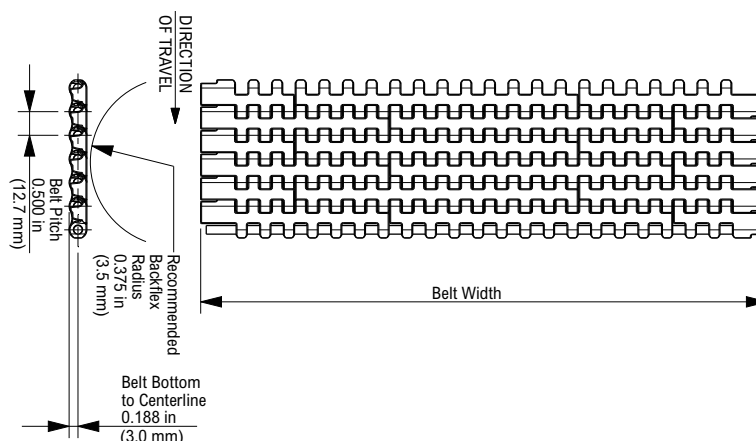
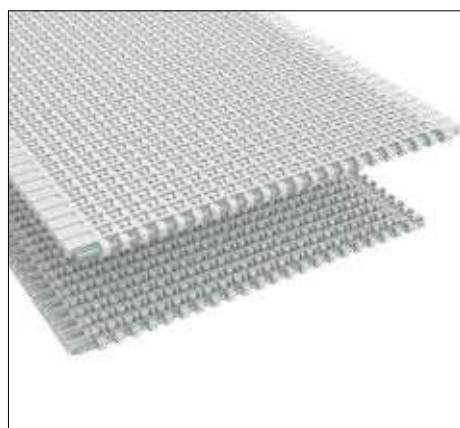
Rexnord 590 Series KleanTop Chain Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min) in / mm	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
SMB595-XXIN	SMB (Blue)	PBT	1.100 / 16.048	1.59 / 7.76	0.375 / 9.5	-40 / 82	-40 / 66
WHT595-XXIN	WHT (White)	PBT	700 / 10.213	1.02 / 4.98		4 / 104	4 / 100
BHT595-XXIN	BHT (Blue)	PBT	700 / 10.213	1.02 / 4.98		4 / 104	4 / 100

General information:

- Plastic modular belt available in minimum width of four inches and increments of a half-inch
- (A) Nominal standard width of the (imperial) Rexnord 590 MatTop Chain is 4 IN and available with increments of 0.5IN

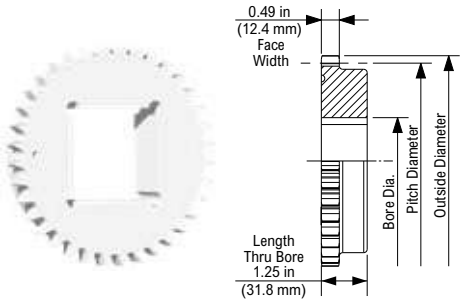
Flush Grid



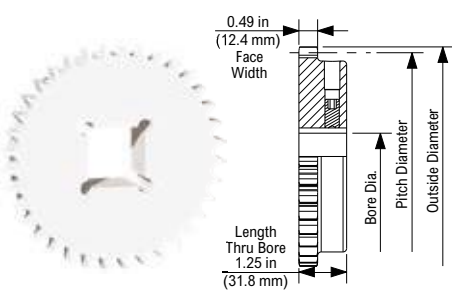
Rexnord 596 Series KleanTop Chain Material Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min) in / mm	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
SMB596-XXIN	SMB (Blue)	PBT	900 / 13.130	1.48 / 7.23	0.375 / 9.5	-40 / 82	-40 / 66
WHT596-XXIN	WHT (White)	PBT	500 / 7295	0.95 / 4.64		4 / 104	4 / 100
BHT596-XXIN	BHT (Blue)	PBT	500 / 7295	0.95 / 4.64		4 / 104	4 / 100

KU590 Thermoplastic Sprocket



KUS590 Thermoplastic Split Sprocket



KU590 Thermoplastic Sprocket Information

Number of Teeth		Pitch Diameter		Outside Diameter		Bore Diameter (Shaft-Ready)								Bore Diameter (Idler)				Approximate Weight	
						Round				Square									
						in		mm		in		mm		in		mm			
actual	effect	in	mm	in	mm	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	lbs	kg
19T	19T	3.0	77.2	3.0	76.7	1	1-7/16	25	35	1	1-1/2	25	38	1	1-3/4	25	45	0.18	0.08
24T	24T	3.8	97.3	3.8	97.2	1	1-3/4	25	45	1	1-19/32	25	40	1	2	25	50	0.34	0.16
28T	28T	4.5	113.4	4.5	113.9	1	2-1/4	25	55	1	2-1/4	25	55	1	3	25	76	0.54	0.24
36T	36T	5.7	145.7	5.8	146.4	1	3	25	75	1	3	25	75	1	4	25	102	1.00	0.45

KUS590 Thermoplastic Split Sprocket Information

Number of Teeth		Pitch Diameter		Outside Diameter		Bore Diameter (Shaft-Ready)								Bore Diameter (Round)				Approximate Weight	
						Round				Square									
						in		mm		in		mm		in		mm			
actual	effect	in	mm	in	mm	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	lbs	kg
36T	36T	5.7	145.7	5.8	146.4	1	2-3/4	25.0	70.0	1	2-1/2	25.0	60.0	1	2-3/4	25.0	70.0	1.05	0.47

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

www.rexnord.com

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.

Die Serie-1500 Kette mit 15 mm Teilung hilft dabei, das Umkippen von Behältern und Stauungen an Übergabepunkten zu verhindern. Diese Ketten sind so entworfen, dass sie einen schonenden 'Nose-over' und 90°-Seitenüberschub ermöglichen. Die Serie-1500 kann mit offener und geschlossener Oberfläche und mit Gummiauflage geliefert werden, die beiden letztgenannten in Zoll- und in metrischen Breiten. Standardmäßig sind die gelieferten Ketten aus Hochleistungs-Azetal und temperaturbeständigem Polypropylen für Anwendungen in der Getränkeindustrie.

Eigenschaften

- Die Teilung von 15 mm reduziert in Verbindung mit der speziellen Unterseite der Kette die Bewegungen der Kette auf der Umlenkrolle und ermöglicht die Verwendung sehr kurzer Transferplatten oder sogar den Verzicht auf diese.
- Die kleine Teilung stellt ein perfektes 'Product Handling' sicher, selbst bei hochempfindlichen Produkten.
- Das praktische Bolzenhalterungssystem erlaubt eine einfache Installation und Wartung; metrische Ausführungen haben orangefarbene Verschlussstopfen, Ausführungen in Zoll-Breiten gelbe.
- Ketten- und Kettenraddesign garantieren ein optimales Zusammenspiel und einen zuverlässigen Antrieb in beide Richtungen.



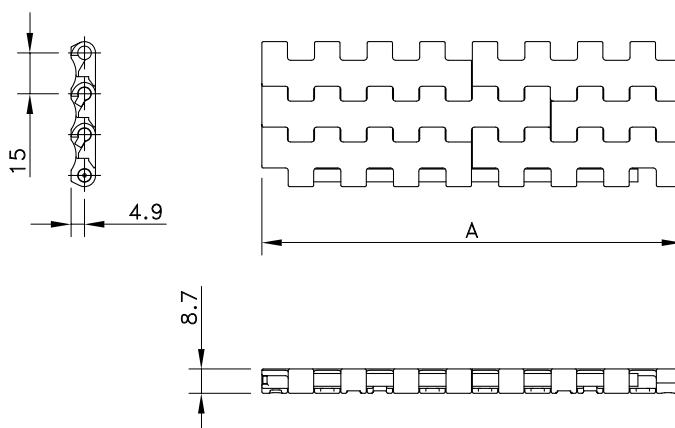
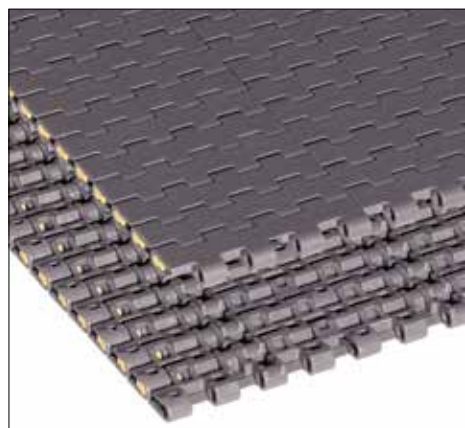
Förderer Für Weinflaschen Mit Serie-1505 Kette



Förderer Mit Serie-SGDP1505 XP Kette

Programm	
1505 Flat Top	Geschlossene Oberfläche; geeignet für (instabile) Glas- und PET-Behälter und andere empfindliche Produkte.
1506 Flush Grid	26% Durchlässigkeit für einen optimalen Wasser und Luftdurchlass; unter anderem für Anwendungen in der Dosenherstellung geeignet.
1505 SuperGrip	Gummiauflage für Schrägförderer und Start- und Stoppförderer; Positrack und 44 mm randfreie Zone möglich. Standardwinkel bis zu 20°
DTS®	Modul für dynamisches Transfersystem DTS für linke oder rechte selbsträumende 90°-Produktübergaben ohne Transferbleche; standardmäßig mit Positrack-Führung.
Positrack	Führungsnocken für eine genaue Spurführung der Kette (nur metrische Ausführung und DTS)
Kettenzubehör	Mitnehmer und Bordscheiben für spezielle Anwendungen in der Lebensmittelindustrie (nur Zoll-Breiten)
1553 Accessories	Hochdichte LBP-Rollenstütze. Die Rexnord 1553 LBP MatTop-Kette läuft auf Standard-Rexnord Kettenrädern der 1500er-Serie, wodurch das Förderkonzept vereinfacht wird

Flat Top 1505 Imperial Sizes



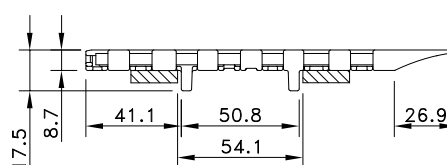
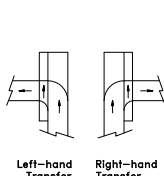
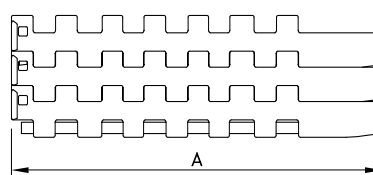
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
HP-Acetal with PBT pins							
Standard	HP 1505	I1505HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.24	25
DTS Left	HP 1505 DTS SX	81413971					
DTS Right	HP 1505 DTS DX	81414111					
HT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	HT 1505	I1505HTKxx	4 to 104	4 to 104	7300	4.52	25
WHT-Polypropylene with PP Pins							
Standard	WHT 1505	I1505WHTKxx	4 to 104	4 to 104	7300	4.50	25
WSM-Acetal with PBT Pins							
Standard	WSM 1505	I1505WSMKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.20	25
SMB-Acetal with PBT Pins							
Standard	SMB 1505	I1505SMBKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.20	25
FRPLUS - High performance flame retardant polymer - Acetal Pins							
Standard	FRPLUS 1505	I1505FRPLUSKxx	-18 to +82	-40 to +65	7300	6.99	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard nominal widths of these belts begin at 3" with 3" increments, or optionally ¾" up to 96". NOTE: 3¾" is impossible. Example: I1505HPK06.75 is a 6.75" wide belt. See also page 223.

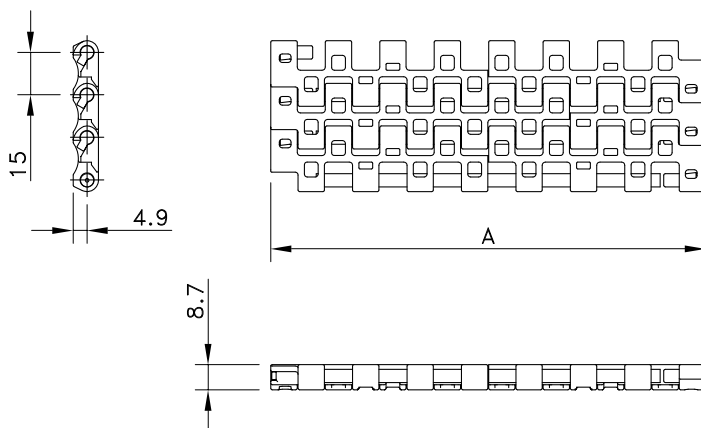
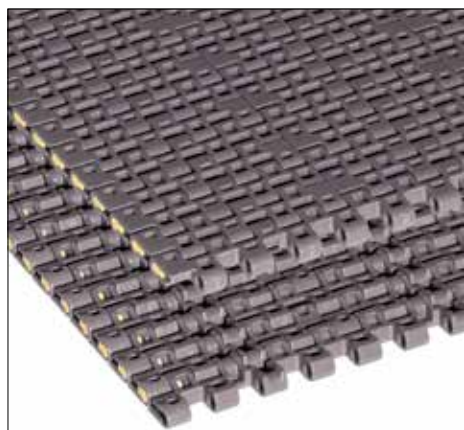
If you need flights or sideguards, describe the belt by choosing from the required options listed in the 2nd column of the table:

Material	WHT or WSM or SMB	
Belt type	1505	
Width (A)	K - xx IN	
Flights	F1 or F2	Standard height of 1" (25.4 mm), 2" (50.8 mm) or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row
Flight side-indent	N.. (in inches)	Minimal 1 ⅞" (48 mm) with ¾" (19 mm) increments
Sideguards	S2IN	Standard height of 2"

Example: BLT 1505 -12IN_F50mm_T4P_N1.88IN_S2IN is a 1505 Flat Top belt, made of blue polyethylene, width 12", special 50 mm high flights on every 4th row at 1⅞" from the sides and 2" high sideguards.



Flush Grid 1506 Imperial Sizes



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
HP-Acetal with PBT Pins							
Standard	HP 1506	I1506HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.24	25
DTS Left	HP 1505 DTS SX	81413971					
DTS Right	HP 1505 DTS DX	81414111					
HT-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	HT 1506	I1506HTKxx	4 to 104	4 to 104	7300	4.52	25
BLT-Polyethylene with Polyethylene Pins							
Standard	BLT 1506	I1506BLTKxx	-70 to +35	-70 to +35	2800	4.80	25
WHT-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	WHT 1506	I1506WHTKxx	4 to 80	4 to 65	7300	4.50	25
BHT-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	BHT 1506	I1506BHTKxx	4 to 80	4 to 65	7300	4.50	25
SMB-Acetal with PBT Pins							
Standard	SMB 1506	I1506SMBKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.20	25
FRPLUS-High performance flame retardant polymer - Acetal Pins							
Standard	FRPLUS 1506	I1506FRPLUSKxx	-18 to +82	-18 to +60	7300	6.93	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard nominal widths of these belts begin at 3" (76.2 mm), with 3" increments, or optionally ¾" up to 120". NOTE: 3¾" is impossible. Example: I1506HPK06.75 is a 6.75" wide belt. See also page 208.

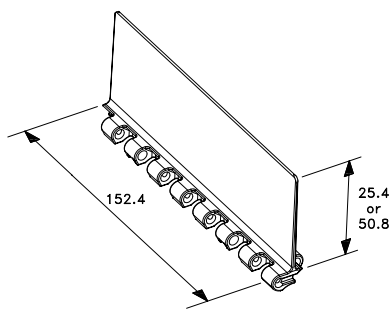
If you need flights or sideguards, describe the belt by choosing from the required options listed in the 2nd column of the table:

Material	BLT or WHT or BHT or SMB	
Belt type	1506	
Width (A)	K- xx IN	
Flights	F1 or F2	Standard height of 1" (25.4 mm), 2" (50.8 mm) or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row
Flight side-indent	N.. (in inches)	Minimal 1 7/8" (48 mm) with ¾" (19 mm) increments
Sideguards	S2IN	Standard height of 2"

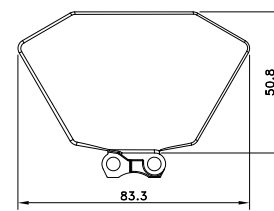
Example: WSM1506-6IN_F2IN_T05P_N0IN is a 1506 Flush Grid belt, made of white acetal, width 15¾", 1" high flights on every 8th row at 1/8" from the sides and 2" high sideguards.



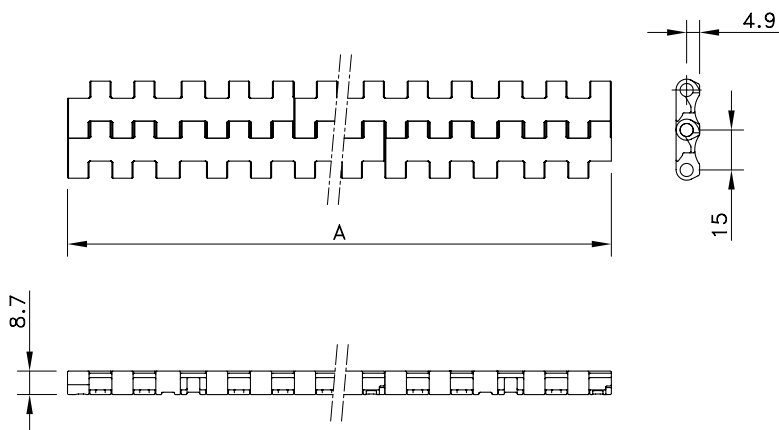
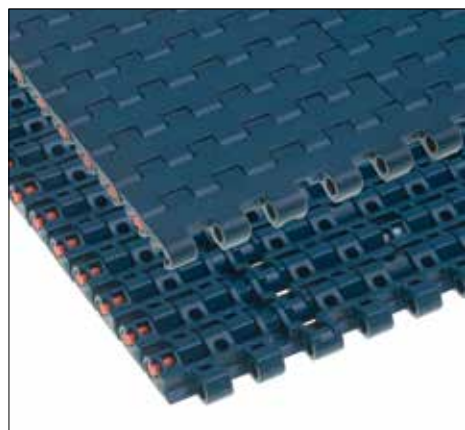
Flight for 1500-series imperial



Sideguards for 1500-series imperial

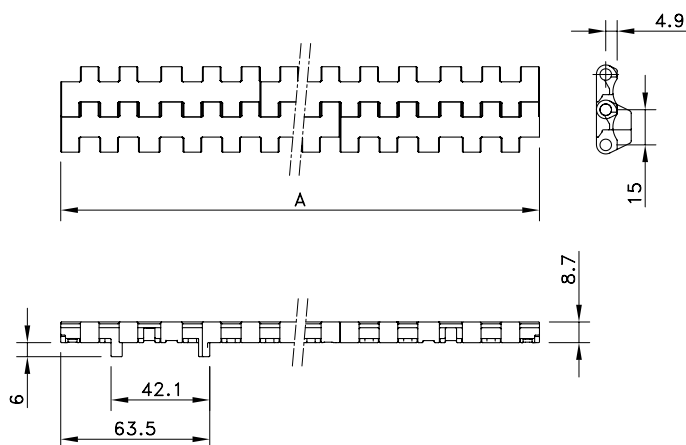


FlatTop 1505 Metric Sizes



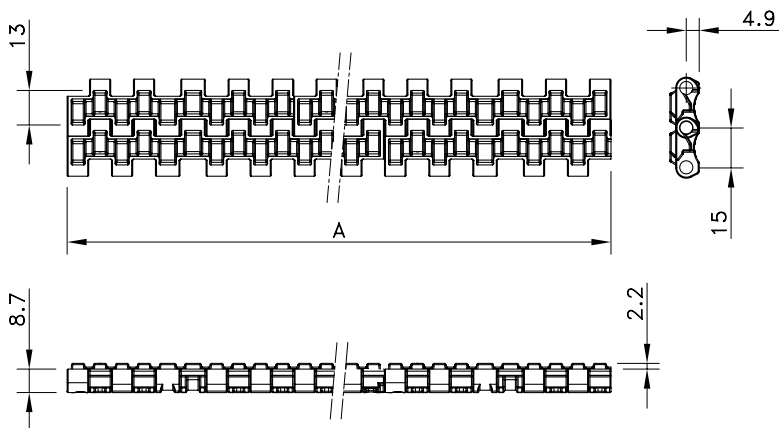
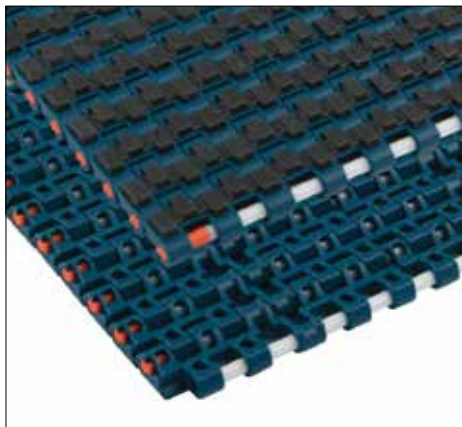
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XLG-Acetal with PBT Pins							
Standard	FT 1505 XLG	873.44.xx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.35	25
Double Positrack	FTDP 1505 XLG	873.54.xx					
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FT 1505 PSX	873.77.xx	4 to 104	4 to 104	13200	4.49	25
Double Positrack	FTDP 1505 PSX	873.76.xx					
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	FT 1505 XP	873.46.xx	4 to 104	4 to 104	7300	4.49	25
Double Positrack	FTDP 1505 XP	873.56.xx					
WSM-Acetal with PBT Pins							
Standard	WSM 1505 FT	873.48.xx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.35	25
Double Positrack	WSM 1505 FTDP	873.57.xx					
WHT-Polypropylene with PP Pins							
Standard	WHT 1505 FT	873.49.xx	4 to 104	4 to 104	7300	4.49	25
Double Positrack	WHT 1505 FTDP	873.58.xx					
Dry-PT - PBT Pins							
Standard	Dry-PT 1505 FT	I1505DRYPTFTxx	4 to 104	4 to 104	13200	4.49	25
Double Positrack	Dry-PT 1505 FTDP	I1505DRYPTFTDPKxx					
FRPLUS-High performance flame retardant polymer - Acetal Pins							
Standard	FRPLUS 1505 FT	I1506FRPLUSKxx	-18 to +82	-18 to +60	7300	6.99	25
Double Positrack	FRPLUS 1505 FTDP	I1506FRPLUSFTDPKxx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 11 for 170 mm, 12 for 255 mm and so on in steps of 85 mm, up to 6120 mm; wider belts upon request. See page 208 for all code numbers. Cut to width options are possible.



Positrack 1505 Metric

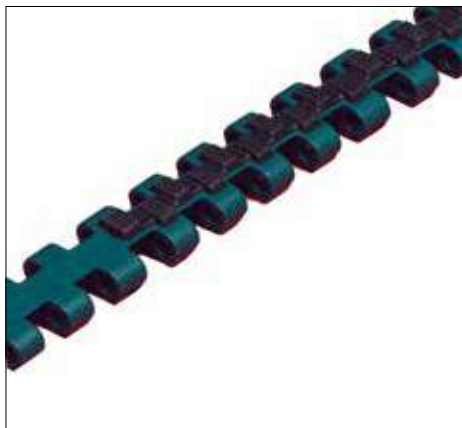
Flat Top 1505 Supergrip



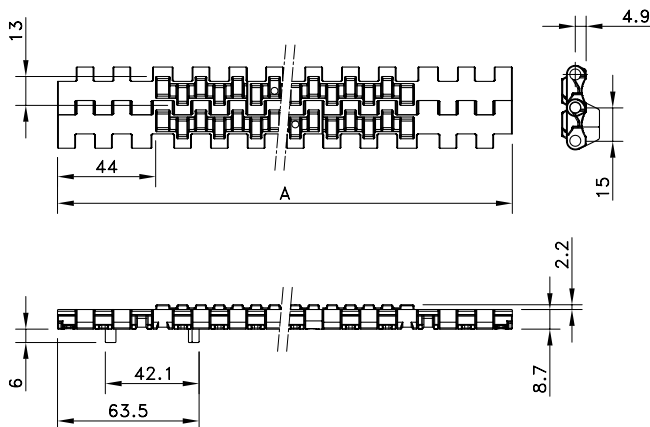
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XLG-Acetal with PBT Pins							
Standard	SG 1505 XLG	878.00.xx	-40 to +8 0	-40 to +65	13200	6.35	25
Double Positrack	SGDP 1505 XLG	878.12.xx					
Side-Indent	SGS 1505 XLG	878.01.xx					
Side-Indent Double Positrack	SGSDP 1505 XLG	878.13.xx					
XP-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	SG 1505 XP	878.02.xx	4 to 80	4 to 65	7300	4.49	25
Double Positrack	SGDP 1505 XP	878.14.xx					
Side-Indent	SGS 1505 XP	878.03.xx					
Side-Indent Double Positrack	SGSDP 1505 XP	878.15.xx					
WSM-Acetal with PBT Pins							
Standard	SG 1505 WSM	878.06.xx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.35	25
Double Positrack	SGDP 1505 WSM	878.16.xx					
Side-Indent	SGS 1505 WSM	878.07.xx					
Side-Indent Double Positrack	SGSDP 1505 WSM	878.17.xx					
WHT-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	SG 1505 WHT	878.04.xx	4 to 80	4 to 65	7300	4.49	25
Side-Indent	SGS 1505 WHT	878.05.xx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 11 for 170 mm, 12 for 255 mm and so on in steps of 85 mm, up to 6120 mm. SuperGrip Side-indent versions start with 255 mm width. See page 208 for all code numbers. Cut to width options are possible. Side-indent in SuperGrip versions is 44 mm.

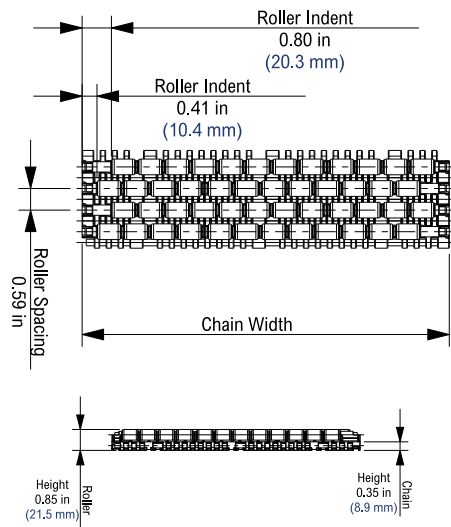
Rubber top is a black elastomere, with a hardness of 40 (XP) or 50 (XLG, WSM) or 60 (WHT) shore A.



1505 Supergrip Side-Indent



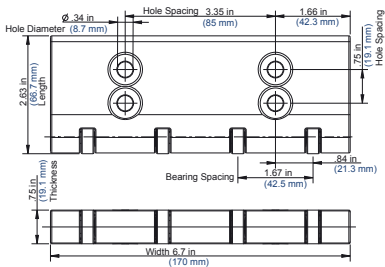
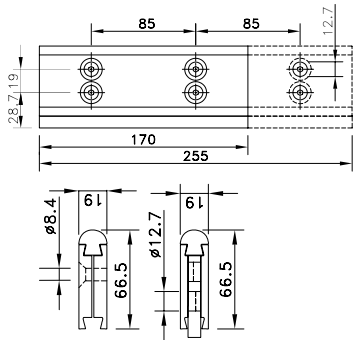
1505 Supergrip Side-Indent with Positrack



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal with PBT pins							
Standard	HP 1553	HP1553-xx	-40 to +82	-40 to +66	13131	14.84	25.4



Tab guide 8500-series

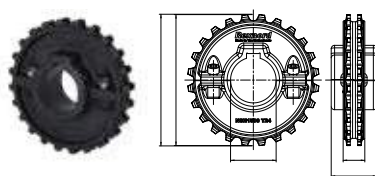
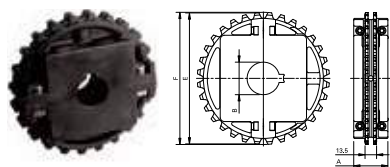


Specification drawing for the 170-millimeter width size (part number 10478853) of the 1500 Series MatTop Molded Dynamic Nose-over Bar.

Description	Part Number	Overall Length
Static Nose-over Bar ULF		
NOSE OVER 905 L6IN STANDARD ULF	10483148	6.0 in
NOSE OVER 905 L6IN LOW-PROF M6 ULF	10483150	6.0 in
NOSE OVER 905 L6IN L170MM M6 ULF	10476256	170 mm (M6)
NOSE OVER 905 L255MM M6 ULF	10476257	255 mm (M6)
Dynamic Nose-over Bar		
NOSEOVER ASSY 1500 DYN 6IN BWR	10478852	6.0 in
NOSEOVER ASSY 1500 DYN 3IN BWR	10478945	3.0 in
NOSEOVER ASSY 1500 DYN 170MM BWR	10478853	170 mm
NOSEOVER ASSY 1500 DYN 85MM BWR	10478976	85 mm

Split Sprockets NS1500

NSH - Hygienic Split Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Diameter
			B mm	E mm	F mm	A mm

Split molded sprocket NSH1500

NSH1500-24T_30MM_1KW	10378150	24	30	114.9	115.5	40.0
NSH1500-24T_40MM_1KW	10378415	24	40			
NSH1500-32T_30MM_1KW	10378419	32	30	153.4	154.8	
NSH1500-32T_40MM_1KW	10378423	32	40			

NS1500 Not suitable in combination with FTDP, SGDP and SGSDP due to the Positrack lugs.

Round Bores

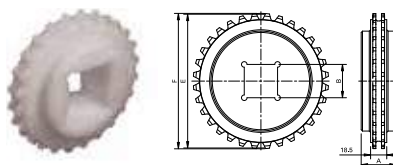
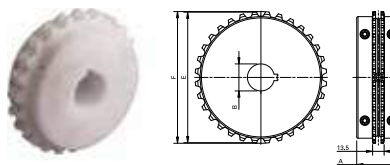
Room Data				Room Area	Room Volume	Room Height	
Room Name	Room ID	Room Length	Room Width				
NS1500-24T_25MM_1KW_PA	10028510	24	25	114.9	115.5	40.0	
NS1500-24T_30MM_1KW_PA	10028512	24	30				
NS1500-24T_35MM_1KW_PA	10331965	24	35				
NS1500-24T_40MM_1KW_PA	10028514	24	40				
NS1500-32T_25MM_1KW_PA	10331228	32	25	153.4	154.8		40.0
NS1500-32T_30MM_1KW_PA	10028526	32	30				
NS1500-32T_35MM_1KW_PA	10331964	32	35				
NS1500-32T_40MM_1KW_PA	10028528	32	40				

Square Bores

NS1500-24T_40MM_S_PA	10028516	24	40	114.9	115.5	40.0
NS1500-24T_60MM_S_PA	10333775	24	60			
NS1500-32T_40MM_S_PA	10028530	32	40	153.4	154.8	
NS1500-32T_60MM_S_PA	10028531	32	60			

Split Sprockets KU1500

Classic Sprockets KU1500



Split Sprockets 1505 Machined

Round Bores

KUS1500-24T_25MM_1KW_PA	10331141	24	25	114.9	115.5	50.8
KUS1500-24T_30MM_1KW_PA	10131508	24	30			
KUS1500-24T_35MM_1KW_PA	10331889	24	35			
KUS1500-24T_40MM_1KW_PA	10131510	24	40			

Classic Sprockets 1505 Machined

Round Bores

KU1500-12T_30MM_1KW_PA	10331359	12	30	58.1	58.2	24.1
KU1500-16T_30MM_1KW_PA	10331361	16	30	77.1	77.7	31.8
KU1500-24T_30MM_1KW_PA	10331371	24	30	114.9	115.5	40.0
KU1500-24T_40MM_1KW_PA	10332089	24	40			
KU1500-32T_30MM_1KW2SS_PA	10071092	32	30	153.4	154.8	40.0
KU1500-32T_40MM_1KW_PA	10332094	32	40			

Square Bores

KU1500-24T_25MM_S_PA	10330971	24	25	114.9	115.5	40.0
KU1500-32T_40MM_S_PA	10332096	32	40	153.4	154.8	40.0

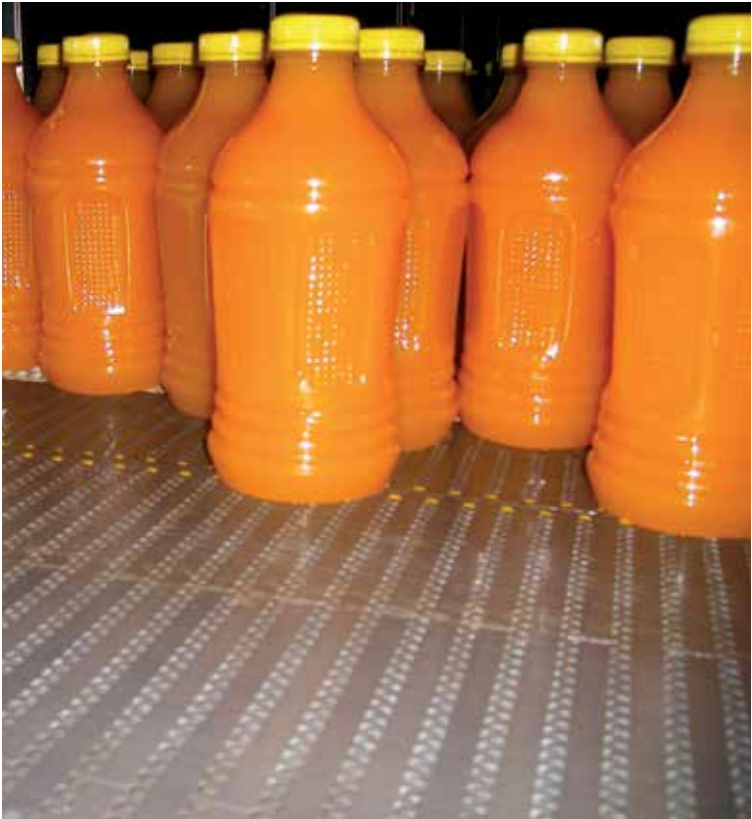
Die Serie-8500 Kette mit ¾-Zoll Teilung zeichnet sich durch einige besondere Eigenschaften aus, durch die sie unter anderem gut für Getränke, Verpackung und die Lebensmittelindustrie geeignet ist. Die kleine Teilung der Kette stellt einen reibungslosen Betrieb sicher. Die Serie-8500 ist in einer geschlossenen und einer offenen Variante erhältlich. Ausführungen mit Breitenabstufungen sind mit TAB-Niederhaltern für den Einspur-Betrieb erhältlich. Standardmäßig werden diese Ketten aus Hochleistungs-Azetal und Polypropylen hergestellt.

Eigenschaften

- Perfektes ‘Product Handling’ dank der kleinen Teilung und dem HP-Material mit extrem geringer Reibung. Durch die Steifigkeit der Module wird eine optimal flache Kette gewährleistet.
- Die kleine Teilung von 19,05 mm reduziert die Bewegungen der Kette auf der Umlenkrolle und erlaubt die Verwendung von kurzen Transferplatten.
- Abgerundete Außenkanten für einen besseren Seitenüberschub und ein verbessertes ‘Product Handling’.
- Die ‘Twist-Lock’™-Bolzensicherung mittels Scharnierstopfen verhindert einen Verlust des Verschlussstopfens und erleichtert Installation und Wartung durch einen einfachen Zugang.
- Serie-8500 Ketten werden zusammen mit FTM 1060, FGM 1050 oder FT 1050 Ketten eingesetzt, die ideal für Förderer mit Geraden und mit Kurven zusammen passen.



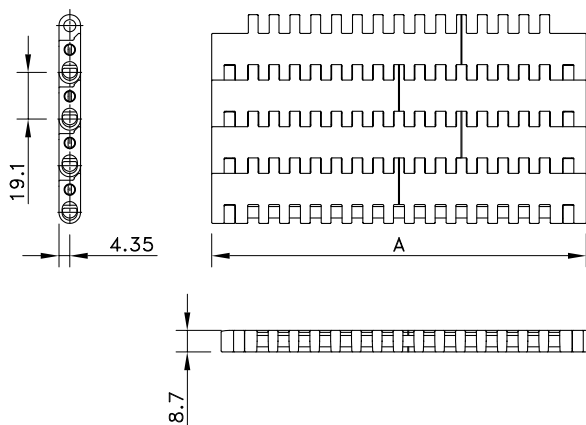
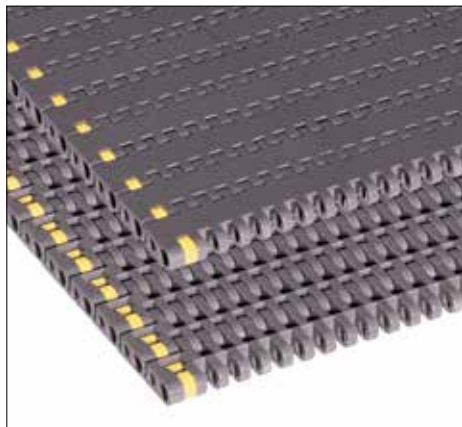
Lehre Dosen auf HP8506 MTW Ketten



Schrauben-elevator mit 8505 kette

Programm	
8505 Geschlossene Oberfläche	Eine geschlossene Oberfläche und eine sehr gute Stabilität machen diese Kette zu einer guten Wahl für Glas- und PET-Behälter.
8506 Perforierte Oberfläche	22% Open area for optimum water- and airflow; suitable for amongst others can making and can processing environment
DTS®	Einfach-Modul für dynamisches Transfersystem DTS für linke oder rechte selbstströmende 90°-Produktübergaben unter Vermeidung von Transferblechen; standardmäßig mit Positrack-Führung.
Belt Accessories	Mitnehmer, Bordscheiben und TAB-Niederhalter für besondere Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.

Solid Top 8505



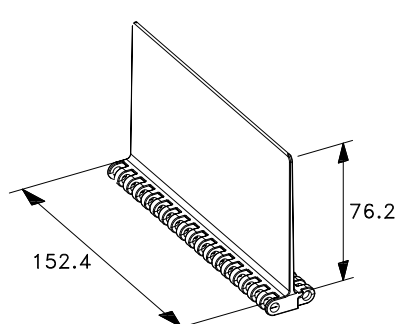
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m ²	mm
HP-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	HP 8505	I8505HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	29000	8.89	25
DTS Left/Positrack	HP8505DTS-4.5IN_MTW_PT_LH	10028436					
DTS Right/Positrack	HP8505DTS-4.5IN_MTW_PT_RH	10028437					
WHT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	WHT 8505	I8505HTKxx	5 to 105	5 to 105	16000	5.96	25
FRPLUS - High performance flame retardant polymer - Acetal Pins							
Standard	FRPLUS 8505	I8505FRPLUSKxx	-18 to +82	-18 to +60	16000	9.77	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 6", with 6" increments up to 120"; special widths begin at 2 1/3" with 1/3" increments. See also page 208.

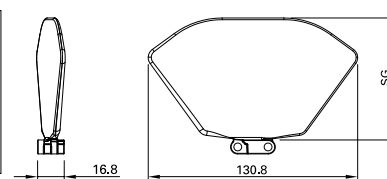
If you require flights, sideguards or tab guides, please describe the belt by choosing from the options listed in the **2nd column** of the table:

Material	HP or WHT	
Belt type	8505	
Width (A)	K - xx IN	Belts with flights have a minimal width of 6"
Flights	F3 or F2 or F1	Standard height of 3", 2", 1" or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row; with sideguards it must correspond to an even number of rows
Flight side-indent	N.. (in inches)	Any indent with increments of 0.25IN is possible
Sideguards	SG2 or SG1	Standard height of 2" or 1"
Tab guides	D..	TAB1 is only one row; TAB2 is two rows
Distance between Tabs		Minimal 3" with increments of 1/3"
Pitch between Tabs	D..P	Must correspond to an even number of rows

Example: HP 8505 K16 1/3 F3 T4P N2 1/3 TAB2 D3 D4P is a 8505 Solid Top belt, made of dark grey acetal, width 16 1/3", 3" high flights on every 4th row at 2 1/3" from the sides, no sideguards and 2 rows of tabs with a distance in-between of 3" on every 4th row.

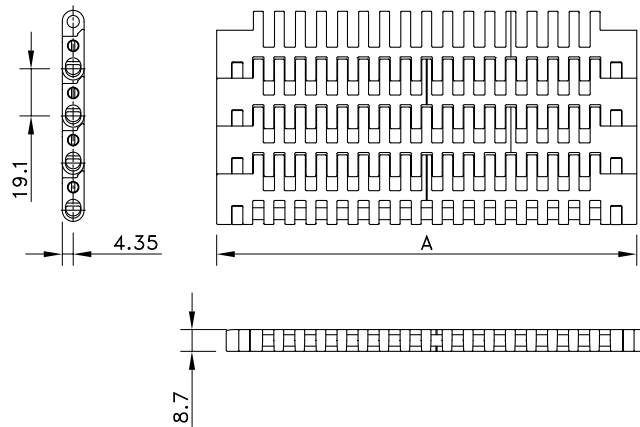
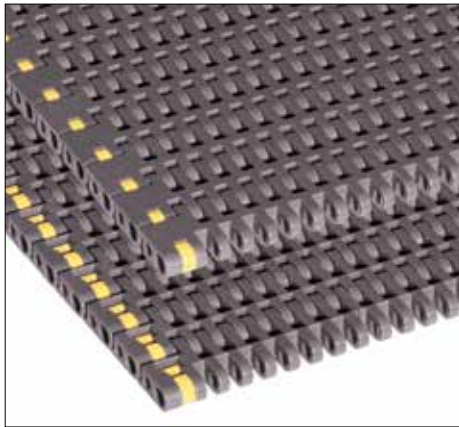


Sideguards 8500-series



Flight 8500-series for inclined applications

Perforated Top 8506



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	HP 8505	I8506HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	29000	8.89	25
DTS Left/Positrack	HP8505DTS-4.5IN_MTW_PT_LH	10028436					
DTS Right/Positrack	HP8505DTS-4.5IN_MTW_PT_RH	10028437					
WHT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	WHT 8506	I8506WHTKxx	5 to 105	5 to 105	16000	5.96	25
FRPLUS - High performance flame retardant polymer - Acetal Pins							
Standard	FRPLUS	I8505FRPLUSKxx	-18 to +82	-18 to +60	16000	9.67	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 6", with 6" increments up to 120"; special widths begin at 2 1/3" with 1/8" increments. See also page 208.

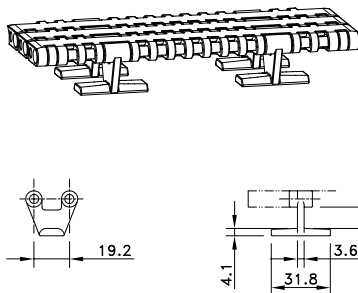
If you require flights, sideguards or tab guides, please describe the belt by choosing from the options listed in the **2nd** column of the table:

Material	HP or WHT	
Belt type	8506	
Width (A)	K - xx IN	Belts with flights have a minimal width of 6"
Flights	F3 or F2 or F1	Standard height of 3", 2", 1" or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row; with sideguards it must correspond to an even number of rows
Flight side-indent	N.. (in inches)	Minimal 1 1/3" with 1/3" increments; in case of sideguards indents 1 1/2" or 2 1/4" only
Sideguards	S2IN / S3IN	Standard height of 3", 2" or 1"
Tab guides	TAB1 or TAB2	TAB1 is only one row; TAB2 is two rows
Distance between Tabs	D..	Minimal 3" with increments of 3/8"
Pitch between Tabs	D..P	Must correspond to an even number of rows

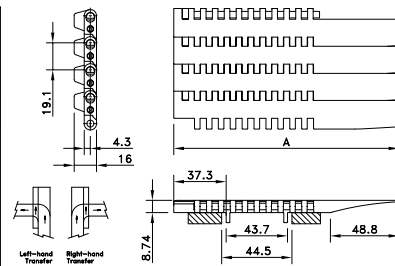
Example: WHT 8506 K7.50 SG2 N1 1/2 is a 8506 Perforated Top belt, made of white Polypropylene, width 7.5", 2" high sideguards at 1 1/2" from the sides. No flights, tab guides and DTS.



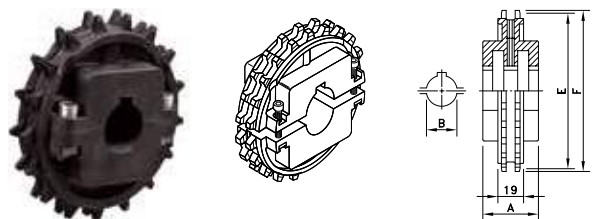
Tab guide 8500-series



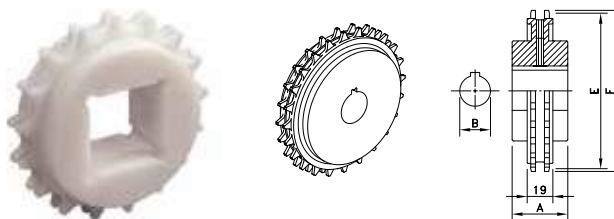
Dynamic transfer system 8500-series



Split Sprockets



Classic Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm	E mm	F mm	A mm

Split Sprockets

Round Bores

NS8500-17T_25MM_1KW_PA				104.7	105.4	39
NS8500-17T_30MM_1KW_PA						
NS8500-17T_35MM_1KW_PA						
NS8500-21T_25MM_1KW_PA				129.0	130.0	
NS8500-21T_30MM_1KW_PA						
NS8500-21T_35MM_1KW_PA						
NS8500-21T_40MM_1KW_PA				147.3	148.3	
NS8500-24T_25MM_1KW_PA						
NS8500-24T_30MM_1KW_PA						
NS8500-24T_35MM_1KW_PA				153.4	154.7	
NS8500-25T_25MM_1KW_PA						
NS8500-25T_30MM_1KW_PA						
NS8500-25T_35MM_1KW_PA						

Square Bores

NS8500-17T_25MM_S_PA	10331199	17	25	104.7	105.4	39
NS8500-17T_30MM_S_PA	10331599	17	30			
NS8500-17T_35MM_S_PA	10370600	17	35			
NS8500-21T_25MM_S_PA	10331200	21	25	129.0	130.0	
NS8500-21T_40MM_S_PA	10028681	21	40			
NS8500-21T_60MM_S_PA	10187289	21	60			
NS8500-24T_25MM_S_PA	10331201	24	25	147.3	148.3	
NS8500-24T_35MM_S_PA	10376561	24	35			
NS8500-25T_25MM_S_PA	10331202	25	25	153.4	154.7	
NS8500-25T_30MM_S_PA	10331602	25	30			
NS8500-25T_35MM_S_PA	10370601	25	35			

Classic Sprockets

Round Bores

KU8500-24T_30MM_1KW_PA	10071597	24	30	147.3	148.3	35
KU8500-25T_50MM_1KW_PA	10332943	25	50	153.4	154.7	

Square Bores

KU8500-17T_40MM_1KW_PA	10332361	17	40	104.7	105.4	35
KU8500-25T_40MM_1KW_PA	10332363	25	40	153.4	154.7	

Die Serie-5930 mit einer ¾-Zoll Teilung ist ausgelegt auf eine Verwendung unter leichter bis mittlerer Last in der Dosenherstellung und in der Lebensmittelindustrie. Die Kette stellt einen reibungslosen Betrieb sicher. Die Serie-5930 ist in einer geschlossenen und in einer offenen Variante erhältlich. Standardmäßig werden die Ketten aus Azetal und Polypropylen hergestellt.

Eigenschaften

- Die Teilung von 19,05 mm reduziert die Bewegungen der Kette auf der Umlenkrolle.
- Die kleine Teilung erlaubt die Verwendung von kurzen Transferplatten.
- Geglättete Kanten und geschlossene Scharniere garantieren ein perfektes ‘Product Handling’.
- Bolzensicherung mittels eines Endmoduls mit Verschußstopfen und einem blinden Endmodul.
- Die Serie-5930 Ketten mit Mitnehmern, Bordscheiben und TAB-Niederhaltern wurden von der Serie-8500 abgelöst; diese Serie ist hinsichtlich Teilung, Dicke und Standardbreiten identisch.

Programm	
5935 Geschlossene Oberfläche	Geschlossene Oberfläche; geeignet für PET-Behälter und andere leichte Produkte.
5936 Perforierte Oberfläche	16% Durchlässigkeit für einen optimalen Wasser und Luftdurchlass; unter anderem für Anwendungen in der Dosenherstellung geeignet.
5935 Vakuumoberfläche	Ausführung mit geschlossener Oberfläche mit kleinen Löchern für unter anderem Vakuumförderer in der Dosenherstellung

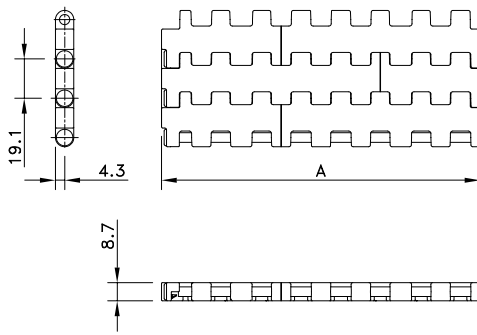
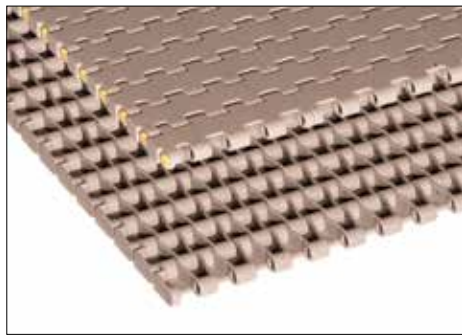


Dosenwascher-auslauf mit 5936 kette



Dosen auf einer 5935 vakuumkette

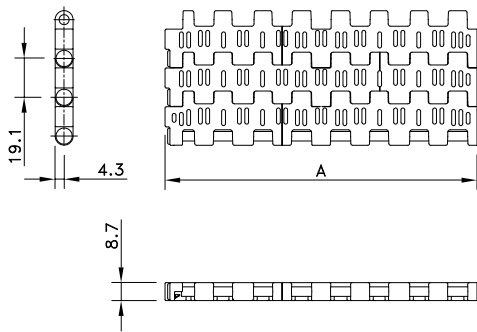
Solid Top 5935



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal With Polyester Pins							
Standard	HP 5935	I5935HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
Standard	HP 5935 K24		-40 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
Standard	HP 5935 K48		-40 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
Standard	HP 5935 K96		-40 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
LF-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	LF 5935	I5935LFKxx	+4 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
HT-POLYPROPYLENE WITH POLYPROPYLENE PINS							
Standard	HT 5935	I5935HTKxx	+4 to +104	+4 to +104	7000	4.92	25
FRPLUS - HIGH PERFORMANCE FLAME RETARDANT POLYMER WITH ACETAL PINS							
Standard	FRPLUS 5935	I5935FRPLUS	-18 to +82	-18 to +60	7000	6.99	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 9" with 3" increments up to 120"; special widths begin at 3" with ¼" increments. See also page 208.

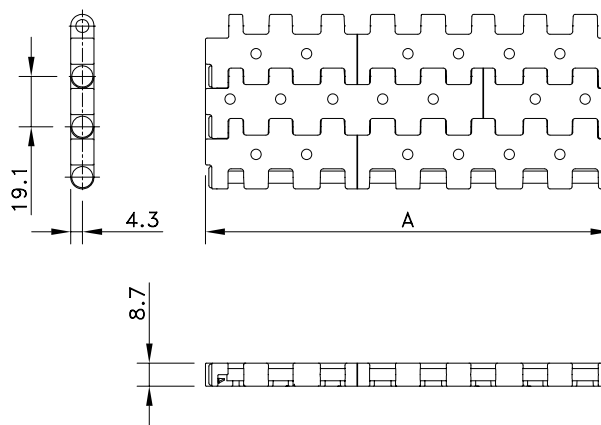
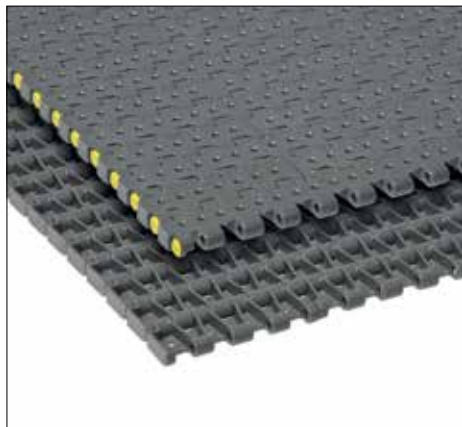
Perforated Top 5936



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal With Polyester Pins							
Standard	HP 5936	I5936HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	13000	5.90	25
Standard	HP 5936 K24	I5936HP653743	-40 to +80	-40 to +65	13000	5.90	25
Standard	HP 5936 K48	I5936HP653753	-40 to +80	-40 to +65	13000	5.90	25
Standard	HP 5936 K96	I5936HP653763	-40 to +80	-40 to +65	13000	5.90	25
LF-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	LF 5936	I5936LFKxx	+4 to +80	+4 to +65	13000	5.90	25
HT-Polypropylene With Polypropylene Pins							
Standard	HT 5936	I5936HTKxx	+4 to +104	+4 to +104	7000	4.49	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 9" with 3" increments up to 120"; special widths begin at 3" with ¼" increments. See also page 211.

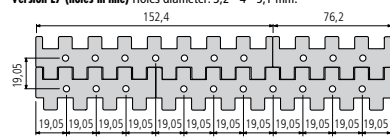
Vacuum Top 5935



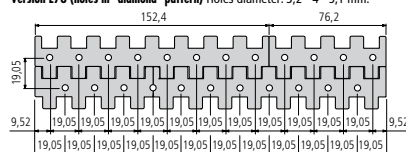
Assembly	Belt Type	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
		Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal with Poypropylene Pins						
Standard	HP 5935 V	-40 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
LF-Acetal with Polypropylene Pins						
Standard	LF 5935 V	-40 to +80	-40 to +65	13000	6.35	25
HT-Polypropylene with Polypropylene Pins						
Standard	HT 5935 V	5 to 105	5 to 105	7000	4.92	25
FRPLUS - High performance flame retardant polymer - Acetal Pins						
Standard	FRPLUS 5935 V	-18 to +82	-18 to +60	7000	6.93	25

As the patterns of the holes will be made to order, these belts will be supplied upon request.

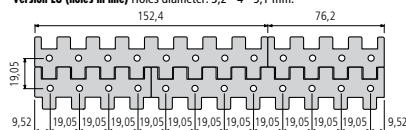
Version E7 (holes in line) Holes diameter: 3,2 - 4 - 5,1 mm.



Version E78 (holes in "diamond" pattern) Holes diameter: 3,2 - 4 - 5,1 mm.



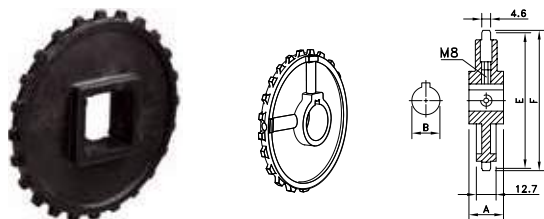
Version E8 (holes in line) Holes diameter: 3,2 - 4 - 5,1 mm.



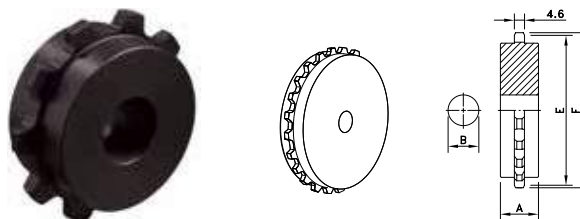
Hole Diameter		Hole Spacing		Holes per Module	Open Area
in	mm	in	mm		
1/8	3.18	3/8	9.53	15	6.2%
1/8	3.18	3/4	19.05	8	4.3%
9/64	3.57	3/4	19.05	8	4.9%
9/64	3.57	3/8	9.53	15	7.3%
5/32	3.97	3/4	19.05	8	5.5%
3/16	4.76	3/4	19.05	8	7.0%
7/32	5.56	3/4	19.05	8	8.8%
1/4	6.35	3/4	19.05	8	10.8%

Standard hole sizes listed per 6 in (152.4 mm) module. All vacuum holes are centered on the chain.

Classic Sprockets Moulded



Classic Sprockets Machined



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm	E mm	F mm	A mm

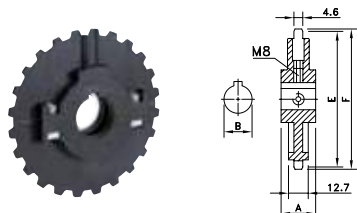
Classic Sprockets Injection Moulded

Round Bores						
N5936-10T_25MM_1KW2SS_POM	10028485	10	25	62.2	63.5	25
N5936-24T_25MM_1KW2SS_POM	10028491	24	25	147.3	149.2	
N5936-24T_30MM_1KW2SS_POM	10028492	24	30			
N5936-24T_35MM_1KW2SS_POM	10333740	24	35			
N5936-24T_40MM_1KW2SS_POM	10028493	24	40			
Square Bores						
N5936-24T_40MM_S_POM	10013547	24	40	147.3	149.2	25
N5936-24T_50MM_S_POM	10013549	24	50			
N5936-24T_65MM_S_POM	10013551	24	65			
N5936-25T_40MM_S_POM	10027394	25	40	153.4	156.2	25
N5936-25T_65MM_S_POM	10027396	25	65			

Classic Sprockets Machined

Round Bores						
KU5936-10T_20MM_P_PA	10297194	10	20	63.2	63.5	25
KU5936-24T_20MM_P_PA	10296949	24	20	147.3	149.2	
KU5936-31T_20MM_P_PA	10330598	31	20	190.1	193.3	

Split Sprockets Moulded



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm	E mm	F mm	A mm

Split Sprockets Injection Moulded

Round Bores						
NS5936-24T_25MM_1KW_PA	10334028	24	25	147.3	149.2	25
NS5936-24T_30MM_1KW_PA	10334029	24	30			
NS5936-24T_35MM_1KW_PA	10334030	24	35			
NS5936-24T_40MM_1KW_PA	10202084	24	40			
Square Bores						
NS5936-24T_40MM_S_PA	10333806	24	40	147.3	149.2	25

Die Serie-1000 Kette mit 1-Zoll Teilung verbindet sehr gute Konstruktionseigenschaften mit einer universellen Teilung, wodurch sie vielfach einsetzbar ist; unter anderem ist sie geeignet für die Getränke-, Verpackungs-, und Lebensmittelindustrie. Auf Breite gespritzte Ketten mit Positrack sind für einspurige Förderer und Verpackungsmaschinen geeignet. Die Serie-1000 kann für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie mit Mitnehmern versehen werden. Die Ketten werden für die Getränkeindustrie standardmäßig aus Azetal oder Polypropylen mit geringer Reibung.

Eigenschaften

- Optimale Ebenheit und dadurch ausgezeichnetes 'Product Handling' dank vielseitiger 1-Zoll Teilung und robuster Kreuzrippen.
- Die Bolzensicherung mittels Klipps in Verbindung mit dem 2-Modulsystem macht die Kette leicht installier- und wartbar.
- Abgerundete Außenkanten für einen besseren Seitenüberschub und ein verbessertes 'Product Handling'.
- Serie-1000 Ketten werden zusammen mit FTM 1060 und FGM 1050 oder FT 1050 Ketten eingesetzt, die ideal für Förderer mit geradelaufenden Strecken und mit Kurven zusammen passen.

Programm	
1000 Flat Top (FT)	Geschlossene Oberfläche; für Glas- und PET-Behälter geeignet. Die Kette hat keine Lücken, in die sich Glasstückchen klemmen könnten; die vollständig geschlossene Oberfläche bietet den transportierten Produkten eine maximalen Unterstützung.
1000 Flush Grid (FG)	40% Durchlässigkeit; garantiert optimalen Wasser und Luftdurchlass, Verschmutzungen können hindurch fallen, wodurch die Fläche zwischen Produkten und Kette sauber bleibt. Unter anderem für Anwendungen in der Dosenherstellung geeignet.
1000 Raised Rib (RR)	40% Durchlässigkeit; in Verbindung mit den speziellen Click-Comb-Fingerplatten ermöglicht die Raised Rib Oberfläche einen reibungslosen Überschub auf Stautische, (De-)Palletierer und Entleerungstische.
1000 Raised Rib narrow (RR)	13% Durchlässigkeit; geeignet für Verpackungsmaschinen.
1000 Raised Rib Railtrack (RRR)	Schmale 1000 RR Ketten mit Railtrack, für eine optimale Führung und eine ökonomische Fördererlösung.
1000 SuperGrip (SG)	Mit hoher Reibung durch Gummiauflage, zur Beförderung von verpackten Produkten auf Schrägförderern. Standardwinkel bis zu 20°.
1000 LBP	Low Backline Pressure execution with low noise rollers, securing optimum handling of vulnerable packed products, such as shrink-wrapped trays with and without cardboard bottom
FreeFlow	Dynamic Transfer System zur vollständigen Vermeidung von Transferblechen bei selbststräumendem 90°-Überschub.
Positrack	Führungsnocken für eine präzise und zuverlässige Führung bei Massentransport und Einspur-Betrieb, optimales 'Product Handling'.
Kettenzubehör	Mitnehmer für den Transport von Stückgut auf Schrägförderern; Fingerplatten RR 1000 und RR 1000 schmal für präzisen Transfer.



Bottle conveyor with FT1000 DRY-PT MatTop® Chain



Förderung mit ftdp1000 xlg MatTop® kette

FlatTop 1001-84MM



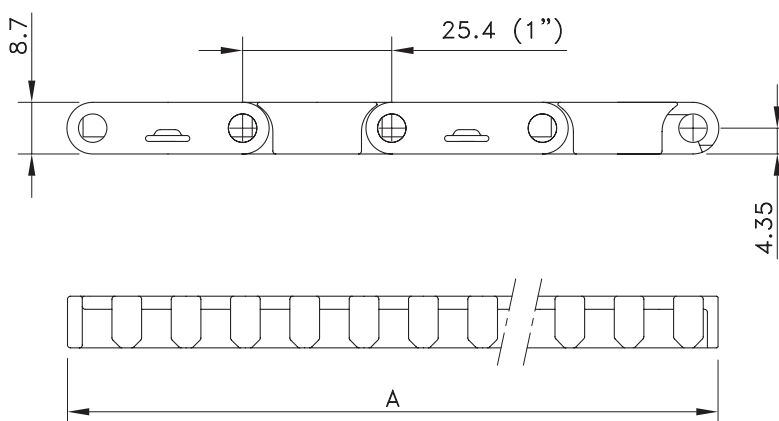
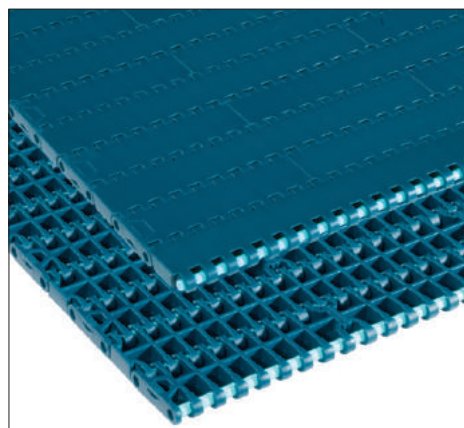
Chain Type	Material	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			N/m / lbs	kg/m / lbs/ft	mm / in	Dry	Wet
DRY-PT1001FT-84MM_MTW PT-1DP	DRY-PT	10522806	337 / 1500	0.40 / 0.59	1.00 / 25.4	4 to 80 / 4 to 65	
PSX1001FT-84MM_MTW_PT-1DP	PSX	10522807	337 / 1500	0.40 / 0.59	1.00 / 25.4		
XLG1001FT-84MM_MTW_PT-1DP	XLG	10522808	337 / 1500	0.40 / 0.59	1.00 / 25.4		
HP1001FT-84MM_MTW_PT-1DP	HP	10522812	337 / 1500	0.40 / 0.59	1.00 / 25.4		
DKA1001FT-84MM_MTW_PT-1DP	DKA	10522795	337 / 1500	0.40 / 0.59	1.00 / 25.4		

Flush Grid 1001-84MM



Chain Type	Material	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			N/m / lbs	kg/m / lbs/ft	mm / in	Dry	Wet
DRY-PT1001FG-84MM_MTW PT-1DP	DRY-PT	10522829	337 / 1500	0.38 / 0.57	1.00 / 25.4	4 to 80 / 4 to 65	
PSX1001FG-84MM_MTW_PT-1DP	PSX	10522830	337 / 1500	0.38 / 0.57	1.00 / 25.4		
XLG1001FG-84MM_MTW_PT-1DP	XLG	10522831	337 / 1500	0.38 / 0.57	1.00 / 25.4		
HP1001FG-84MM_MTW_PT-1DP	HP	10522834	337 / 1500	0.38 / 0.57	1.00 / 25.4		
DKA1001FG-84MM_MTW_PT-1DP	DKA	10522828	337 / 1500	0.38 / 0.57	1.00 / 25.4		

FlatTop 1000

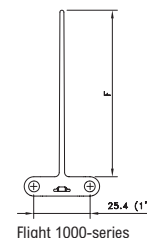
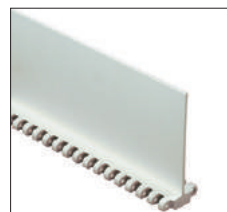
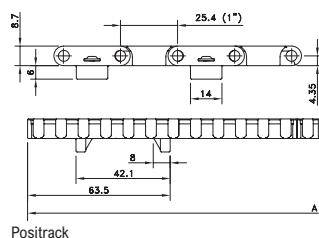
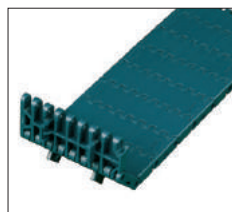


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XLG-Acetal with Polypropylene Pins (84 has PBT pins)							
Standard	FT 1000 XLG	817.30.xx	4 to 80	4 to 65	22000	6.50	25
Double positrack	FTDP 1000 XLG	873.27.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFTP 1000 XLG 2xP	873.07.xx					
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FT 1000 PSX	873.78.xx	-30 to +80	up to 65	22000	6.50	25
Double positrack	FTDP 1000 PSX	873.79.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFTP 1000 PSX 2xP	873.82.xx					
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	FT 1000 XP	818.30.xx	4 to 104	4 to 104	11000	4.25	25
Double positrack	FTDP 1000 XP	873.29.xx					
WLT-Polyethylene with Polyethylene Pins							
Standard	WLT 1000 FT	812.60.xx	-70 to +35	-70 to +35	5000	4.60	25
WHT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	WHT 1000 FT	811.80.xx	4 to 104	4 to 104	11000	4.30	25
WSM-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	WSM 1000 FT	815.70.xx	4 to 80	4 to 65	22000	6.50	25
Double positrack	WSM 1000 FTDP	873.28.xx					
DRY-PT Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FT 1000 DRY-PT	DRYPT1000FT	-30 to 80	up to 65	22000	6.50	25
Double positrack	FTDP 1000 DRY-PT	DRYPT1000FT					

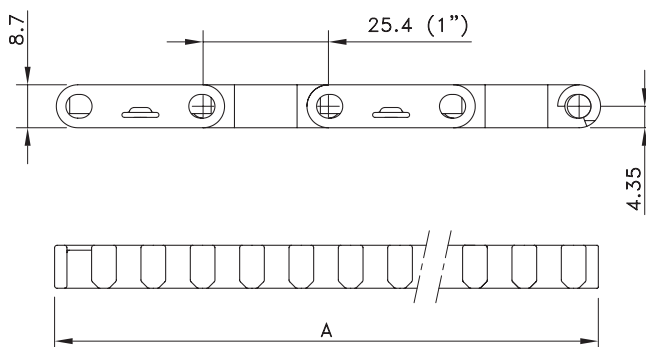
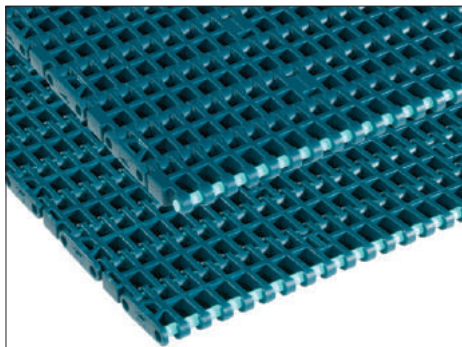
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on with 85 mm increments, or optionally 5 mm, up to 6120 mm; see also page 208. If you need flights, describe the belt by choosing from the required options listed in the 2nd column of the table:

Material	XLG, WLT, WHT or WSM	
Belt type	1000 FT or 1000 FTDP	(Double) Positrack not possible for WLT, BLT and WHT
Width (A)	KM - in mm	Belts with flights have a minimal width of 130 mm with 10 mm increments
Flights	F3 or F2 or F1	Standard height of 3", 2", 1" or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row (must correspond to an even number of rows)
Flight side-indent	N.. (in mm)	Minimal 40 mm with 5 mm increments

Example: WSM1000FT-430MM_F50MM_T6P_N45MM_PT-1DP is a 1000 Flat Top belt with Double Positrack, made of white acetal, special width 430 mm, special 50 mm high flights on every 6th row at 45 mm from the sides



Flush Grid 1000

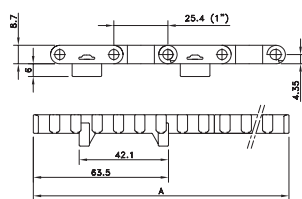
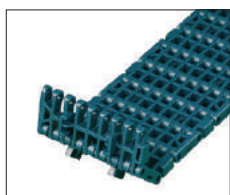


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XLG-Acetal with Polypropylene Pins (84 has PBT pins)							
Standard	FG 1000 XLG	817.40.xx	4 to 80	4 to 65	22000	5.40	25
Double Positrack	FGDP 1000 XLG	874.43.xx					
Positrack 1 side, freeflow 1 side	FFGP 1000 XLG 1xP	874.08.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFGP 1000 XLG 2xP	874.07.xx					
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FG 1000 PSX	874.63.xx	-30 to +80	up to 65	22000	5.40	25
Double Positrack	FGDP 1000 PSX	874.64.xx					
Positrack 1 side, freeflow 1 side	FFGP 1000 PSX 1xP	874.68.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFGP 1000 PSX 2xP	874.69.xx					
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	FG 1000 XP	818.40.xx	4 to 104	4 to 104	11000	3.53	25
Double positrack	FGDP 1000 XP	874.45.xx					
WLT-Polyethylene with Polyethylene Pins							
Standard	WLT 1000 FG	812.70.xx	-70 to +35	-70 to +35	5000	3.70	25
WHT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	WHT 1000 FG	811.90.xx	4 to 104	4 to 104	11000	3.50	25
BHT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	BHT 1000 FG	810.08.xx	4 to 104	4 to 104	11000	3.50	25
WSM-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	WSM 1000 FG	815.80.xx	4 to 80	4 to 65	22000	5.40	25
Double positrack	WSM 1000 FGDP	874.44.xx					
SMB-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	SMB 1000 FG	810.07.xx	4 to 80	4 to 65	22000	5.40	25

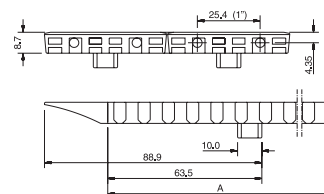
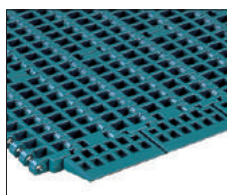
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on with 85 mm increments, or optionally 5 mm, up to 6120 mm.

If you need flights, describe the belt by choosing from the required options listed in the 2nd column of the table:

Material	WLT or BLT or WHT or BHT or WSM or SMB	
Belt type	1000 FG or 1000 FGDP	(Double) Positrack not possible for WLT, BLT, WHT, BHT and SMB
Width (A)	KM - in mm	Belts with flights have a minimal width of 130 mm with 10 mm increments
Flights	F3 or F2 or F1	Standard height of 3", 2", 1" or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row (must correspond to an even number of rows)
Flight side-indent	N.. (in mm)	Minimal 40 mm with 5 mm increments

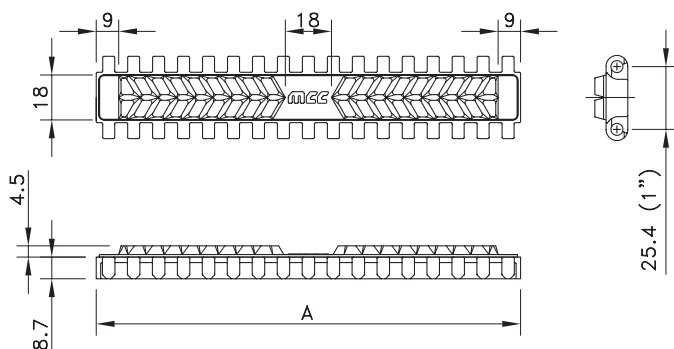
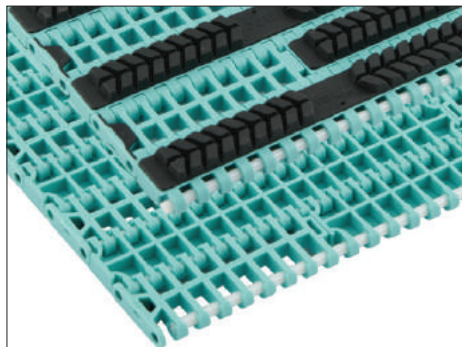


Positrack



Freeflow 1000-series

Supergrip 1000



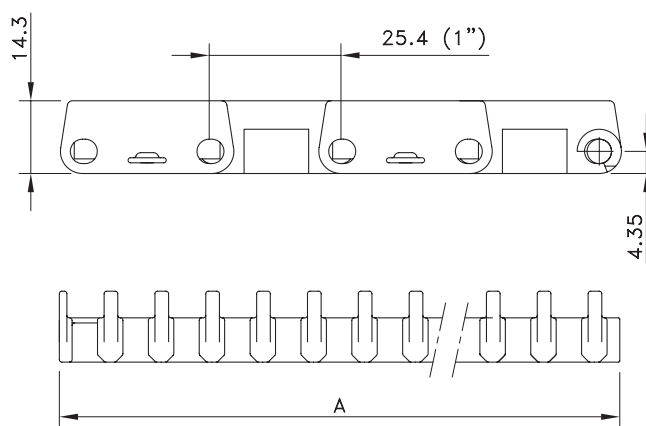
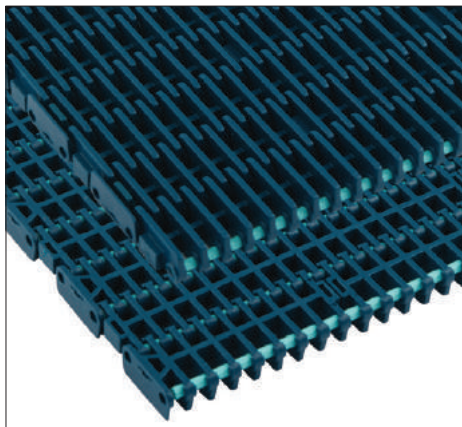
Assembly	Belt Type	Code Number*	Width A	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			mm	Dry	Wet			
XP-Polypropylene with PBT Pins								
Standard	SG 1000 XP 170	875.00.11	170	4 to 65	4 to 65	11000	5.00	30
	SG 1000 XP 255	875.00.12	255				5.33	
	SG 1000 XP 340	875.00.13	340				5.50	
	SG 1000 XP 425	875.00.14	425				5.60	
	SG 1000 XP 510	875.00.15	510				5.66	
	SG 1000 XP 595	875.00.16	595				5.71	
	SG 1000 XP 680	875.00.17	680				5.75	
Double positrack	SGDP 1000 XP 170	875.54.11	170				5.00	
	SGDP 1000 XP 255	875.54.12	255				5.33	
	SGDP 1000 XP 340	875.54.13	340				5.50	
	SGDP 1000 XP 425	875.54.14	425				5.60	
	SGDP 1000 XP 510	875.54.15	510				5.66	
	SGDP 1000 XP 595	875.54.16	595				5.71	
	SGDP 1000 XP 680	875.54.17	680				5.75	
XLG-Acetal with Polypropylene Pins								
Standard	SG 1000 XLG 170	875.30.11	170	4 to 65	4 to 65	19000	7.34	30
	SG 1000 XLG 255	875.30.12	255				7.70	
	SG 1000 XLG 340	875.30.13	340				7.88	
	SG 1000 XLG 425	875.30.14	425				7.99	
	SG 1000 XLG 510	875.30.15	510				8.06	
	SG 1000 XLG 595	875.30.16	595				8.12	
	SG 1000 XLG 680	875.30.17	680				8.16	
Double positrack	SGDP 1000 XLG 170	875.59.11	170				7.34	
	SGDP 1000 XLG 255	875.59.12	255				7.70	
	SGDP 1000 XLG 340	875.59.13	340				7.88	
	SGDP 1000 XLG 425	875.59.14	425				7.99	
	SGDP 1000 XLG 510	875.59.15	510				8.06	
	SGDP 1000 XLG 595	875.59.16	595				8.12	
	SGDP 1000 XLG 680	875.59.17	680				8.16	
WHT-Polypropylene with PBT Pins								
Standard	SG 1000 WHT 255	875.25.12	255	4 to 104	4 to 104	11000	5.33	30
	SG 1000 WHT 340	875.25.13	340				5.50	
	SG 1000 WHT 425	875.25.14	425				5.60	
	SG 1000 WHT 510	875.25.15	510				5.66	
	SG 1000 WHT 595	875.25.16	595				5.71	
	SG 1000 WHT 680	875.25.17	680				5.75	

Special widths begin at 85 mm with 5 mm increments. Wider belts are available upon request.

Standard 100% rubber; other percentages can be supplied upon request.

Rubber top is a black elastomere, with a hardness of 40 (XP) or 50 (XLG) or 60 (WHT material has a white elastomere Rubber top) shore A.

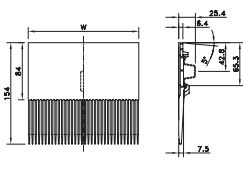
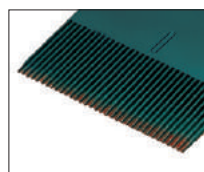
Raised Rib 1000



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	XLG1000RR	817.10.xx	4 to 80	4 to 65	22000	7.95	50
AS-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	AS1000RR	814.10.xx	4 to 80	—	130 00	7.47	50

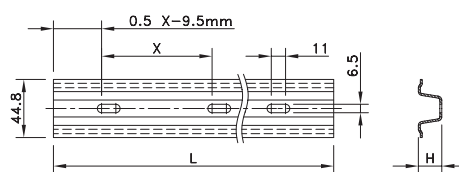
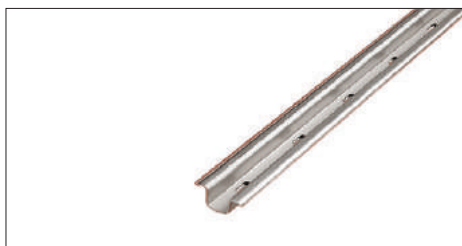
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on with 85 mm increments, up to 6120 mm; see also page 208. Special widths begin at 85 mm with 5 mm increments.

Fingerplates Raised Rib



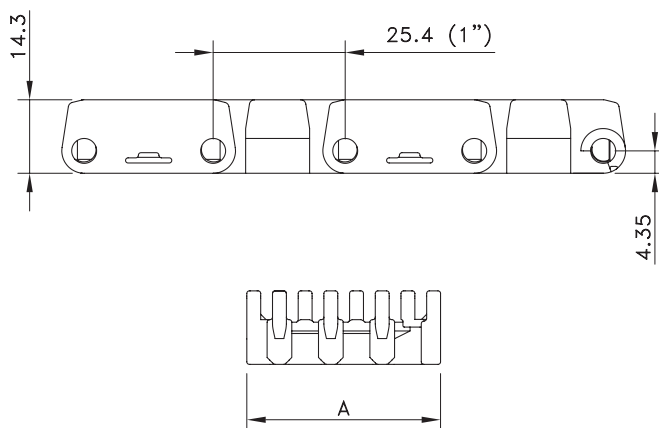
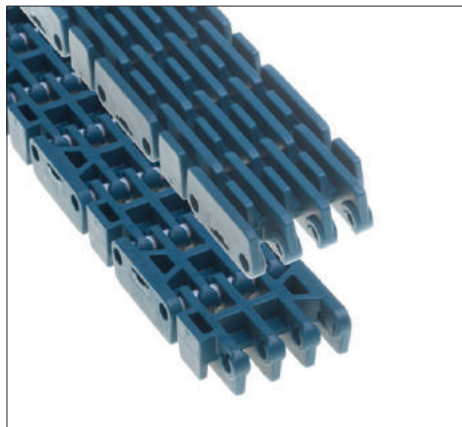
Type	Code Number	Weight	Width W	Length
		kg	mm	mm
XLG-Acetal				
TRAN PLT COMB XLG1000 154X170MM	10146446	0.14	168	154
TRAN PLT COMB XLG1000 154X85MM	10146445	0.07	83	
AS-Acetal				
TRAN PLT COMB AS1000-154X170MM	10361707	0.13	168	154
TRAN PLT COMB AS1000-154X85MM	10361706	0.06	83	

Profiles for Fingerplates



Type	Code Number	Length L	Weight	Height H	Number of Pitches	Pitch X	
		mm	kg	mm		mm	inch
Stainless Steel							
PROF.FOR COMB H=18 L=3052 MM	10724983	3052	2.46	18	35	85.0	3.35

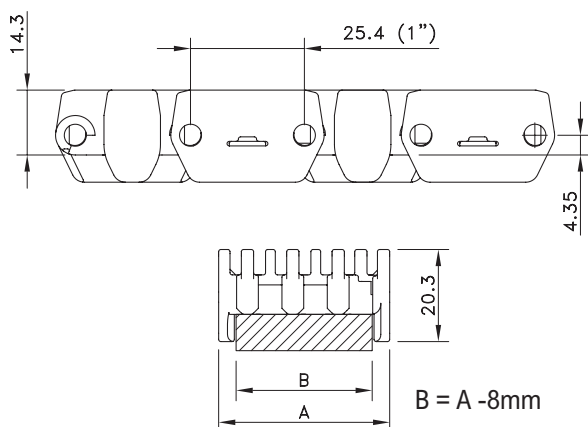
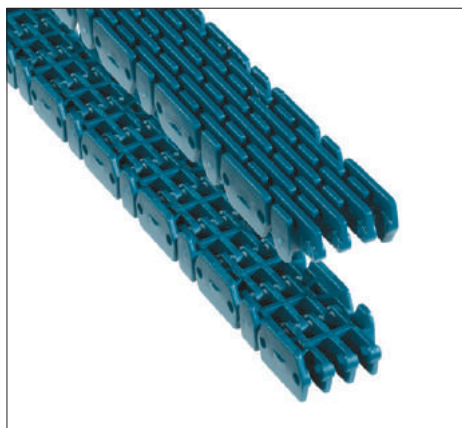
Raised Rib 1000 Narrow



Assembly	Belt Type	Code A Number	Width A	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			mm	Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins								
Standard	XLG1000RR-28MM_MTW	10147974	28	-30 to +80	up to 65	400	0.35	50
	XLG1000RR-38MM_MTW	10147972	38	-30 to +80	up to 65	400	0.39	
	XLG1000RR-48MM_MTW	10147973	48	-30 to +80	up to 65	600	0.48	

Standard length: 6.096 m - 20 feet.

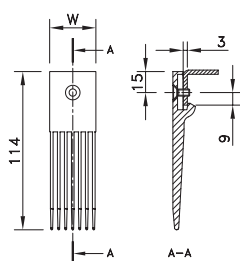
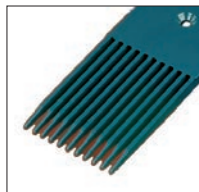
Raised Rib 1000 Railtrack Narrow



Assembly	Belt Type	Code Number	Width A	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			mm	Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins								
Standard	XLG1000RRR-28MM_MTW	10147971	28	-30 to +80	up to 65	200	0.33	50
	XLG1000RRR-38MM_MTW	10147968	38	-30 to +80	up to 65	400	0.43	
	XLG1000RRR-48MM_MTW	10147969	48	-30 to +80	up to 65	600	0.53	
	XLG1000RRR-58MM_MTW	10147970	58	-30 to +80	up to 65	800	0.62	

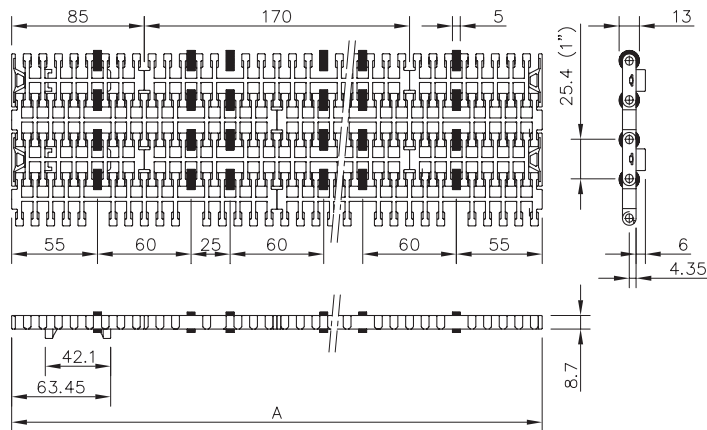
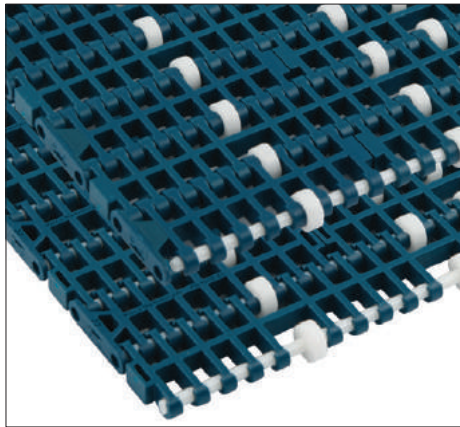
Standard length: 6.096 m - 20 feet.

Fingerplates Raised Rib Narrow



Type	Code Number	Weight	Width W	Length
		kg	mm	mm
XLG-Acetal				
TRAN PLT COMB XLG1000 114X23MM	10146450	0.01	23	114
TRAN PLT COMB XLG1000 114X33MM	10146447	0.02	33	
TRAN PLT COMB XLG1000 114X43MM	10146448	0.02	43	
TRAN PLT COMB XLG1000 114X53MM	10146449	0.03	53	

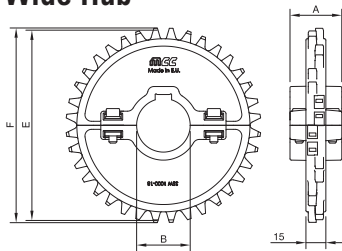
LBP 1000



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins							
Double Positrack	LBPDP 1000 XLG	874.47.xx	4 to 80	4 to 65	19400	5.40	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 11 for 170 mm, 12 for 255 mm and so on with 85 mm increments up to 6120 mm; see also page 211.

Split Sprockets Wide Hub



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore B	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Hub Width A
			mm/inch	mm	mm	mm

Round Bores

NS1000-16T_30MM_1KW_PA	10017957	16	30 mm	130.2	130.6	39
NS1000-16T_35MM_1KW_PA	10027358	16	35 mm			
NS1000-16T_40MM_1KW_PA	10017956	16	40 mm			
NS1000-18T_30MM_1KW_PA	10017960	18	30 mm	146.3	146.8	
NS1000-18T_35MM_1KW_PA	10027359	18	35 mm			
NS1000-18T_40MM_1KW_PA	10017959	18	40 mm			
NS1000-20T_30MM_1KW_PA	10027360	20	30 mm	162.4	163.1	
NS1000-20T_35MM_1KW_PA	10017965	20	35 mm			
NS1000-20T_40MM_1KW_PA	10017966	20	40 mm			
NS1000-16T_1-1/2IN_1KW_PA	10017958	16	1.5"	130.2	130.6	
NS1000-18T_1-1/2IN_1KW_PA	10017962	18	1.5"	146.3	146.8	
NS1000-20T_1-1/2IN_1KW_PA	10017967	20	1.5"	162.4	163.1	

Square Bores

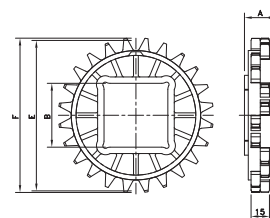
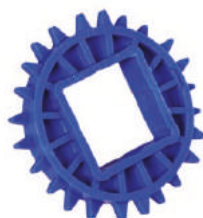
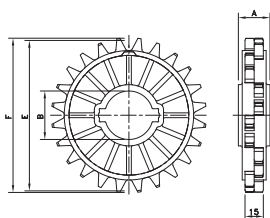
NS1000-16T_40MM_S_PA	10027464	16	40 mm	130.2	130.6	39
NS1000-18T_40MM_S_PA	10017961	18	40 mm	146.3	146.8	
NS1000-20T_40MM_S_PA	10027465	20	40 mm	162.4	163.1	
NS1000-16T_1-1/2IN_S_PA	10026583	16	1.5"	130.2	130.6	
NS1000-18T_1-1/2IN_S_PA	10017964	18	1.5"	146.3	146.8	
NS1000-20T_1-1/2IN_S_PA	10017968	20	1.5"	162.4	163.1	

For wide hub sprockets with round bore one keyway is sufficient.

For humid, hot applications like pasteurizing, special sprockets are available; see next page.

Classic Sprockets

Classic Sprockets for Humid, Hot Applications like Pasteurizing



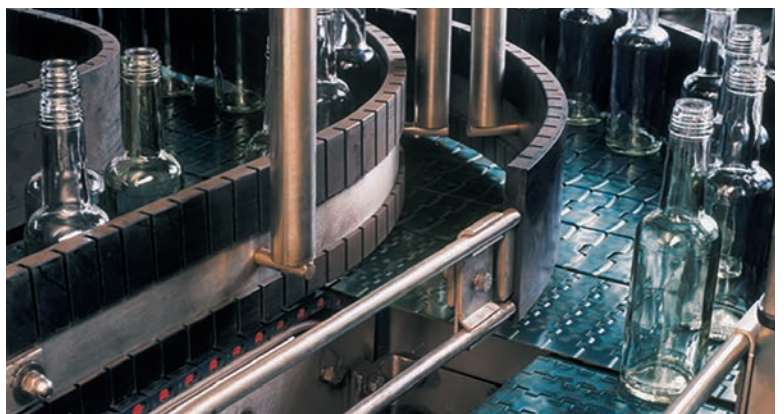
Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Hub Width A	
			B mm/inch	mm	mm	mm	
Round Bores							
N1000-12T_30MM_2KW_PA	10334262	12	30 mm	98.1	96.5	20	
N1000-12T_40MM_2KW_PA	10334263	12	40 mm				
N1000-12T_50MM_2KW_PA	10334264	12	50 mm				
N1000-18T_30MM_2KW_PA	10148154	18	30 mm	146.3	145.9		
N1000-18T_35MM_2KW_PA	10334268	18	35 mm				
N1000-18T_40MM_2KW_PA	10148153	18	40 mm				
N1000-18T_45MM_2KW_PA	10334270	18	45 mm				
N1000-18T_50MM_2KW_PA	10334271	18	50 mm				
N1000-18T_65MM_2KW_PA	10334272	18	65 mm				
N1000-20T_35MM_2KW_PA	10334279	20	35 mm	162.4	161.7		
N1000-20T_40MM_2KW_PA	10334280	20	40 mm				
N1000-20T_50MM_2KW_PA	10148159	20	50 mm				
N1000-12T_1IN_2KW_PA	10327925	12	1.0"	98.1	96.5	20	
N1000-18T_1-1/2IN_2KW_PA	10148156	18	1.5"				
N1000-18T_2IN_2KW_PA	10327942	18	2.0"				
N1000-20T_1IN_2KW_PA	10148162	20	1.0"	162.4	161.7		
N1000-20T_1-1/2IN_2KW_PA	10148161	20	1.5"				
Square Bores							
N1000-18T_40MM_S_PA	10148155	18	40 mm	146.3	145.9	20	
N1000-18T_60MM_S_PA	10334274	18	60 mm			30	
N1000-18T_65MM_S_PA	10334275	18	65 mm			20	
N1000-20T_40MM_S_PA	10148160	20	40 mm	162.4	161.7		30
N1000-20T_60MM_S_PA	10334283	20	60 mm				
N1000-20T_65MM_S_PA	10334284	20	65 mm				
N1000-12T_1-1/2IN_S_PA	10148152	12	1.5"	98.1	96.5	20	
N1000-18T_1-1/2IN_S_PA	10148158	18	1.5"	146.3	145.9		
N1000-20T_1-1/2IN_S_PA	10148163	20	1.5"	162.4	161.7		
Classic Sprockets for Humid, Hot Applications like Pasteurizing							
Square Bores							
N1000-12T_40MM_S_POM	10148119	12	40 mm	98.1	96.5	20	
N1000-18T_40MM_S_POM	10148120	18	40 mm	146.3	145.9	20	
N1000-18T_60MM_S_POM	10334266	18	60 mm			30	
N1000-20T_40MM_S_POM	10334276	20	40 mm	162.4	161.7	20	
N1000-20T_60MM_S_POM	10334277	20	60 mm			30	

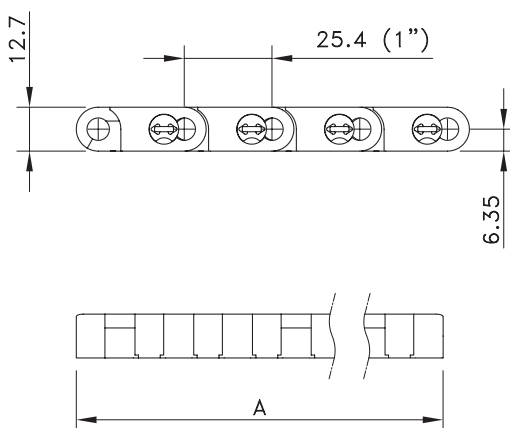
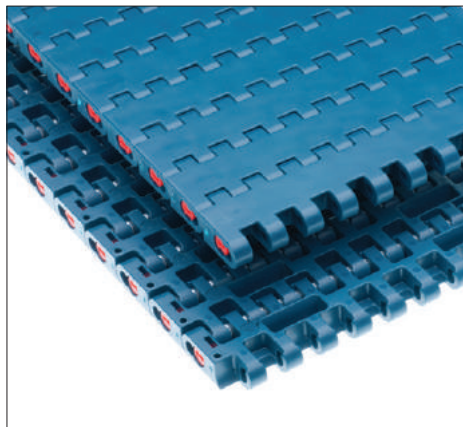
Die Serie-1005 Kette mit 1-Zoll Teilung für den 'Heavy Duty'-Einsatz kombiniert eine Dicke von ½-Zoll mit einem robusten Kettendesign und einer universellen Teilung. Sie ist vielseitig einsetzbar und unter anderem für Getränke, Glasherstellung und Verpackungsmaschinen geeignet. Standardmäßig werden die Ketten aus Azetal mit geringer Reibung, extrem verschleißfestem Polyamid und Polypropylen hergestellt.

Eigenschaften

- Robustes Kettendesign und große Stabilität für anspruchsvollste Anwendungen in der Getränkeindustrie, der Glasherstellung und bei Verpackungsmaschinen.
- Die revolutionäre 'Easy Lock'-Bolzensicherung in Verbindung mit dem 2-Modulsystem macht die Kette leicht installier- und wartbar.
- Abgerundete Außenkanten für einen besseren Seitenüberschub und ein verbessertes 'Product Handling'.
- Eine feste 85 mm Kettenradpositionierung verbessert die Antriebs Eigenschaften und trägt zur Vereinheitlichung der Fördererkonstruktion bei.
- Mit Bolzen aus verschleißfestem Polyester (PBT) für beste Lebensdauer.
- Serie-1005 Ketten werden zusammen mit FTM 1055 oder FT 1055 Ketten eingesetzt, die zusammen ein ideales Paar für Förderer mit Geraden und Kurven sind.

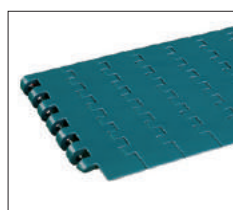
Programme	
1005 FlatTop (FT)	Geschlossene Oberfläche; geeignet für eine 'Heavy Duty'-Anwendung wie die Förderung von Glasprodukten und anderen abrasiven Anwendungen.
1005 SuperGrip (SG)	Ausführung mit hoher Reibung durch Gummioberfläche zur Beförderung von Produkten auf Schräg- und Start-Stop-Förderern; Standardwinkel bis 20°. Mit speziellen Gummiprofilen können auch Kästen transportiert werden.
1005 XLBP	Extra-niedrige Staudruck-Ausführung mit geräuscharmen Rollen mit fest montierten Rollenwellen zur Verbesserung der Umweltsicherheit und zur Sicherstellung einer optimalen Handhabung empfindlich verpackter Produkte, wie z. B. eingeschweißter Trays mit und ohne Kartonboden (Verschleißstreifen aus ULF-Material werden empfohlen)
FreeFlow	Dynamic Transfer System ermöglicht die vollständige Vermeidung von Transferblechen bei selbstströmendem 90°-Überschub.
Positrack	Laschen zur präzisen und zuverlässigen Führung von Massen- und Einspurbändern für eine optimale Produktbearbeitung



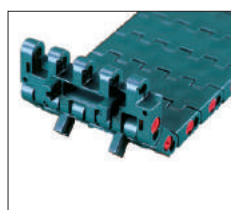
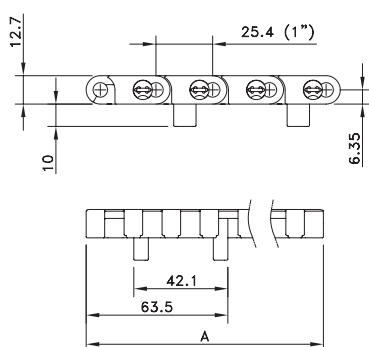


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XLG-Acetal with PBT Pins							
Standard	FT 1005 XLG	877.00.xx	-40 to +80	up to 65	35000	13.50	25
Double positrack	FTDP 1005 XLG	877.01.xx					
Double positrack, freeflow	FFTDP 1005 XLG	877.02.xx					
Mould to width (MTW)	FT 1005 XLG K450 MTW	877.00.00					
MTW double positrack	FTDP 1005 XLG K450 MTW	877.01.00					
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT Pins							
Standard	FT 1005 PSX	877.25.xx	-40 to +80	up to 65	35000	13.50	25
Double positrack	FTDP 1005 PSX	877.26.xx					
BWV-Polyamide Composite with PBT Pins							
Standard	FT 1005 BWV	877.27.xx	-40 to +80	not recommended	35000	13.50	25
Double positrack	FTDP 1005 BWV	877.28.xx					
Mould to width (MTW)	FT 1005 BWV K450 MTW	877.14.00					
MTW double positrack	FTDP 1005 BWV K450 MTW	877.15.00					
XP-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	FT 1005 XP	877.05.xx	4 to 65	4 to 65	17500	9.00	25
Double positrack	FTDP 1005 XP	877.06.xx					

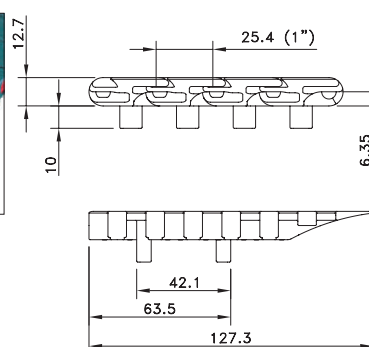
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on in steps of 85 mm up to 6120 mm. Other sizes upon request. See page 208 for all code numbers.



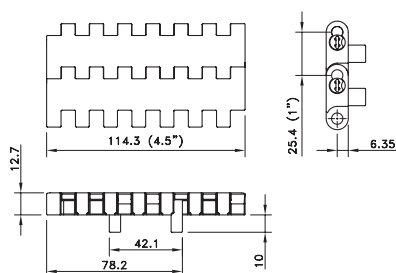
Flat Top 1005 heavy duty belt with integrated FreeFlow



Flat Top 1005 heavy duty belt with Positrack

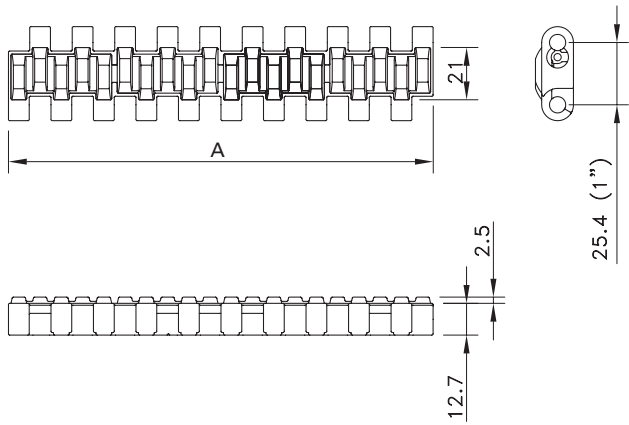
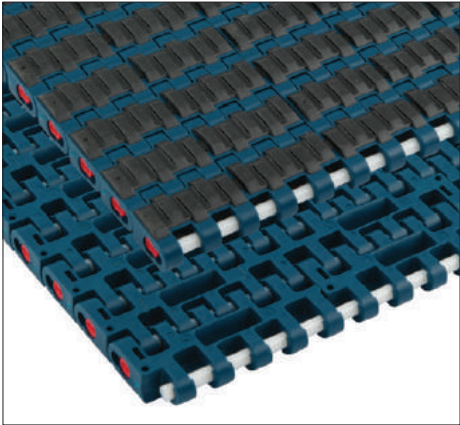


The double Positrack lugs are positioned on one side of the belt for precise transfer possibilities.



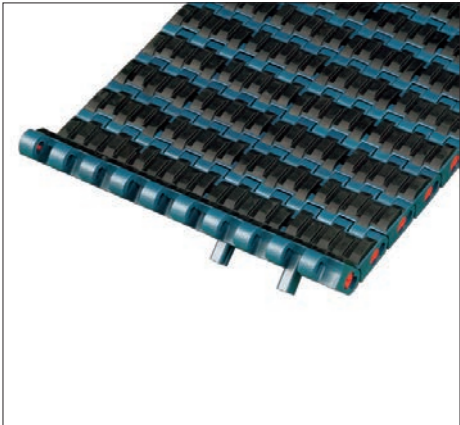
1005 Belt mould to width with double Positrack

Supergrip 1005

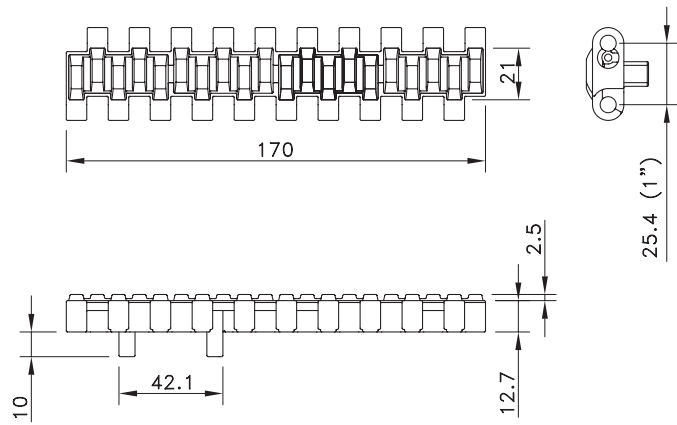


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XLG-Acetal with PBT Pins							
Standard	SG 1005 XLG	877.50.xx	−40 to +65	up to +65	35000	14.00	25
Double Positrack	SGDP 1005 XLG	877.51.xx					
XP-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	SG 1005 XP	877.64.xx	4 to 65	4 to 65	17500	10.00	25
Double Positrack	SGDP 1005 XP	877.66.xx					
TCF-Tough Composite Friction Material with Stainless Steel Pins							
Standard	SG 1005 TCF	877.71.xx	-18 to +82	-18 to + 60	32000	19.30	25
Double Positrack	SGDP 1005 TCF	877.72.xx					

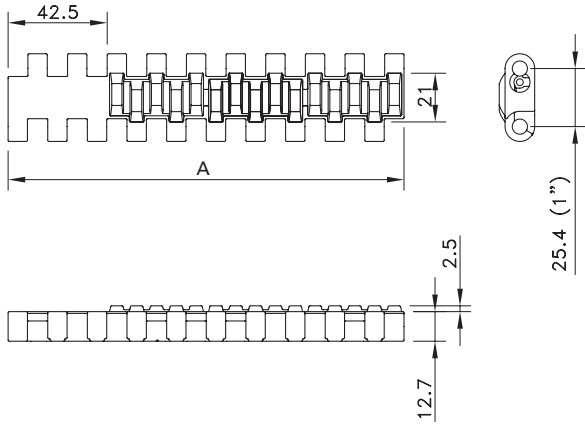
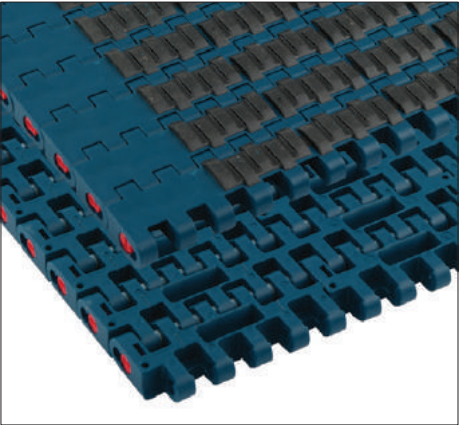
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 11 for 170 mm, 12 for 255 mm and so on with 85 mm increments up to 6120 mm; see also page 208. Standard 100% rubber; other percentages and sizes on request.
Rubber top is a black elastomere, with a hardness of 40 (XP) or 50 (XLG) or 55 (TCF) shore A.



1005 supergrip belt with double positrack on one side of the belt

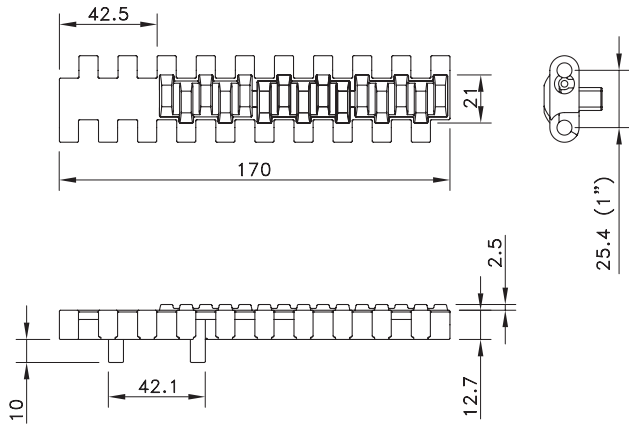
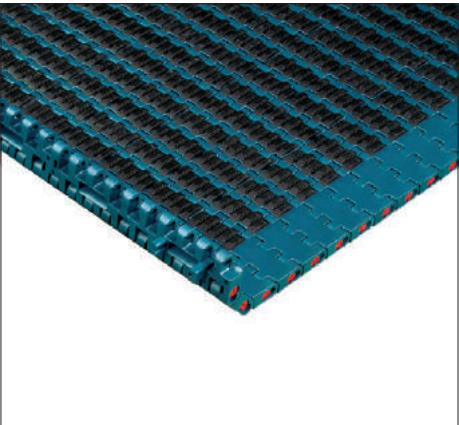


Supergrip Side-Indent 1005



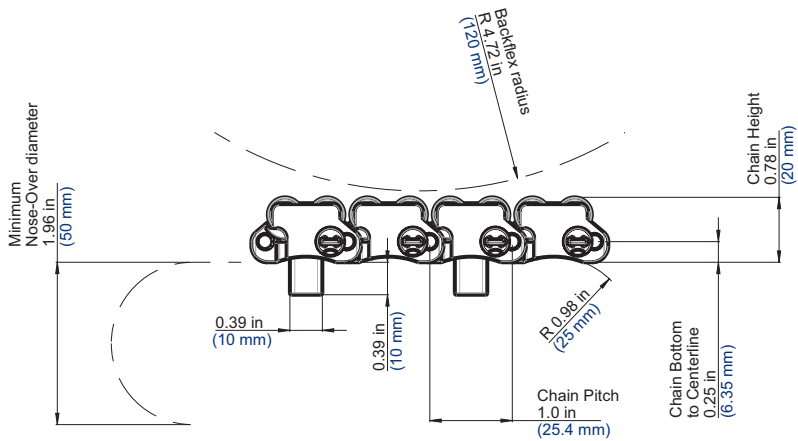
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins							
Standard	SGS 1005 XLG	877.52.xx	-40 to +65	up to 65	35000	14.00	25
Double Positrack	SGSDP 1005 XLG	877.53.xx					
XP-Polypropylene with PBT Pins							
Standard	SGS 1005 XP	877.65.xx	4 to 65	4 to 65	17500	10.00	25
Double Positrack	SGSDP 1005 XP	877.67.xx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 12 for 255 mm, 13 for 340 mm and so on with 85 mm increments up to 6120 mm; see also page 208. Standard 100% rubber; other percentages and sizes on request.
Rubber top is a black elastomere, with a hardness of 40 (XP) or 50 (XLG) shore A.
A center indent of 85 mm is possible from 765 mm belt width, with steps of 170 mm.



1005 Supergrip Side-Indent belt with Double Positrack

XLBP 1005

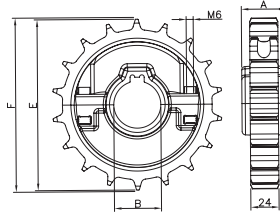
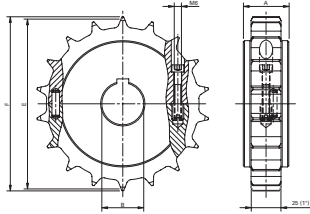


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLA-Acetal with PBT Pins							
Standard	XLA1005XLBP	877.29.xx	-40 to +80	1 to 65	14000	18	120
Double Positrack	XLA1005XLBP_MM_PT-L	877.30.xx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 11 for 170 mm, 12 for 255 mm and so on in steps of 85 mm up to 6120 mm. Other sizes upon request. See page 208 for all code numbers.

Split Sprockets and Idlers Machined

Split Sprockets and Idlers Moulded



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	OutKUSde Diameter	Hub Width
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Split Sprockets and Idlers Machined

Sprockets with Round Bores

KUS1005-18T_30MM_1KW_PA	10148133	18	30 mm	146.3	145.3	38
KUS1005-18T_40MM_1KW_PA	10148132	18	40 mm			
KUS1005-21T_30MM_1KW_PA	10331515	21	30 mm	170.4	169.7	
KUS1005-21T_40MM_1KW_PA	10332229	21	40 mm			
KUS1005-18T_1IN_1KW_PA	10326649	18	1.0"	146.3	145.3	
KUS1005-18T_1-1/2IN_1KW_PA	10148136	18	1.5"			
KUS1005-21T_1IN_1KW_PA	10326647	21	1.0"	170.4	169.7	
KUS1005-21T_1-1/2IN_1KW_PA	10326987	21	1.5"			

Idlers

KUS1005-18T_30MM_I_PA	10148135	18	30 mm	146.3	145.3	38
KUS1005-18T_40MM_I_PA	10148134	18	40 mm			
KUS1005-21T_30MM_I_PA	10331517	21	30 mm	170.4	169.7	
KUS1005-21T_40MM_I_PA	10332231	21	40 mm			
KUS1005-18T_1IN_I_PA	10326650	18	1.0"	146.3	145.3	
KUS1005-18T_1-1/2IN_I_PA	10148138	18	1.5"			
KUS1005-21T_1IN_I_PA	10326648	21	1.0"	170.4	169.7	
KUS1005-21T_1-1/2IN_I_PA	10326988	21	1.5"			

Sprockets with Square Bores

KUS1005-18T_40MM_S_PA	10148130	18	40 mm	146.3	145.3	38
KUS1005-21T_40MM_S_PA	10332228	21	40 mm	170.4	169.7	
KUS1005-18T_1-1/2IN_S_PA	10148131	18	1.5"	146.3	145.3	
KUS1005-21T_1-1/2IN_S_PA	10326943	21	1.5"	170.4	169.7	

Split sprockets with keyways are 'tight fit' onto the shaft and can be used for belt widths up to 680 mm and temperature differences of max. 30°C. For wider belts or bigger temperature differences, square bores have to be used.

Square sprockets can be used on the drive- and on the idler shaft. They 'float' freely on the shaft.

Split Sprockets and Idlers Moulded

Sprockets

NSH1005-13T_40MM_1KW_PA	10298197	13	40 mm	106,1	104,2	38
NSH1005-14T_40MM_1KW_PA	10298200	14	40 mm	114,1	112,5	
NSH1005-15T_40MM_1KW_PA	10298198	15	40 mm	122,1	120,7	
NSH1005-16T_40MM_1KW_PA	10349723	16	40 mm	130,2	128,9	
NSH1005-18T_40MM_1KW_PA	10298199	18	40 mm	146,3	145,3	
NSH1005-21T_40MM_1KW_PA	10292134	21	40 mm	170,4	169,7	

Idlers

NSH1005-13T_40MM_I_PA_GN	10678781	13	40 mm	106,1	104,2	38
NSH1005-14T_40MM_I_PA_GN	10678785	14	40 mm	114,1	112,5	
NSH1005-15T_40MM_I_PA_GN	10678782	15	40 mm	122,1	120,7	
NSH1005-16T_40MM_I_PA_GN	10678796	16	40 mm	130,2	128,9	
NSH1005-18T_40MM_I_PA_GN	10678783	18	40 mm	146,3	145,3	
NSH1005-21T_40MM_I_PA_GN	10678783	21	40 mm	170,4	169,7	

Die Einhaltung der strengsten Hygieneprotokolle ist für Lebensmittelverarbeiter von größter Bedeutung. Diese wichtige Praxis besteht in der Fähigkeit, Förderbänder in allen Bereichen zu reinigen und zu warten, in denen Krankheitserreger leben und sich vermehren. Vor diesem Hintergrund wurde die KleanTop-Serie 1010 mit einem Band entwickelt, das besonders einfach zu reinigen ist.

Langlebig und effektiv gereinigt

Die Hauptmerkmale der KleanTop-Serie 1010 zielen darauf ab, dass Ihre Abläufe lebensmittelecht erfolgen. Mit der Zeit verschleßen die Kanten von Kunststoffbändern und stellen ein potientiellies Risiko für die Lebensmittelproduktion dar. Die KleanTop-Serie 1010 wurde entwickelt, um das Risiko einer Produktkontamination zu vermeiden, indem die Bandkanten verstärkt wurden, an denen es zu entsprechenden Ausfällen kommen kann.

Scharnierbereiche sind bisweilen schwer zu sehen und zu reinigen. Dies ist bei bestimmten Lebensmittelanwendungen problematisch, bei denen alle Bereiche des Förderbetriebs so hygienisch wie möglich sein müssen. Die Rexnord-Serie 1010 ist mit einer vollständig offenen Scharnierkonstruktion versehen, bei der 60 Prozent der Stange freiliegen, wodurch das Scharnier schneller und mit weniger Wasser und Chemie gereinigt werden kann.



Förderband mit einem KleanTop-Band der Rexnord-Serie 1015

Einfache Bedienung und Wartung

Einige Bänder haben komplizierte Stangenhaltekonstruktionen, die das Risiko einer Beschädigung der Stange und/oder des Bandes erhöht. Die Serie 1010 verfügt über ein vereinfachtes Stangenhaltesystem für einfache Montage und Demontage mit einem einfachen Schraubendreher, um mögliche Ausfallzeiten so gering wie möglich zu halten.

Herausragende Industrie-Leistung

Die Kombination aus Funktion und entsprechenden Vorteilen ermöglicht eine hervorragende Leistung in den Bereichen Backwaren, Snacks, Obst und Gemüse, Meeresfrüchte und Geflügel.

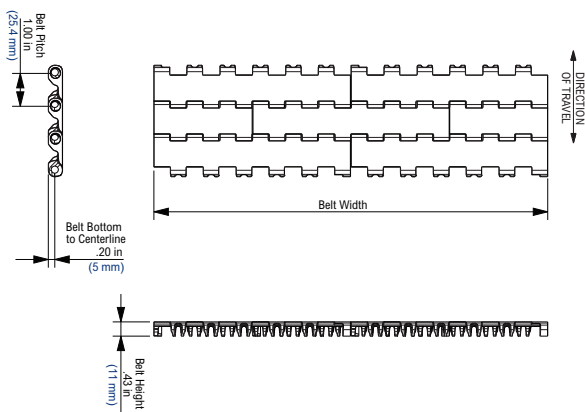
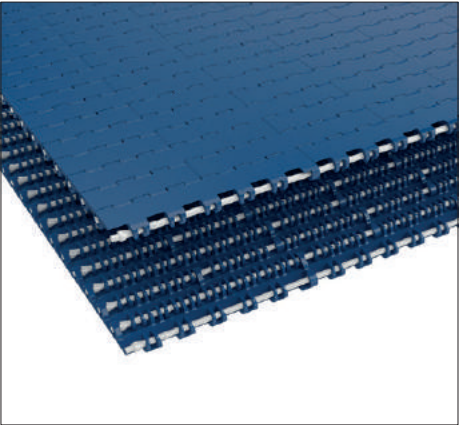
Produktinformationen

- Kunststoff-Modulband in einer Mindestbreite von 50,8 mm und einer Schrittweite von 25,4 mm.
- Vier Oberflächenausführungen erhältlich: Noppenoberseite, flache Oberseite, perforierte flache Oberseite und perforierte Noppenoberseite (beide mit 20 Prozent offener Fläche).
- Zu reinigende bearbeitete Kettenräder in 10-, 12-, 16-, 18- und 20-zahniger Ausführung.
- Erhältlich in weiß und blau mit FDA-zugelassenen Materialien für visuellen Kontrast und Identifikation.
- 101,6 mm hoher Steg mit Antihalt-Rippen auf beiden Seiten, um das Anhaften von Produkten an Steigungen und Gefällen zu reduzieren.
- 50,8 mm und 76,2 mm hohe Seitenführungen erhältlich.



Förderband mit einem KleanTop-Band der Rexnord-Serie 1011

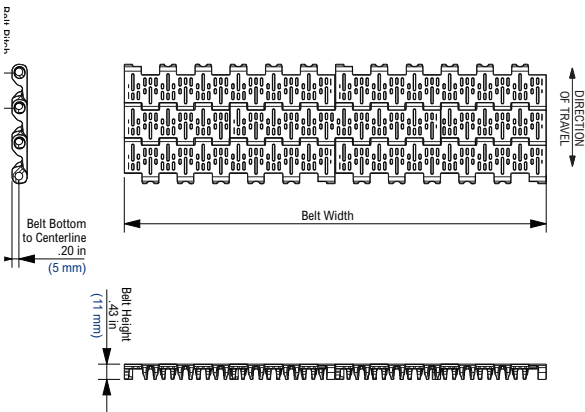
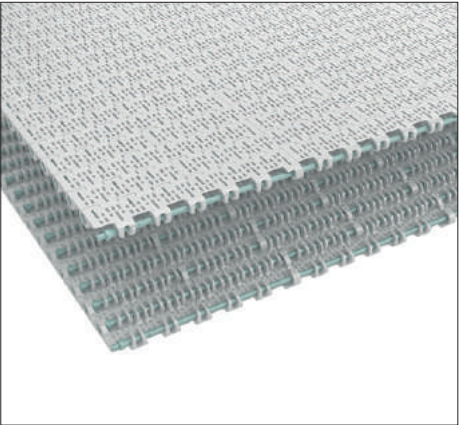
Flat Top 1015



Rexnord 1015 Series KleanTop Belt Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
1015 FlatTop	WHT-BHT (Blue-White)	PBT	400 / 6.000	0.90 / 4.39	1.57 / 40	4 / 104	4 / 100
1015 FlatTop	WLT-BLT (Blue-White)	PBT	350 / 5.000	0.98 / 4.78		-73 / 27	-73 / 27
1015 FlatTop	WSM (White)	PBT	800 / 12.000	1.44 / 7.03		-40 / 82	-40 / 66

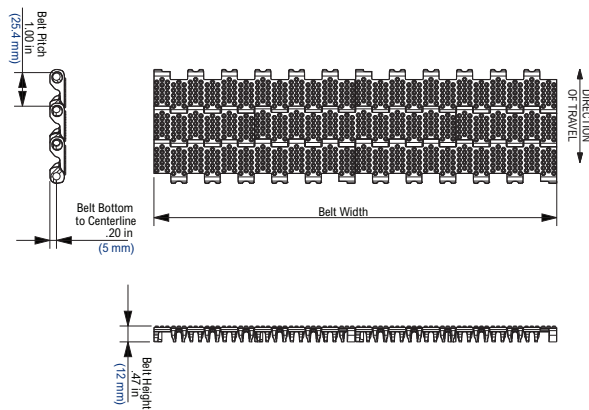
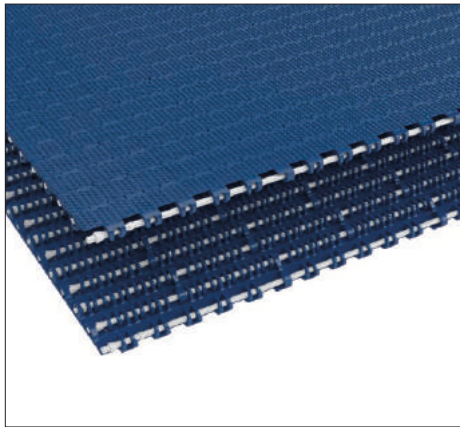
Perforated FlatTop 1016



Rexnord 1016 Series KleanTop Belt Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
1016 Perforated FlatTop	WHT-BHT (Blue-White)	PBT	400 / 6.000	0.90 / 4.39	1.57 / 40	4 / 104	4 / 100
1016 Perforated FlatTop	WLT-BLT (Blue-White)	PBT	350 / 5.000	0.98 / 4.78		-73 / 27	-73 / 27
1016 Perforated FlatTop	WSM (White)	PBT	800 / 12.000	1.44 / 7.03		-40 / 82	-40 / 66

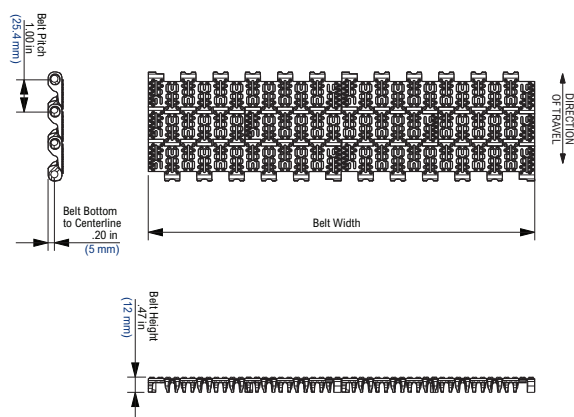
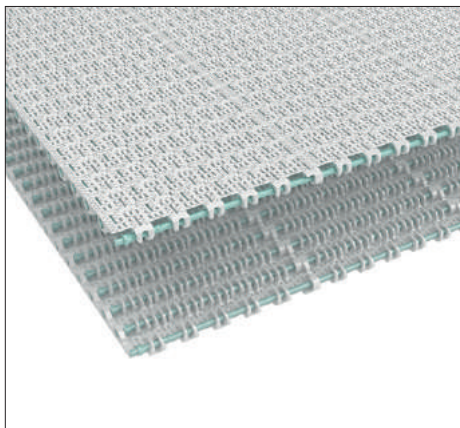
Nub Top 1011



Rexnord 1011 Series KleanTop Belt Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
1011 Nub Top	WHT-BHT (Blue-White)	PBT	400 / 6.000	0.90 / 4.39	1.57 / 40	4 / 104	4 / 100
1011 Nub Top	WLT-BLT (Blue-White)	PBT	350 / 5.000	0.98 / 4.78		-73 / 27	-73 / 27
1011 Nub Top	WSM (White)	PBT	800 / 12.000	1.44 / 7.03		-40 / 82	-40 / 66

Perforated Nub Top 1018



Rexnord 1018 Series KleanTop Belt Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			lbs/ft / N/m	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
1018 Perforated Nub Top	WHT-BHT (Blue-White)	PBT	400 / 6.000	0.90 / 4.39	1.57 / 40	4 / 104	4 / 100
1018 Perforated Nub Top	WLT-BLT (Blue-White)	PBT	350 / 5.000	0.98 / 4.78		-73 / 27	-73 / 27
1018 Perforated Nub Top	WSM (White)	PBT	800 / 12.000	1.44 / 7.03		-40 / 82	-40 / 66



**Rexnord 1010 Series
KleanTop Belt
Bi-directional Drive
Sprocket KU1010**

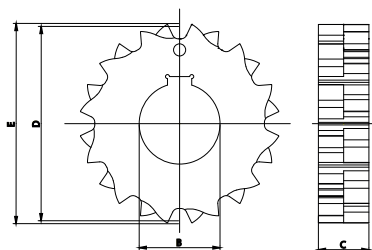


**Rexnord 1010 Series
KleanTop Belt
Uni-directional
Sprocket KU1010**

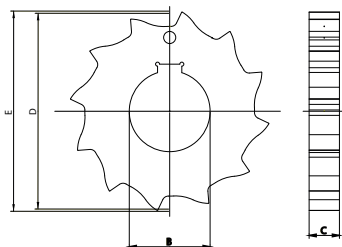


**Rexnord 1010 Series
KleanTop Belt
Idler
Sprocket KU1010**

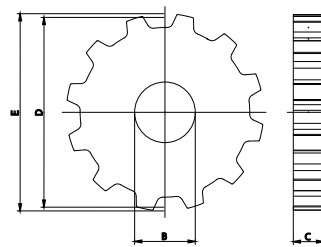
Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Shaft Size B	Width C	Pitch Diameter D	Outside Diameter E
			in / mm	in / mm	in / mm	in / mm
Rexnord 1010 Series Bi-directional Drive						
KU1010-10T_40MM_S_UH	10362465	10	1.57 / 40	0.98 / 25	3.24 / 82.19	3.26 / 82.7
KU1010-12T_40MM_S_UH	10332056	12	1.57 / 40	0.98 / 25	3.86 / 98.09	3.89 / 98.9
Rexnord 1010 Series Uni-directional Drive						
KU1010STR-10T_40MM_S_UH	10674758	10	1.57 / 40	0.59 / 15	3.24 / 82.19	3.26 / 82.7
KU1010STR-12T_40MM_S_UH	10674760	12	1.57 / 40	0.59 / 15	3.86 / 98.09	3.89 / 98.9
Rexnord 1010 Series Idler						
KU1010STR-10T_30MM_I_UH	10685630	10	1.18 / 30	0.59 / 15	3.24 / 82.19	3.26 / 82.7
KU1010STR-12T_30MM_I_UH	10685632	12	1.18 / 30	0.59 / 15	3.86 / 98.09	3.89 / 98.9



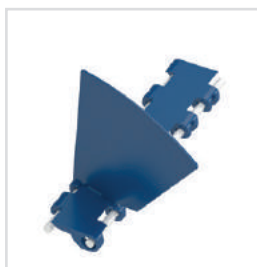
**Rexnord 1010 Series KleanTop Belt
Bi-directional Drive
Sprocket KU1010**



**Rexnord 1010 Series KleanTop Belt
Uni-directional
Sprocket KU1010**



**Rexnord 1010 Series KleanTop Belt
Idler
Sprocket KU1010**



**Rexnord 1010 Series
KleanTop Belt Sideguard**



**Rexnord 1010 Series
KleanTop Belt Ribbed Flight
six inches (152.4 mm)
width, four inches
(101.6 mm) height,
one-inch (25.4 mm)
side indent**



**Rexnord 1010 Series
KleanTop Belt Ribbed Flight
six inches (152.4 mm),
four inches (101.6 mm)
height**

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

www.rexnord.com

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.

Die MatTop®-Kette der Rexnord-Serie 1020 ist eine modulare Kettenlösung mit einer Teilung von 25,4 Millimetern für Bodenförderer in der Automobilindustrie. Die MatTop-Kette der Serie 1020 wurde für den Einsatz in Fahrzeug- und Personensystemen entwickelt.

Individuell für Ihre Anwendung angepasst

Die MatTop-Kette der Serie 1020 wird mit einer glatten SolidTop- und rutschfesten SafetyTop-Oberfläche angeboten, optimale Arbeitsflächen für spezifische Anwendungen. Je nach Anwendung kann zwischen Hochleistungs-Kunststoff- oder Edelstahlstiften gewählt werden. Edelstahlstifte haben eine höhere Verschleißfestigkeit. Sie werden in Situationen eingesetzt, in denen mit Schmutz und Ablagerungen zu rechnen ist.

Zuverlässiger Betrieb

Die MatTop-Ketten der Rexnord-Serie 1020 bieten einen zuverlässigen und reibungslosen Betrieb in Verbindung mit den Vorteilen aller MatTop-Ketten von Rexnord:

- Unempfindlich gegenüber Automobilflüssigkeiten
- Positiver Antriebskranz eliminiert Schlupf und verhindert das Drehen des Gestells während Bewegung
- Energieeinsparungen durch die vollständig aus Kunststoff bestehende Konstruktion welche für ein geringes Gewicht und niedrige Reibung sorgt
- Optimale Steifigkeit durch ein Design mit engen Gelenken und großem Stiftdurchmesser
- Einfache Installation und Wartung
- Kettenschäden können durch den gleichzeitigen Austausch eines einzelnen Glieds behoben werden
- Serienmäßig mit verschleißfesten PBT-Stiften
- Das flach gewölbte Diamantprofil bietet hervorragende Antirutschigenschaften



Förderband mit Rexnord MatTop-Kette der 1020-Serie

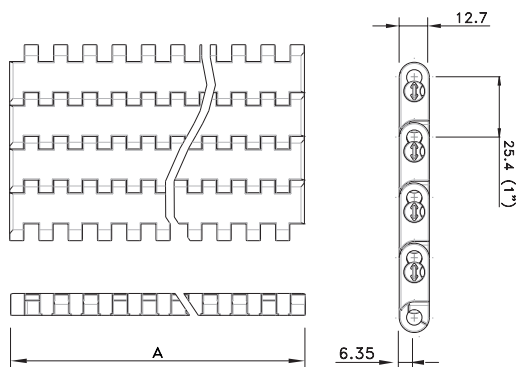
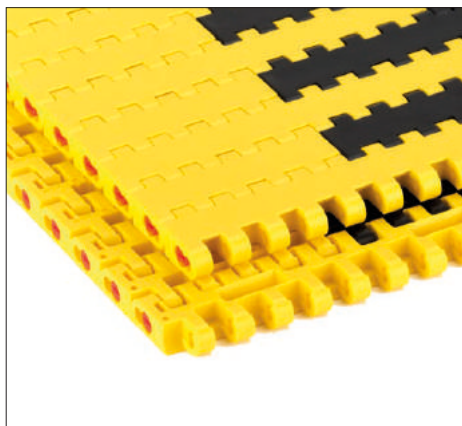
Produktinformationen

- Die 25,4 Millimeter Teilungsmodule minimieren die Bewegungen des Bandes am Antrieb und den Umlenkkettenräder.
- Kettenräder sind standardmäßig mit 18 und 21 Zähnen erhältlich. Für FR-ESD-Material werden die Kettenräder mit einer erweiterten Teilung geliefert.



Förderband mit Rexnord MatTop-Kette der 1020-Serie

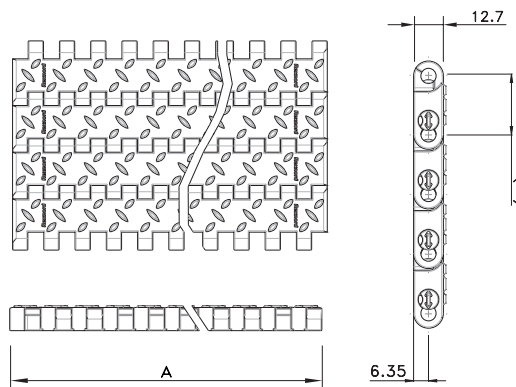
Solid Top 1025



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
BM-Acetal with PBT Pins							
Standard	BM1025	I1025BMKXX	-40 to +80	up to 65	41000	13.50	25
HCAS-Acetal with PBT Pins							
Standard	HCAS1025	I1025HCASKXX	-18 to +80	-18 to +66	28000	13.50	25
FR-ESD-Polyamide with PBT Pins							
Standard	FR-ESD1025	I1025FRESKXX	-18 to +80	Not recom- mend	22000	13.50	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on in steps of 85 mm up to 6120 mm. Other sizes upon request.

Safety Top 1029

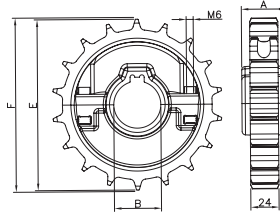
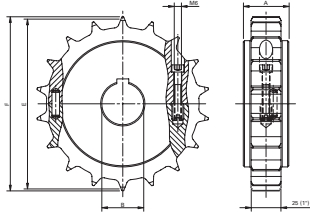


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
BM-Acetal with PBT Pins							
Standard	BM1029	I1029BMKXX	−40 to +80	up to 65	41000	13.50	25
HCAS-Acetal with PBT Pins							
Standard	HCAS1029	I1029HCASKXX	-18 to +80	-18 to +82	28000	13.50	25
FR-ESD-Polyamide with PBT Pins							
Standard	FR-ESD1029	I1029FRESDKXX	-18 to +80	Not recom- mend	22000	13.50	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 85 mm, 11 for 170 mm and so on in steps of 85 mm up to 6120 mm. Other sizes upon request.

Split Sprockets and Idlers Machined

Split Sprockets and Idlers Moulded



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	OutKUSde Diameter	Hub Width
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Split Sprockets and Idlers Machined

Sprockets with Round Bores

KUS1005-18T_30MM_1KW_PA	10148133	18	30 mm	146.3	145.3	38
KUS1005-18T_40MM_1KW_PA	10148132	18	40 mm			
KUS1005-21T_30MM_1KW_PA	10331515	21	30 mm	170.4	169.7	
KUS1005-21T_40MM_1KW_PA	10332229	21	40 mm			
KUS1005-18T_1IN_1KW_PA	10326649	18	1.0"	146.3	145.3	
KUS1005-18T_1-1/2IN_1KW_PA	10148136	18	1.5"			
KUS1005-21T_1IN_1KW_PA	10326647	21	1.0"	170.4	169.7	
KUS1005-21T_1-1/2IN_1KW_PA	10326987	21	1.5"			

Idlers

KUS1005-18T_30MM_I_PA	10148135	18	30 mm	146.3	145.3	38
KUS1005-18T_40MM_I_PA	10148134	18	40 mm			
KUS1005-21T_30MM_I_PA	10331517	21	30 mm	170.4	169.7	
KUS1005-21T_40MM_I_PA	10332231	21	40 mm			
KUS1005-18T_1IN_I_PA	10326650	18	1.0"	146.3	145.3	
KUS1005-18T_1-1/2IN_I_PA	10148138	18	1.5"			
KUS1005-21T_1IN_I_PA	10326648	21	1.0"	170.4	169.7	
KUS1005-21T_1-1/2IN_I_PA	10326988	21	1.5"			

Sprockets with Square Bores

KUS1005-18T_40MM_S_PA	10148130	18	40 mm	146.3	145.3	38
KUS1005-21T_40MM_S_PA	10332228	21	40 mm	170.4	169.7	
KUS1005-18T_1-1/2IN_S_PA	10148131	18	1.5"	146.3	145.3	
KUS1005-21T_1-1/2IN_S_PA	10326943	21	1.5"	170.4	169.7	

Split sprockets with keyways are 'tight fit' onto the shaft and can be used for belt widths up to 680 mm and temperature differences of max. 30°C. For wider belts or bigger temperature differences, square bores have to be used.

Square sprockets can be used on the drive- and on the idler shaft. They 'float' freely on the shaft.

Split Sprockets and Idlers Moulded

Sprockets

NSH1005-13T_40MM_1KW_PA	10298197	13	40 mm	106,1	104,2	38
NSH1005-14T_40MM_1KW_PA	10298200	14	40 mm	114,1	112,5	
NSH1005-15T_40MM_1KW_PA	10298198	15	40 mm	122,1	120,7	
NSH1005-16T_40MM_1KW_PA	10349723	16	40 mm	130,2	128,9	
NSH1005-18T_40MM_1KW_PA	10298199	18	40 mm	146,3	145,3	
NSH1005-21T_40MM_1KW_PA	10292134	21	40 mm	170,4	169,7	

Idlers

NSH1005-13T_40MM_I_PA_GN	10678781	13	40 mm	106,1	104,2	38
NSH1005-14T_40MM_I_PA_GN	10678785	14	40 mm	114,1	112,5	
NSH1005-15T_40MM_I_PA_GN	10678782	15	40 mm	122,1	120,7	
NSH1005-16T_40MM_I_PA_GN	10678796	16	40 mm	130,2	128,9	
NSH1005-18T_40MM_I_PA_GN	10678783	18	40 mm	146,3	145,3	
NSH1005-21T_40MM_I_PA_GN	10678783	21	40 mm	170,4	169,7	

Lebensmittelverarbeiter benötigen Fördersysteme, die auf die individuellen Bedürfnisse der Branche und die jeweiligen Anwendungen zugeschnitten sind. Zu oft entwickeln Förderbandhersteller Produkte, die einer Vielzahl von Industrien dienen, was Lebensmittelverarbeiter zu kleinen Kompromissen zwingt, die den Betrieb und die Produktqualität beeinträchtigen können. Mit Blick auf diese Herausforderungen hat Rexnord das KleanTop™-Band der Serie 1090 entwickelt. Im Gegensatz zu vergleichbaren Bändern im Markt wurde die Serie 1090 für die Lebensmittelindustrie entwickelt und bietet die optimale Kombination aus einfacher Reinigung und Festigkeit.

Gleichbleibende Produktqualität:

Die Hauptmerkmale der Serie 1090 gewährleisten eine gleichbleibende und sichere Produktion. Der gewölbte Boden des Bandes ermöglicht den Betrieb auf einer Rolle anstelle eines Kettenrades. Diese Funktion eignet sich optimal für Anwendungen mit effizienter Kühlung, bei der gewährleistet wird, dass sich die Luft gleichmäßig und ohne Toträume bewegt, die typischerweise um Verschleißstreifen herum auftreten. Die Rollen führen auch zu einer zusätzlichen Kosteneinsparung gegenüber Kettenrädern und bei der Wartung.

Effektive Reinigung

Scharnierbereiche sind oft schwer zu sehen und zu reinigen. Die Serie 1090 verfügt über ein offenes Scharnierdesign, wodurch das Scharnier leicht zu erreichen ist und regelmäßige Hygienemaßnahmen dafür sorgen, dass der Scharnierbereich hygienisch bleibt. Das offene Scharnier bietet auch eine hohe Abriebfestigkeit, sodass die Stange viel länger hält.

Herausragende Industrie-Leistung

Die Kombination aus Funktion und entsprechenden Vorteilen der Serie 1090 ermöglicht herausragende Leistung in der Lebensmittel-Fördertechnik für folgende Lebensmittelverarbeiter:

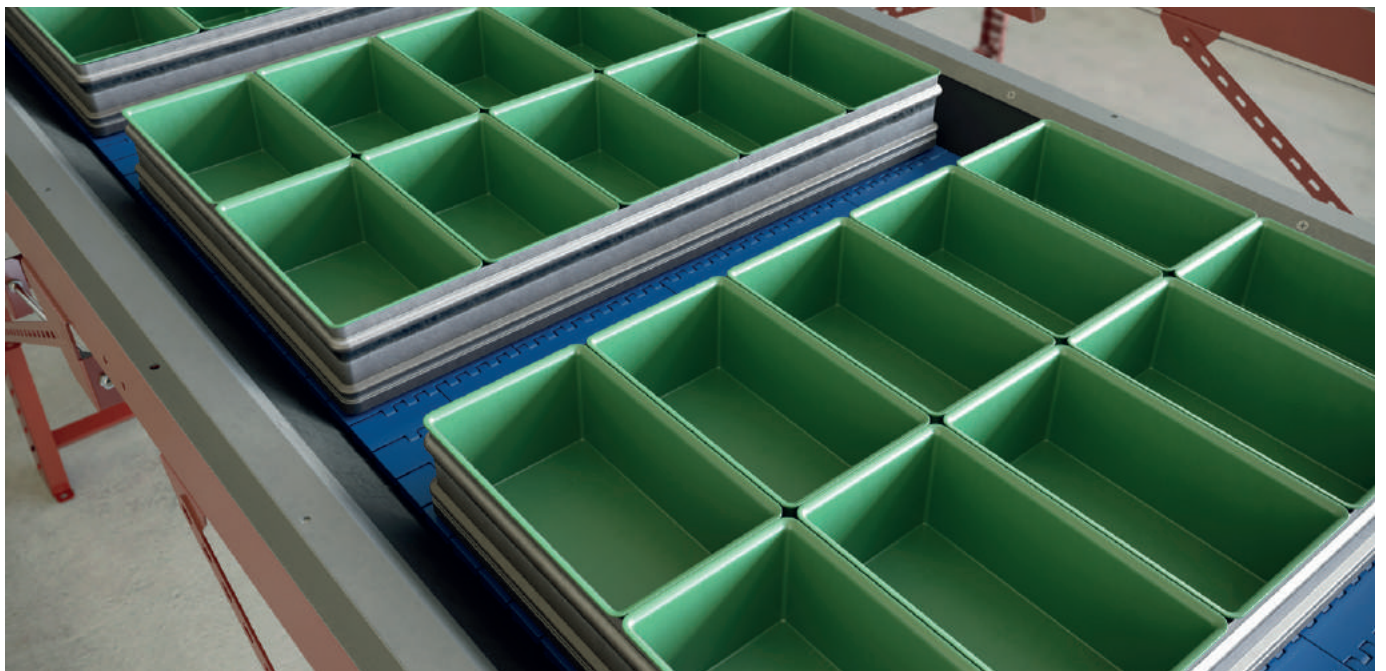
- Backwaren
- Snacks
- Obst und Gemüse
- Meeresfrüchte



Förderband mit Rexnord KleanTop-Band der 1096-Serie

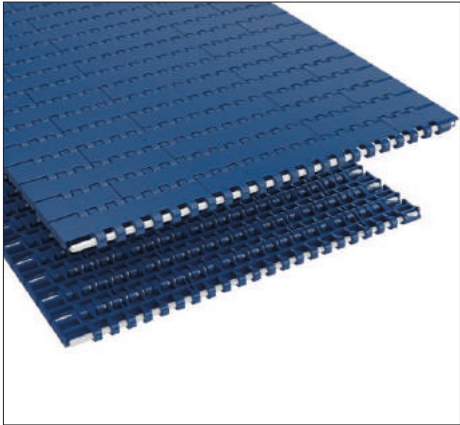
Produktinformationen

- Kunststoff-Modulband in einer Mindestbreite von vier Zoll und einer Schrittweite von einem halben Zoll.
- Die Flush-Grid-Version ist zu 45 Prozent offen.
- Bearbeitete Kettenräder sind in 12-, 18- und 20-zahniger Ausführung sowohl in einteiliger (KU) als auch in geteilter (KUS) Ausführung erhältlich.
- Erhältlich in weiß und blau mit FDA-zugelassenen Materialien für visuellen Kontrast und Identifikation.
- Ein oder zwei Zoll hohe Stege mit Antihaf-Rippen.
- Ein oder zwei Zoll hohe Seitenführungen.



Förderband mit Rexnord KleanTop-Band der 1095-Serie

Flat Top 1095



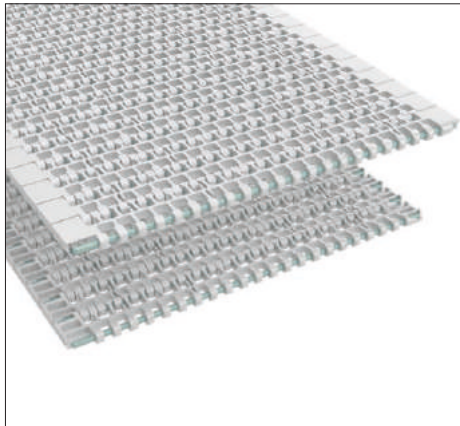
Rexnord 1095 Series KleanTop Belt Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			N/m / lbs/ft	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
FlatTop 1095	SMB (Blue)	PBT	1.500 / 21.884	1.48 / 7.23	0.680 / 17.2	-40 / 82	-40 / 66
FlatTop 1095	WHT (White)	PBT	900 / 13.130	0.95 / 4.64		4 / 104	4 / 100
FlatTop 1095	BHT (Blue)	PBT	900 / 13.130	0.95 / 4.64		4 / 104	4 / 100

General information:

- Plastic modular belt available in minimum width of four inches and increments of a half-inch

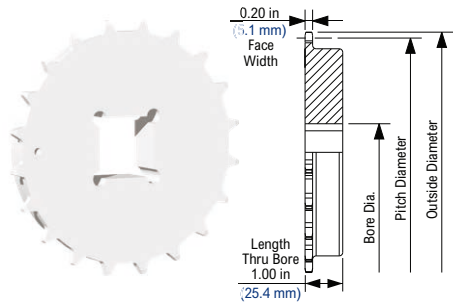
Flat Top 1096



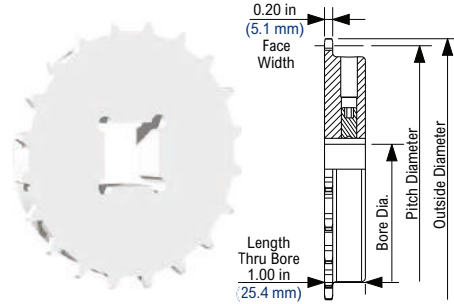
Rexnord 1096 Series KleanTop Belt Material Overview

Chain Type	Material	Standard Pin Material	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Temperature Range °C	
			N/m / lbs/ft	lbs/ft / kg/m		Dry	Wet
Flush Grid 1096	SMB (Blue)	PBT	1.500 / 21.884	1.12 / 5.47	0.680 / 17.2	-40 / 82	-40 / 66
Flush Grid 1096	WHT (White)	PBT	900 / 13.130	0.72 / 3.52		4 / 104	4 / 100
Flush Grid 1096	BHT (Blue)	PBT	900 / 13.130	0.72 / 3.52		4 / 104	4 / 100

KU1090 Thermoplastic Sprocket



KUS1090 Thermoplastic Split Sprocket



KU1090 Thermoplastic Sprocket Information

Number of Teeth		Pitch Diameter		Outside Diameter		Bore Diameter (Shaft-Ready)								Bore Diameter (Idler)				Approximate Weight	
						Round				Square									
						in		mm		in		mm		in		mm			
actual	effect	in	mm	in	mm	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	lbs	kg
12T	12T	3.9	98.2	3.9	98	1	1-3/4	25	45	1	1-19/32	25	40	1	2-1/2	25	65	0.26	0.12
18T	18T	5.8	146.3	5.8	147.3	1	3-19/64	25	80	1	3	25	75	1	4-1/2	25	115	0.77	0.35
20T	20T	6.4	162.4	6.5	163.9	1	3-1/2	25	85	1	3-19/64	25	80	1	5	25	127	0.95	0.43

KUS1090 Thermoplastic Split Sprocket Information

Number of Teeth		Pitch Diameter		Outside Diameter		Bore Diameter (Shaft-Ready)								Bore Diameter (Idler)				Approximate Weight	
						Round				Square									
						in		mm		in		mm		in		mm			
actual	effect	in	mm	in	mm	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	lbs	kg
12T	12T	3.9	98.2	3.9	98	-	-	-	-	1	1.5	25	35	-	-	-	-	0.24	0.11
18T	18T	5.8	146.3	5.8	147.3	1	2-3/4	25	70	1	2.8	25	70	1	3-19/64	25	80	0.82	0.37
20T	20T	6.4	162.4	6.5	163.9	1	3	25	75	1	3.3	25	80	1	3-1/2	25	85	1.00	0.45

Die Serie-7700 ‘Heavy Duty’-Kette mit 1-Zoll Teilung wird für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt. Auf Grund Ihres robusten Design werden diese Ketten in Glasfabriken und in der Automobilindustrie verwendet. Die Serie-7700 ist in einer geschlossenen, zwei offenen, einer gummierten und einer LBP-Ausführung erhältlich. Für den einspurigen Betrieb gibt es auch verschiedene Ausführungen mit auf Breite gespritzten Modulen und Positrack. Für Anwendungen in Glasfabriken und der Getränkeindustrie hat sich das Dynamic Transfer System bewährt. Standardmäßig werden diese Ketten aus Hochleistungs-Azetel und Polypropylen hergestellt.

Eigenschaften

- Die robusten, ½-Zoll dicken Module sind äußerst stark.
- HP-Azetel reduziert die Reibung, bietet ausgezeichnete Verschleißbeständigkeit und ist für trockenlaufende Anwendungen geeignet.
- Abgerundete Außenkanten für einen besseren Seitenüberschub und ein verbessertes ‘Product Handling’.
- Die ‘Twist™Lock™’-Bolzensicherung mittels Drehscharnier verhindert einen Verlust des Verschlußstopfens und erleichtert Installation und Wartung durch einen einfachen Zugang.
- Dynamic Transfer System (DTS) erlaubt einen schonenden 90°-Überschub.
- Ketten- und Kettenraddesign garantieren ein optimales Zusammenspiel und einen zuverlässigen Antrieb.
- Serie-7700 Ketten werden zusammen mit FTM 1055 oder FT 1055 kurvengängigen Mattenketten eingesetzt, die für Geraden und Kurven ideal zusammen passen; die 1055 kann auch von den NS 7700 Kettenrädern angetrieben werden.

Programm	
7705 Geschlossene Oberfläche	Geschlossene Oberfläche; für Schwerlast-Anwendungen mit Glas- und PET-Produkten können metrische Ausführungen auch mit Positrack ausgestattet werden.
7706 Perforierte Oberfläche	8% Durchlässigkeit; unter anderem für Transport von Dosen geeignet.
7708 Perforierte Oberfläche	20% Durchlässigkeit; unter anderem für Wärmer und Kühler geeignet.
7705 Gummiauflage	For inclined and declined conveyors up to 20°; available upon request
Positrack	Führungsnocken für eine genaue Spurführung der Kette (nur metrische Ausführung und DTS)
DTS®	Einfach-Modul für dynamisches Transfersystem DTS für linke oder rechte selbststräumende 90°-Produktübergaben ohne Transferbleche; standardmäßig mit Positrack-Führung.

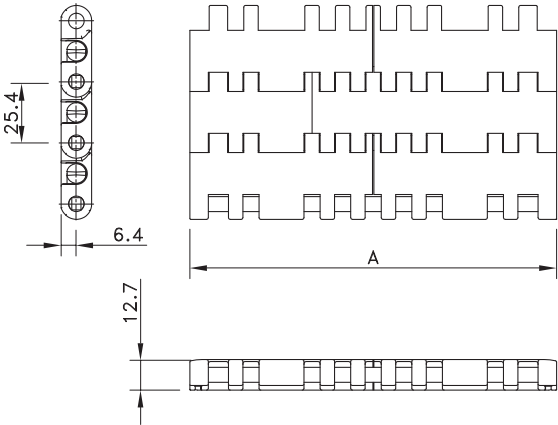
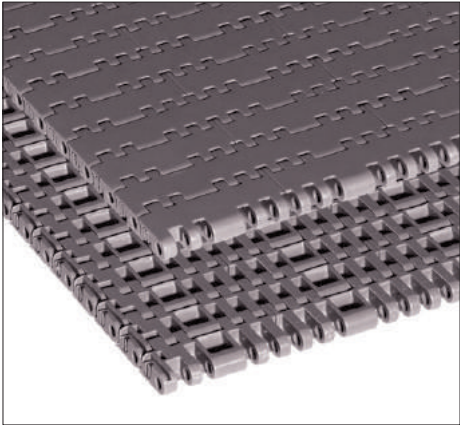


Überschub von flaschen auf einer 7705 kette



Förderer Mit Serie- TCF7705 Kette

Solid Top 7705

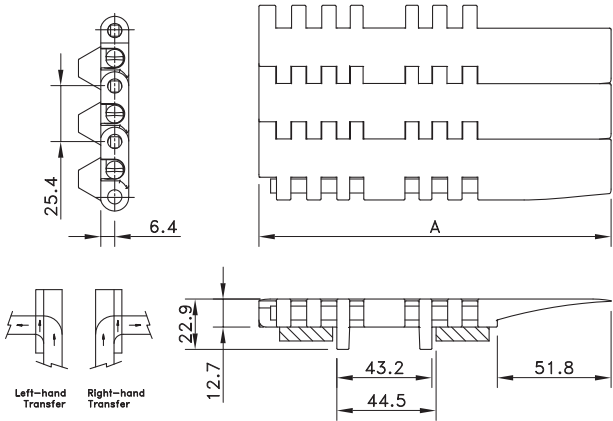


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal with PBT Pins							
Standard	HP 7705	I7705HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	43000 N/m	13.47 kg/m²	25
DTS Left Positrack	HP7705DTS-4.5IN_MTW_PT_LH	10028409					
	HP7705DTS-7.5IN_MTW_PT_LH	10374619					
DTS right Positrack	HP7705DTS-4.5IN_MTW_PT_RH	10028410					
	HP7705DTS-7.5IN_MTW_PT_RH	10028415					
Mould to width positrack	HP7705-3.25IN_MTW_PT	10028408			3047 N	1.03 kg/m	
	HP7705-4.5IN_MTW_PT	10028412			4559 N	1.39 kg/m	
	HP7705-7.5IN_MTW_PT	10285507			7784 N	2.58 kg/m	
BWX-Polyamide with Polyacetal Pins							
Standard	BWX7705	BWX7705-xx	-40 to +80	Not recommended	43000 N/m	13.47 kg/m²	25
Mould to width positrack	BWX7705-3.25IN_MTW_PT	10146200			3047 N	1.03 kg/m	
	BWX7705-4.5IN_MTW_PT	10146012			4559 N	1.39 kg/m	
	BWX7705-7.5IN MTW PT	10282299			7784 N	2.58 kg/m	

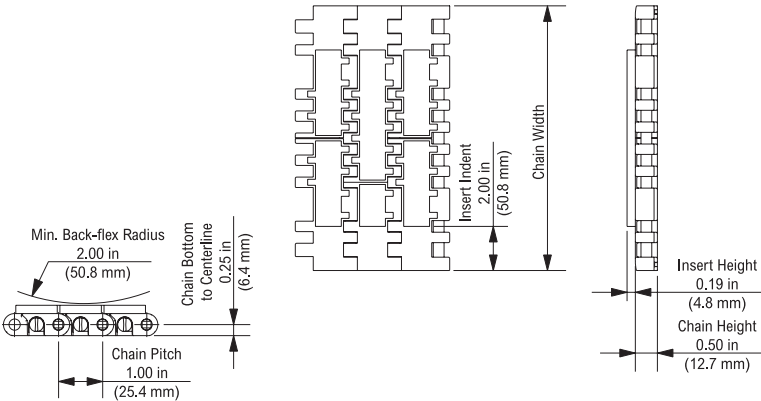
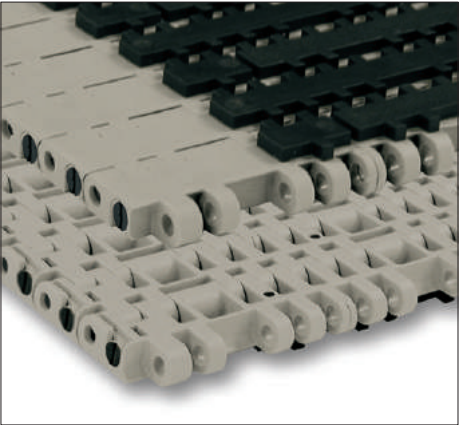
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 6" with 3" increments up to 120". Special widths start from 5" with ½" increments. see also page 208. Upon request 7705 belts can be supplied in metric versions. 7705 belts are also available with rubber top in HTF and TCF versions. Please contact Customer Service for more details.



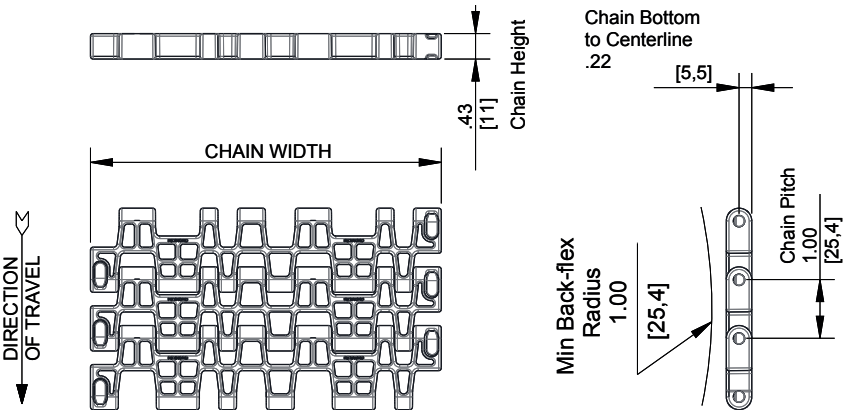
Dynamic Transfer System (DTS®)



Rubber Top 7705



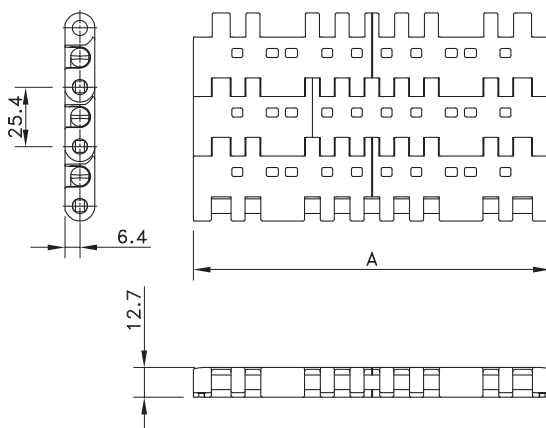
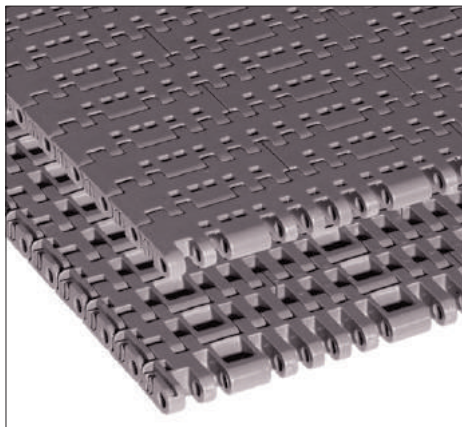
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
TCF-Tough Composite Friction Top							
Standard	TCF 7705	TCF7705-xx	-40 to +80	-40 to +65	32000 N/m	12.84 kg/m²	25
HTF-High Temperature Friction Top							
Standard	HTF 7705	HTF7705-xx	+4 to +104	+4 to +104	26000 N/m	10.59 kg/m²	25



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HTX-Advanced Performance Polymer Alloy with stainless steel pins							
Standard	HTX7748	I7748HTXKxx	Dry: max -40 to +135 min Wet: max -40 to NR		29.180	10.36	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard nominal widths of these belts begin at 225 mm with 75 mm increments up to 2475 mm. Other sizes upon request. See also page 208.

Perforated Top 7706



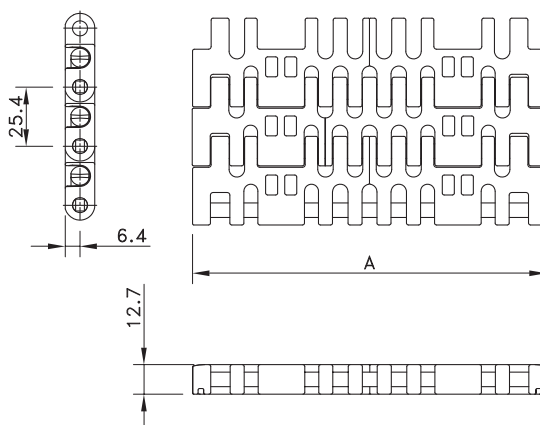
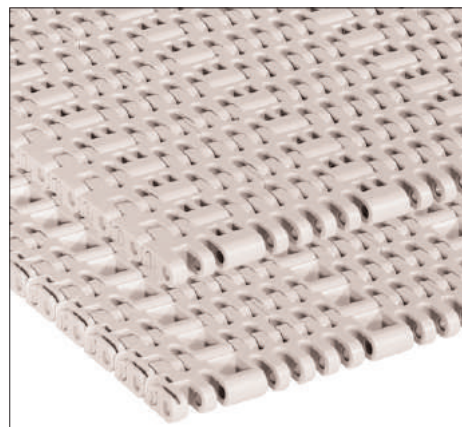
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
HP-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	HP 7706	I7706HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	43000	13.18	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 6" with 3" increments up to 120". Special widths start from 5" with ½" increments. See also page 208.

For DTS, modules from page 172 are used.

7706 belts can be supplied in metric versions upon request.

Perforated Top 7708

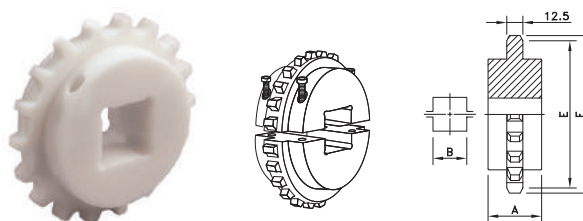
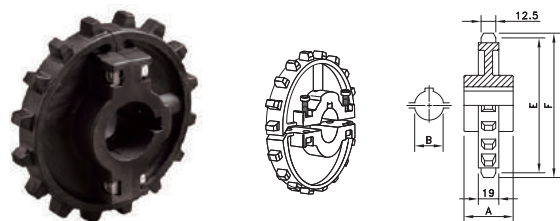


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backfl ex Radius (min.)
			Dry	Wet			
HT-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	HT 7708	I7708HTKxx	4 to 100	4 to 100	26000	7.81	25
USP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	USP 7708	USP7708Kxx	4 to 100	4 to100	26000	7.81	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 9" with 3" increments up to 120". Special widths start from 5" with ½" increments. See also page 208.

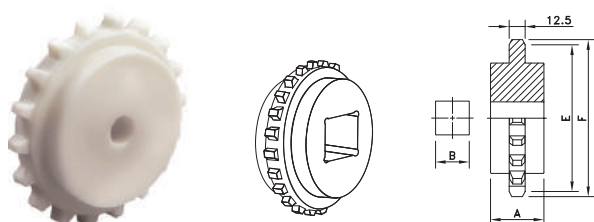
Split Sprockets Injection Moulded

Split Sprockets Machined



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Hub Width A			
			B mm/inch	mm	mm	mm			
Round Bores									
NS7700-16T_25MM_1KW_PA	10028572	16	25	130.2	130.6	51			
NS7700-16T_30MM_1KW_PA	10019897	16	30						
NS7700-16T_35MM_1KW_PA	10331967	16	35						
NS7700-16T_40MM_1KW_PA	10028573	16	40						
NS7700-18T_25MM_1KW_PA	10028579	18	25	146.3	146.9		51		
NS7700-18T_30MM_1KW_PA	10019875	18	30						
NS7700-18T_35MM_1KW_PA	10028581	18	35						
NS7700-18T_40MM_1KW_PA	10028583	18	40						
NS7700-21T_25MM_1KW_PA	10028594	21	25	170.4	170.7			51	
NS7700-21T_30MM_1KW_PA	10331629	21	30						
NS7700-21T_35MM_1KW_PA	10331966	21	35						
NS7700-21T_40MM_1KW_PA	10028595	21	40						
Square Bores									
KUS7700-16T_40MM_S_PA	10332278	16	40	130.2	130.6	51			
KUS7700-18T_40MM_S_PA	10332294	18	40	146.3	146.9				51
KUS7700-18T_50MM_S_PA	10332896	18	50						
KUS7700-21T_40MM_S_PA	10332282	21	40	170.3	170.7				
KUS7700-21T_50MM_S_PA	10332884	21	50						
KUS7700-21T_60MM_S_PA	10333321	21	60						

Classic Sprockets Machined



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Hub Width A
			B			
			mm/inch	mm	mm	mm
Square Bores						
KU7700-18T_50MM_S_PA	10332774	18	50	146.3	146.9	51
KU7700-18T_60MM_S_PA	10072754	18	60			
KU7700-21T_50MM_S_PA	10332777	21	50	170.3	170.7	
KU7700-21T_60MM_S_PA	10333240	21	60			
KU7700-21T_65MM_S_PA	10333456	21	65			
KU7700-25T_50MM_S_PA	10332778	25	50	202.7	204.2	

Round bores are available upon request.

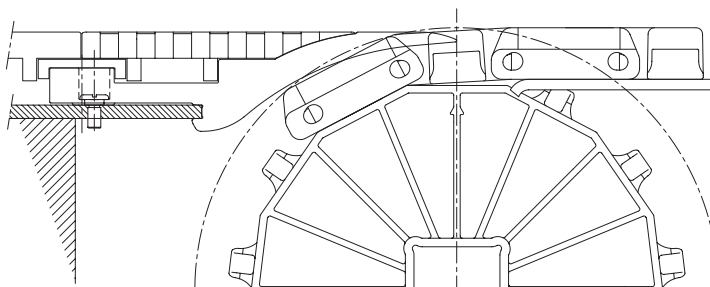
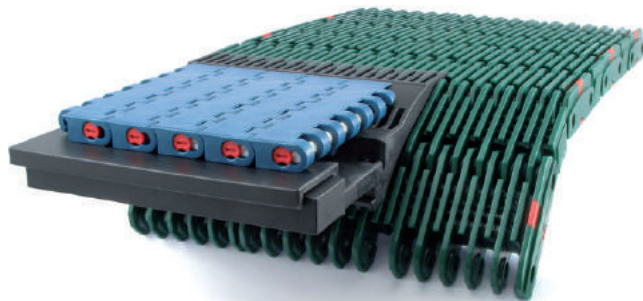
This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.

Die Serie-2000 Kette mit 2-Zoll Teilung wird üblicherweise für 'Heavy-duty'-Anwendungen eingesetzt, wie z. B. Pasteure, Palettierer und Stautische. Die Module haben robuste Kreuzrippen und die mehrwinkligen Kettenräder stützen die Module optimal. Standardmäßig werden die Ketten aus hitze- und chemikalienbeständigem Polypropylen hergestellt.

Eigenschaften

- Bolzensicherung mittels Klipps für eine leichte Installation und Wartung.
- Kreuzrippen sorgen für eine große Festigkeit der Module, so dass große Lasten befördert werden können und eine flache Oberfläche für optimales 'Product Handling' gegeben ist.
- Ausgezeichneter Überschub von und auf die Kette dank DTS-C® Transfersystem in Kombination mit Raised Rib 2000.



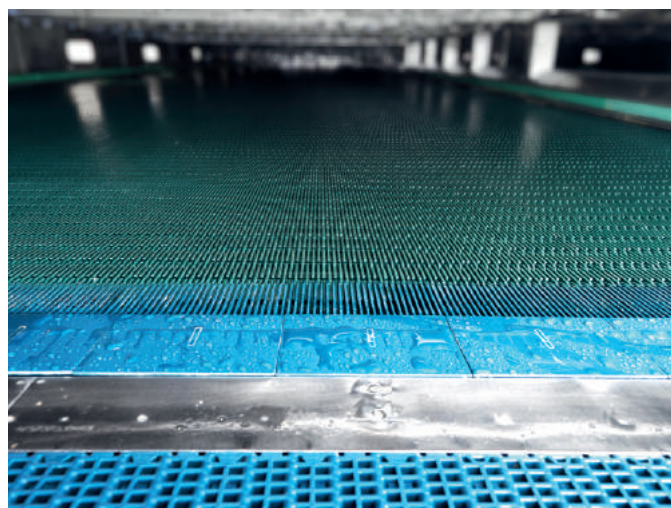
Das System besteht aus einer statischen Fingerplatte, die mit einem beweglichen DTS® oder einer FreeFlow-Kette kombiniert ist. Die Kette befindet sich in der Oberfläche der DTS-C® Fingerplatte, wodurch selbststräumende Produktübergaben möglich sind; dies ist wichtig, wenn in einer Abfülllinie von einer Produktsorte zur nächsten übergegangen wird, und wenn heiß befüllte Produkte nicht im Einlaufbereich des Kühlers bleiben sollen.

Der DTS-C® Transfer beseitigt Sweeper und sorgt für eine größere Effizienz der Linie. Die DTS®-Kette des Systems und die Kette des Hauptförderers werden von der gleichen, zentralen Gleitleiste an der Fingerplatte gestützt, wodurch Installationszeit eingespart und die Notwendigkeit einer Nachjustierung der Fördererhöhe vermieden wird.

Programm	
2000 Flat Top (FT)	Geschlossene Oberfläche; für große und schwere Produkte.
2000 Flush Grid (FG)	31% Durchlässigkeit; dies garantiert einen optimalen Wasser und Luftdurchlass, Verschmutzungen können hindurch fallen; unter anderem geeignet für Anwendungen in der Lebensmittel- und der Automobilindustrie.
2000 Raised Rib Heavy Duty (RRHD)	27% Durchlässigkeit; verstärkt für anspruchsvolle Bedingungen bei (Einweg)Glas-Pasteuren und Anwendungen mit mehreren Behältertypen (Dosen/Flaschen).
2000 Super Rib (SR)	27% Offene Oberfläche; komplett verstärktes Super Rib Design. Speziell entwickelt für schwierige Betriebsbedingungen in Pasteuren für Glasprodukte und für kombinierte Anwendungen (Dosen und Flaschen). Die Serie SR 2000 ist auch für PET geeignet.
Positrack	Führungsnocken sorgen bei Raised Rib-Ausführungen für eine zuverlässige Kettenführung in Pasteurtunneln, wodurch die Oberfläche der Kette optimal genutzt werden kann.
Fingerplatten	DTS® System für selbststräumende Produktübergaben, Standard-Click-Comb-Fingerplatten für Dosen und Click-Comb-Fingerplatten für Glas, sorgen für präzisen Transfer.

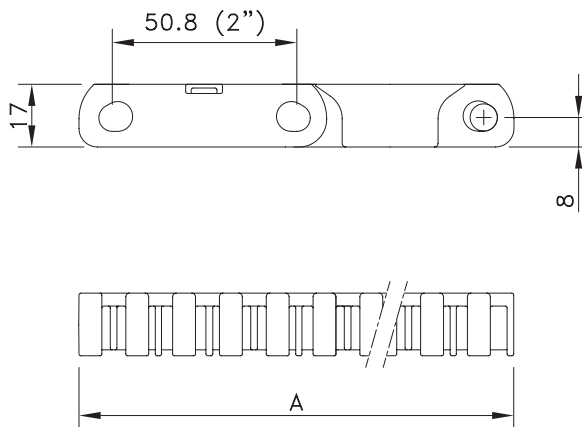
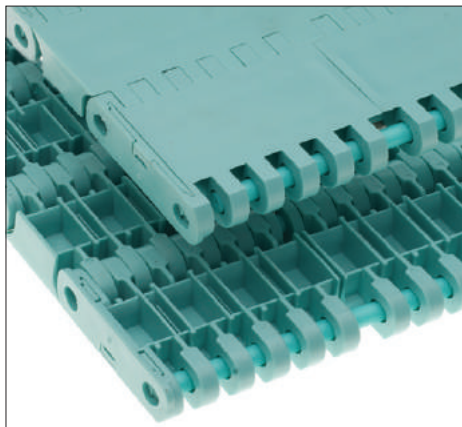


Glasflaschen-erhitzer mit 2000 raised rib kette und DTS-C® transfer



Stautisch mit 2000 belt

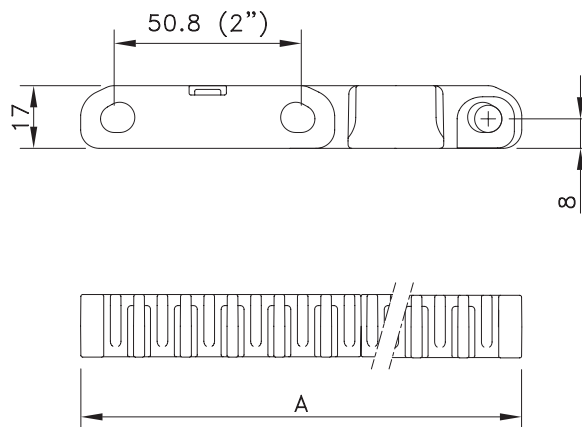
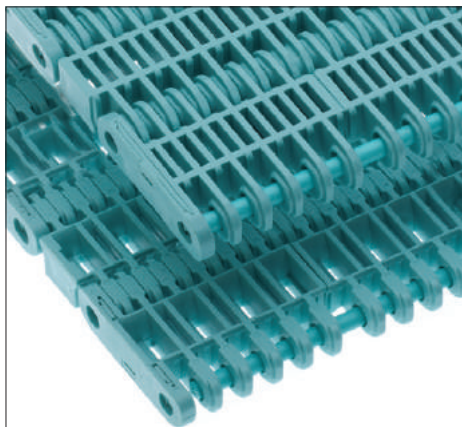
Flat Top 2000



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
					N/m (21°C)	kg/m ²	mm
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	XP 2000 FT	838.30.xx	4 to 104	4 to 104	29500	8.20	45

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 3", 11 for 6" and so on in steps of 3". See also page 223.

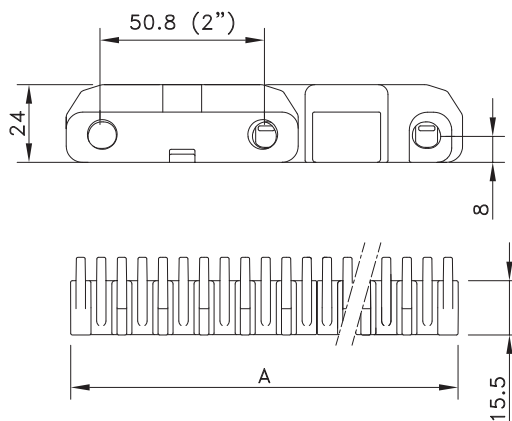
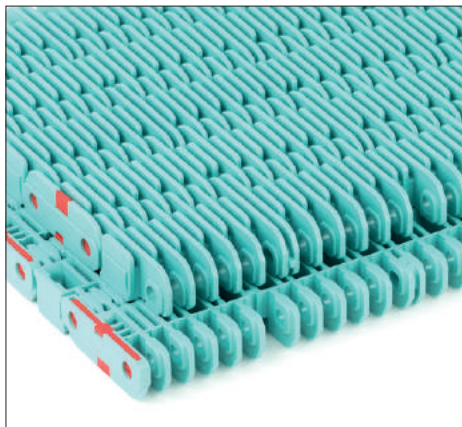
Flush Grid 2000



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
					N/m (21°C)	kg/m ²	mm
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	XP2000FG	838.40.xx	4 to 104	4 to 104	29500	7.55	35

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 3", 11 for 6" and so on in steps of 3". See also page 223.

Raised Rib 2000 Heavy Duty

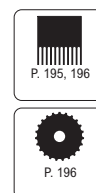
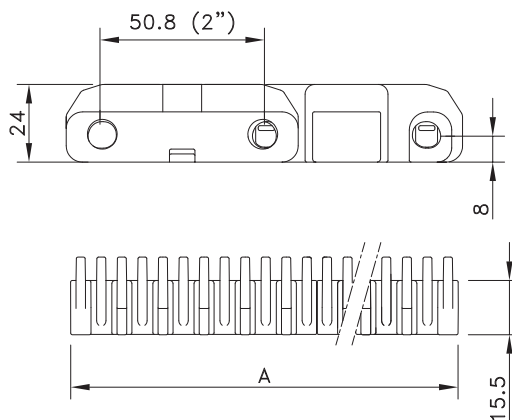
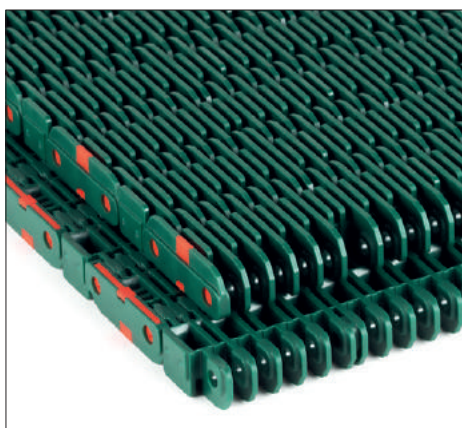


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	RRHD 2000 XP	838.10.xx	4 to 104	4 to 104	29500	10.60	75
Positrack	RRHDP 2000 XP	838.90.xx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 3", 11 for 6" and so on in steps of 3". 2000 Belts with Positrack start with 12 for 9". See also page 223.

Chain assembly tool (chain tensioner) code 10361333.

Raised Rib 2000 Heavy Duty

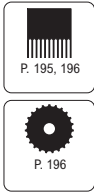
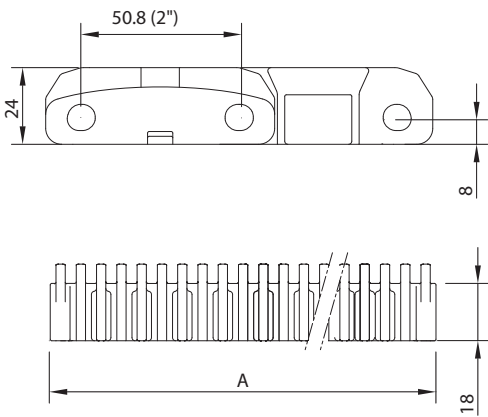
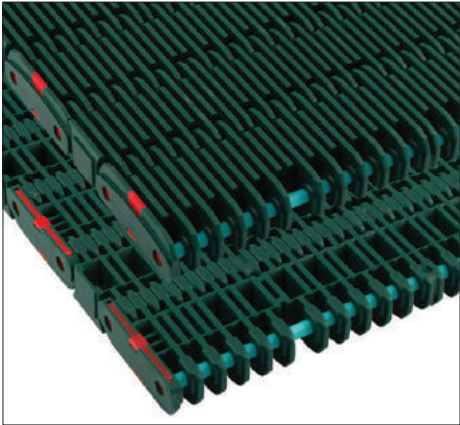


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
USP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	RRHD 2000 USP	881.60.xx	4 to 104	4 to 104	29500	11.20	75
Positrack	RRHDP 2000 USP	881.90.xx					

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 3", 11 for 6" and so on in steps of 3". 2000 Belts with Positrack start with 12 for 9". See also page 223.

Chain assembly tool (chain tensioner) code 10361333.

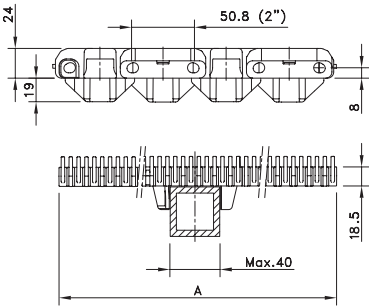
Super Rib 2000



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
					N/m (21°C)	kg/m ²	mm
USP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	SR 2000 USP	881.50.xx	4 to 104	4 to 104	29500	11.20	75
Positrac	SRP 2000 USP	881.80.xx					

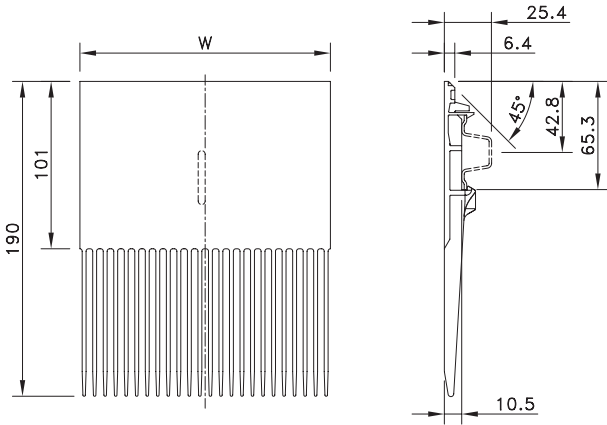
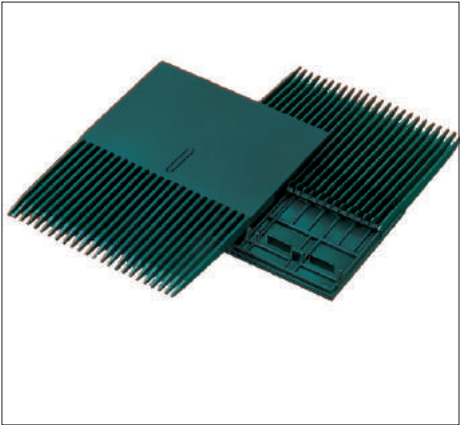
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 10 for 3", 11 for 6" and so on in steps of 3". 2000 Belts with Positrac start with 12 for 9". See also page 208.

Chain assembly tool (chain tensioner) code 10361333.



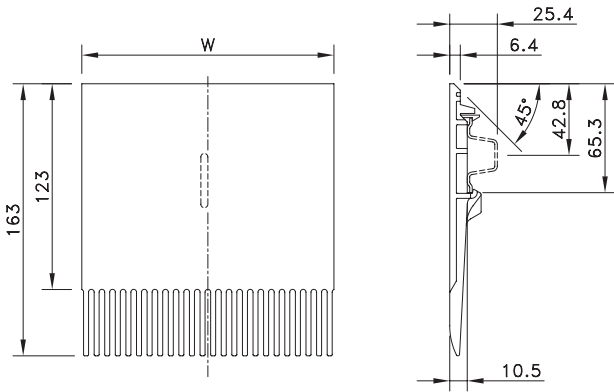
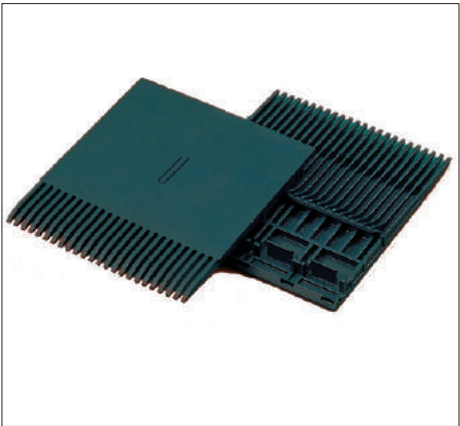
Super rib 2000 belt with positrac in the center of the belt or 1.5" Offset, depending on the width

Click-Comb Fingerplates Standard



'Click-Comb' Fingerplate type	Code Number	Length	Width W	Weight ≈
		mm	mm	kg
XLG-Acetal				
TRAN PLT COMB XLG2000 190X152MM_OMEGA	10147612	190	151	0.16
TRAN PLT COMB XLG2000-190X74MM_HIGH	10362004	190	74	0.08

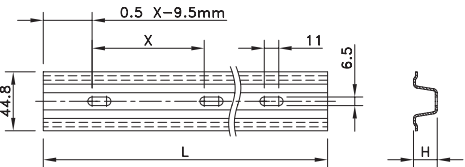
Click-Comb Fingerplates for Glass Handling



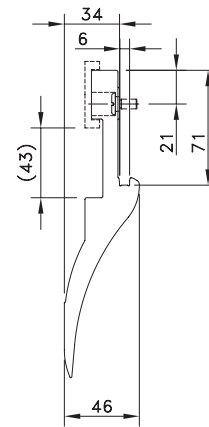
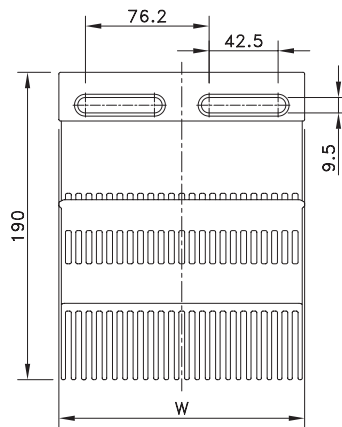
'Click-Comb' Fingerplate type	Code Number	Length	Width W	Weight ≈
		mm	mm	kg
XLG-Acetal				
TRAN PLT COMB XLG2000 163X152MM_GLASS	10147614	163.1	151	0.16
TRAN PLT COMB XLG2000-163X74MM_GLASS	10362005	163.1	74	0.08



Code Number	Length L	Type	Weight	Pitch X		Number of Pitches	Height H
	mm		kg	mm	inch		mm
Profiles for Fingerplates							
Stainless Steel							
10724982	3040	Prof. For comb H=15 mm L=3040 mm	2.44	76.2	3.00	39.9	15

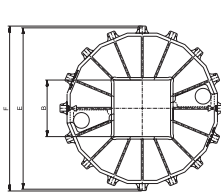


DTS-C® Transfer System for Pasteurizers

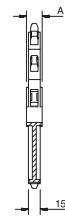
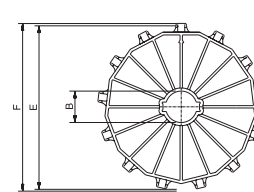


Product	Code Number	Length	Width W	Weight ≈
		mm	mm	kg
Reinforced Polyamide				
TRAN PLT DTS-C 2000-1005 190X152MM WH	10296369	190	152	0.25
*DTS-C is optimized for 16 tooth sprocket size				
Wearstrip DTS-C 2000				
CHN GUIDE 362 C-PROF W41XT4MM BK 3.05M	10350021	3		
CHN GUIDE 362 C-PROF W41XT4MM BK 6.05M	10324496	6		

Split Sprockets



Classic Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Diameter
			B	E	F	A
			mm/inch	mm	mm	mm
Split Sprockets						
Square bores						
NS2000-13T_90MM_S_POM	10291188	13	90	212.3	209.0	45
NS2000-16T_65MM_S_POM	10298195	16	65	260.4	262.0	
NS2000-16T_90MM_S_POM	10298196	16	90			
NS2000-16T_120MM_S_POM	10334389	16	120			
Classic Sprockets						
Round bores						
N2000-10T_40MM_2KW_POM	10334294	10	40	164.4	163.1	20
N2000-10T_50MM_2KW_POM	10334295	10	50	164.4	163.1	
N2000-12T_40MM_2KW_POM	10334299	12	40	196.3	196.3	
N2000-13T_65MM_2KW_POM	10334305	13	65	212.3	209.0	30
N2000-13T_90MM_2KW_POM	10334306	13	90	212.2	209.0	45
N2000-16T_90MM_2KW_POM	10148122	16	90	260.4	262.0	45
N2000-16T_2-1/2IN_2KW_POM	10327972	16	2.5"	260.4	262.0	30
Square bores						
N2000-10T_40MM_S_POM	10334296	10	40	164.4	163.1	20
N2000-10T_60MM_S_POM	10334297	10	60	164.4	163.1	30
N2000-10T_65MM_S_POM	10334298	10	65	164.4	163.1	
N2000-12T_40MM_S_POM	10334301	12	40	196.3	196.3	20
N2000-12T_60MM_S_POM	10334302	12	60	196.3	196.3	30
N2000-12T_65MM_S_POM	10334303	12	65	196.3	196.3	
N2000-13T_90MM_S_POM	10334310	13	90	212.3	209.0	45
N2000-16T_65MM_S_POM	10334314	16	65	260.4	262.0	30
N2000-16T_90MM_S_POM	10334315	16	90	260.4	262.0	45
N2000-16T_120MM_S_POM	10297110	16	120	260.4	262.0	

Die Mattenketten der Serie-2010 mit einer 2-Zoll Teilung kann bei einer Vielzahl von Anwendungen in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Diese Ketten werden auf Ausbeinstraßen und in der Weiterverarbeitung wie auch bei Elevatoren für mittlere bis schwere Lasten eingesetzt. Dank der unterschiedlichen Ausführungen und der großen Auswahl an Zubehör kann für jede lebensmittelspezifische Anwendung eine Lösung angeboten werden.

Eigenschaften

- Die Module sind rundum eben und haben keine versteckten Öffnungen. Ganz besonders der große offene Bereich zwischen den Reihen der Scharnieraugen unter der Kette ist für eine einfache Reinigung gut zugänglich. Der Bereich um die Halterung der Stäbe kann sehr leicht gereinigt werden, und es gibt keine Vorsprünge oder Öffnungen, in denen sich Schmutz ansammeln kann.
- Diese Kette kann dank eines integrierten Verschlusssystems sehr leicht angebracht oder abgenommen werden. Die Halterung der Stäbe kann ganz einfach mit einem Schraubenzieher auf ‘verriegelt’ oder ‘geöffnet’ eingestellt werden.
- Die breiten Scharnieraugen unter der Kette reduzieren den Druckkontakt und den Verschleiß. Die Verbindung der Scharnieraugen mit der Platte ist äußerst stabil, wodurch die Kette über eine hervorragende Schlagfestigkeit verfügt. Durch den großen Durchmesser der Stäbe wird weniger Druck auf die Scharniere ausgeübt, wodurch der Verschleiß weiter reduziert wird.
- Kette und Kettenrad wurden so entwickelt, dass bis hin zur zulässigen Betriebskraft der Kette über ihre gesamte Lebensdauer ein optimaler Antrieb sicher gestellt ist. Die gefrästen Kettenräder verfügen über eine hervorragende Stabilität und lassen sich leicht reinigen.

Programm	
2015 Geschlossene Oberfläche	Geschlossene Oberfläche; Schneiden und Ausbeinen auf der Kette ist möglich; sie bietet besten Halt für empfindliche Produkte und verhindert den Verlust von kleinen Produkten.
2016 Perforierte Oberfläche	20% Durchlässigkeit; hierdurch optimaler Wasser und Luftdurchlass in Verbindung mit einer guten Produktabstützung durch die rechteckigen Schlitzte.
2011 Texturierte Oberfläche	Kleine Noppen verhindern das Ankleben und Rutschen von weichen und gefrorenen Produkten.
Kettenzubehör	Gerade, “Buckets” und gebogene Mitnehmer und Bordscheiben für Elevatoren und weitere lebensmittelspezifische Anwendungen.



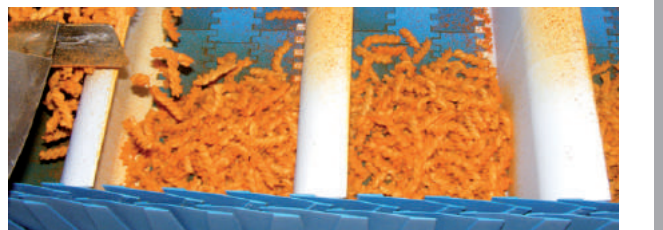
2015 Kette



2015 Kette



2015 Kette

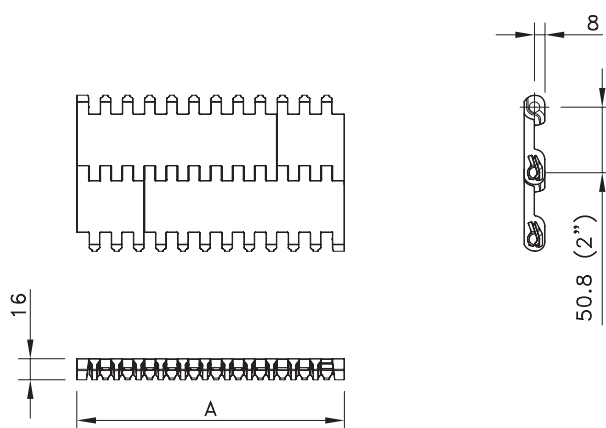
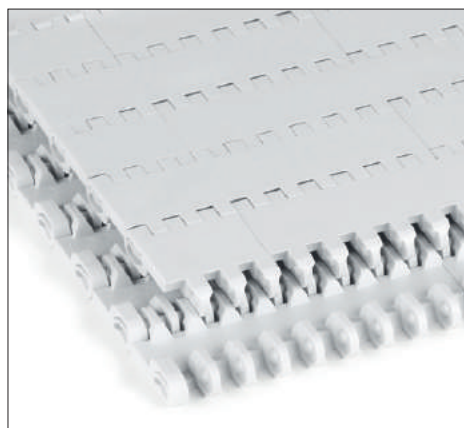


2015 Kette



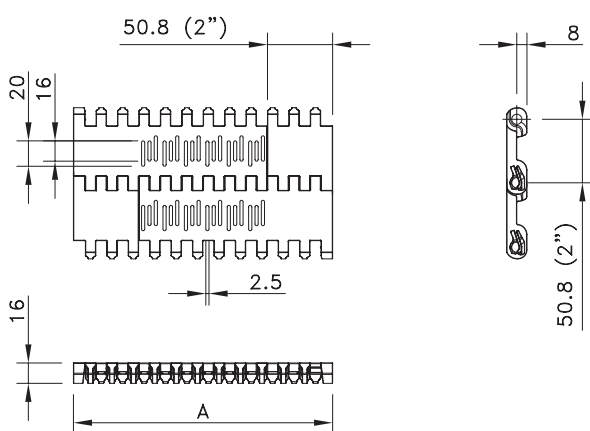
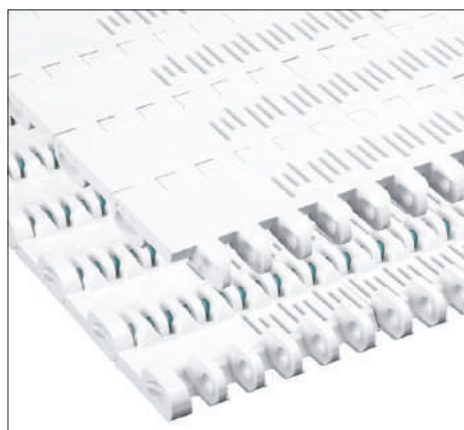
2015 Kette

Solid Top 2015



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
Polyethylene with Polyethylene Pins							
Standard	WLT 2015	846.04.xx	-70 to +35	-70 to +35	7500	9.50	87
Standard	BLT 2015	846.05.xx	-70 to +35	-70 to +35	7500	9.50	87
Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	WHT 2015	849.04.xx	4 to 104	4 to 104	15000	8.90	87
Standard	BHT 2015	849.03.6xx	4 to 104	4 to 104	15000	8.90	87
Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	WSM 2015	844.03.xx	4 to 80	4 to 65	20000	13.60	87
Standard	SMB 2015	844.02.5xx	4 to 80	4 to 65	20000	13.60	87

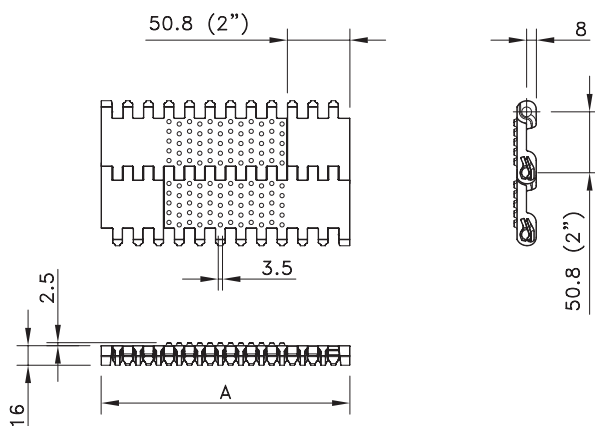
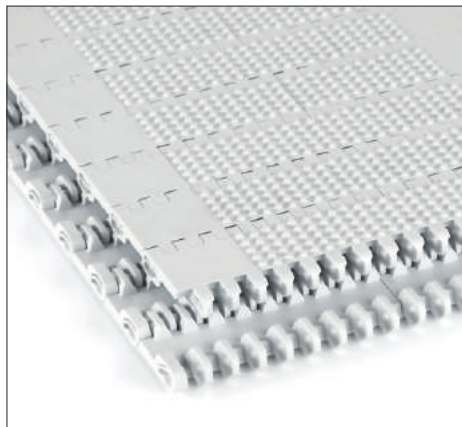
Perforated Top 2016



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
Polyethylene with Polyethylene Pins							
Mould To Order	WLT 2016	846.07.xx	-70 to +35	-70 to +35	7500	9.50	87
Mould To Order	BLT 2016	846.09.xx	-70 to +35	-70 to +35	7500	9.50	87
Polypropylene with Polypropylene Pins							
Mould To Order	WHT 2016	849.06.xx	4 to 104	4 to 104	15000	8.90	87
Mould To Order	BHT 2016	849.04.xx	4 to 104	4 to 104	15000	8.90	87
Acetal with Polypropylene Pins							
Mould To Order	WSM 2016	844.03.xx	4 to 80	4 to 65	20000	13.60	87
Mould To Order	SMB 2016	844.04.1xx	4 to 80	4 to 65	20000	13.60	87

* Code numbers in the table correspond with 6" wide belts. Code numbers go up with 1 (e.g. 846.07.01, 846.07.02 etc.) for each standard 2" increment (8", 10" etc.) up to 120". Optionally ½" increments possible. See also page 208. If you require flights, sideguards or integrated siderail (ISR), please describe the belt by choosing from the options listed in the selection table on page 187.

Textured Top 2011



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
					N/m (21°C)	kg/m ²	mm
Polyethylene with Polyethylene Pins							
Mould To Order	WLT 2011	846.07.xx	-70 to +35	-70 to +35	7500	9.50	87
Mould To Order	BLT 2011	846.09.xx	-70 to +35	-70 to +35	7500	9.50	87
Polypropylene with Polypropylene Pins							
Mould to order	WHT 2011	849.06.xx	4 to 104	4 to 104	15000	8.90	87
Mould to order	BHT 2011	849.02.xx	4 to 104	4 to 104	15000	8.90	87
Acetal with Polypropylene Pins							
Mould to order	WSM 2011	844.04.xx	4 to 80	4 to 65	20000	13.60	87
Mould to order	SMB 2011	844.05.xx	4 to 80	4 to 65	20000	13.60	87

* Code numbers in the table correspond with 6" wide belts. Code numbers go up with 1 (e.g. 846.07.52, 846.07.53 etc.) for each standard 2" increment (8", 10" etc.) up to 120". Optionally ½" increments possible. See also page 208.

If you require flights or sideguards, please describe the belt by choosing from the options listed in the 2nd column of the table:

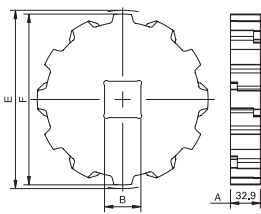
Material	WLT, BLT, WHT, BHT, WSM or SMB	
Belt type	2011, 2015 or 2016	
Width (A)	K - in inches	Belts with flights have a minimal width of 8"; smaller upon request
Flights	F1 or F2 or F3 or F4 F5 or F6 C4 or C6 DRF2 or DRF3 or DRF4 or RH.. DRC4 or DRC6 IN B4 or B6	Straight; standard height 1" to 4" or special in mm; all materials available Straight; standard height 5" or 6" Curved; height 4" or 6" Ribbed straight; height 2", 3" or 4" or special in mm Ribbed curved; height 4" or 6" Bucket flight; height 4" or 6"
Pitch between flights	T..P	Flights on every .. th row
Flight side-indent	N.. (in inches)	Minimal 1 1/3" with 2/3" increments; sideguards are situated at 1/3" from the flight, reducing the indent by 2/3"; if side-indent is 1 1/3", sideguards are directly besides the flight, reducing the indent by 1/3"
Sideguards	SG3, SG4 or S2IN	Standard height of 2", 3" or 4"
Integrated Siderail	ISR4 or ISR6	Standard height of 4" or 6" Other sizes up on request. Side Indent in combination with ISR is always 2 2/3" to the flight. Flights are positioned directly against the Integrated Siderail (ISR).

* Flight materials can differ from the belt material in some flight / belt combinations. F5 and F6 are heavy duty flights. Ribbed flights can be double ribbed (both sides) or single rib depending on material and execution.

Example: BLT 2016 K10 SG4 is a 2016 Perforated Top belt, made of blue polyethylene, width 10", no flights and 4" high sideguards.

Example: BHT2015 K24 C6 T4P ISR6, is a SolidTop belt, made of blue Polyporylene, width 24", with 6" high curved pushers every 6th row and 6" high Integrated Siderail (and therefore a side indent of 2 2/3")

Classic Sprockets



Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B	E	F	A
			mm/inch	mm	mm	mm

Classic Sprockets

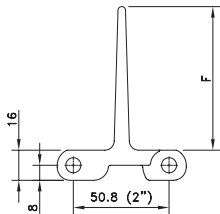
Square Bores						
KU2010-6T_40MM_S_UH	10362467	6*	40	101.6	87.0	33
KU2010-8T_40MM_S_UH	10332105	8	40	132.8	121.0	
KU2010-10T_40MM_S_UH	10332108	10	40	164.4	154.0	
KU2010-10T_60MM_S_UH	10333216	10	60			
KU2010-12T_40MM_S_UH	10332111	12	40	196.3	188.0	
KU2010-12T_60MM_S_UH	10333219	12	60			

* 6 teeth sprockets are not recommended as drive sprockets.

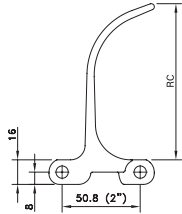
Accessory Information:



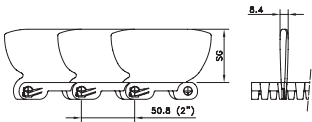
Straight Flight for 2010-Series



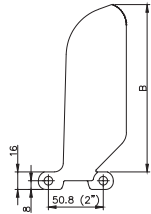
Curved Ribbed Flight for 2010-Series



Sideguards for 2010-Series



Bucket Flight for 2010-Series



Die hochbeanspruchbare MatTop-Kette mit 2¼-Zoll-Kettenteilung der 6990 Serie ist für die Verwendung in langen und breiten Förderbändern in der Automobilindustrie gedacht und muss nicht gespannt werden. Die Technologie der 6990 ist für eine Minimierung der gesamten Förderhöhenkonstruktion bei Vermeidung von tiefen Grubenkonstruktionen geeignet. Die hohe Lastfähigkeit dieser Bänder ermöglicht den Transport von Personen und Autos in Montagelinien, Wasser- und Lecktests und Autowaschanlagen. Die Serie 6990 ist komplett in Kunststoff und der sog. Hybrid Version erhältlich, die das Leistungsniveau von modularen Kunststoffketten erhöht. Es werden Förderbänder mit Längen bis zu 200 m damit realisiert. Die Bänder werden standardmäßig in hochleistungsfähigem Azetal mit einer geschlossenen Oberfläche oder mit einer (rutschsicheren) Sicherheitsfläche auf der Oberseite geliefert.

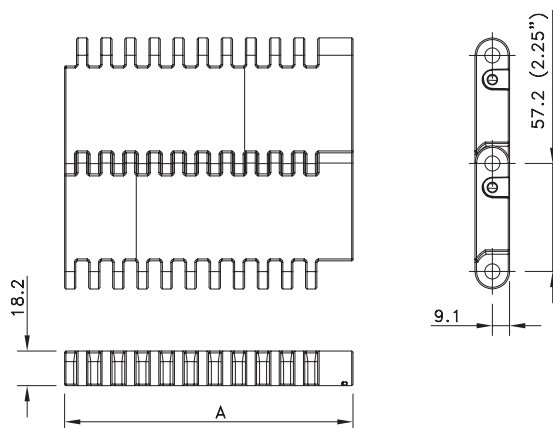
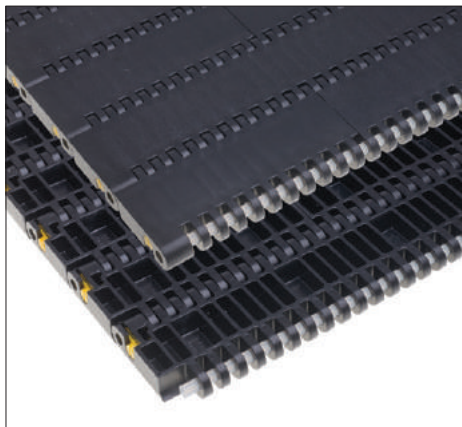
Merkmale

- Hochbeanspruchbar bis zu 50.000 N/m mit Standardstiften und über 70.000 N/m mit PBT-Stiften.
- Gleichmäßig geteilte Scharnierösen für höhere Kettensteifigkeit.
- Langlebiges Kettendesign durch großen Stiftdurchmesser, optimale Scharnierösenbreite und bewährte verschleißfeste Konstruktion der Kettenunterseite.
- Einfache Installation und Wartung in Verbindung mit beidseitiger Twist-Lock®-Stiftarretierung, die mit nur einem Schraubendreher einfach zu bedienen ist und verhindert, dass Stopfen verloren gehen; Selbstschließend durch das Kettengewicht.
- Standardmäßig in BSM Azetal und in BYSM mit gelben Seiten für eine klare Sicherheitskante des laufenden Bandes; auf Anfrage auch mit roten Seiten erhältlich.
- Herausragende Antriebstechnik auch unter hoher Belastung durch spezielle Gurtaschen- und Antriebskettenrad-Konstruktion.
- Hochfeste verzahnte Pusher für Autowaschanlagen und Automobilanwendungen.

Merkmale	Rexnord 6990 Serie MatTop-Kette	Rexnord 6990 Serie MatTop-Hybrid-Kette
Hohe Betriebskraft	Hohe Betriebskraft - bis 50.000 N/m mit Standard PP-Bolzen und bis 70.000 N/m mit PBT Bolzen.	Maximale Betriebskraft für höchste Belastung sowie Lastschwankungen (Personenbeförderung) durch Stahllaschen und Stahlbolzen.
Höhere Kettensteifigkeit	Robustes Design mit gleichmäßig verteilten Scharnieraugen.	Integrierte Stahlstruktur, die für hohe Steifigkeit und Stärke sorgt. Reibungslos laufende Kette beseitigt Haftgleiteffekt oder pulsierende Bewegung. Realisierung von Förderbändern über 200 m in Anwendungen, die Personen, Fahrzeuge oder beides transportieren.
Langlebiges Kettendesign	Großer Bolzendurchmesser. Optimierte Scharnieraugenbreite und bewährtes, verschleißbeständiges Design der Kettenunterseite.	Stahlbolzen und Stahllaschen garantieren extreme Langlebigkeit.
Einfache Installation und Wartung	Integrierter Twist-Lock® Bolzenverschluss. Selbstschließend unter dem Einfluss des Kettengewichts und problemlos nur mit einem Schraubendreher zu betätigen.	Kein Schmieren oder Spannen der Kette. Twist-Lock® Bolzenverschluss aus Stahl. Selbstschließend unter dem Einfluss des Kettengewichts und problemlos nur mit einem Schraubendreher zu betätigen.
Sicherheit	Gelbe oder rote Endmodule zur Markierung an den Seiten und zur Taktangabe. Erhältlich in flammhemmendem Material.	Gelbe oder rote Endmodule zur Markierung an den Seiten und zur Taktangabe. Die ESD-Norm hat den geringsten Oberflächenwiderstand aller modularen Kunststoffketten von Wettbewerbern (< 10 ¹ Ohms/m ² , NEN-EN-IEC 61340-4-5). Erhältlich in flammhemmendem Material.
Hervorragende Antriebstechnologie	Ruhiger Kettenlauf aufgrund eines speziellen Antriebsrad- und Kettenradtaschendesigns auch unter hoher Belastung.	H-förmiges Antriebskettenrad, bei dem der Kettenradzahn sich links und rechts von der Stahllasche befindet. Eingeschränkte Temperatúrausdehnung (nur 10 % des Äquivalents aus Kunststoff).
Robuste Mitnehmer	Standardmäßig für Autowaschanlagen und Automobilanwendungen verfügbar.	Standardmäßig für Autowaschanlagen und Automobilanwendungen verfügbar.

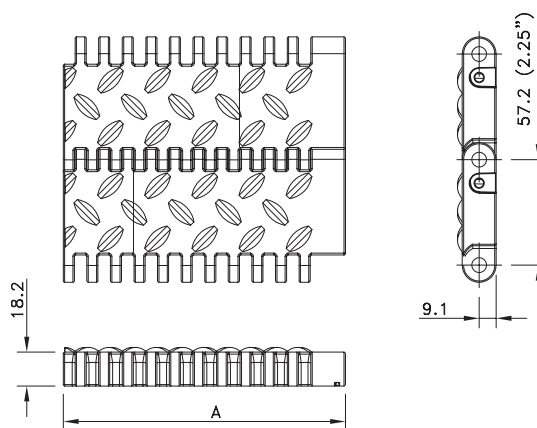
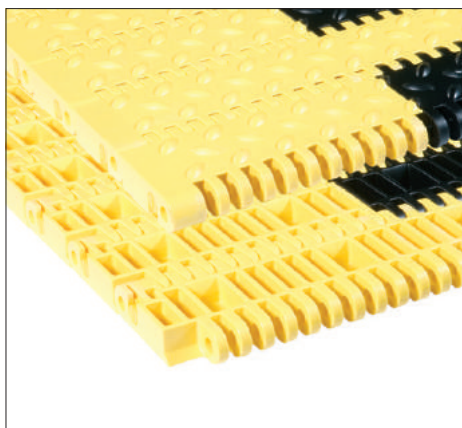
Programme		
6995 Solid Top	Geschlossene Oberfläche, geeignet für Anwendungen zum Transport von Autos und Personen.	
6999 Safety Top	Geschlossene, rutschsichere Oberfläche, verhindert das Ausrutschen in feuchten, rutschigen Umgebungen.	
6990 Hybrid H4 oder H8 Design	Mit vier (H4) oder acht (H8) Stahllaschen pro Modul. Das H4 ist für den Betrieb auf UHMWPE-Gleitunterlage in ESD oder Denirug®-Rollenprofilen gedacht. Das H8 ist für extreme Anwendungen (hohe Lasten, erhöhte Kettensteifigkeit) gedacht, bei denen ausgezeichneter Betrieb erforderlich ist.	
6990 ESD4	Diese Kette besteht vollständig aus Kunststoff für Förderer, die einen ESD-Standard (elektrostatische ableitend) mit vier ESD- oder Spannplatten pro Modul erfordern.	
Materialien	BSM	Acetal
	FR/FRESO	Flammhemmend, erfüllt DIN 4102-B1
Zubehör	T1 (1") und T2 (2") Mitnehmer erhältlich (erfüllen DIN 24446). Diese Mitnehmer können mit 40mm hohen Bordscheiben kombiniert werden (exklusiv über spezielle Vertriebspartner verfügbar).	
Kettenräder	Die bearbeiteten Kettenräder können in vielen Größe in Kunststoff oder Stahl geliefert werden; 6990 -9 Kettenräder bis zu 14 Zähnen und 6990 Hybrid-Kettenräder (9 bis 20 Zähne). Für weitere Details wenden Sie sich bitte an Ihren Rexnord Ansprechpartner.	

Solid Top 6995



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
					N/m (21°C)	kg/m ²	mm
BSM-Acetal With Polypropylene Pins							
Standard	BSM 6995	I6995BSMKxx	4 to +80	4 to +65	51000	14.65	63.5
BYSM-Acetal With Polypropylene Pins							
Standard	BYSM 6995	I6995BYSMKxx	4 to +80	4 to +65	51000	14.65	63.5

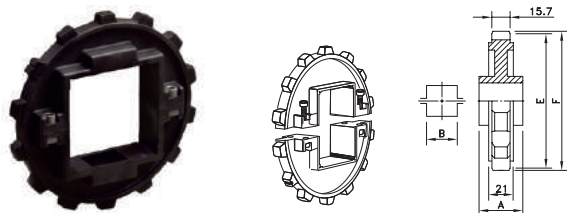
Safety Top 6999



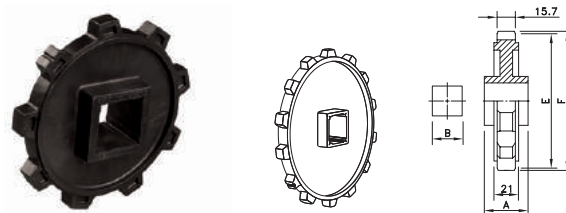
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
					N/m (21°C)	kg/m ²	mm
BSM-Acetal With Polypropylene Pins							
Standard	BSM 6999	I6999BSMKxx	4 to +80	4 to +65	51000	14.65	63.5
BYSM-Acetal with Polypropylene Pins							
Standard	BYSM 6999	I6999BYSMKxx	4 to +80	4 to +65	51000	14.65	63.5

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard widths of these belts begin at 9" with 6" increments up to 190"; special widths begin at 5" with ½" increments. See also page 223.

Split Sprockets



Classic Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Split Sprockets

Square Bores						
NS5996-9T_90MM_S_PA	10027448	9	90	167.1	164.1	48
NS5996-12T_90MM_S_PA	10027449	12	90	220.8	221.0	
NS5996-14T_90MM_S_PA	10028558	14	90	256.8	256.5	
NS5996-14T_120MM_S_PA	10131451	14	120			

Classic Sprockets

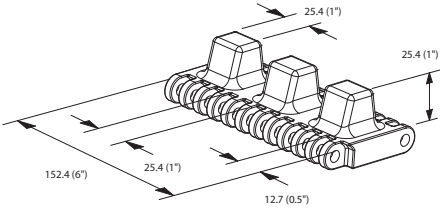
Square Bores						
N5996-7T_40MM_S_POM	10013574	7	40	131.7	125.5	48
N5996-9T_40MM_S_HS	10012700	9	40	167.1	164.1	
N5996-9T_50MM_S_HS	10071980	9	50			
N5996-9T_65MM_S_HS	10070046	9	65			
N5996-14T_40MM_S_HS	10070601	14	40	256.8	256.5	
N5996-14T_50MM_S_HS	10070602	14	50			
N5996-14T_65MM_S_HS	10069276	14	65			
N5996-14T_90MM_S_HS	10012489	14	90			

HS suitable for hot and humid applications.

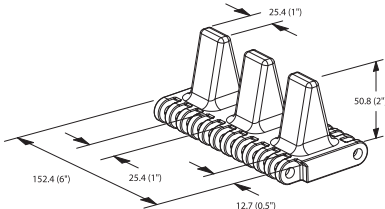
Accessory:



DIN Style Pusher 6990



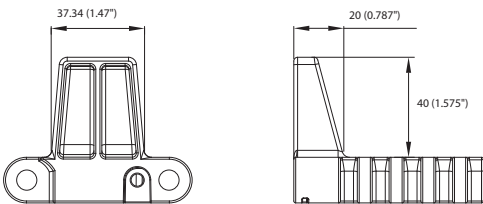
T1 Dimensions



T2 Dimensions

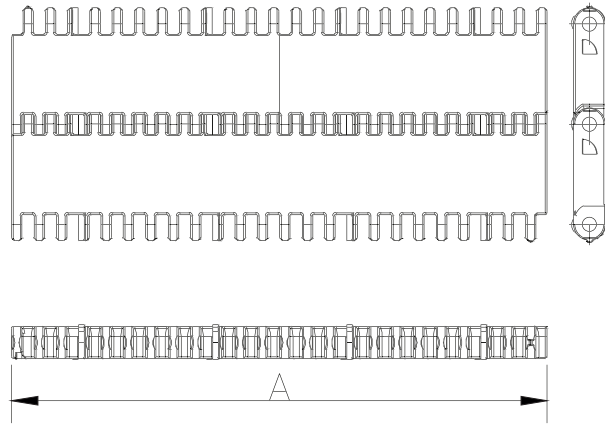
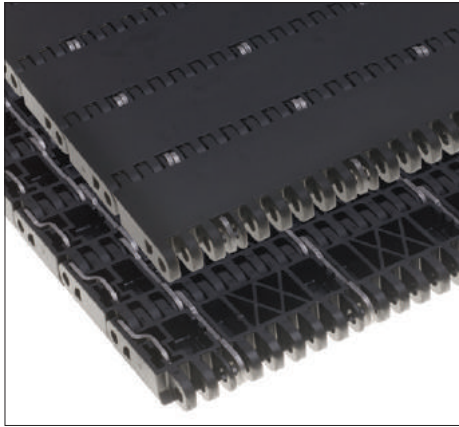


DIN Style Sideguard 6990



H40 Dimensions

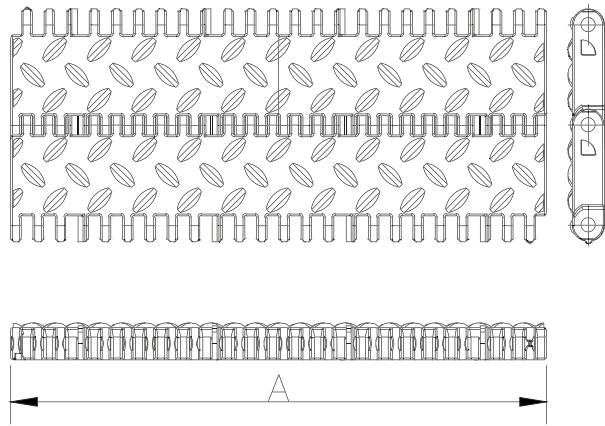
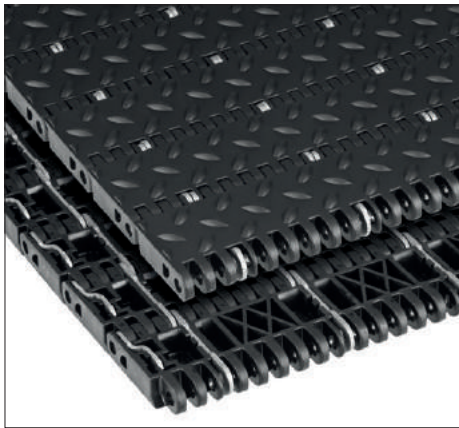
Solid Top 6995 H4



Chain Type	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backfl ex Radius (min)	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	in / mm	
BM - With Stainless Steel Pins					
BM6995H4	I6995H4BMKxx	6.850 / 100.000	5.1 / 25	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA - With Stainless Steel Pins					
FR-PA6995H4	I6999H4FRKxx	6.850 / 100.000	4.7 / 23.2	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl -s1)

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).
Kxx indicated the chain width (K12, K14,..... K228). FR-PA Chain width available starting at 12,1- inches (308 mm) up to 236,5 inch (6006 mm) actual width with increments of 3,1 inches (77 mm).

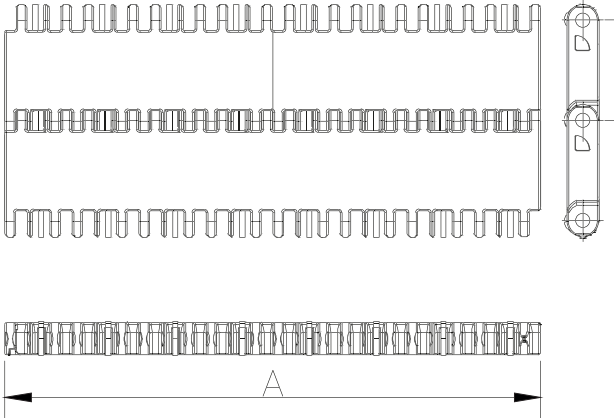
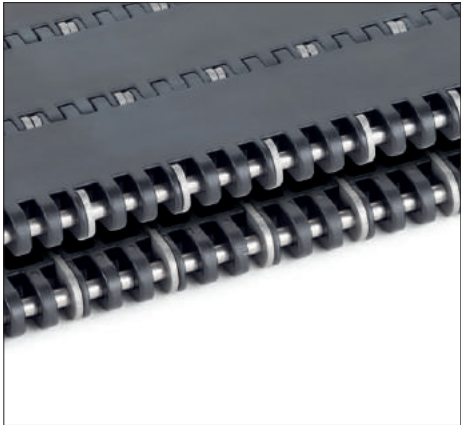
Safety Top 6999 H4



Chain Type	Code Number	Working Load (max)		Weight		Backflex Radius (min)		Certification
		lbs/ft	N/m	Lbs/ft2	kg/m2	in	mm	
BM - With Stainless Steel Pins								
BM6999H4	I6999H4BMKxx	6.850	100.000	5.2	25.4	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA - With Stainless Steel Pins								
FR-PA6999H4	I6999H4FRKxx	6.850	100.000	4.7	23.6	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl-s1)

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).
Kxx indicated the chain width (K12, K14,..... K228). FR-PA Chain width available starting at 12,1- inches (308 mm) up to 236,5 inch (6006 mm) actual width with increments of 3,1 inches (77 mm).

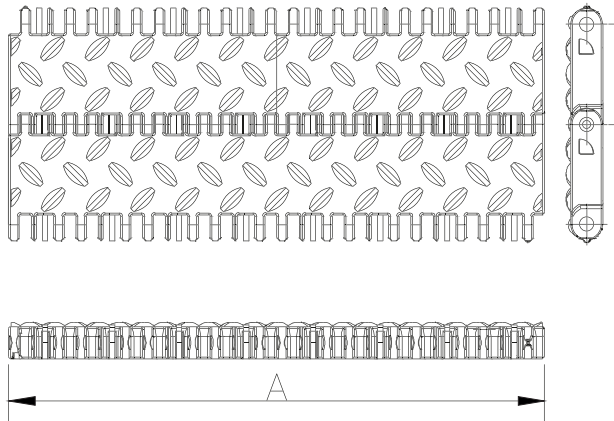
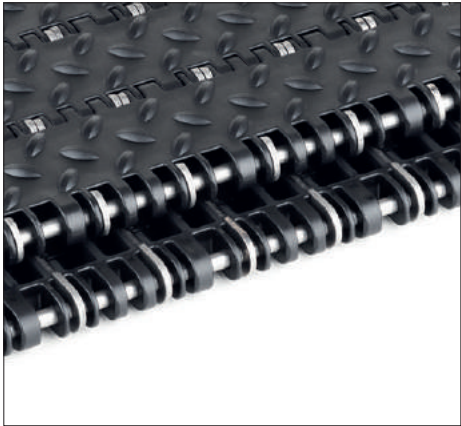
Solid Top 6995 H8



Chain Type	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	in / mm	
BM					
BSM6995H8	I6995H8BMKxx	11.645 / 170.000	6.2 / 30.2	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA - With Stainless Steel Pins					
FR-PA6995H8	I6999H8FRKxx	11.645 / 170.000	5.8 / 28.2	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl -s1)

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).
Kxx indicated the chain width (K12, K14,..... K228). FR-PA Chain width available starting at 12,1- inches (308 mm) up to 236,5 inch (6006 mm) actual width with increments of 3,1 inches (77 mm).

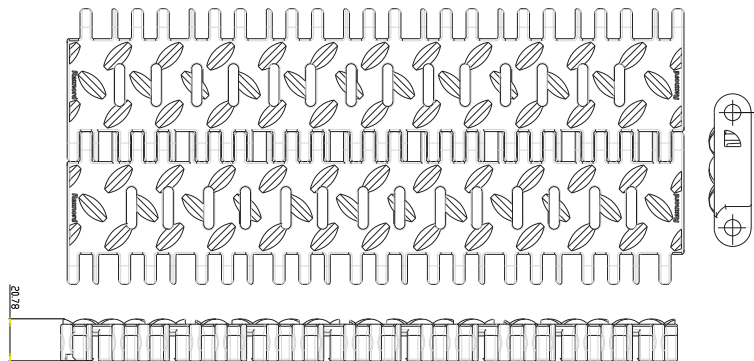
Safety Top 6999 H8



Chain Type	Code Number	Working Load (max)		Weight		Backflex Radius (min)		Certification
		lbs/ft	N/m	Lbs/ft2	kg/m2	in	mm	
BM								
BSM6999H8	I6999H8BMKxx	11.645	170.000	6.3	30.6	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA - With Stainless Steel Pins								
FR-PA6999H8	I6999H8FRKxx	11.645	170.000	5.9	28.8	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl-s1)

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).
Kxx indicated the chain width (K12, K14,..... K228). FR-PA Chain width available starting at 12,1- inches (308 mm) up to 236,5 inch (6006 mm) actual width with increments of 3,1 inches (77 mm).

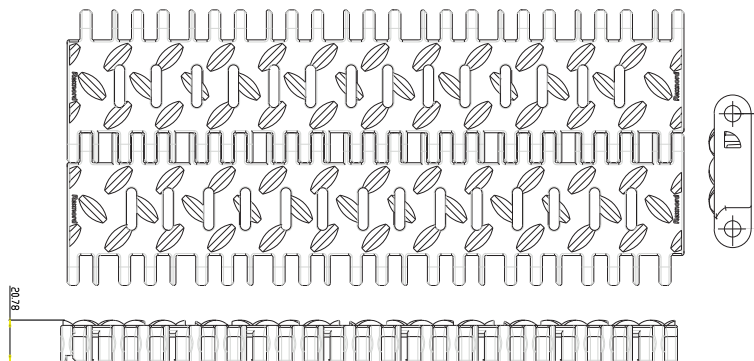
Perforated Top 6992 HYB H4



Chain Type	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backflex Radius (min)	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	in / mm	
BM - With Stainless Steel Pins					
BM6992H4	I6992BMKXX	3.427 / 50.000	3.40 / 16.76	3.00 / 76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5
BM6992ESD4	I6992ESD4BMKXX	6.850 / 100.000	5.20 / 25.00	3.00 / 76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).

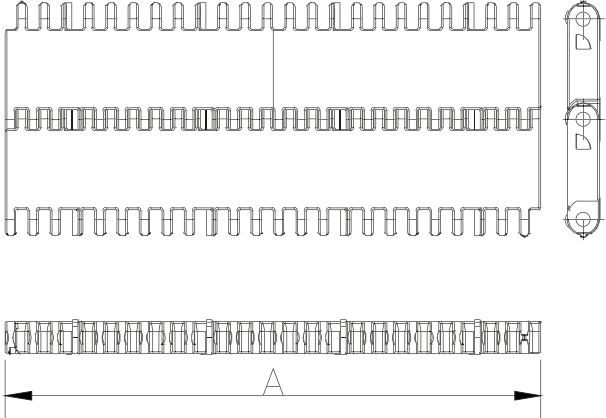
Perforated Top 6992 HYB H8



Chain Type	Code Number	Working Load (max)		Weight		Backflex Radius (min)		Certification
		lbs/ft	N/m	Lbs/ft2	kg/m2	in	mm	
BM - With Stainless Steel Pins								
BSM6999H8	I6999H8BMKxx	6.850	100.000	5.2	25.4	3.00	76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).

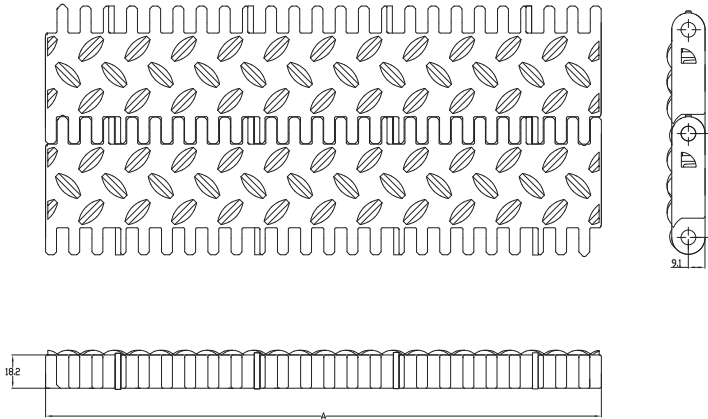
Solid Top 6995 ESD4



Chain Type	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backfl ex Radius (min)	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	in / mm	
BM - With PP Pins					
BM6995ESD4	I6995ESD4BMKxx	3.427 / 50.000	3.40 / 16.76	3.00 / 76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA - With PP Pins					
FR-PA6995ESD4	I6995ESD4FRPAKxx	2.937 / 42.857	2.82 / 13.89	3.00 / 76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl -s1)

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).
Kxx indicated the chain width (K12, K14,..... K228). FR-PA Chain width available starting at 12,1- inches (308 mm) up to 236,5 inch (6006 mm) actual width with increments of 3,1 inches (77 mm).

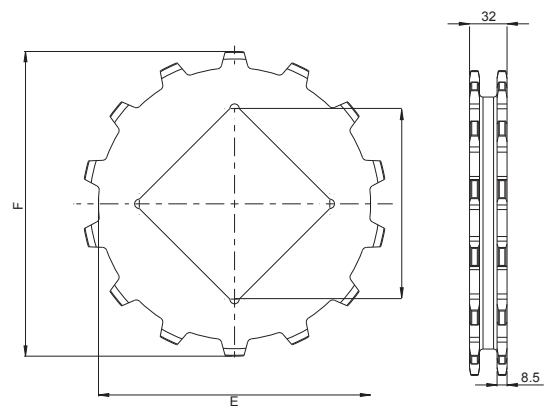
Safety Top 6999 ESD4



Chain Type	Code Number	Working Load (max)	Weight	Backfl ex Radius (min)	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	in / mm	
BM - With PP Pins					
BM6999ESD4	I6999ESD4BMKxx	3.427 / 50.000	3.49 / 17.20	3.00 / 76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA - With PP Pins					
FR-PA6999ESD4	I6999ESD4FRPAKxx	2.937 / 42.857	2.89 / 14.26	3.00 / 76.2	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl -s1)

Kxx indicated the chain width (K12, K14,.....K228). BM Chain width available starting at 12-inches (306 mm) up to 234,9 inch (5967 mm) actual width with increments of 3 inches (76,5 mm).
Kxx indicated the chain width (K12, K14,..... K228). FR-PA Chain width available starting at 12,1- inches (308 mm) up to 236,5 inch (6006 mm) actual width with increments of 3,1 inches (77 mm).

KU6990 Hybrid



Sprocket Description	Number Of Teeth	Pitch Circle Diameter	Maximum Square Bore Size	Hub Width
		inch / mm	inch / mm	inch / mm
Solid				
KU6990 Hybrid T09	9	168,85	60	32
KU6990 Hybrid T12	12	223,13	110	32
KU6990 Hybrid T14	14	259,53	140	32
KU6990 Hybrid T16	16	296,02	160	32
KU6990 Hybrid T17	17	314,29	170	32
KU6990 Hybrid T19	19	350,86	200	32
Split				
KUS6990 Hybrid T09	9	168,85	60	32
KUS6990 Hybrid T12	12	223,13	110	32
KUS6990 Hybrid T14	14	259,53	140	32
KUS6990 Hybrid T16	16	296,02	160	32
KUS6990 Hybrid T17	17	314,29	170	32
KUS6990 Hybrid T19	19	350,86	200	32

Other bore sizes, teeth and round bores are available on request. Please consult our technical support department for more information.

Notes

[illegible]

Die hochbeanspruchbare MatTop-Kette mit 3-Zoll-Teilung aus der Serie 3120 ist die stärkste modulare Kunststoffkette von Rexnord und wird vorwiegend in Industrieanwendungen eingesetzt, wie z.B. oil-change conveyor, 2-spurigen Endmontageförderern, Kästen- und Palettenhandling, 2-spurigen Wassertestförderern und Automobilteilhandling. Als Ersatz der konventionellen Technik hat sich diese Kette außerdem in einspurigen Autowaschanlagen bewährt. Die Kette besteht aus Acetal und ist mit patentierten TwistLock®-Stiften sowie Polyesterstiften mit einem ½" Durchmesser ausgestattet. Die Kette ist auch mit T2 (2 Zoll) Schubzubehör für Überlaufbetrieb erhältlich und gewährleistet das kontrollierte Handling jeder Fahrzeuggröße auf der 12 Zoll breiten Kette. Das verfügbare Zahnrad ist eine H-Konstruktion (2 Reihen Zähne je Zahnrad) für hohe Lasten.

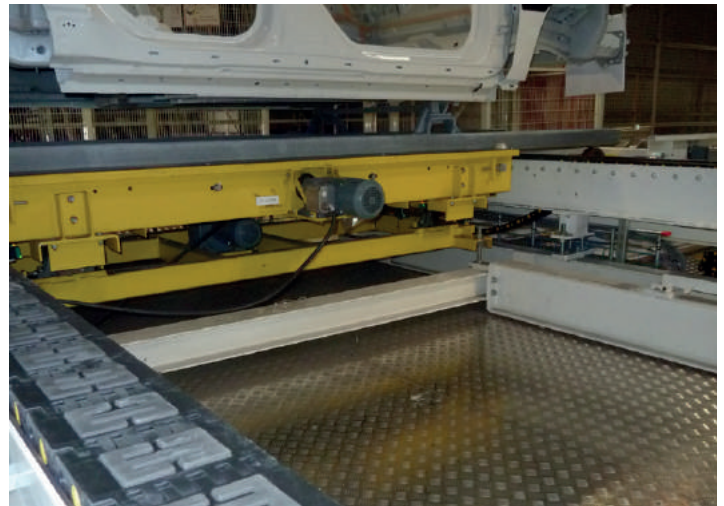
Eigenschaften

- Ultrahohe Belastbarkeit von 115.000 N/m (stärkste erhältliche MatTop-Kunststoffkette). (Edel-) Stahlstifte zum Erreichen der maximalen Arbeitslast sind nicht erforderlich, dadurch geringeres Gesamtgewicht der Kette und geringerer Energieverbrauch.
- Die gleichmäßig geteilte Scharnierkombination mit großen Stiftdurchmessern von ½" bietet eine sehr hohe Steifigkeit.
- Langlebige Konstruktion dank des großen Stiftdurchmessers, optimale Breite des Scharnierauges und bewährte verschleißarme Konstruktion der Kettenunterseite (große Kontaktfläche).
- Einfacher Einbau und Wartung in Kombination mit dem Twist-Lock-Arretiersystem auf beiden Seiten. Das System ist einfach mit einem Schraubendreher zu bedienen und der Verlust von Zapfen wird vermieden; selbsttätige Schließung unter dem Einfluss des Kettengewichts.
- Hervorragende Antriebstechnik auch unter hohen Lasten und in Hochleistungsanwendungen aufgrund der speziellen Konstruktion von belt pocket und Zahnrad.
- Für Automobil- und Industrieanwendungen sind extra feste Schubvorrichtungen erhältlich.
- Verfügbar mit SolidTop (3125), SafetyTop (3129) und RubberTop 3125 Oberfläche um alle Anforderungen Ihrer Anwendung zu erfüllen.
- Als Standard verfügbar in BSM und BYSM mit gelben Außenmodulen, um den Sicherheitsanforderungen für laufende Bänder zu entsprechen. Auf Anfrage sind auch andere Farben möglich. Für industrielle Anwendungen (z.B. Automobilindustrie) sind robuste Mitnehmer T1 und T2, sowie Bordscheiben H40mm verfügbar (Die Bordscheiben sind exklusiv über spezielle Vertriebspartner erhältlich).
- Mitnehmer und Bordscheiben entsprechen den Anforderungen der DIN24446.
- Die Mattenkette kann mit T1- oder T2-Mitnehmern und / oder Bordscheiben ausgeführt werden. Bitte geben Sie in der Bezeichnung T1 oder T2 ein, gefolgt von dem Abstand zwischen den Mitnehmern (Z.B. T18P bedeutet Mitnehmer jede 18te Teilung). Die Bezeichnung für die Bordscheiben ist SG40. Die minimale seitliche Einkerbung beträgt ½" (12,7mm) und kann in 2" (50,8mm) -Schritten erweitert werden.
- Das Standardmaterial für die Bolzen ist Polyester (PBT). Auf Anfrage kann die Kette jedoch auch mit anderen Kunststoffmaterialien sowie mit Bolzen aus rostfreiem Stahl ausgeführt werden.

Programme	
3125 Solid Top	Geschlossene Oberfläche; geeignet für Automobilindustrie und den Transport von Personen.
3129 SafetyTop	Geschlossene, rutschfeste Oberfläche; verhindert ein Ausrutschen der Mitarbeiter bei rutschiger oder nasser Umgebung.
Kettenzubehör	Auf Anfrage mit T1-Zoll und T2-Zoll Mitnehmern.

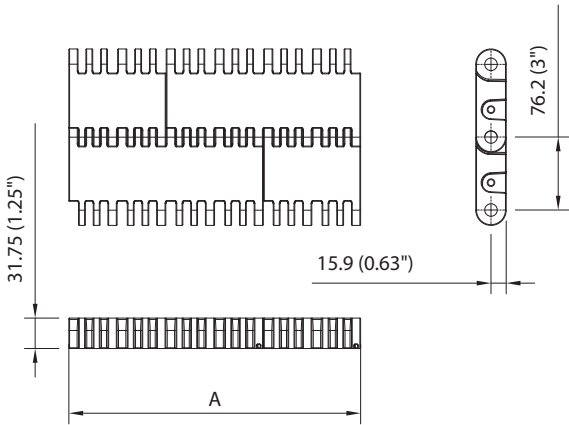
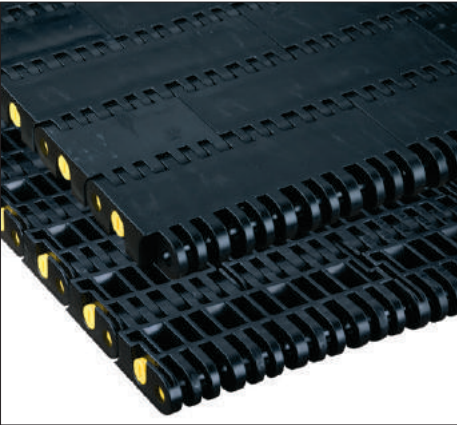


3125 MatTop in Außenwaschanlage



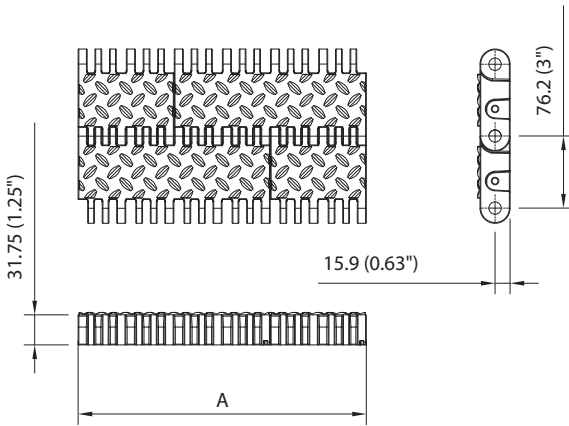
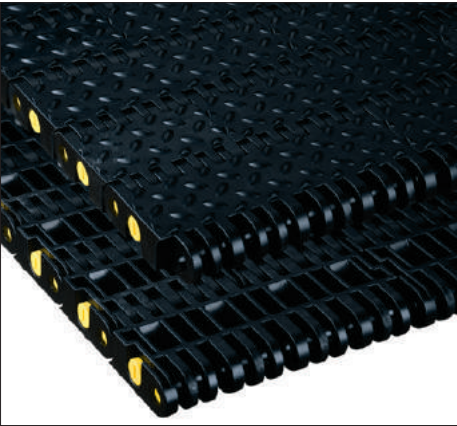
MatTop T2-Mitnehmer nach DIN

Solid Top 3125



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal With Polyester Pins							
Standard	BSM 3125	I3125BSMKxx	-30 to +80	up to 65	115000	31.10	76.2
Standard	BYSM 3125	I3125BYSMK					

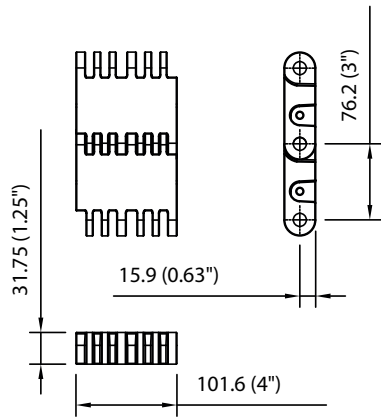
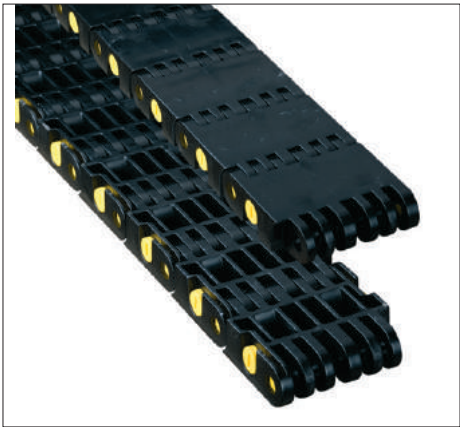
Safetytop 3129



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal With Polyester Pins							
Standard	BSM 3129	I3129BSMKxx	-30 to +80	up to 65	115000	31.10	76.2
Standard	BYSM 3129	I3129BYSMKxx					

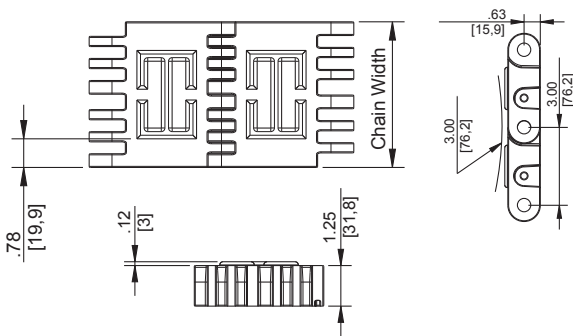
• In code numbers xx correspond with the belt width (A). Standard width of these belts begin at 4" with 2" increments up to 190"; 4" and 8" execution are mold-to-width executions. See page 223.

BSM3125-K4 MTW

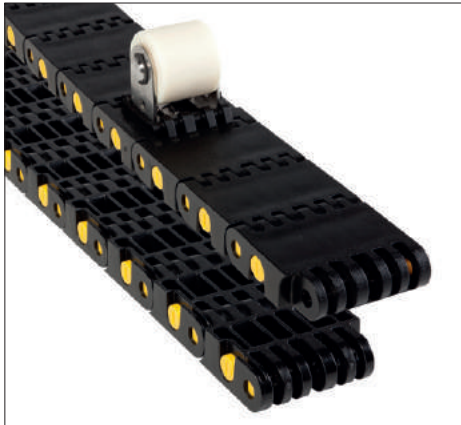
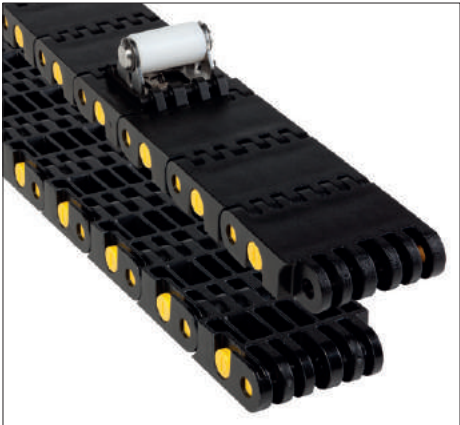


Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N (21°C)	kg/m²	mm
Acetal With Polyester Pins							
Standard	BSM 3125 K4	I3125BSMK004	-30 to +80	up to 65	115000	31,10	76,2

Rubber Top 3125-K4



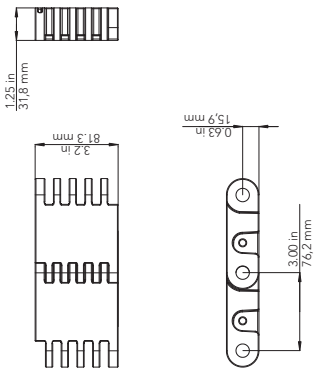
Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N (21°C)	kg/m²	mm
Acetal With Polyester Pins							
Standard	BSM 3125 RT-K4 MTW	876.29.10	-30 to +80	up to 65	115000	31,10	76,2
Standard	BSM 3185 RT-K3.2 MTW	I3185BSM3.2 -30	-30 to +80	up to 65	115000	31,10	76,2



Rexnord BM3120 Universal Bracket Standard_30mm

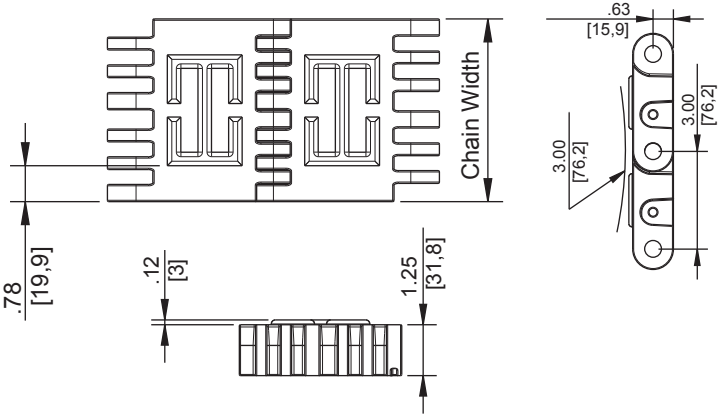
Rexnord BM3120 Universal Bracket Standard_60mm

Solid Top 3185-K3.2 MTW



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet			
Acetal With Polyester Pins							
Standard	BSM 3185 K3.2	I3125BSMK004	-30 to +80	up to 65	115000	31.10	76.2

Safetytop 3185-K3.2 Rubber Top



Assembly	Belt Type	Code Number*	Temperature range °C		Working Load (max.)	Weight	Backflex Radius (min.)
			Dry	Wet	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal With Polyester Pins							
Standard	BSM 3185 RT-K3.2 MTW	I3185BSM3.2 -30	-30 to +80	up to 65	115000	31.10	76.2

Die MatTop-Ketten der Serie Rexnord 3125-4IN MTW HYB und Rexnord 3122 HYB sind die bevorzugte Lösung für lange Läufe und schwere Lasten. Die Konstruktion enthält massive Edelstahlbolzen (Stangen) und 12 Edelstahl-Spannplatten pro Glied. Die Konstruktion bietet eine hervorragende Steifigkeit und Dauerfestigkeit, die die Laufeigenschaften verbessert, Pulsationen dämpft und die Lebensdauer der Kette verlängert.

Unsere schwerste Kettenkonstruktion für die Förderung von schweren Lasten

Die Rexnord MatTop-Kette der Serie 3125-4IN MTW HYB wurde für 101 mm Gestell-Förderbänder entwickelt. Die Rexnord 3125-4IN MTW SolidTop-Oberfläche ermöglicht das mechanische Ausrichten der Gestelle vor der Übergabe an das nächste Förderband. Die RubberTop®-Funktion sorgt für die richtige Gestellposition bei häufigem Start-Stopp-Betrieb, z.B. bei Puffersystemen zwischen Lackiererei und Montage.

The MatTop-Ketten der Rexnord-Serie 3122-HYB wird in rutschfester Sicherheitsausführung mit Perforationen für die Entwässerung in nasen Umgebungen und Belüftung in Inspektionsbereichen angeboten.



Förderbänder mit MatTop-Ketten der Rexnord-Serie 3125 HYB 12

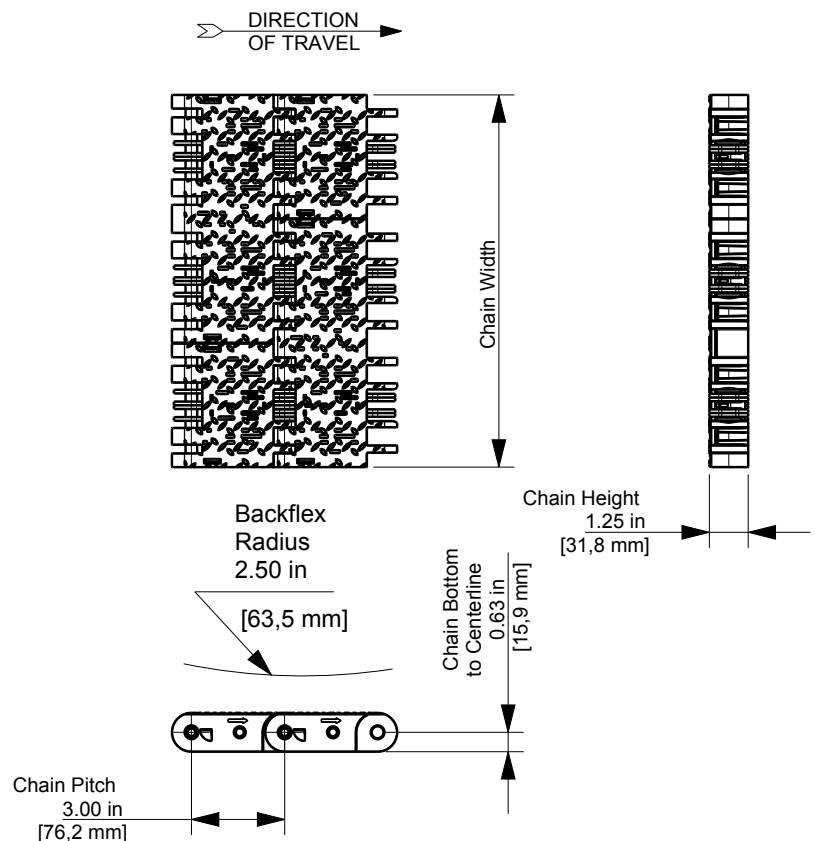
3122HYB (MTW)



Photo shows 3122HYB (MTW) MatTop Chain molded in Black (BM) material.

Chain Information

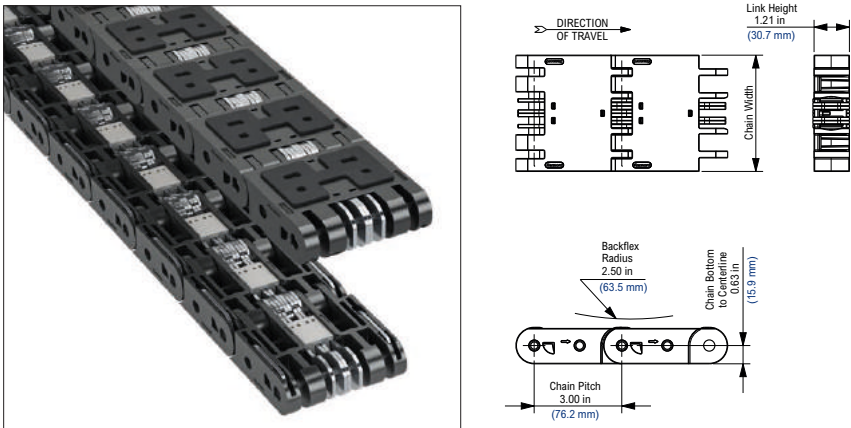
Chain Width			Number of Sprockets	Chain Strength	
desc	in	mm		lbs	N
4	4.0	101.6	1	6,000	26689



Available Materials

Prefix	Chain Material	Standard Pin Material	Temperature						Approximate Weight		FDA Approval
			Fahrenheit			Celsius					
			min	max		min	max		lbs/ft²	Kg/m²	
				dry	wet		dry	wet			
Standard Materials											
BM	Black Material	Stainless Steel	-40	+180	+150	-40	+82	+66	11.61	56.67	Yes
FR-PA	Flame retardant Nylon (Black)	Stainless Steel	-40	+220	NR	-40	+104	NR	11.33	55.32	No

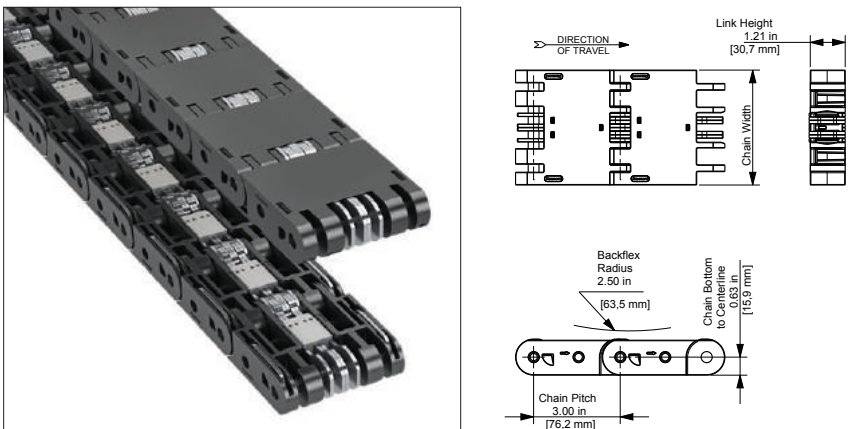
3125-4IN MTW H12 RubberTop



3125-4IN MTW HYB RubberTop Series MatTop Chain

Prefix	Chain Material	Standard Pin Material	Temperature						Chain Strength		Approximate Weight	
			Fahrenheit			Celsius						
			min	max		min	max					
				dry	wet		dry	wet	lbs/ft	N/m	lbs/ft²	Kg/m²
Standard Materials												
BM	Black Material	Stainless Steel	-40	+180	+150	-40	+82	+66	18,000	262,690	11.61	56.67
BYM	Yellow Material	Stainless Steel	-40	+180	+150	-40	+82	+66	18,000	262,690	11.61	56.67

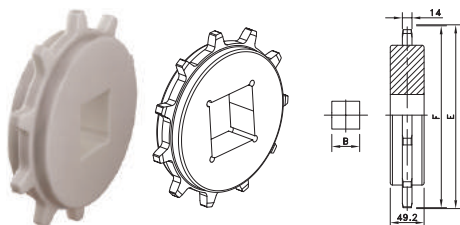
3125-4IN MTW H12 FlatTop



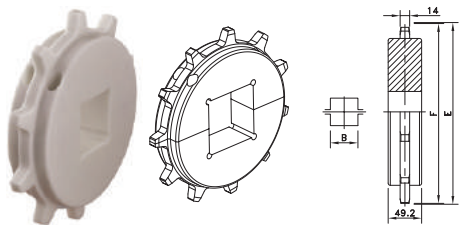
Rexnord 3125-4IN MTW H12 Series MatTop Chain

Prefix	Chain Material	Standard Pin Material	Temperature						Chain Strength		Approximate Weight	
			Fahrenheit			Celsius						
			min	max		min	max					
				dry	wet		dry	wet				
Standard Materials												
BM	Black Material	Stainless Steel	-40	+180	+150	-40	+82	+66	18,000	262,690	11.61	56.67
BYM	Yellow Material	Stainless Steel	-40	+180	+150	-40	+82	+66	18,000	262,690	11.61	56.67

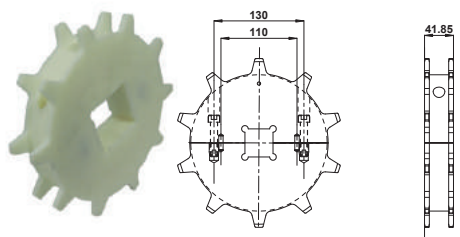
Classic Sprockets



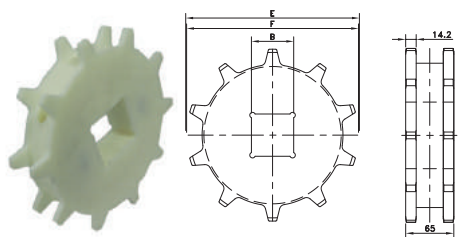
Split Sprockets



H-Style 3180 Sprockets



H-Style 3120 Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm	E mm	F mm	A mm

Classic Sprocket

Square Bore						
KU3120-9T_60MM_S_PA	10333226	9	60	222.8	218.9	47.8
KU3120-9T_90MM_S_PA	10334667	9	90			
KU3120-10T_60MM_S_PA	10333227	10	60	246.6	244.1	
KU3120-10T_90MM_S_PA	10334668	10	90			
KU3120-11T_60MM_S_PA	10333228	11	60	270.5	269.1	
KU3120-11T_90MM_S_PA	10334669	11	90			

Split Sprockets

Square Bore						
KUS3120-9T_60MM_S_PA	10333329	9	60	222.8	218.9	47.8
KUS3120-9T_90MM_S_PA	10334701	9	90			
KUS3120-10T_60MM_S_PA	10333330	10	60	246.6	244.1	
KUS3120-10T_90MM_S_PA	10334702	10	90			
KUS3120-11T_60MM_S_PA	10333331	11	60	270.5	269.1	
KUS3120-11T_90MM_S_PA	10334703	11	90			

H-Style 3180 Sprockets

Square Bore						
KU3180-8T_60MM_S_PA_H	10328857	8	60	199	193.5	42
KU3180-9T_60MM_S_PA_H	10328851	9	90	223	218.9	
KU3180-10T_60MM_S_PA_H	10328845	10	60	246	244.1	
KU3180-11T_60MM_S_PA_H	10328839	11	90	270	269.1	

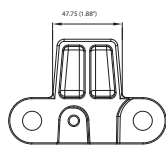
H-Style 3120 Sprocket

Square Bore						
KU3120-8T_60MM_S_PA_H-HUB	10334885	8	60	199.1	193.5	65
KU3120-9T_60MM_S_PA_H-HUB	10363526	9	60	222.8	218.9	
KU3120-10T_60MM_S_PA_H-HUB	10383669	10	60	246.6	244.1	
KU3120-11T_60MM_S_PA_H-HUB	10328782	11	60	270.5	269.1	

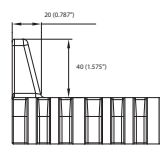
Other bores sizes (square and round) and number of teeth are available on request. Smallest possible sprocket has 8 teeth. Stainless steel sprockets available upon request.



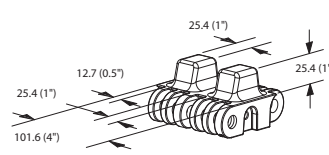
Din style sideguard 3120



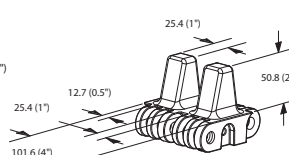
H40 dimensions



Din style pusher 3120



T1 dimensions

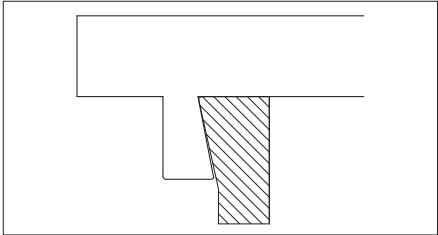


T2 dimensions

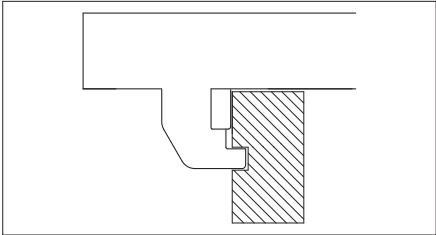
Die Palette der kurvengängigen Ketten besteht aus der 505 mit ½-Zoll Teilung, der 1200 mit 1¼-Zoll Teilung und der 7956 mit 1¼-Zoll Teilung; diese bieten für nahezu jede Anwendungen mit Kurven eine Lösung. Die Ketten werden für die Getränkeindustrie standardmäßig aus einem Azetal mit geringer Reibung und für andere Anwendungen, insbesondere bei direktem Kontakt mit Lebensmitteln, aus Azetal oder Polypropylen.

Eigenschaften

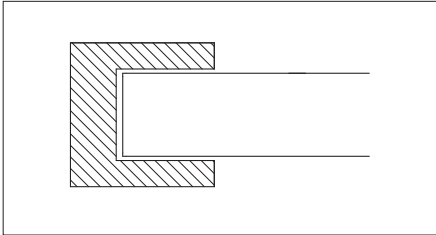
• In Übereinstimmung mit Industriestandards werden drei Führungssystem für Kurven angeboten:



RBP verwendet Positrack Führungsnocken an der Kette, die für einen sicheren Halt der Kette in der Kurve sorgen. Die Führungsnocken werden über ein System mit Schwalbenschwanz gehalten. Hierdurch wird ein leichtes Entfernen der Kette zur Reinigung oder Wartung ermöglicht. Das beförderte Produkt kann breiter als die Kette sein, da die Kette nicht durch Gleitleisten geführt wird.



Die RBT-Führung wird durch TAB-Niederhalter unterhalb der Kette realisiert, die die Kette in der Kurve sichern. Die TAB-Niederhalter können häufig auch dazu verwendet werden, um die Kette in die Rückführung des Förderers einzuhängen. Je nach Konstruktion lassen sich Mattenketten mit TAB-Niederhaltern zur Reinigung oder Wartung schwieriger aus dem Förderer entnehmen.



Die RB (flache Kette ohne TAB-Niederhalter oder Positrack) eignet sich für die herkömmliche Führungsmethode, also einer Unterstützung der Kette im Innenradius. Die Kette wird hierbei von einer Gleitleiste oder einem U-Kanal durch die Kurve geführt. Genauso kann auch in der Rückführung verfahren werden. Bei dieser Konstruktion ist ein Entfernen der Kette aus dem Förderer schwierig. Die RB-Ausführungen eignen sich auch für spiralenförmige Anwendungen mit geringer Zugkraft.

• Ketten- und Kurvenführungsmaterialien haben ein bestimmtes pV-Limit (Druck-Geschwindigkeits- Verhältnis), das die maximale Geschwindigkeit oder Last für eine bestimmte Anwendung angibt. Im Kettenberechnungsprogramm und den Handbüchern von Rexnord werden Empfehlungen bezüglich der Machbarkeit einer bestimmten Anwendung gegeben. Zur Vermeidung von Überlastungen und Ausfällen wird bei spiralförmigen Anwendungen empfohlen, die Einzelheiten betreffend Nachrüstungen bzw. Konstruktionen mit einem qualifizierten OEM zu besprechen.

Programm	
Serie-505	FFür kleine Produktpackungen und lose Lebensmittel; verbindet einen engen Radius mit engen Umlenkungen für schmale Transfere und einer Durchlässigkeit von 10%; erhältlich als RBP- und RB-Ausführung.
Serie-1200	Für Lebensmittel-, Getränke-, Verpackungs- und andere Industrien. Verbindet eine Durchlässigkeit von 39% und einer leichten Reinigung mit einer Oberfläche, die Produkten optimale Unterstützung gewährt. Es gibt verschiedene Typen: • 1255 Standardausführung; aus RBP oder RB; RBT auf Anfrage. • 1255 SuperGrip mit Gummiauflage für Schrägförderer; aus RBP oder RB. • 1265 verbindet die Standard-Innenmodule der Serie-1255 mit speziell entwickelten Endmodulen mit TAB Niederhalter und speziellen Gleitblöcken für extreme Lasten und Hochgeschwindigkeitsanwendungen; Aussenradius aus RBT, Innenradius aus RBP, RBT oder RB. • 1275 verbindet die Standard-Aussenmodule der Serie-1255 mit speziell entwickelten Innenmodulen, wodurch ein kompakter Radius mit einem sensationellem Innenradius/Breite-Verhältnis je nach Kettenbreite von 1,2 bis 1,6; aus RBP, RBT und RB. • 1285 verbindet die Aussenmodule der Serie-1265 mit den Innenmodulen der Serie-1275 für eine hohe Stabilität, hohe Geschwindigkeit und kompaktes Design. RBT-Führung für den Aussenradius, der Innenradius kann mit RBP, RBT oder RB versehen werden.
Serie-7956	Für große und schwere Produkte in der Getränkeindustrie und für Verpackungsanwendungen; der minimale Innenradius entspricht der zweifachen Kettenbreite; 16% Durchlässigkeit bietet maximalen Halt für Produkte. Diese Mattenkette hat sowohl in der Kurve als auch in den geraden Bereichen die gleiche Betriebskraft. Verschiedene Ausführungen sind möglich: • 7956 NT ohne TAB Führung • 7956 TAB mit Standard TAB Führung • 7956 GT mit Hochleistungs- TAB Führung (Abmessungen ähnlich der Version mit Kugellagern) • 7956 B mit Kugellagern jede zweite Teilung für hohe Geschwindigkeiten und hohe Belastungen
Kettenzubehör	Mitnehmer an der Kette 1255 für Höhenförderer in der Lebensmittelindustrie.

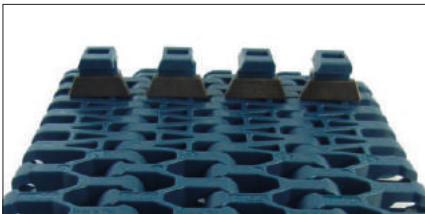
Produktübersicht 1285 Serie

Das Design der 1285 Serie beinhaltet zwei Versionen:

- Die 1285 /B Versionen sind speziell für maschinell bearbeitete Kurvenführungen konzipiert
- Die 1285 /G Versionen sind speziell für Kurven konzipiert, die mit Rollenlagern ausgestattet sind

1285 Serie in maschinell bearbeiteten Kurven

Die Ketten der 1285 Serie, die für maschinell bearbeitete Kurven geeignet sind, können an einem braunen Verschleißblock erkannt werden, der an der Führungslasche angebracht ist.



1265/1285/B

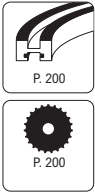
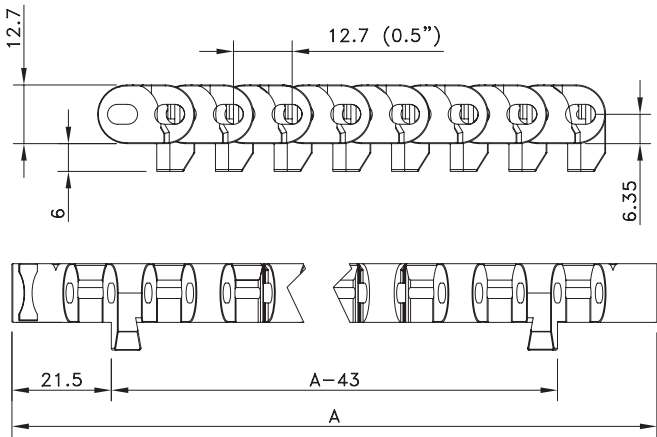
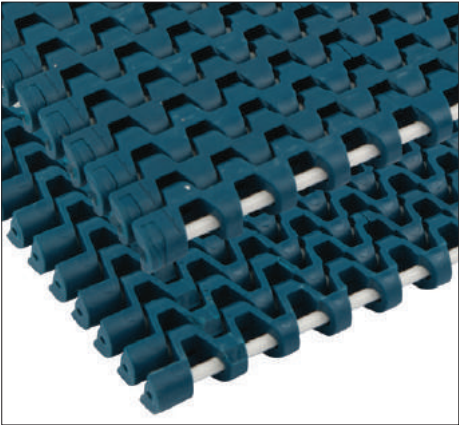
1285 Serie in Kurven mit Rollenlagern

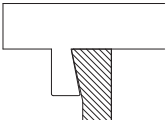
Die Ketten der 1285 Serie, die für Kurven mit Rollenlagern geeignet sind, können an einem grauen Verschleißblock erkannt werden, der an der Führungslasche angebracht ist.



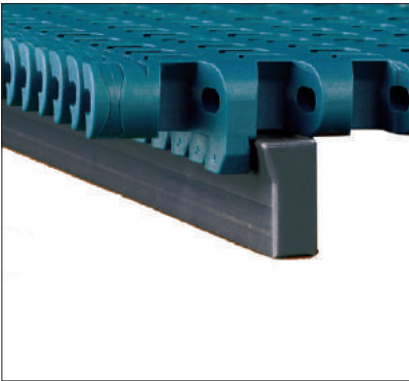
1265/1285/G

Radius 505

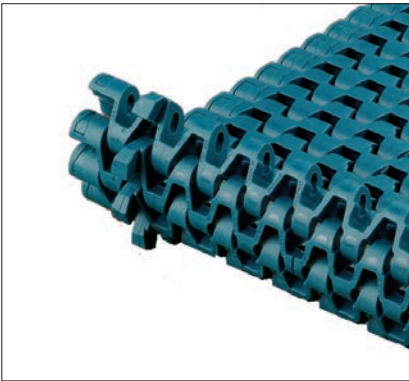


Assembly	Belt Type	Code Number*	Width A	Sideflex radius inside (min.)	Working Load (max.)		Temperature range °C		Weight	Backflex Radius (min.)
					Straight	in curve				
			mm	mm	N/m	N	Dry	Wet	kg/m ²	mm
XLG-Acetal With Reinforced Plastic Pins										
	RBP 505 XLG 255	867.30.12	255	510	15000	1300	-40 TO +80	-40 TO +65	10.0	15
	RBP 505 XLG 340	867.30.13	340	680						
	RBP 505 XLG 425	867.30.14	425	850						
	RBP 505 XLG 510	867.30.15	510	1020						
	RBP 505 XLG 595	867.30.16	595	1190						
	RBP 505 XLG 680	867.30.17	680	1360						
WSM-Acetal With Reinforced Plastic Pins										
Positrack	WSM 505 RBP	868.30.xx	255 to 680	x belt width	15000	1300	-40 TO +80	-40 TO +65	10.0	15
SMB-Acetal With Reinforced Plastic Pins										
Positrack	SMB 505 RBP	868.50.xx	255 to 680	x belt	15000	1300	-40 TO +80	-40 TO +65	10.0	15

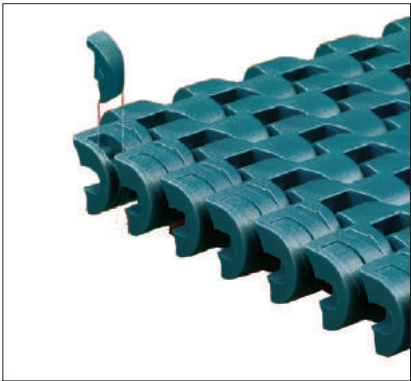
* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 12 for 255 mm, 13 for 340 mm and so on with 85 mm increments up to 680 mm; wider belts available upon request. See also page 208.



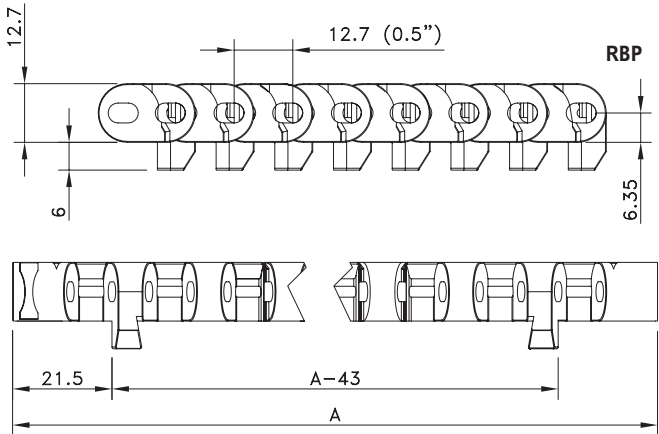
Curve guiding profile for 505



Standard positrack lugs on both sides



Pin retention clips for easy (dis)assembly

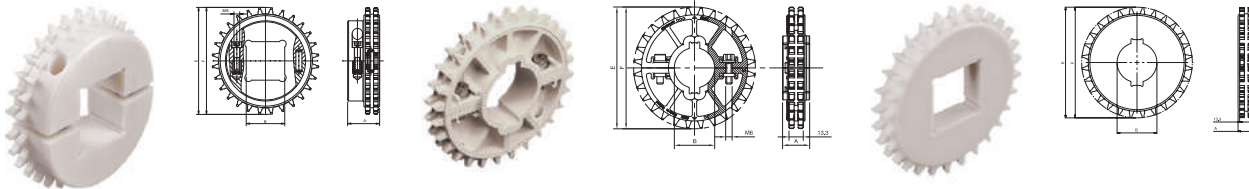


The curve guiding profile for the 505 has a standard length of 1.8 meters; it is made of MCC 3500 special polyamide, code nr. 800.00.01, or MCC 3600 polyester for direct food contact, code nr. 800.00.13, ULF-profile: 10383606

Split Sprockets Machined

Split Sprockets Injection Moulded

Classic Sprockets



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Split Sprockets Machined

Round Bores						
KUS505-28T_25MM_2KW_PA	10331058	28	25 mm	113.4	113.4	33.5
KUS505-28T_30MM_2KW_PA	10331458	28	30 mm			
KUS505-28T_35MM_2KW_PA	10331811	28	35 mm			
KUS505-28T_1IN_2KW_PA	10326599	28	1.0"			

Square Bores						
KUS505-28T_25MM_S_PA	10331057	28	25 mm	113.4	113.4	33.5
KUS505-28T_30MM_S_PA	10331457	28	30 mm			
KUS505-28T_1IN_S_PA	10326598	28	1.0"			

Split Sprockets Injection Moulded

Round Bores						
NS505-28T_40MM_2KW_PA	10332337	28	40 mm	113.4	113.4	25.5
NS505-28T_1-1/2IN_1KW_PA	10328198	28	1.5"			

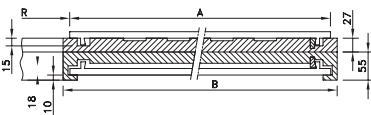
Square Bores						
NS505-28T_40MM_S_PA	10148171	28	40 mm	113.4	113.4	25.5
NS505-28T_1-1/2IN_S_PA	10362458	28	1.5"			

Classic Sprockets

Round Bores						
KU505-28T_25MM_2KW_PA	10330882	28	25 mm	113.4	113.4	16.5
KU505-28T_30MM_2KW_PA	10331285	28	30 mm			
KU505-28T_35MM_2KW_PA	10331678	28	35 mm			
KU505-28T_40MM_2KW_PA	10332008	28	40 mm			
KU505-28T_1IN_2KW_PA	10325158	28	1.0"			
KU505-28T_1-1/2IN_2KW_PA	10325583	28	1.5"			

Square Bores						
KU505-28T_25MM_S_PA	10330883	28	25 mm	113.4	113.4	16.5
KU505-28T_30MM_S_PA	10331286	28	30 mm			
KU505-28T_40MM_S_PA	10148125	28	40 mm			
KU505-28T_1IN_S_PA	10325159	28	1.0"			
KU505-28T_1-1/2IN_S_PA	10325584	28	1.5"			

Positrack Curves



Code Number	Radius R	Belt Width A	Height	Curve Width B	Angle
	mm	mm	mm	mm	

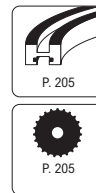
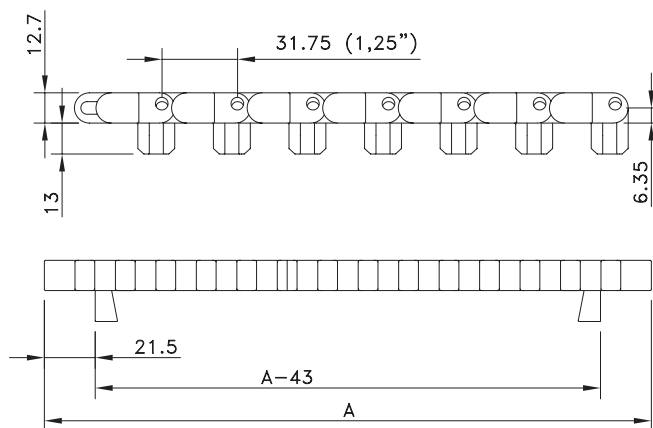
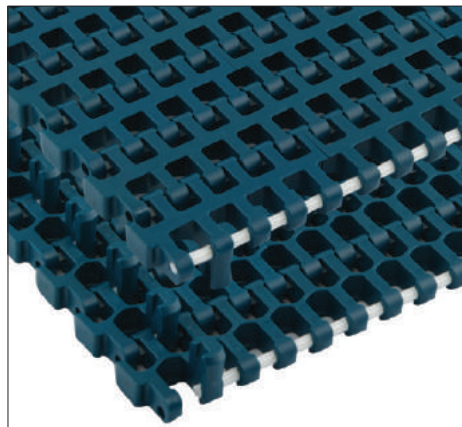
Positrack Curves

For 505

804.02.02	510	255	27 + 55	281	90°
804.02.03	680	340	27 + 55	366	
804.02.04	850	425	27 + 55	451	
804.02.05	1020	510	27 + 55	536	
804.02.06	1190	595	27 + 55	621	
804.02.07	1360	680	27 + 55	706	

Other angles and non-standard positrack curves on request; these curves include a curve guiding profile.
Including 100 mm long straight sections at upper part.

Radius 1255



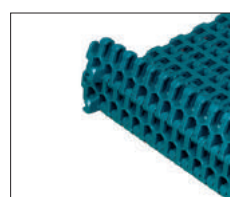
Assembly	Belt Type	Code Number*	Sideflex Radius (min.)	Temperature range °C		Working Load (max.)		Weight	Backflex Radius (min.)
			mm	Dry	Wet	N/m	N	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins									
Positrack Two Sides	RBP 1255 XLG	867.40.xx	2 x belt width	-40 to +80	-40 to +65	22000	2000	8.00	25
Flat	RB 1255 XLG	867.70.xx		-40 to +65					30
Supergrip Positrack	SG 1255 XLG RBP	867.53.xx							
WHT-Polypropylene with PBT Pins									
Positrack Two Sides	WHT 1255 RBP	869.40.xx	2 x belt width	4 to 80	4 to 65	11000	1200	5.20	25
Flat	WHT 1255 RB	869.90.xx		4 to 65					30
Supergrip Positrack	SG 1255 WHT RBP	869.53.xx							
BHT-Polypropylene with PBT Pins									
Flat	BHT 1255 RB	869.80.xx	2x belt width	4 to 65	4 to 80	11000	1200	5.20	25
WSM-Acetal with PBT Pins									
Positrack Two Sides	WSM 1255 RBP	868.40.xx	2x belt width	-40 to +80	up to 65	22000	2000	8.00	25
Flat	WSM 1255 RB	869.00.xx		-40 to +65					30
Supergrip Positrack	SG 1255 WSM RBP	868.63.xx							
SMB-Acetal with PBT Pins									
Flat	SMB 1255 RB	869.10.xx	2x belt width	-40 to +80	up to 65	22000	2000	8.00	25

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A), starting with 12 for 255 mm, 13 for 340 mm.

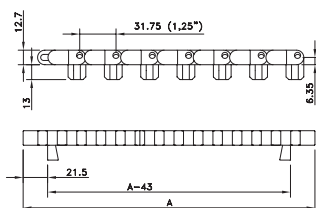
If you need flights, describe the belt by choosing from the required options listed in the 2nd column of the table:

Material	WHT or BHT or WSM or SMB	
Belt type	1255 RBP or 1255 RBT or 1255 RB	RBP for Positrack (only in WHT, WSM and SMB), RBT for Tabs (only in WSM and SMB), RB for Flat
Width (A)	KM - in mm	
Flights	F3	Standard height of 3" (76.2 mm) or special height in mm
Pitch between flights	T..P	Flights on every ..th row
Flight side-indent	N.. (in mm)	Minimal 51 mm with 17 mm increments

code nr. for special polyamide MCC3500 profile of 1.8 meters is 10609192, code for FDA approved MCC3600 polyester profile of 1.8 meters is 10361335.



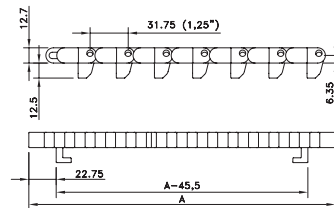
Positrack lugs on both sides



RBP



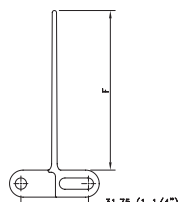
Tabs on both sides



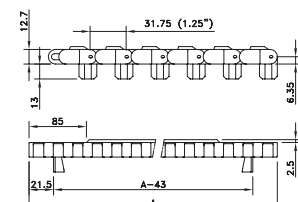
RBT



Flight for elevating Not for use in the U.S.A.

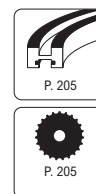
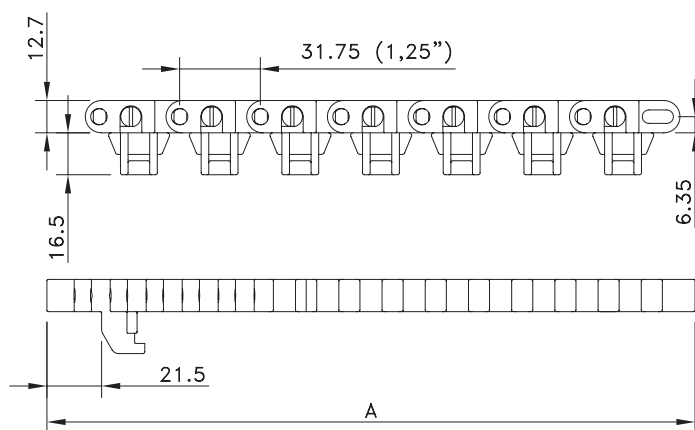
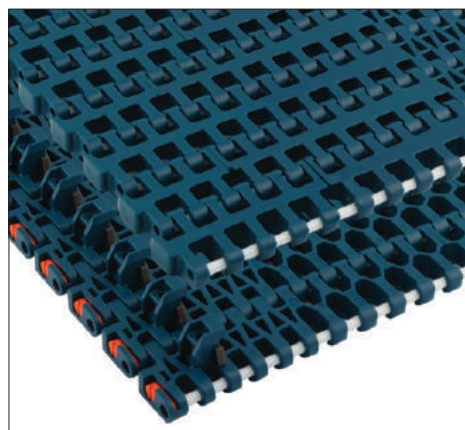


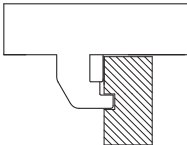
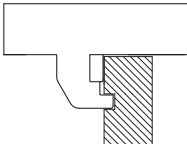
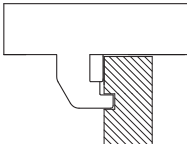
Supergrip for inclined conveying: Standard 100% rubber.



RBP

Radius 1265 Reinforced outer Modules

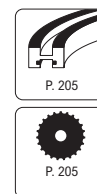
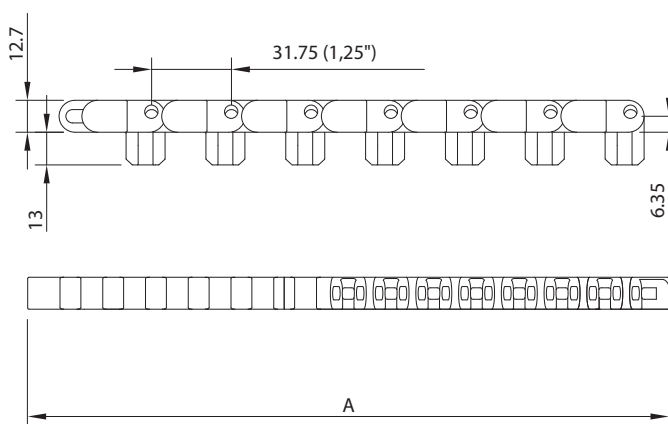
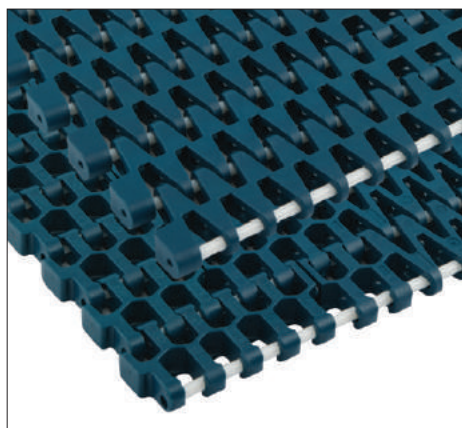


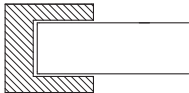
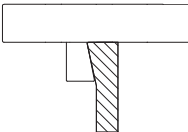
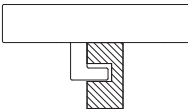
Assembly	Belt Type	Code Number*	Width A	Sideflex Radius (min)	Temperature range °C		Working Load (max.)		Weight	Backflex Radius (min.)
			mm	mm	Dry	Wet	Straight	In Curve		
							N/m (21°C)	N	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins										
Tab/Flat	RBT 1265 RB XLG/B 255	864.60.12	255	510	-40 to 80	-40 to +65	22000	3000	8.00	25
	RBT 1265 RB XLG/B 340	864.60.13	340	680						
	RBT 1265 RB XLG/B 425	864.60.14	425	850						
	RBT 1265 RB XLG/B 510	864.60.15	510	1020						
	RBT 1265 RB XLG/B 595	864.60.16	595	1190						
	RBT 1265 RB XLG/B 680	864.60.17	680	1360						
	RBT 1265 RB XLG/B 765	864.60.18	765	1530						
	RBT 1265 RB XLG/B 850	864.60.19	850	1700						
	RBT 1265 RB XLG/B 935	864.60.20	935	1870						
	RBT 1265 RB XLG/B 1020	864.60.21	1020	2040						
Tab/Positrack	RBT 1265 RBP XLG/B255	864.00.12	255	510	-40 to +80	-40 to +65	22000	3000	8.00	25
	RBT 1265 RBP XLG/B340	864.00.13	340	680						
	RBT 1265 RBP XLG/B425	864.00.14	425	850						
	RBT 1265 RBP XLG/B510	864.00.15	510	1020						
	RBT 1265 RBP XLG/B595	864.00.16	595	1190						
	RBT 1265 RBP XLG/B680	864.00.17	680	1360						
	RBT 1265 RBP XLG/B765	864.00.18	765	1530						
	RBT 1265 RBP XLG/B850	864.00.19	850	1700						
	RBT 1265 RBP XLG/B935	864.00.20	935	1870						
	RBT 1265 RBP XLG/B1020	864.00.21	1020	2040						
WSM-Acetal with PBT Pins										
Tab/Flat	WSM/B 1265 RBT RB 255	864.90.12	255	510	-40 to +80	-40 to +65	22000	3000	8.00	25
	WSM/B 1265 RBT RB 340	864.90.13	340	680						
	WSM/B 1265 RBT RB 425	864.90.14	425	850						
	WSM/B 1265 RBT RB 510	864.90.15	510	1020						
	WSM/B 1265 RBT RB 595	864.90.16	595	1190						
	WSM/B 1265 RBT RB 680	864.90.17	680	1360						
	WSM/B 1265 RBT RB 765	864.90.18	765	1530						
	WSM/B 1265 RBT RB 850	864.90.19	850	1700						
	WSM/B 1265 RBT RB 935	864.90.20	935	1870						
	WSM/B 1265 RBT RB 1020	864.90.21	1020	2040						

Other widths (17 mm increments from standard) available upon request.

Code nr. for special polyamide profile of 1.8 meters is ULF-Profile 10383623.

Radius 1275 Tight Radius Inner Modules



Assembly	Belt Type	Code Number*	Width A	Sideflex Radius (min)	Temperature range °C		Working Load (max.)		Weight	Backflex Radius (min.)
			mm	mm	Dry	Wet	Straight	In Curve		
							N/m (21°C)	N	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins										
 Flat	XLG 1275 RB-RB 255	860.90.12	255	300	-40 to +80	-40 to +65	22000	2000	8.00	25
	XLG 1275 RB-RB 340	860.90.13	340	400						
	XLG 1275 RB-RB 425	860.90.14	425	500						
	XLG 1275 RB-RB 510	860.90.15	510	600						
	XLG 1275 RB-RB 595	860.90.16	595	720						
	XLG 1275 RB-RB 680	860.90.17	680	880						
	XLG 1275 RB-RB 765	860.90.18	765	1040						
XLG-Acetal with PBT Pins										
 Positrac/Flat	XLG 1275 RBP-RB 255	864.70.12	255	300	-40 to +80	-40 to +65	22000	2000	8.00	25
	XLG 1275 RBP-RB 340	864.70.13	340	400						
	XLG 1275 RBP-RB 425	864.70.14	425	500						
	XLG 1275 RBP-RB 510	864.70.15	510	600						
	XLG 1275 RBP-RB 595	864.70.16	595	720						
	XLG 1275 RBP-RB 680	864.70.17	680	880						
	XLG 1275 RBP-RB 765	864.70.18	765	1040						
XLG-Acetal with PBT Pins										
 Tabs/Flat	XLG 1275 RBT-RB 255	876.11.36	255	300	-40 to +80	-40 to +65	22000	2000	8.00	25
	XLG 1275 RBT-RB 340	876.15.31	340	400						
	XLG 1275 RBT-RB 425	876.13.59	425	500						
	XLG 1275 RBT-RB 510	876.20.20	510	600						
	XLG 1275 RBT-RB 595	876.38.49	595	720						
	XLG 1275 RBT-RB 680	876.17.92	680	880						
	XLG 1275 RBT-RB 765	876.38.50	765	1040						

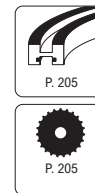
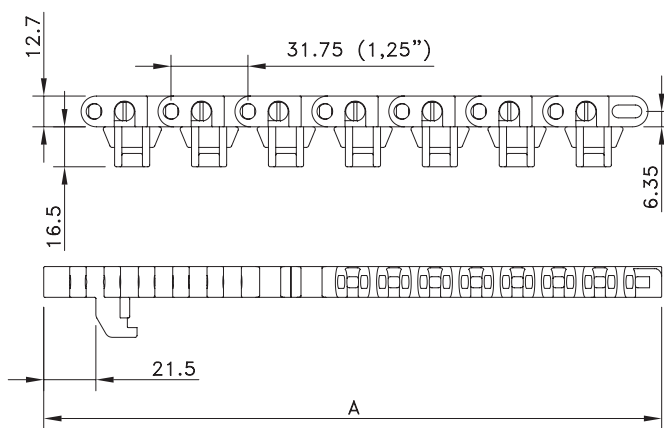
Other widths (17 mm increments from standard) and materials available upon request.

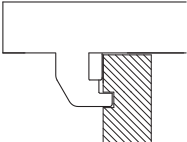
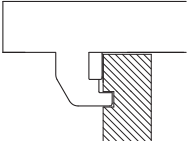
Code for RBT profile: 10383613

Code for RBP profile: 10383610

Not for use in the U.S.A.

Radius 1285 Reinforced Outer and Tight Fit Inner Modules

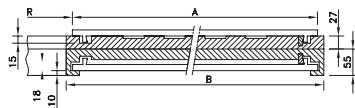


Assembly	Belt Type	Code Number*	Width A	Sideflex Radius (min)	Temperature range °C		Working Load (max.)		Weight	Backflex Radius (min.)
							Straight	In Curve		
			mm	mm	Dry	Wet	N/m (21°C)	N	kg/m²	mm
XLG-Acetal with PBT Pins										
Tabs/Flat 	RBT 1285 RB XLG/B 425	863.60.14	425	500	-40 to +80	-40 to +65	22000	3000	8.00	25
	RBT 1285 RB XLG/B 510	863.60.15	510	600						
	RBT 1285 RB XLG/B 595	863.60.16	595	720						
	RBT 1285 RB XLG/B 680	863.60.17	680	880						
	RBT 1285 RB XLG/B 765	863.60.18	765	1040						
	RBT 1285 RB XLG/B 850	863.60.19	850	1200						
	RBT 1285 RB XLG/B 935	863.60.20	935	1350						
	RBT 1285 RB XLG/B 1020	863.60.21	1020	1500						
WSM-Acetal with PBT Pins										
Tabs/Flat 	WSM/B 1285 RBT RB 425	865.10.14	425	500	-40 to +80	-40 to +65	22000	3000	8.00	25
	WSM/B 1285 RBT RB 510	865.10.15	510	600						
	WSM/B 1285 RBT RB 595	865.10.16	595	720						
	WSM/B 1285 RBT RB 680	865.10.17	680	880						
	WSM/B 1285 RBT RB 765	865.10.18	765	1040						
	WSM/B 1285 RBT RB 850	865.10.19	850	1200						
	WSM/B 1285 RBT RB 935	865.10.20	935	1350						
	WSM/B 1285 RBT RB 1020	865.10.21	1020	1500						

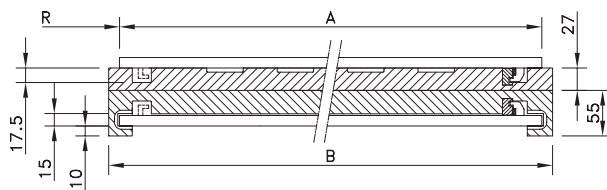
Other widths (17 mm increments from standard) available upon request. Code nr. for special polyamide profile of 1.8 meters is ULF-Profile 10383623.

For 1285 belts with Positrac, please contact Customer Service.

Curves



These curves include a curve guiding profile. Including 100 mm long straight sections at upper part.
Other angles and non-standard tab curves on request.



Code Number	Radius R	Belt Width A	Curve Width B	Height	Angle
	mm	mm	mm	mm	

Curves

For 1255 RBP

805.02.02	510	255	281	27 + 55	90°
805.02.03	680	340	366		
805.02.04	850	425	451		
805.02.05	1020	510	536		
805.02.06	1190	595	621		
805.02.07	1360	680	706		

For 1275 RBP

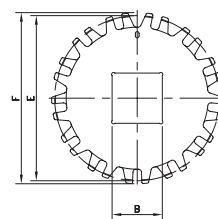
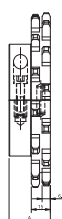
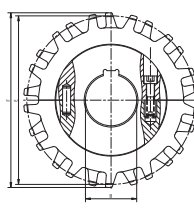
805.22.61	300	255	281	27+55	90°
805.22.62	400	340	366		
805.22.63	500	425	451		
805.22.64	600	510	536		
805.22.65	720	595	621		
805.22.66	880	680	706		

For 1265 RBT

806.40.13	510	255	281	27+55	90°
806.40.14	680	340	366		
806.40.15	850	425	451		
806.40.16	1020	510	536		
806.40.17	1190	595	621		
806.40.18	1360	680	706		

For 1285 RBT

806.40.19	500	425	451	27+55	90°
806.40.20	600	510	536		
806.40.21	720	595	621		
806.40.22	880	680	706		



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore B	Pitch Diameter E	Outside Diameter F	Hub Width A
			mm/inch	mm	mm	mm

Split Sprockets

Round Bores

KUS1200-10T_30MM_1KW_PA	10331532	10	30	102.8	106.6	32.5
KUS1200-13T_40MM_1KW_PA	10332246	13	40	132.7	137.5	
KUS1200-15T_40MM_1KW_PA	10362432	15	40	152.7	158.1	
KUS1200-16T_40MM_1KW_PA	10332249	16	40	162.8	168.3	

Square Bores

KUS1200-10T_30MM_S_PA	10331531	10	30	102.8	106.6	32.5
KUS1200-13T_40MM_S_PA	10332245	13	40	132.7	137.5	
KUS1200-15T_40MM_S_PA	10332248	15	40	152.7	158.1	
KUS1200-16T_40MM_S_PA	10362435	16	40	162.8	168.3	

Classic Sprockets

Round Bores

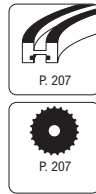
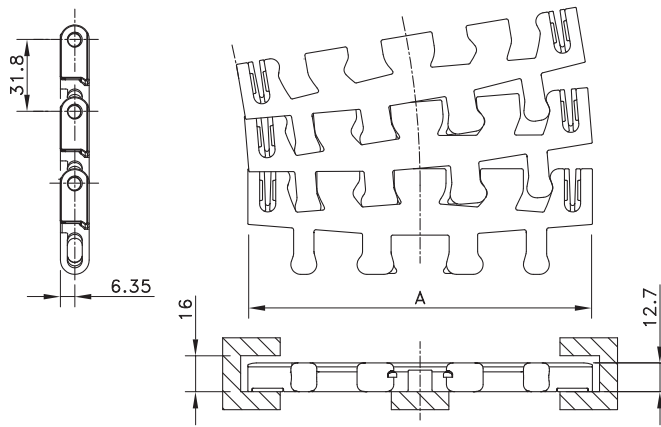
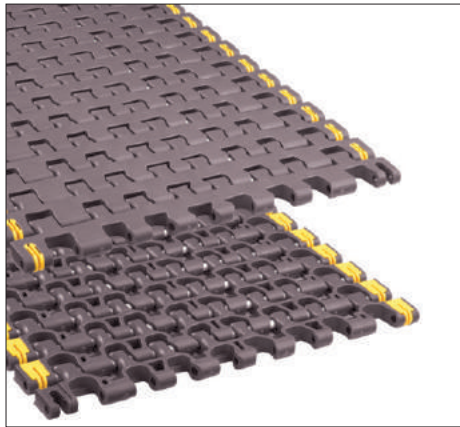
KU1200-8T_30MM_1KW_PA	10331344	8*	30	83.0	85.4	15.0
KU1200-10T_30MM_1KW_PA	10331347	10	30	102.8	106.6	
KU1200-13T_40MM_1KW_PA	10332071	13	40	132.7	137.5	
KU1200-15T_40MM_1KW_PA	10332074	15	40	152.7	158.1	
KU1200-16T_40MM_1KW_PA	10332077	16	40	162.8	168.3	

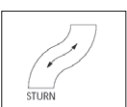
Square Bores

KU1200-8T_25MM_S_PA	10330943	8*	25	83.0	85.4	15.0
KU1200-10T_40MM_S_PA	10332070	10	40	102.8	106.6	
KU1200-13T_40MM_S_PA	10332073	13	40	132.7	137.5	
KU1200-15T_40MM_S_PA	10332076	15	40	152.7	158.1	
KU1200-16T_40MM_S_PA	10332079	16	40	162.8	168.3	

* 8-teeth sprockets are not applicable for 1265 and 1285.

Radius 7956

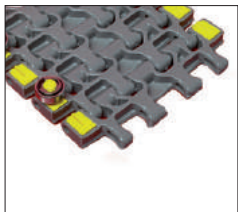


Assembly	Belt Type		Code Number*	Width A	Sideflex Radius (min)	Temperature range °C		Working Load (max.)		Weight	Backflex Radius (min.)	
				Straight	In Curve							
				inch	inch	Dry	Wet	N/m (21°C)	N	kg/m²	mm	
HP-Acetal with Polypropylene Pins												
Flat	HP 7956 NT-K6		81417101	6	12	2000	2000	-40 to + 80	-40 to +65	11.7	152	
	HP 7956 NT-K12		81429711	12	24	3560	3560					
	HP 7956 NT-K15		81427901	15	30	4000	4000					
	HP 7956 NT-K18		81427911	18	36	4225	4225					
	HP 7956 NT-K24		81428241	24	48	5300	5300					
	HP 7956 NT-K30		81428631	30	60	5780	5780					
Tabs Two Sides (Hold-Down)	HP 7956 TAB-K6		81417091	6	12	2000	2000	-40 to + 80	-40 to +65	11.7	152	
	HP 7956 TAB-K12		81429671	12	24	3560	3560					
	HP 7956 TAB-K15		81415631	15	30	4000	4000					
	HP 7956 TAB-K18		81421801	18	36	4225	4225					
	HP 7956 TAB-K24		81419711	24	48	5300	5300					
	HP 7956 TAB-K30		81427261	30	60	5780	5780					
Tabs Two Sides (GT)	HP7956 GT-K6		81436441	6	12	2000	2000	-40 to + 80	-40 to +65	11.7	152	
	HP7956 GT-K12		81436471	12	24	3560	3560					
	HP7956 GT-K15		81436501	15	30	4000	4000					
	HP7956 GT-K18		81436531	18	36	4225	4225					
	HP7956 GT-K24		81436561	24	48	5300	5300					
	HP7956 GT-K30		81436591	30	60	5780	5780					
Bearing (Every 2 nd Row)		HP7956 B-K6	CCW	81437471	6	12	2000	2000	-40 to + 80	-40 to +65	11.7	152
			CW	81437461								
			STURN	81437481								
		HP7956 B-K12	CCW	81437491	12	24	3560	3560				
			CW	81433641								
			STURN	81437501								
		HP7956 B-K15	CCW	81437521	15	30	4000	4000				
			CW	81437511								
			STURN	81437531								
		HP7956 B-K18	CCW	81433441	18	36	4225	4225				
			CW	81433691								
			STURN	81437541								
		HP7956 B-K24	CCW	81433611	24	48	5300	5300				
			CW	81437551								
			STURN	81437561								
		HP7956 B-K30	CCW	81437581	30	60	5780	5780				
			CW	81437571								
			STURN	81437591								

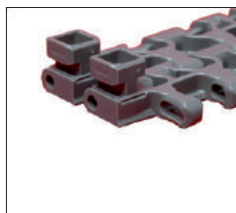
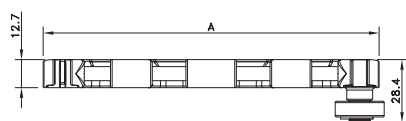
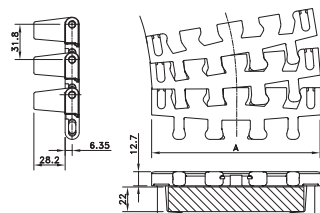
Curves



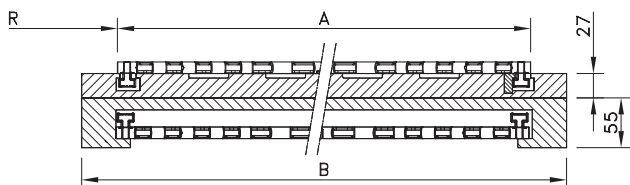
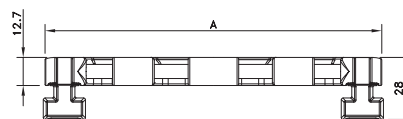
Hold-Down Tabs



Bearings



GT Tabs



Curves for 7956 GT include a special curve guiding profile. Other angles and non-standard tab curves on request.

Code Number	Radius R	Belt Width A	Curve Width B	Height	Angle
	mm	mm	mm	mm	

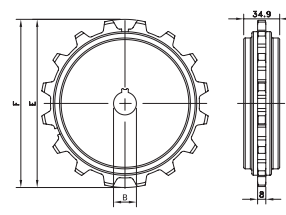
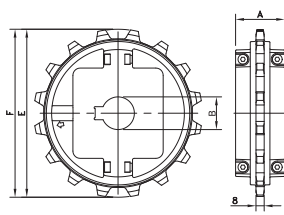
Curves

For 7956 B

808.40.00	305	6	196	27+55	90°
808.40.01	610	12	366		
808.40.02	762	15	451		
808.40.03	915	18	536		
808.40.04	1220	24	706		
808.40.05	1524	30	791		

For 7956 GT

808.40.06	305	6	196	27+55	90°
808.40.07	610	12	366		
808.40.08	762	15	451		
808.40.09	915	18	536		
808.40.10	1220	24	706		
808.40.11	1524	30	791		



Sprocket Type	Code Number	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B	E	F	A
			mm/inch	mm	mm	mm

Split Sprockets

Round Bores

NS7956-16T_25MM_1KW_PA	10334114	16	25	162.7	163.2	48
NS7956-16T_30MM_1KW_PA	10019770	16	30			
NS7956-16T_35MM_1KW_PA	10334116	16	35			
NS7956-16T_40MM_1KW_PA	10334117	16	40			

Square Bores

NS7956-16T_40MM_S_PA	10333885	16	40	162.7	163.2	48
NS7956-16T_50MM_S_PA	10333886	16	50			
NS7956-16T_60MM_S_PA	10333887	16	60			

Classic Sprockets

Round Bores

KU7956-14T_30MM_1KW_PA_SP	10331431	14	40	142.7	142.4	35
KU7956-14T_40MM_1KW_PA_SP	10332146	14	40			

KU 7956 T14 R40 Square Bores

KU7956-14T_40MM_S_PA_SP	10332148	14	40	142.7	142.4	35
-------------------------	----------	----	----	-------	-------	----

Belt Series	Standard (uncut)		Non -standard (cut)		MTW
	Minimum Belt Width	Belt width Increments	Minimum Belt Width	Belt width Increments	Moulded to Width Belts
500	85 mm	85 mm	85 mm	on request	-
515	4"	1"	2"	½"	-
1505 imperial	3"	3"	4½"	¾"	-
1505 metric	85 mm	85 mm	85 mm	on request	-
1506	3"	3"	4½"	¾"	-
1505 SG	85 mm	85 mm	85 mm	on request	-
8500	6"	6"	2½"	½"	2½" - 3¼" - 4½" - 7½" - 85 mm
5935	6"	3"	3"	¾"	-
5936	6"	3"	2¼"	¾"	-
1000	85 mm	85 mm	55 mm	5 mm	-
1000 SG	85 mm	85 mm	80 mm	10 mm	-
1015	4"	1"	4"	½" **	-
1005	85 mm	85 mm	85 mm	17 mm	-
1005 SG	170 mm	85 mm	85 mm	17 mm	-
7705	6"	3"	5"	½"	3¼" - 4½" - 7½"
7706	6"	3"	5"	½"	3¼" - 4½" - 7½"
7708	9"	3"	5"	½"	-
6300	255 mm	75 mm	225 mm	on request	-
2000	3"	3"	3"	1½"	-
2010	6"	2"	3½"	¾"	-
6990	9"	3"	5"	½"	-
1800	6"	3"	4,67"	0,33"	3"(1805)
9200	9"	3"	-	-	-
2500	18"	3"	3"	1½"	-
3125	-	-	-	-	12"
505	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1255	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1255 SG	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1265	255 mm	85 mm	255 mm	17 mm	-
1275	255 mm	85 mm	237 mm	17 mm	-
1285	425 mm	85 mm	357 mm	17 mm	-
7956	-	-	-	-	6" - 12" - 15" - 18" - 24" - 30"
390	6 inch - 152.4mm	2 inch - 50.8mm	6 inch - 152.4mm	2 inch - 50.8mm	-
590	4 inch - 101.6mm	0.5 inch - 12.7mm	4 inch - 101.6mm	0.5 inch - 12.7	-
1090	4 inch - 101.6mm	0.5 inch - 12.7mm	4 inch - 101.6mm	0.5 inch - 12.7	-
6990 HYB	12 inch - 305mm	3 inch - 76.2mm	12 inch - 305mm	3 inch - 76.2mm	-
3122HYB (MTW)	4 inch - 101.6mm	-	-	-	4 inch - 101.6mm
3125HYB (MTW)	4 inch - 101.6mm	-	-	-	4 inch - 101.6mm
3120HYB	12 inch - 305mm	4 inch - 101.6mm	8 inch - 203.2mm	4 inch - 101.6mm	

*) after 12" belt width increments are 1" - **) after 24" belt width increments are 1" - ***) smaller sizes on request

Code nr. Ending on	Width mm	Code nr. Ending on	Width mm	Code nr. Ending on	Width mm	Code nr. Ending on	Width mm	Code nr. Ending on	Width mm	Code nr. Ending on	Width mm	Code nr. Ending on	Width mm
--------------------------	-------------	--------------------------	-------------	--------------------------	-------------	--------------------------	-------------	--------------------------	-------------	--------------------------	-------------	--------------------------	-------------

Code Numbers for 500, 1000, 1005, 1500, 505 and 1200-Series

10	85	21	1020	32	1955	43	2890	54	3825	65	4760	76	5695
11	170	22	1105	33	2040	44	2975	55	3910	66	4845	77	5780
12	255	23	1190	34	2125	45	3060	56	3995	67	4930	78	5865
13	340	24	1275	35	2210	46	3145	57	4080	68	5015	79	5950
14	425	25	1360	36	2295	47	3230	58	4165	69	5100	80	6035
15	510	26	1445	37	2380	48	3315	59	4250	70	5185	81	6120
16	595	27	1530	38	2465	49	3400	60	4335	71	5270		
17	680	28	1615	39	2550	50	3485	61	4420	72	5355		
18	765	29	1700	40	2635	51	3570	62	4505	73	5440		
19	850	30	1785	41	2720	52	3655	63	4590	74	5525		
20	935	31	1870	42	2805	53	3740	64	4675	75	5610		

Code nr. Ending on	Width		Code nr. Ending on	Width		Code nr. Ending on	Width		Code nr. Ending on	Width		Code nr. Ending on	Width		Code nr. Ending on	Width	
	mm	inch		mm	inch		mm	inch		mm	inch		mm	inch		mm	inch

Code Numbers for 2000- and 2500-Series

10	76	3	22	991	39	34	1905	75	46	2819	111	58	3734	147	70	4648	183	82	5563	219
11	152	6	23	1067	42	35	1981	78	47	2896	114	59	3810	150	71	4724	186	83	5639	222
12	229	9	24	1143	45	36	2057	81	48	2972	117	60	3886	153	72	4801	189	84	5715	225
13	305	12	25	1219	48	37	2134	84	49	3048	120	61	3962	156	73	4877	192	85	5791	228
14	381	15	26	1295	51	38	2210	87	50	3124	123	62	4039	159	74	4953	195	86	5867	231
15	457	18	27	1372	54	39	2286	90	51	3200	126	63	4115	162	75	5029	198	87	5944	234
16	533	21	28	1448	57	40	2362	93	52	3277	129	64	4191	165	76	5105	201	88	6020	237
17	610	24	29	1524	60	41	2438	96	53	3353	132	65	4267	168	77	5182	204	89	6096	240
18	686	27	30	1600	63	42	2515	99	54	3429	135	66	4343	171	78	5258	207			
19	762	30	31	1676	66	43	2591	102	55	3505	138	67	4420	174	79	5334	210			
20	838	33	32	1753	69	44	2667	105	56	3581	141	68	4496	177	80	5410	213			
21	914	36	33	1829	72	45	2743	108	57	3657	144	69	4572	180	81	5486	216			

Produkt	Material der Kette	Material des Bolzens
STEEL SLATBAND CHAINS		
10er-Serie	AISI 430 (Werkstoff-Nr. 1.4016) 17% Chrom-Spezialstahl für einen verbesserten Korrosionsschutz, längere Lebensdauer und Festigkeit.	AISI 431 (Werkstoff-Nr. 1.4057)
60er Serie	Spezieller Chrom-Nickel Edelstahl für exzellente Gleiteigenschaften, einen verbesserten Korrosionsschutz, längere Lebensdauer und erhöhte Festigkeit.	AISI 431 (Werkstoff-Nr. 1.4057)
60er Serie HB	Spezieller Chrom-Nickel Edelstahl für exzellente Gleiteigenschaften, einen verbesserten Korrosionsschutz, längere Lebensdauer und erhöhte Festigkeit.	AISI 431 (werkstoff-Nr. 1.4057) gehärtet
66er Serie XHB	Spezieller Chrom-Nickel Edelstahl für exzellente Gleiteigenschaften, einen verbesserten Korrosionsschutz, längere Lebensdauer und erhöhte Festigkeit.	Extrem verschleißbeständiger Edelstahl
SSC SSR	OPTI-Plus patentierter ferritischer Chrom-Nickel-Edelstahl, der sich durch eine hohe Belastbarkeit und eine hohe Verschleißbeständigkeit auszeichnet.	Extrem verschleißbeständiger Edelstahl, gehärtet
SS 805/815/881	Austenitischer Chrom-Nickel Edelstahl mit ähnlichen Eigenschaften wie 18/8 Material, mit guter Chemikalienbeständigkeit.	Austenitischer Edelstahl
SS 802/812	Ferritischer Chrom-Edelstahl für eine gute Lebensdauer und erhöhte Festigkeit.	AISI 431 (Werkstoff-Nr. 1.4057)
SSC	Gehärteter Kohlenstoffstahl, für Glasverarbeitung und andere trockenlaufende, anspruchsvolle Anwendungen, bietet extrem hohe zulässige Betriebskräfte und eine äußerst hohe Verschleißbeständigkeit.	Gehärteter Kohlenstoffstahl
SSB 815	Austenitischer Edelstahl mit einer sehr hohen Chemikalienbeständigkeit für Umgebungen mit Korrosion durch starke Säuren oder Laugen. Da nahezu unmagnetisch, wird sie bei Anwendungen eingesetzt, bei denen eine Magnetisierung der Kette zu Fehlfunktionen der Anlage führen kann.	Austenitischer Edelstahl
Gummiauflage	Spezialelastomer mit einer Härte von 70 Shore A.	
Scharnierbandketten aus kunststoff		
LF	Azetal mit geringer Reibung (POM) und spezieller Schmiermittelmischung für einen bis zu 15% geringeren Verschleiß als normales Azetal; geeignet für Anwendungen mit hohem Durchsatz bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten. Farbe: hellbraun.	Edelstahl
HP	Selbstschmierendes Hochleistungs-Azetal (POM), bei dem der Verschleiß gegenüber normalem Azetal um bis zu 40% reduziert ist; geeignet für trockenlaufende oder nur wenig geschmierte Anwendungen und Hochgeschwindigkeitsanwendungen. Farbe: Braun.	
	Selbstschmierendes Polyazetal für Hochgeschwindigkeitsanwendungen, verbesserte Lebensdauer. Farbe: grau.	
BWX	Polyamid-Verbundstoff für eine bis zu fünf Mal längere Lebensdauer unter abrasiven Bedingungen als normales Azetal; wird in der Förderung von trockenlaufenden Glasprodukten eingesetzt und wo die Kette Einwirkungen durch Sand und Schmutz ausgesetzt ist. Farbe: Schwarz.	
LBP	Verschleißbeständiges XLA-Azetal mit besonders geringer Reibung und Selbstschmierung. Farbe: anthrazit. Die Rollen bestehen aus einem verschleißbeständigem und geräuschabsorbierendem Kunststoff. Farbe: aubergine. Bolzen für Stauröllchen: Edelstahl AISI 304 (Werkstoff-Nr. 1.4301)	
SuperGrip	Verschleißfestes Polyester. Farbe: anthrazit. Material der Gummiauflage: Spezialelastomer mit einer Härte von 70 Shore A. Farbe: aubergine.	
XLG	Selbstschmierendes Azetal mit besonders geringer Reibung für eine längere Lebensdauer und sehr gute Stabilität, FDA-geprüft. Farbe: blaugrün.	
DKA	Aramidverstärktes Azetal (POM) für abrasive Naß- und Trockenbereiche bietet erweiterte Verschleißigenschaften gegenüber herkömmlichen Azetal in Kombination mit der geringen Reibung eines mit Schmierstoffen versetzten Materials. Dieses Material ist auf Anfrage für einen Teil unserer TableTop und MatTop Ketten erhältlich.	
MR	Hitzebeständiges Nylon. Beständig bis zu einer Kontakttemperatur von 190°C. Farbe: Schwarz.	
CRS	Polyester für verbesserte Chemikalienbeständigkeit in Anwendungen, wo z. B. Chlor- und Phosphorhaltige Chemikalien oder Reinigungsmittel in moderaten Konzentrationen vorkommen. Farbe: Grau.	
CRS	Polyester für verbesserte Chemikalienbeständigkeit in Anwendungen, wo z. B. Chlor- und Phosphorhaltige Chemikalien oder Reinigungsmittel in moderaten Konzentrationen vorkommen. Farbe: Grau.	
PLATE TOP CHAINS		
Kette Platte	Standard: Kohlenstoffstahl	
	SS: Edelstahl	
	LF-Azetal (POM) und spezielle Schmiermittelmischung für einen bis zu 15% geringeren Verschleiß als normales Azetal. Farbe: hellbraun	
	HP selbstschmierendes Azetal (POM) bis zu 40% geringerer Verschleiß als normales Azetal. Farbe: grau	
	BWX Polyamid-Verbundstoff für eine bis zu fünf Mal längere Lebensdauer unter abrasiven Bedingungen als normales Azetal. Farbe: Schwarz.	
	WPC Polycarbonat bietet gute Stoßfestigkeit und Temperaturbeständigkeit bis 130°C. Farbe: Weiß.	

Produkt	Material Kette	
Plastic Modular Conveyor Belts		
AS	Azetal mit einer verbesserten elektrischen Leitfähigkeit, dadurch bessere Antistatic. Farbe: schwarz.	
WHT*	Polypropylen für Anwendungen bei hohen Temperaturen. Farbe: weiß.	
BHT*	Polypropylen für Anwendungen bei hohen Temperaturen. Farbe: blau. FDA-zugelassen.	
BLT*	Polyäthylen für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen; hohe Schlagfestigkeit. Farbe: blau.	
SMB*	Azetal für Anwendungen hohem Druck und bei hohen Geschwindigkeiten, gute abrasive Beständigkeit. Farbe: blau.	
BSM*	Azetal mit einer großen Beständigkeit gegen Verschleiß und Schäden an der Oberfläche. Farbe: schwarz	
BYSM	Azetal mit einer großen Beständigkeit gegen Verschleiß und Schäden an der Oberfläche. Farbe: schwarz mit gelben Endmodulen.	
HP	Selbstschmierendes Hochleistungs-Azetal (POM), bei dem der Verschleiß gegenüber normalem Azetal um bis zu 40% reduziert ist: geeignet für trockenlaufende oder nur wenig geschmierte Anwendungen und Hochgeschwindigkeitsanwendungen. Farbe: Braun.	
HT	Polypropylen für Anwendungen mit hohen Temperaturen; gute Chemikalienbeständigkeit. Farbe: beige.	
LF	Azetal mit geringer Reibung (POM) und spezieller Schmiermittelmischung für einen bis zu 15% geringeren Verschleiß als normales Azetal; geeignet für Anwendungen mit hohem Durchsatz bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten. Farbe: hellbraun.	
	Selbstschmierendes Azetal für Hochgeschwindigkeitsanwendungen, verbesserte Lebensdauer. Farbe: grau.	
TCF	Zähe Reibungsbeläge aus Verbundwerkstoff mit hoher Festigkeit, exzellenter Stoßfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit für Hochgeschwindigkeitsschrägförderer. Farbe: Hellgrau	
USP	Ultrastabilisiertes Polypropylen zur Verbesserung der Zuverlässigkeit und Verlängerung der Lebensdauer in Umgebungen mit hohen Temperaturen, in chemisch aggressiven Pasteuren, Erwärmern und Kühlern. Farbe: Grün	
WLT*	Polyäthylen für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen; hohe Schlagfestigkeit. Farbe: weiß. FDA-zugelassen.	
WSM	Azetal für Anwendungen hohem Druck und bei hohen Geschwindigkeiten, gute abrasive Beständigkeit. Farbe: weiß.	
BWX	Polyamid-Verbundstoff für eine bis zu fünf Mal längere Lebensdauer als gewöhnliches Azetal; wird in der Förderung von trockenlaufenden Glasprodukten eingesetzt, wo Glasscherben und -splitter andere Materialien schnell abnutzen; auch dort geeignet, wo die Kette Einwirkungen durch Sand und Schmutz ausgesetzt ist. Farbe: Schwarz.	
DKA	Aramidverstärktes Azetal (POM) für abrasive Naß- und Trockenbereiche bietet erweiterte Verschleißigenschaften gegenüber herkömmlichen Azetal in Kombination mit der geringen Reibung eines mit Schmierstoffen versetzten Materials. Dieses Material ist auf Anfrage für einen Teil unserer TableTop und MatTop Ketten erhältlich.	
XLA	Selbstschmierendes Azetal mit besonders geringer Reibung für eine längere Lebensdauer und erhöhte Festigkeit. Farbe: anthrazit	
XLG	Selbstschmierendes Azetal mit besonders geringer Reibung für eine längere Lebensdauer und erhöhte Festigkeit, FDA-geprüft. Farbe: blaugrün.	
XP	Verschleißfestes Polypropylen mit hervorragender Langzeit-Hitzebeständigkeit – bis zu 104°C – und einer sehr guten Chemikalienbeständigkeit; FDA-geprüft. Farbe: hellgrün.	
Dry-PT	Für eine begrenzte Anzahl von Ketten sind antistatische und chemikalienbeständige Materialien erhältlich. Weitere Angaben erhalten Sie vom Kundendienst.	
XLBP	Wear resistant, extra low friction XLA-acetal with special selflubricating additives. Colour: Grey Rollers are made of special wear resistant and sound absorbing plastic; colour: Lime Green Roller shafts: stainless steel AISI 304 (1.4301)	
MR	Hitzebeständiges Nylon. Beständig bis zu einer Kontakttemperatur von 190°C. Farbe: Schwarz.	
CRS	Polyester für verbesserte Chemikalienbeständigkeit in Anwendungen, wo z. B. Chlor- und Phosphorhaltige Chemikalien oder Reinigungsmittel in moderaten Konzentrationen vorkommen. Farbe: Grau.	
DTS-C transfer	Superstabiles, verstärktes Polyamid, beständig gegen Verschleiß und Abrieb, extra stark. Farbe: schwarz.	
Fingerüberschub 2500	Block: MCC 1001; hochwertiger Mix aus UHMWPE. Farbe: schwarz. Finger: Verstärktes BPR-Polypropylen. Farbe: blaugrün.	
Fingerplatten 1000/2000	Edelstahl AISI 304 (Werkstoff Nr. 1.4301) Gleitleiste MCC 3500 PA FV verstärktes Polyamid.	
HTX	HTX ist ein hochmodernes Polymer, das speziell für Hitze-Schrumpftunnel entwickelt wurde. Farbe: Grau	
FRPLUS	Schwer entflammbar Geringe Reibung (metallisch silber)	
FR-PA	Flammhemmendes Polyamid	
Multiflex - und kastentransportketten		
HP	Hihg Performance selbstschmierendes Azetal (POM), bis zu 40% geringerer Verschleiß als normales Azetal. Farbe: braun	Edelstahl
LF	Azetal mit geringer Reibung (POM) und spezielle Schmiermittelmischung für einen bis zu 15% geringeren Verschleiß als normales Azetal. Farbe: hellbraun	Edelstahl 1700 K: Stahl verzinkt
WLF	Azetal mit geringer Reibung (POM) und spezielle Schmiermittelmischung für einen bis zu 15% geringeren Verschleiß als normales Azetal. Farbe: weiß	Edelstahl1700 AISI 431 (Werkstoff-Nr. 1.4057)
AC	Azetal, Platten mit einer gehärteten Stahlauflege.	Stahl verzinkt
BWX	Polyamid-Verbundstoff für eine bis zu fünf Mal längere Lebensdauer unter abrasiven Bedingungen als normales Azetal. Farbe: Schwarz	Edelstahl 1700 K: Stahl verzinkt stain- less steel
Kurven-Umlenkscheibe	Verstärktes Polyamid. HP-Azetal mit geringer Reibung (ND 1700 FL/TR); Messing (880)	
BL	Azetal. Farbe: blau, RAL 5005.	AISI 301 (Werkst- off-Nr. 1.4310)
WPP	Chemikalienbeständiges und hochtemperatur- und wasserbeständiges Polypropylen mit Glasfasern. Farbe: weiß	

* Comply with the relevant requirements as laid down in: Framework Regulation (EC) 1935/2004 (dated 27-10-2004). EU Commission Regulation (EU) 10/2011 relating to plastic materials (tested according to EC Directive 97/48/EC; Migration testing (2nd amendment of 82/711/EEC) and EC Directive 85/572/EC; List of simulants).

Teil	Materialien
Curves	
Combi-X Kurven	Combi-X Kurven haben eine Hybridstruktur, sie kombinieren eine Grundplatte und Gleitführungsprofile aus ULF Hochleistungsmaterial (Ultra-Low-Friction, RAM-extrudiertes, selbstschmierendes Material. Daraus resultiert ein geringerer Reibwert, welcher eine längere Lebensdauer sowie einen geringeren Energieverbrauch bewirkt und die Wartungskosten senkt. Das Design ist zum Patent angemeldet.
Obere Führung Combi-A und CIP-Kurven	MCC 1200, ultrahochmolekulares Polyäthylen, für optimale Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb. Farbe: Aubergine.
Obere Führung Combi-S -Kurven	MCC 3500, für optimale Verschleißfestigkeit in trockenlaufenden Linien, bei denen Ketten aus Kunststoff Combi-S Kurven mit hohen Geschwindigkeiten laufen. Farbe: Sulfitgrau.
Obere Führung Combi-L Kurven	MCC 3000, ultrahochmolekulares Polyäthylen, für Geräuschminimierung und hohe PV-Limits. Farbe: Hellblau.
Alle Rückführungsteile	MCC 1002, hochwertige Mischung aus ultrahochmolekularem Polyäthylen, für gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit. Farbe: Schwarz.
Abdeckplatten	Edelstahl AISI 430 (Werkstoff Nr. 1.4016)
Schrauben	Edelstahl
Gewindeeinsätze (optional)	Messing
Einlaufschuh	MCC 1200, ultrahochmolekulares Polyäthylen, für gute Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb. Farbe: schwarz.
Röhrchen in CIP-Kurven	Edelstahl AISI 303 (Werkstoff Nr. 1.4305)
Düsen in CIP-Kurven	Edelstahl AISI 303 (Werkstoff Nr. 1.4305)
Kurven mit TAB-Niederhalterführung - Gummiauflagen (optional)	MCC 1003, ultrahochmolekulares Polyäthylen, für gute Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb, mit einem Molekulargewicht von mehr als 1 Millionen g/mol.
Obere Führung Combi-G -Kurven	MCC 2000, ultrahochmolekulares Polyäthylen, mit speziellen integrierten keramischen Additiven, für hervorragende Abriebfestigkeit. Farbe: Gelb-Grün.

Kettenrad	Materialien
Sprockets and Idlers for Tabletop Chains	
N/NS/NSH	Superstabiles verstärktes Polyamid, beständig gegen Verschleiß und Abrieb.
KU(S)/KT/NS(T)/N(T)/SD	Polyamid
ST	Kohlenstoffstahl
Bolzen	Edelstahl AISI 304 (Werkstoff Nr. 1.4301)
Gewindeeinsätze	Messing
Kettenräder und Umlenkräder für Multiflexketten	
KU/KUS/N/NT	Polyamid
ZN	Verzinkter Stahl
GG	Gusseisen
Kettenräder für Kastentransportketten	
KU	Polyamid
SR	Superstabiles verstärktes Polyamid, beständig gegen Verschleiß und Abrieb.
Nabe	Schwarz lackierter Kohlenstoffstahl oder Edelstahl
Kettenräder Für Mattenketten	
NS 500/1000/ NSH1500/1005 NS 1500/5996/5700/7700/8500/7956 N 1500 NS 2500 RPA	Verstärktes Polyamid; extra stark, beständig gegen Verschleiß und Abrieb
KU/KUS 500/1000/505/1255 KU 1500/3125/5936/7700/8500/7956 KUS 1500/7700/3125	Polyamid; superstabil, beständig gegen Verschleiß und Abrieb
KUS 1005/505/1255	Spezialkunststoff; superstabil, beständig gegen Verschleiß und Abrieb
KU 1010 KU 2010	Polyethylene
N 5996/4700/5936 N/NS 2000	POM Azetal; verschleißfest
Schrauben und Muttern	Edelstahl AISI 304 (Werkstoff Nr. 1.4301)
Gewindeeinsätze	Messing

Kette	Seite	Mattenkette	Seite	Kettenrad	Seite	Kettenrad	Seite
10 M	16	390	132	CH CC	88	ZN1700	81
10 S	10	500 FG	135	N 500	135	KU 1775	81
10 T	18	500 FGP	135	KUS 505	215	KUS 1775	82
60 M	16, 19	505 RBP	214	KU 1255	216	KUS 1785	82
60 S	10, 11, 12, 14	590		N 2000	192		
66 M	16, 19, 24, 25	136		KU 2010	196	Curve/straight track	page
66 S	11, 12, 21, 22, 23	905 Nosebar	145	CI 1757	82		
66 ST	23	1000 CLICK-COMB	161	KU 600	88	505 TAB CURVE	215
66 T	25	1000 FFGP	158	KU 815	55	1200 TAB CURVE	220
512	14	1000 FFTP	157	KU 821	61	C1	103
661 S	15	1000 FG	158	KU 1010	173	C2	103
661 M	20	1000 FGDP	158	KU 1500	146	C3	104
800/802/805	12	1000 FINGER	160	KU 3120	212	C4	104
810	14	1000 FT	157	KU 5936	185	C5A	105
812 TAB	13, 21	1000 FTDP	157	KU 7700	185	C5C	105
815	11	1000 LBP	162	KU 7956	222	C6/CX6	106
815 TAB	13	1000 RR	161	KU 8500	150	C7/CX7	107
820	28	1000 RRR	161	KUS 815	54	C14	108
820 RT	40	1000 SG	159	KUS 821	62	C21A	109
820 Vacuum	38	1000 SGDP	159	KUS 661	64	C22A	109
821	30	1005 FFTP	165	KUS 1500	146	C42	110
821 RT	40	1005 FT	165	KUS 2500	82	C43	110
831	29	1005 FTDP	165	KUS 3120	212	C61/C6T	111
843	92	1005 XLBP	168	KUS 7700	185	C65	112
879	33	1005 SG	166	KT 800	62	C66	112
879 TAB	35	1005 SGDP	166	N 800	60	C81	113
879 TAB BO	36	1005 SGS	166	N 820	56	C86	113
879 BO RT	46	1005 SGSDP	167	N 1108	70	C91	114
879 TAB BO LBP	48	1015	165	NSH 880	65	C96	114
880	32	1255 RB	216	N 5936	154	CB6/CXB6	117
880 TAB	34, 38	1255 RBP	216	N 5996	199	CC6/CXC6	118
880 TAB BO	36, 39	1255 SG	216	NS 815	53	CC21	119
880 TAB BO RT	44	1265 RBT	217	NS 820	56	CF6	108
880 TAB RT	43	1275 RB	218	NS 821	60	CIP4	105
880 TAB Vacuum	38	1285 RBT	204	NS 831	65	KSU	124
881	16, 17	1505	141	NS 880	69	KSU 200	125
881 TAB	17	1505 DTS	141	NS 881	59	KTU	120
882 TAB	37	1505 FT	143	NS 882	68	KTU 200	121
883 TAB LBP	48	1505 FTDP	143	NS 1500	146	KTU 300	122
963	91	1505 SG	144	NSH 815	53	KTU 500	123
1055 FT/FTM	51, 52	1505 SGDP	144	NSH 820/831	65	LBP2	115
1060 FTM	51	1505 SGS	144	NSH 880	67	LBP91	116
1700	77	1505 SGSDP	144	NSH 1005	169	LBP96	116
1720	78	1506	142	NSH1500	146	LBP861	115
1757	76	2000 CLICK-COMB	191	NS 5936	154	N 880 BO	71
1765 ZeroGap	74	2000 DTS-C	192	NS 5996	199	ND 1700	83
1775 ZeroGap	74	2000 FG	188	NS 7700	185	ND 1700BC	83
1843 TAB	92, 96	2000 FT	188	NS 7956	222	ND 1700BO	83
1864	91	2000 RR	189	NS 8500	150	ND 1700FL	83
1873 TAB	94, 97, 98	2000 RRHD	189	NS 821	60, 67	NX 880 BO	71
1873 TAB SG	95	2000 RRHDP	189	NS 880	69	NXT 880 BO	71
1874	93	2000 RRP	189	NS 881	59	STU	126
2565	75	2000 SR	190	NS 882	68	SSU	127
2755 BSM	87	2011	195	NST 820	57	D384 PA	83
3873 TAB	95	2015	194	N 800	60		
8811 TAB	18, 25	2016	194	N 881	59		
CC 600	84	3125/3129	207	N 1108	70		
CC 631 TAB	85	3125RT	208	N 1700	81		
CC 1400	85	3180	208	NT 820	57		
CC 1431 TAB	86	5935	152	NS 821	67		
HDF LBP	51	5935 Vacuum	153	NT 1757	82		
HDFM	32	5936	152	KU 75	58		
HDFM LBP	49	6995	198	KU RH	67		
HDFM SG	42	6999	198	KUS 75	58		
HDS	30	7705	182	KUS 1005	169		
HDS LBP	46	7705 DTS	182	KUS 882	68		
HDS SG	44	7706	184	KUS 880	69		
RH/RHD	34, 35	7708	184	NS 1050	70		
RHM/RHMD	31	7956	221	SR CC 600/1400	88		
RHMD LBP	47	8505	148	KUS 75	58		
RHMP/RHMDP	31	8505 DTS	148	KUS 505	215		
SH/SHD/SHP	28, 29	8506	149	KUS 661	64		
SHD LBP	45	6995 Hybrid H4	200	KUS 1005	169		
SWH	30	6999 Hybrid H4	200	KUS 1255	220		
SWH LBP	46	6995 Hybrid H8	201	NS 2000	192		
SWH SG	41	6999 Hybrid H8	201	KUS 882	68		
				KUS MINI	62		
				KUS 880	69		
				KUS 820	66		
				NS 500	135		
				NS 1000	163		
				NS 1050	70		
				KUS 2755	88		

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

www.rexnord.com

Please contact our Application Engineers at +31 174 445 111 for assistance with product selection.

Argumente, die für Rexnord sprechen

Wenn es um hoch entwickelte Produkte zur Verbesserung der Produktivität und Effizienz von industriellen Anwendungen in aller Welt geht, ist Rexnord der zuverlässigste Anbieter der Branche. Kundenzufriedenheit und die Bereitstellung eines herausragenden Wertangebots sind in allen unseren Geschäftsbereichen zentrale Anliegen.

Niedrigste Gesamtkosten

Die qualitativ hochwertigen Produkte wurden dafür entwickelt, Ausfallzeiten von Geräten zu vermeiden und Produktivität und zuverlässigen Betrieb zu optimieren.

Wertvolles Know-how

Ein umfassendes Produktangebot wird durch globale Vertriebsexperten, Kundendienst- und Wartungsteams ergänzt, die jederzeit erreichbar sind.

Lösungen zur Vereinfachung von Geschäftsprozessen

Unsere Selbstverpflichtung zu Spitzenleistung gewährleistet, dass die richtigen Produkte zur richtigen Zeit am richtigen Ort sind.

REXNORD

Rexnord Corporation

Rexnord ist ein wachstumsorientiertes Multiplattform-Industrieunternehmen mit führenden Marktanteilen und als äußerst vertrauenswürdig etablierten Marken, die ein breites Spektrum an globalen Endmärkten bedienen.

Prozess- und Bewegungssteuerung

Die Rexnord-Plattform Prozess- und Bewegungssteuerung konstruiert, produziert, vermarktet und betreut nach genauen Vorgaben hoch entwickelte mechanische Komponenten, die in komplexen Systemen zum Einsatz kommen. Die Anforderungen an die Zuverlässigkeit sind ebenso hoch wie die Kosten, die unseren Kunden durch Versagen oder Ausfälle entstehen würden.

Wassermanagement

Die Rexnord-Plattform Wassermanagement konstruiert, beschafft, produziert und vermarktet Produkte, die die Qualität, Sicherheit, Flusskontrolle und Erhaltung von Wasser gewährleisten und verbessern.