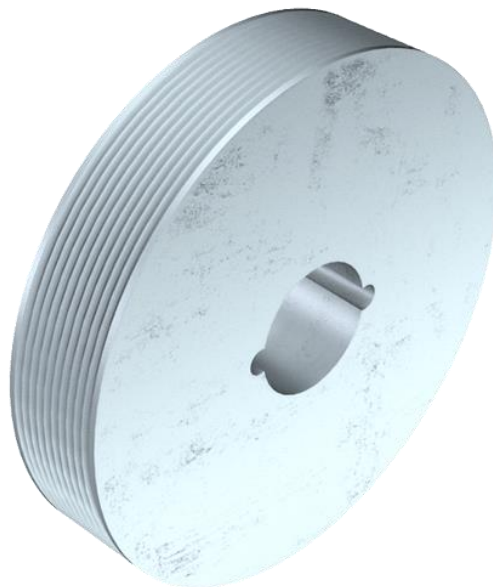


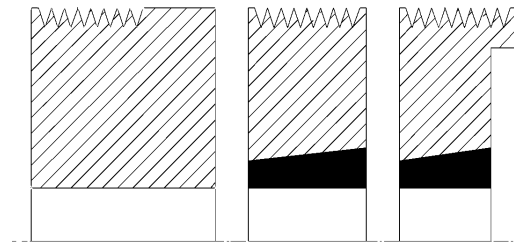
## Keilrippenriemenscheibe PJ Technische Dokumentation



### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

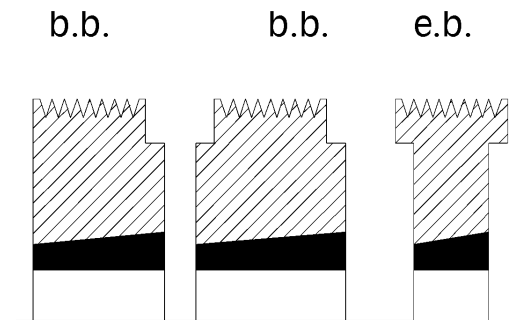
#### Beschreibung der Nabenlage

- b.b.** = beidseitig bündig
- e.b.** = einseitig bündig
- v** = vorspringend
- rü** = rückspringend



#### Nabenscheiben

\*) sehr kleine Scheibendurchmesser sind als Vollscheiben, ohne Spannbuchsenaufnahme hergestellt. (Siehe unter Hinweis "Buchse")



#### Scheibenausführungen

- V** = Vollscheiben
- B** = Bodenscheiben mit/ohne Spiegel
- S** = Speichenscheiben

e.b.          vorspr.          rückspr.

Die in den Tafeln angegebenen Maße sind unverbindliche Mittelwerte und ebenso wie die Abbildungen nicht grundsätzlich bindend. Vorbehaltlich Maß-, Material- und Ausführungsabweichungen und anderer produktspezifischer Daten. Die Bearbeitung, also Fertigbohrung, DIN-Nut und Stellschraube können auf Wunsch und gegen Mehrpreis hergestellt werden. Weitere Sonderausführungen auf Anfrage.

Die Preise dieser Liste stellen keine Preisempfehlung für den Weiterverkauf dar und verstehen sich zuzüglich des am Tage der Rechnungsstellung gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuersatzes.

Mit Inkrafttreten dieser Preisliste verlieren alle vorherigen Preislisten und Nettopreise die Gültigkeit, dies gilt auch für vorhergehende Auflagen und Nettopreisvereinbarungen.

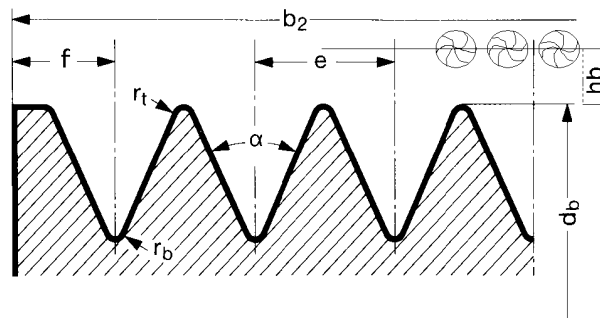
Bezüglich der Lieferung und Haftung verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Die Preisliste gilt als unverbindliche Preisgrundlage, ausschließlich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Diese Preise sind ohne vorherige Benachrichtigung abänderungsfähig.

Vorbehaltlich technischer Änderungen und Irrtum. Nachdruck verboten.

Als sinnvolle Ergänzung zu Keilriemen- und Keilrippenriemenscheiben empfehlen wir den Einsatz von Motor-Spannschlitten der Serie TC/2 oder Motor-Spannschienen aus unserem Produktprogramm.



### ABMESSUNGEN UND SPEZIFIZIERUNG

Profilkurzbezeichnung		PH	PJ	PK	PL	PM
Rillenabstand Maß e	mm	1,60	2,34	3,56	4,70	9,40
zulässige Abweichung von Maß e ****)	mm	+/-0,03	+/-0,03	+/-0,05	+/-0,05	+/-0,08
Summe zul. Abweichungen von Maß e ***)	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
Rillenwinkel	+/- 0,5°	40°	40°	40°	40°	40°
Profil-Kopfradius Maß rt	min. mm	0,15	0,20	0,25	0,40	0,75
Profil-Fußradius Maß rb	max. mm	0,30	0,40	0,50	0,40	0,75
seitlicher Flankenabstand Maß f	min. mm	1,30	1,80	2,50	3,30	6,00
empfohlener Mindestbezugsdurchmesser	mm	13	20	45	75	180
Bezugs-Linien-Differenz Maß hb	ca. mm	0,80	1,25	1,60	3,50	5,00
Mindest-Scheibendurchmesser für Spannrollen	mm	40	50	80	150	300
Theor. Kranzbreite (b2) für Rillenzahl (z)	3	5,80	8,28	12,12	16,00	30,80
(b2 = (z-1) x e + 2f)	4	7,40	10,62	15,68	20,70	40,20
	6	10,60	15,30	22,80	30,10	59,00
	8	13,80	19,98	29,92	39,50	77,80
	10	17,00	24,66	37,04	48,90	96,60
	12	20,20	29,34	44,16	58,30	115,40
	16	26,60	38,70	58,40	77,10	153,00
	20	33,00	48,06	72,64	95,90	190,60

\*\*\*) Die Summe aller Abweichungen vom Nennwert für alle Rillenabstände in einer Scheibe darf den angegebenen Wert nicht überschreiten.

\*\*\*\*) Die zulässigen Abweichungen gelten für den Abstand zwischen den Mittelebenen von zwei nebeneinanderliegenden Rillen.

### BEMERKUNGEN

- db** Bezugsdurchmesser
- b2** Kranzbreite (abhängig von Scheibenausführung und Rillenzahl)
- e** Rillenabstand
- f** Flankenabstand
- hb** Bezugs-Linien-Differenz (siehe Hinweise)
- dw** korrigierter Wirkdurchmesser (db + 2 hb)

### HINWEISE

Die übrigen Scheibenmaße und zulässigen Toleranzwerte, bezüglich Durchmesserunterschied, Rundlauf- und Planlauf-toleranz orientieren sich an der DIN 7867. Die Bezugs-Linien-Differenz für die Bestimmung des korrigierten Wirkdurchmessers kann mit den aufgeführten Circawerten ermittelt werden. Kleine Scheibendurchmesser sind nur für zylindrische Fertigbohrungen geeignet. Weitere Sonderausführungen, auch in verschiedenen Materialien auf Anfrage. Der jeweilige Mindest-Bezugsdurchmesser darf nicht unterschritten werden.

## Riemenscheibe

### FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PJ

\*) kleine Scheibendurchmesser als Vollscheiben, ohne Spannbuchsenaufnahme

Bezugs- durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse bzw. *) Nabe	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben- länge durch- messer	
					mit DIN- Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	(mm)	(mm)
Kleinere Scheibendimensionen auf Anfrage.								
<b>50</b>	4	Nabe	22,5	V / b.b.	30	~	22,5	50
	8	Nabe	32,0	V / b.b.	30	~	32,0	50
	12	Nabe	41,5	V / b.b.	30	~	41,5	50
	16	Nabe	51,0	V / b.b.	30	~	51,0	50
	20	Nabe	61,0	V / b.b.	30	~	61,0	50
<b>56</b>	4	1108	13,5	V / e.b.	25	28	22,3	50
	8	1108	23,0	V / b.b.	25	28	22,3	56
	12	Nabe	32,5	V / b.b.	35	~	41,5	56
	16	Nabe	42,0	V / b.b.	35	~	51,0	56
	20	Nabe	52,0	V / b.b.	35	~	61,0	56
<b>60</b>	4	1108	13,5	V / e.b.	25	28	22,3	50
	8	1108	23,0	V / b.b.	25	28	22,3	60
	12	1108	32,5	V / e.b.	25	28	22,3	~
	16	Nabe	42,0	V / b.b.	35	~	51,0	60
	20	Nabe	52,0	V / b.b.	35	~	61,0	60
<b>63</b>	4	1108	13,5	V / e.b.	25	28	22,3	50
	8	1108	23,0	V / b.b.	25	28	22,3	63
	12	1108	32,5	V / e.b.	25	28	22,3	~
	16	Nabe	42,0	V / b.b.	40	~	51,0	63
	20	Nabe	52,0	V / b.b.	40	~	61,0	63
<b>67</b>	4	1108	13,5	V / e.b.	25	28	22,3	50
	8	1108	23,0	V / b.b.	25	28	22,3	67
	12	1108	32,5	V / e.b.	25	28	22,3	~
	16	Nabe	42,0	V / e.b.	40	~	51,0	67
	20	Nabe	52,0	V / e.b.	40	~	61,0	67
<b>71</b>	4	1108	13,5	V / e.b.	25	28	22,3	60
	8	1108	23,0	V / b.b.	25	28	22,3	71
	12	1108	32,5	V / e.b.	25	28	22,3	~
	16	1215	42,0	V / b.b.	30	32	38,1	71
	20	1215	52,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
<b>75</b>	4	1108	13,5	V / e.b.	25	28	22,3	60
	8	1108	23,0	V / b.b.	25	28	22,3	75
	12	1610	32,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
<b>80</b>	4	1310	13,5	V / e.b.	32	35	25,4	70
	8	1310	23,0	V / e.b.	32	35	25,4	70
	12	1610	32,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
<b>85</b>	4	1310	13,5	V / e.b.	32	35	25,4	70
	8	1310	23,0	V / e.b.	32	35	25,4	70
	12	1610	32,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	V / e.b.	40	42	38,1	~

### FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PJ

Bezugs durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben- länge durch- messer	
					mit DIN- Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	(mm)	(mm)
<b>90</b>	4	1610	13,5	V / e.b.	40	42	25,4	82
	8	1610	23,0	V / e.b.	40	42	25,4	82
	12	1610	32,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
<b>95</b>	4	1610	13,5	V / e.b.	40	42	25,4	82
	8	1610	23,0	V / e.b.	40	42	25,4	82
	12	1610	32,5	B / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	B / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	B / e.b.	40	42	38,1	~
<b>100</b>	4	1610	13,5	V / e.b.	40	42	25,4	82
	8	1610	23,0	V / e.b.	40	42	25,4	82
	12	1610	32,5	B / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	B / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	B / e.b.	40	42	38,1	~
<b>106</b>	4	1610	13,5	V / e.b.	40	42	25,4	88
	8	1610	23,0	V / e.b.	40	42	25,4	88
	12	1610	32,5	B / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	B / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	B / e.b.	40	42	38,1	~
<b>112</b>	4	1610	13,5	V / e.b.	40	42	25,4	90
	8	1610	23,0	V / e.b.	40	42	25,4	90
	12	1610	32,5	B / e.b.	40	42	25,4	~
	16	1610	42,0	B / e.b.	40	42	25,4	~
	20	1615	52,0	B / e.b.	40	42	38,1	~
<b>118</b>	4	1610	13,5	V / e.b.	40	42	25,4	90
	8	1610	23,0	V / e.b.	40	42	25,4	90
	12	2012	32,5	B / e.b.	50	-	31,8	~
	16	2012	42,0	B / e.b.	50	-	31,8	~
	20	2012	52,0	B / e.b.	50	-	31,8	~
<b>125</b>	4	1610	13,5	B / e.b.	40	42	25,4	90
	8	1610	23,0	B / e.b.	40	42	25,4	90
	12	2012	32,5	B / e.b.	50	-	31,8	~
	16	2012	42,0	B / e.b.	50	-	31,8	~
	20	2012	52,0	B / e.b.	50	-	31,8	~
<b>132</b>	4	1610	13,5	B / e.b.	40	42	25,4	90
	8	1610	23,0	B / e.b.	40	42	25,4	90
	12	2012	32,5	B / e.b.	50	-	31,8	~
	16	2012	42,0	B / e.b.	50	-	31,8	~
	20	2517	52,0	B / e.b.	60	65	44,5	~
<b>140</b>	4	1610	13,5	B / e.b.	40	42	25,4	90
	8	1610	23,0	B / e.b.	40	42	25,4	90
	12	2517	32,5	V / e.b.	60	65	44,5	120
	16	2517	42,0	V / e.b.	60	65	44,5	120
	20	2517	52,0	B / e.b.	60	65	44,5	~

### FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PJ

Bezugs durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben- länge		durch- messer (mm)
					mit DIN- Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	(mm)	(mm)	
<b>160</b>	4	2012	13,5	B / e.b.	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	B / e.b.	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	B / e.b.	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	B / e.b.	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	B / e.b.	60	65	44,5	~	
<b>180</b>	4	2012	13,5	B / v 9,3	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	B / v 4,5	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	B / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	B / v 1,5	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	B / rü 3,5	60	65	44,5	120	
<b>200</b>	4	2012	13,5	B / v 9,3	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	B / v 4,5	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	B / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	B / v 1,5	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	B / rü 3,5	60	65	44,5	120	
<b>224</b>	4	2012	13,5	B / v 9,3	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	B / v 4,5	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	B / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	B / v 1,5	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	B / rü 3,5	60	65	44,5	120	
<b>250</b>	4	2012	13,5	S / v 9,3	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	S / v 4,5	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	B / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	B / v 1,5	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	B / rü 3,5	60	65	44,5	120	
<b>280</b>	4	2012	13,5	A / v 9,3	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	A / v 4,5	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	A / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	A / v 1,5	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	A / rü 3,5	60	65	44,5	120	
<b>315</b>	4	2012	13,5	A / v 9,3	50	-	31,8	110	
	8	2012	23,0	A / v 4,5	50	-	31,8	110	
	12	2517	32,5	A / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	2517	42,0	A / v 1,5	60	65	44,5	120	
	20	2517	52,0	A / rü 3,5	60	65	44,5	120	
<b>355</b>	4	2517	13,5	A / v 15,7	60	65	44,5	120	
	8	2517	23,0	A / v 11,0	60	65	44,5	120	
	12	2517	32,5	A / v 6,3	60	65	44,5	120	
	16	3020	42,0	A / v 5,0	75	-	50,8	146	
	20	3020	52,0	A / e.b.	75	-	50,8	146	
<b>400</b>	4	2517	13,5	A / v 15,7	60	65	44,5	120	
	8	2517	23,0	A / v 11,0	60	65	44,5	120	
	12	3020	32,5	A / v 6,3	75	-	50,8	120	
	16	3020	42,0	A / v 5,0	75	-	50,8	146	
	20	3020	52,0	A / e. b.	75	-	50,8	146	