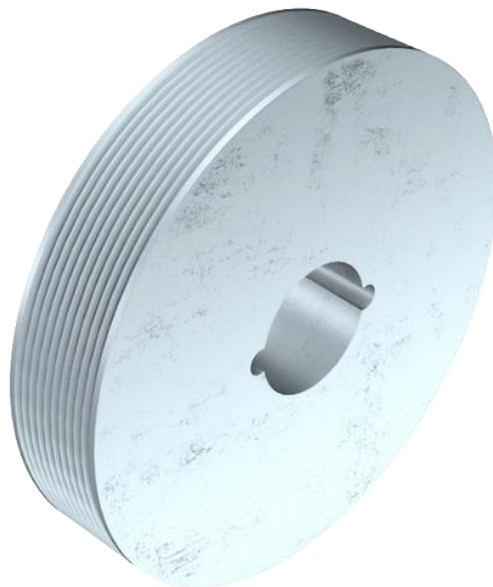


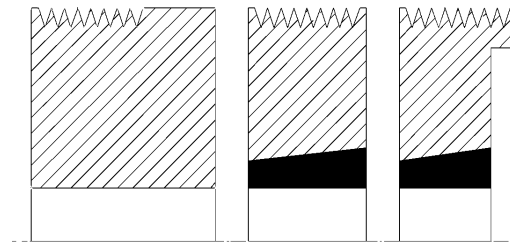
Keilrippenriemenscheibe PL Technische Dokumentation



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

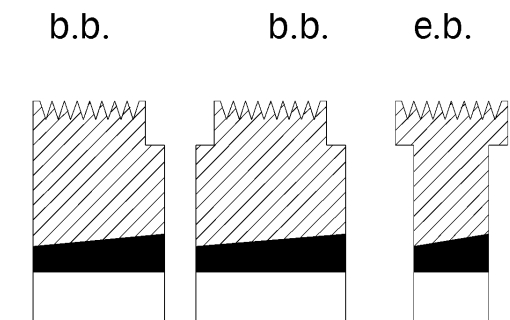
Beschreibung der Nabenlage

- b.b.** = beidseitig bündig
- e.b.** = einseitig bündig
- v** = vorspringend
- rü** = rückspringend



Nabenscheiben

*) sehr kleine Scheibendurchmesser sind als Vollscheiben, ohne Spannbuchsenaufnahme hergestellt. (Siehe unter Hinweis "Buchse")



Scheibenausführungen

- V** = Vollscheiben
- B** = Bodenscheiben mit/ohne Spiegel
- S** = Speichenscheiben

e.b. vorspr. rückspr.

Die in den Tafeln angegebenen Maße sind unverbindliche Mittelwerte und ebenso wie die Abbildungen nicht grundsätzlich bindend. Vorbehaltlich Maß-, Material- und Ausführungsabweichungen und anderer produktspezifischer Daten. Die Bearbeitung, also Fertigbohrung, DIN-Nut und Stellschraube können auf Wunsch und gegen Mehrpreis hergestellt werden. Weitere Sonderausführungen auf Anfrage.

Die Preise dieser Liste stellen keine Preisempfehlung für den Weiterverkauf dar und verstehen sich zuzüglich des am Tage der Rechnungsstellung gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuersatzes.

Mit Inkrafttreten dieser Preisliste verlieren alle vorherigen Preislisten und Nettopreise die Gültigkeit, dies gilt auch für vorhergehende Auflagen und Nettopreisvereinbarungen.

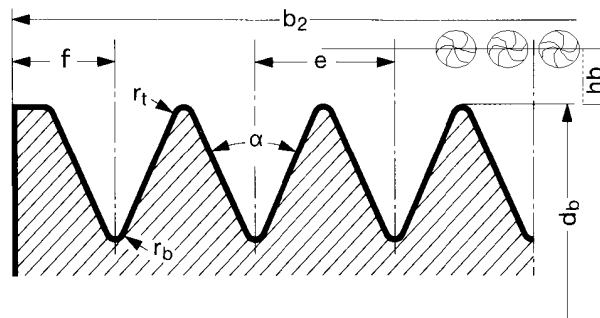
Bezüglich der Lieferung und Haftung verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Die Preisliste gilt als unverbindliche Preisgrundlage, ausschließlich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Diese Preise sind ohne vorherige Benachrichtigung abänderungsfähig.

Vorbehaltlich technischer Änderungen und Irrtum. Nachdruck verboten.

Als sinnvolle Ergänzung zu Keilriemen- und Keilrippenriemenscheiben empfehlen wir den Einsatz von Motor-Spannschlitten der Serie TC/2 oder Motor-Spannschienen aus unserem Produktprogramm.



ABMESSUNGEN UND SPEZIFIZIERUNG

Profilkurzbezeichnung		PH	PJ	PK	PL	PM	
Rillenabstand Maß e	mm	1,60	2,34	3,56	4,70	9,40	
zulässige Abweichung von Maß e ****)	mm	+/-0,03	+/-0,03	+/-0,05	+/-0,05	+/-0,08	
Summe zul. Abweichungen von Maß e ***)	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	
Rillenwinkel	+/- 0,5°	40°	40°	40°	40°	40°	
Profil-Kopfradius Maß rt	min.	mm	0,15	0,20	0,25	0,40	0,75
Profil-Fußradius Maß rb	max.	mm	0,30	0,40	0,50	0,40	0,75
seitlicher Flankenabstand Maß f	min.	mm	1,30	1,80	2,50	3,30	6,00
empfohlener Mindestbezugsdurchmesser		mm	13	20	45	75	180
Bezugs-Linien-Differenz Maß hb	ca.	mm	0,80	1,25	1,60	3,50	5,00
Mindest-Scheibendurchmesser für Spannrollen		mm	40	50	80	150	300
Theor. Kranzbreite (b2) für Rillenzahl (z)	3	5,80	8,28	12,12	16,00	30,80	
(b2 = (z-1) x e + 2f)	4	7,40	10,62	15,68	20,70	40,20	
	6	10,60	15,30	22,80	30,10	59,00	
	8	13,80	19,98	29,92	39,50	77,80	
	10	17,00	24,66	37,04	48,90	96,60	
	12	20,20	29,34	44,16	58,30	115,40	
	16	26,60	38,70	58,40	77,10	153,00	
	20	33,00	48,06	72,64	95,90	190,60	

***) Die Summe aller Abweichungen vom Nennwert für alle Rillenabstände in einer Scheibe darf den angegebenen Wert nicht überschreiten.

****) Die zulässigen Abweichungen gelten für den Abstand zwischen den Mittelebenen von zwei nebeneinanderliegenden Rillen.

BEMERKUNGEN

- db** Bezugsdurchmesser
- b2** Kranzbreite (abhängig von Scheibenausführung und Rillenzahl)
- e** Rillenabstand
- f** Flankenabstand
- hb** Bezugs-Linien-Differenz (siehe Hinweise)
- dw** korrigierter Wirkdurchmesser ($db + 2 hb$)

HINWEISE

Die übrigen Scheibenmaße und zulässigen Toleranzwerte, bezüglich Durchmesserunterschied, Rundlauf- und Planlauf-toleranz orientieren sich an der DIN 7867. Die Bezugs-Linien-Differenz für die Bestimmung des korrigierten Wirkdurchmessers kann mit den aufgeführten Circawerten ermittelt werden. Kleine Scheibendurchmesser sind nur für zylindrische Fertigbohrungen geeignet. Weitere Sonderausführungen, auch in verschiedenen Materialien auf Anfrage. Der jeweilige Mindest-Bezugsdurchmesser darf nicht unterschritten werden.

FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PL

Bezugs- durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben-	
					mit DIN-Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	länge (mm)	durch- messer (mm)
75	6	1210	38,5	V / e.b.	30	32	25,4	~
	8	1210	48,0	V / e.b.	30	32	25,4	~
	10	1215	57,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
	12	1215	67,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
80	6	1210	38,5	V / e.b.	30	32	25,4	~
	8	1210	48,0	V / e.b.	30	32	25,4	~
	10	1215	57,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
	12	1215	67,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
85	6	1210	38,5	V / e.b.	30	32	25,4	~
	8	1210	48,0	V / e.b.	30	32	25,4	~
	10	1215	57,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
	12	1215	67,0	V / e.b.	30	32	38,1	~
90	16	1215	86,0	V / rü 22	30	32	38,1	~
	6	1610	38,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	8	1610	48,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	10	1615	57,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
	12	1615	67,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
95	16	1615	86,0	V / rü 22	40	42	38,1	~
	6	1610	38,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	8	1610	48,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	10	1615	57,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
	12	1615	67,0	V / e.b.	40	42	38,1	~
100	16	1615	86,0	V / rü 22	40	42	38,1	~
	6	1610	38,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	8	1610	48,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	10	2012	57,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
	12	2012	67,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
106	16	2012	86,0	V / rü 27	50	-	31,8	~
	6	1610	38,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	8	1610	48,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	10	2012	57,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
	12	2012	67,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
112	16	2517	86,0	V / rü 21	60	65	44,5	~
	6	1610	38,5	V / e.b.	40	42	25,4	~
	8	1610	48,0	V / e.b.	40	42	25,4	~
	10	2012	57,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
	12	2012	67,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
118	16	2517	86,0	V / rü 21	60	65	44,5	~
	6	2012	38,5	V / e.b.	50	-	31,8	~
	8	2012	48,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
	10	2517	57,0	V / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	V / rü 11	60	65	44,5	~
	16	2517	86,0	V / rü 21	60	65	44,5	~
	20	2517	105,0	V / rü 30	60	65	44,5	~

FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PL

Bezugs- durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben-	
					mit DIN-Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	länge (mm)	durch- messer (mm)
125	6	2012	38,5	V / e.b.	50	-	31,8	~
	8	2012	48,0	V / e.b.	50	-	31,8	~
	10	2517	57,0	V / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	V / rü 11	60	65	44,5	~
	16	2517	86,0	V / rü 21	60	65	44,5	~
	20	2517	105,0	V / rü 30	60	65	44,5	~
132	6	2012	38,5	B / e.b.	50	-	31,8	~
	8	2012	48,0	B / e.b.	50	-	31,8	~
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	~
	16	2517	86,0	B / rü 21	60	65	44,5	~
	20	2517	105,0	B / rü 30	60	65	44,5	~
140	6	2517	38,5	B / e.b.	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / e.b.	60	65	44,5	~
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	~
	16	2517	86,0	B / rü 21	60	65	44,5	~
	20	3020	105,0	B / rü 27	75	-	50,8	~
150	6	2517	38,5	B / e.b.	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / e.b.	60	65	44,5	~
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	~
	16	2517	86,0	B / rü 21	60	65	44,5	~
	20	3020	105,0	B / rü 27	75	-	50,8	~
160	6	2517	38,5	B / e.b.	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / e.b.	60	65	44,5	~
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	~
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	~
	20	3020	105,0	B / rü 27	75	-	50,8	~
170	6	2517	38,5	B / e.b.	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / e.b.	60	65	44,5	~
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	~
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	~
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	~
	20	3020	105,0	B / rü 27	75	-	50,8	~
180	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	120
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	120
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	~
	20	3020	105,0	B / rü 27	75	-	50,8	~

FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PL

Bezugs- durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben-	
					mit DIN-Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	länge (mm)	durch- messer (mm)
190	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	2517	57,0	B / rü 6	60	65	44,5	120
	12	2517	67,0	B / rü 11	60	65	44,5	120
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	146
	20	3020	105,0	B / rü 27	75	-	50,8	146
200	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	3020	57,0	B / rü 3	75	-	50,8	146
	12	3020	67,0	B / rü 8	75	-	50,8	146
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	146
	20	3535	105,0	B / rü 8	90	-	88,9	~
212	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	3020	57,0	B / rü 3	75	-	50,8	146
	12	3020	67,0	B / rü 8	75	-	50,8	146
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	146
	20	3535	105,0	B / rü 8	90	-	88,9	~
224	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	3020	57,0	B / rü 3	75	-	50,8	146
	12	3020	67,0	B / rü 8	75	-	50,8	146
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	146
	20	3535	105,0	B / rü 8	90	-	88,9	178
236	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	3020	57,0	B / rü 3	75	-	50,8	146
	12	3020	67,0	B / rü 8	75	-	50,8	146
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	146
	20	3535	105,0	B / rü 8	90	-	88,9	178
250	6	2517	38,5	B / v 3	60	65	44,5	120
	8	2517	48,0	B / rü 2	60	65	44,5	120
	10	3020	57,0	B / rü 3	75	-	50,8	146
	12	3020	67,0	B / rü 8	75	-	50,8	146
	16	3020	86,0	B / rü 17	75	-	50,8	146
	20	3535	105,0	B / rü 8	90	-	88,9	178
280	6	2517	38,5	A / v 3	60	65	44,5	120
	8	3020	48,0	B / v 2	75	-	50,8	146
	10	3020	57,0	B / rü 3	75	-	50,8	146
	12	3020	67,0	B / rü 8	75	-	50,8	146
	16	3535	86,0	B / v 2	90	-	88,9	178
	20	3535	105,0	B / rü 8	90	-	88,9	178

FÜR KEILRIPPENRIEMEN PROFIL PL

Bezugs- durch- messer db (mm)	Anzahl Rillen	Taper Buchse	Kranz- breite (mm)	Aus- führung / Naben- lage	max. Bohrung		Naben-	
					mit DIN-Nut (mm)	mit Flachnut (mm)	länge (mm)	durch- messer (mm)
315	6	2517	38,5	A / v 3	60	65	44,5	120
	8	3020	48,0	A / v 2	75	-	50,8	146
	10	3535	57,0	B / v 16	90	-	88,9	178
	12	3535	67,0	B / v 11	90	-	88,9	178
	16	3535	86,0	B / v 2	90	-	88,9	178
	20	4040	105,0	B / rü 2	100	-	101,6	215
355	6	3020	38,5	A / v 7	75	-	50,8	146
	8	3020	48,0	A / v 2	75	-	50,8	146
	10	3535	57,0	A / v 16	90	-	88,9	178
	12	3535	67,0	A / v 11	90	-	88,9	178
	16	3535	86,0	A / v 2	90	-	88,9	178
	20	4040	105,0	B / rü 2	100	-	101,6	215
400	6	3020	38,5	A / v 7	75	-	50,8	146
	8	3020	48,0	A / v 2	75	-	50,8	146
	10	3535	57,0	A / v 16	90	-	88,9	178
	12	3535	67,0	A / v 11	90	-	88,9	178
	16	3535	86,0	A / v 2	90	-	88,9	178
	20	4040	105,0	A / rü 2	100	-	101,6	215
450	6	3020	38,5	A / v 7	75	-	50,8	146
	8	3020	48,0	A / v 2	75	-	50,8	146
	10	3535	57,0	A / v 16	90	-	88,9	178
	12	3535	67,0	A / v 11	90	-	88,9	178
	16	3535	86,0	A / v 2	90	-	88,9	178
	20	4040	105,0	A / v 3	100	-	101,6	215
500	6	3020	38,5	A / v 7	75	-	50,8	146
	8	3020	48,0	A / v 2	75	-	50,8	146
	10	3535	57,0	A / v 16	90	-	88,9	178
	12	3535	67,0	A / v 11	90	-	88,9	178
	16	3535	86,0	A / v 2	90	-	88,9	178
	20	5050	105,0	A / v 11	125	-	127,0	267
630	6	3020	38,5	A / v 7	75	-	50,8	146
	8	3020	48,0	A / v 2	75	-	50,8	146
	10	3535	57,0	A / v 16	90	-	88,9	178
	12	3535	67,0	A / v 11	90	-	88,9	178
	16	4040	86,0	A / v 8	100	-	101,6	215
	20	5050	105,0	A / v 11	125	-	127,0	267
800	6	3535	38,5	A / v 25	90	-	88,9	178
	8	3535	48,0	A / v 21	90	-	88,9	178
	10	4040	57,0	A / v 23	100	-	101,6	215
	12	4040	67,0	A / v 18	100	-	101,6	215
	16	5050	86,0	A / v 8	125	-	127,0	267
	20	5050	86,0	A / v 11	125	-	127,0	267